



Advanced Automotive Solutions

PRESS REVIEW 2020

AGRI & MT

MONDO | **INDUSTRIA**

LA NUOVA IDEA DI MTA

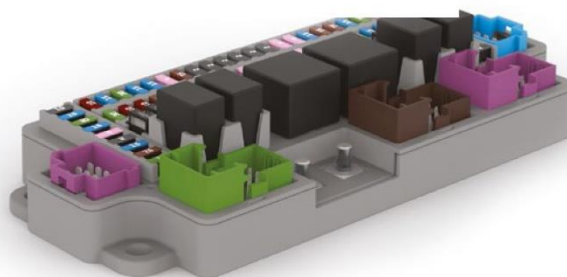
■ Ad Agritechnica l'azienda lodigiana ha presentato un quadro di bordo personalizzabile

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, ha lanciato in occasione di Agritechnica Idea, il nuovo quadro di bordo personalizzabile tramite il software MTA Studio. Idea è un quadro di bordo pensato per le specifiche esigenze dell'off-highway, anche utilizzabile come display e disponibile sia in versione portrait sia landscape. Malgrado le dimensioni ridotte (294x142x45,6 mm), si presenta come uno strumento molto robusto, ha un grado di protezione IP66 ed è alimentabile a 12 Vdc e 24 Vdc. La visualizzazione dei parametri della macchina o delle attrezzature a essa collegate è affidata a un Tft da 7" incollato al vetro frontale tramite optical bonding. Questo processo, oltre al vetro minerale di copertura con caratteristiche anti-fingerprint e antigraffio, assicura un'ottima visibilità in ogni condizione. Nell'ottica della massima sicurezza operativa, a lato del Tft troviamo 18 spie a Led ad alta efficienza, 14 delle quali con funzioni diagnostiche. Da segnalare anche la presenza di un ingresso video per il collegamento a una telecamera analogica, di un connettore per la connessione BroadR-Reach Ethernet, per un'eventuale telecamera digitale, del Ble, per consentire la visualizzazione di informazioni provenienti da app dedicate.

Centralina C-MEC 138

Sempre in occasione di Agritechnica 2019, MTA ha presentato la nuova centralina elettromeccanica C-MEC 138. Sviluppata con tecnologia Pcb (Printed Circuit Board) e specifica per applicazioni del mondo off-highway, è deputata alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche. Alla tradizionale gamma di prodotti cablati, dunque, MTA ha affiancato l'alternativa con Pcb, tecnologia

che permette di svolgere le stesse funzioni delle centraline cablate con il vantaggio di avere un'ottimizzazione dei cavi, l'agevolazione dell'assemblaggio nelle linee produttive, e la fornitura diretta al produttore che può installare la centralina direttamente sulla macchina. MEC 97, centralina con PCB realizzato con press-fit, tecnologia che MTA ha scelto in alternativa alla saldatura, è stata studiata per il vano motore ed è disponibile da ormai un paio d'anni. Per l'installazione in cabina è disponibile oggi C-MEC 138, studiata e realizzata con caratteristiche in linea con la MEC 97 cioè con tecnologia press-fit e con un alto livello di personalizzazione. C-MEC 138 è ideale per nuove applicazioni ed è perfetta per chi già utilizza il frame 5 vie con il quale essa è perfettamente intercambiabile.



Head-up display per il mondo agricolo

Ultima novità presentata ad Hannover è stato un sistema di head-up display (HUD), pensato anche per il mondo agricolo, con due diverse modalità di proiezione. Entrambi i sistemi, sviluppati dalla divisione elettronica di MTA, sono basati su proiettori laser; uno di tipo multicolor con schermo Microlens Array, l'altro ultraviolet con schermo luminescente. Le immagini dei due proiettori sono messe a fuoco sul parabrezza su un ampio campo visivo; questo consente all'operatore libertà di movimento nell'abitacolo mantenendo sempre un'ottima visuale.

MTA ha allestito presso il proprio stand una show-cab sulla quale i visitatori di Agritechnica hanno potuto sperimentare il funzionamento dei nuovi HUD. Sulla show-cab era inoltre montato il Sic, un sistema evoluto dove un'unità centrale intelligente, basata su una architettura flessibile e potente, può controllare fino a 4 display, raccogliere e veicolare informazioni provenienti dal veicolo e immagini dalle telecamere e dalla connettività wireless.

MTA lance un nouveau tableau de bord pour les véhicules hors route

À la une > **TERRASSEMENTS**

Partager :



Et aussi :



Par La rédaction, le 14 janvier 2020

📧 Découvrez notre newsletter gratuite **Terrassements**



Idea est le nouveau tableau de bord paramétrable de MTA, pensé de façon à ce que les constructeurs puissent l'adapter facilement aux besoins spécifiques de leurs véhicules hors route.

Idea est un tableau de bord ergonomique conçu pour les besoins spécifiques des véhicules hors route, tels que les engins agricoles, véhicules de terrassement ou

encore véhicules de construction.

Son format est petit (294x142x45,6 mm) et sa structure est robuste grâce à une protection IP66 pouvant être alimenté en 12 et 24VCC, ce qui en fait l'équipement parfait pour les véhicules et engins lourds.

Un écran TFT de 7 pouces

Pour l'opérateur, les paramètres du véhicule ou de l'équipement connecté sont directement visibles sur l'écran TFT de 7 pouces (TCM - transistor en couches minces), collé à la vitre avant par collage optique. En plus d'un revêtement en verre minéral doté d'une surface anti-traces de doigts et anti-rayures, ce procédé assure une excellente visibilité en toutes conditions.

Par ailleurs, l'écran TFT est entouré de 18 indicateurs LED à haut rendement dont 14 d'entre eux ont des fonctions de diagnostic. 8 LED possèdent un circuit de commande redondant et 2 autres peuvent être commandées de manière externe via 2 entrées numériques, les isolant ainsi de tout dysfonctionnement du tableau de bord.

Un écran personnalisable

Les symboles et les couleurs lumineuses de l'écran peuvent être personnalisés, via la production d'une sérigraphie personnalisée par MTA. Sur le côté, quatre boutons permettent d'activer des fonctions sélectionnables par le client via le logiciel.

À noter également la présence d'une entrée vidéo pour appareil analogique, d'un connecteur BroadRReach Ethernet pour appareil photo numérique et d'un système de transmission Bluetooth à basse consommation (BLE) permettant l'affichage d'informations à partir d'applications spécialisées.

MTA lance Idea, son tableau de bord pour véhicules hors route

Partagez sur

Publication: 16 janvier

Reconnue pour le développement et la production d'un large éventail de produits électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, MTA présente « Idea », un nouveau tableau de bord paramétrable via le logiciel MTA Studio®...

Il s'agit d'un dispositif rapide et facile à utiliser permettant aux constructeurs d'adapter le tableau de bord aux besoins spécifiques des véhicules.

Conçu pour répondre aux besoins spécifiques des véhicules hors route, tels que les engins agricoles, véhicules de terrassement ou encore véhicules de construction, Idea est un tableau de bord ergonomique et pratique. Il fait également office d'écran et est disponible en versions portrait et paysage.



En dépit de son petit format (294x142x45,6mm), Idea est un dispositif robuste avec une protection IP66 pouvant être alimenté en 12 et 24VCC, ce qui en fait l'équipement parfait pour les véhicules et engins lourds. Les paramètres du véhicule ou de l'équipement connecté sont affichés sur un écran TFT de 7 pouces (TCM - transistor en couches minces), collé à la vitre avant par collage optique. En plus d'un revêtement en verre minéral doté d'une surface anti-traces de doigts et anti-rayures, ce procédé assure une excellente visibilité en toutes conditions.

Afin d'assurer une sécurité de fonctionnement maximale, l'écran TFT est entouré de 18 indicateurs LED à haut rendement dont 14 d'entre eux ont des fonctions de diagnostic. 8 LED possèdent un circuit de commande redondant et 2 autres peuvent être commandées de manière externe via 2 entrées numériques, les isolant ainsi de tout dysfonctionnement du tableau de bord. Les symboles et les couleurs lumineuses peuvent également être personnalisés, via la production d'une sérigraphie personnalisée par MTA. Sur le côté, 4 boutons permettent d'activer des fonctions sélectionnables par le client via le logiciel.

À noter également la présence d'une entrée vidéo pour appareil analogique, d'un connecteur BroadR-Reach Ethernet pour appareil photo numérique et d'un système de transmission Bluetooth à basse consommation (BLE) permettant l'affichage d'informations à partir d'applications spécialisées.

Outre le tableau de bord Idea, la gamme de produits électroniques paramétrables est composée de :

- ▶ 6 tableaux de bords : Spot, Quik, Quik Plus, Revo, Revo Plus et Smart ;
- ▶ 4 moniteurs : Zip, Giotto, Giotto K et Leonard ;
- ▶ 2 unités électroniques à actionneur bidirectionnel : Dyna et Actua.

Conçus pour le monde agricole, les engins de terrassement, les véhicules de construction et, plus généralement, pour toutes les applications ne nécessitant pas un haut niveau de personnalisation, les produits électroniques personnalisables de MTA répondent aux besoins croissants des constructeurs. Ceux-ci trouvent auprès de MTA une offre complète de produits performants, économiques, au design élégant et aux lignes modernes.

<http://www.mta.it/> ▲

Equipement – MTA présente un tableau de bord paramétrable

🕒 17 janvier 2020



0
PARTAGES

f Share

🐦 Tweet

L'équipementier spécialisé dans la conception et la fabrication des aménagements intérieurs des cabines pour matériels de chantier dévoile un tableau de bord « nouvelle génération ».

A l'instar des dispositifs qui équipent les voitures haut de gamme, le nouveau tableau de bord Idea de MTA préfigure un dispositif rapide et facile à utiliser permettant aux constructeurs d'adapter le tableau de bord aux besoins spécifiques des véhicules « hors route ». Conçu pour répondre aux besoins spécifiques de ces matériels (tels que les engins de terrassement ou encore véhicules de construction,...) Idea est un tableau de bord ergonomique et intuitif. Il fait également office d'écran et est disponible en versions portrait et paysage. En dépit de son petit format (294x142x45,6mm), Idea est un dispositif robuste avec une protection IP66 pouvant être alimenté en 12 et 24VCC, ce qui en fait l'équipement parfait pour les véhicules et engins lourds. Les paramètres du véhicule ou de l'équipement connecté sont affichés sur un écran TFT de 7 pouces (TCM – transistor en couches minces), collé à la vitre avant par collage optique. En plus d'un revêtement en verre minéral doté d'une surface anti-traces de doigts et anti-rayures, ce procédé assure une excellente visibilité en toutes conditions.

Bluetooth

Afin d'assurer une sécurité de fonctionnement maximale, l'écran TFT est entouré de 18 indicateurs LED à haut rendement dont 14 d'entre eux ont des fonctions de diagnostic. 8 LED possèdent un circuit de commande redondant et 2 autres peuvent être commandées de manière externe via 2 entrées numériques, les isolant ainsi de tout dysfonctionnement du tableau de bord. Les symboles et les couleurs lumineuses peuvent également être personnalisés, via la production d'une sérigraphie personnalisée par MTA. Sur le côté, 4 boutons permettent d'activer des fonctions sélectionnables par le client via le logiciel. À noter également la présence d'une entrée vidéo pour appareil analogique, d'un connecteur BroadR-Reach Ethernet pour appareil photo numérique et d'un système de transmission Bluetooth à basse consommation (BLE) permettant l'affichage d'informations à partir d'applications spécialisées.

J-N.O

Photo : De petite dimension (294x142x45,6 mm), le tableau de bord est paramétrable via le logiciel MTA Studio®.

Idea, le tableau de bord de MTA pour véhicules de chantier

L'équipementier électronique italien MTA vient de produire l'Idea, un tableau de bord ultra-résistant et paramétrable.

par Michel Grinand - 31 janvier 2020



L'équipementier électronique MTA lance son Idea, un tableau de bord robuste destiné aux conducteurs travaillant en dehors des routes sur des chantiers routiers, agricoles ou de construction. De norme IP66, convivial et paramétrable sur des fonctionnalités personnalisées avec le logiciel MTA Studio Software, cet Idea offre un format réduit : 29,4 x 14,2 x 4,56 cm, avec un écran TFT de 7 pouces traité contre les salissures et les rayures. Et il est encollable sur le pare-brise pour une meilleure visibilité.

Alimenté en 12 ou 24 volts, l'Idea dispose de 18 indicateurs LED à haut rendement, quatorze d'entre eux ayant des fonctions de diagnostic et deux pouvant se commander de manière externe via deux entrées numériques. Sur le côté, quatre boutons activent les fonctions sélectionnées par le client. Ce tableau de bord possède aussi une entrée vidéo pour brancher une caméra de recul ou de surveillance et un système de transmission Bluetooth à basse consommation pour afficher les informations d'applications dédiées. Avec l'Idea, le conducteur peut travailler à distance du poste de contrôle. Mais il reste connecté et a la possibilité de l'informer à tout instant sur ses conditions de travail ou sur le fonctionnement du véhicule.

RICAMBI & COMPONENTI

MTA / EVoR e SIC

Controllo totale in cabina

Azienda: MTA
V.le dell'Industria, 12 - 26845 Codogno (LO)
Tel. 0377 4181
www.mta.it - infoitaly@mta.it

Ad Agritechnica 2019 MTA ha mostrato EVoR (Enhanced View on Reality), un sistema head-up-display, adatto per applicazioni agricole, con due diverse modalità di proiezione. Entrambi i sistemi, sviluppati dalla divisione elettronica di MTA, sono basati su proiettori laser: uno di tipo multicolor con schermo Microlens Array; l'altro ultravioletto con schermo luminescente. Le immagini dei due proiettori sono messe a fuoco sul parabrezza su un ampio campo visivo. Questo consente all'operatore libertà di movimento nell'abitacolo mantenendo sempre un'ottima visuale. Sulla show-cab nello stand MTA era inoltre montato SIC, un



CIFARELLI / Ewind BB55

Nuovo soffiatore portatile a batteria

Azienda: Cifarelli
Via Oriolo, 180 - 27058 Voghera (PV)
Tel. 0383 3448.1 - www.cifarelli.it

Cifarelli Ewind BB55 è un soffiatore portatile a batteria, ideale per la pulizia di giardini, cortili, marciapiedi da foglie, erba, carta e polvere. Ewind BB55 offre la massima efficienza a un basso livello di rumorosità. Il regolatore di velocità aria in uscita permette di adattarlo alle differenti situazioni di lavoro. Il nuovo soffiatore Cifarelli garantisce, inoltre, un lavoro continuo fino a 30 minuti (batteria 5 Ah) alla massima velocità e fino a 90 minuti alla velocità minima. Leggero ed equilibrato, Ewind BB55 non affatica il braccio grazie alla posizione arretrata dell'impugnatura. Inoltre, l'assenza di cavi per l'alimentazione consente di operare senza vincoli e con piena libertà di movimento.

evoluto sistema multi display "in-vehicle" dove un'unità centrale intelligente può controllare fino a quattro display, raccogliere e veicolare informazioni provenienti dal veicolo e immagini dalle telecamere e dalla connettività wireless. SIC può integrare la funzione Surround View che, attraverso l'utilizzo di quattro telecamere digitali e un software di elaborazione del segnale, consente all'utilizzatore una visuale a 360° dell'ambiente circostante.

EFCO/OLEO-MAC / LRi 44 P e Gi 44 P

Nuovi tagliaerba

Azienda: Emak
Via E. Fermi, 4 - 42011 Bagnolo in Piano (RE)
info@emak.it - www.emak.it

Design accattivante, funzionamento a doppia batteria e facilità d'uso: sono alcune delle caratteristiche dei nuovi tagliaerba a batteria di casa Emak a marchio Efcò e Oleo-Mac. I due nuovi modelli LRi 44 P e Gi 44 P sono dotati di doppio alloggiamento batterie, per permettere di estendere l'autonomia sino a due batterie da 5 Ah con una conseguente maggiore copertura della superficie di taglio, garantendo così un'efficacia di prestazione paragonabile a quella di uno strumento a scoppio di media potenza. I nuovi tagliaerba Efcò e Oleo-Mac sono inoltre dotati di scocca in acciaio, comandi centralizzati di regolazione delle altezze di taglio e cesti di raccolta erba capienti. LRi 44 P e Gi 44 P sono già disponibili sui canali e-commerce www.efco.it e www.oleomac.it.



L'AGRICOLA RICAMBI / Stivale Master Pro

Lavorare sicuri e protetti

Azienda: L'Agricola Ricambi
Via Castelspina, 1015 - 15073 Castellazzo Bormida (AL)
www.agricolaricambi.it

L'Agricola Ricambi propone il nuovo stivale da lavoro omologato ISO 20345-2011, SB/E/FO/P/CI/SRC, Particolarmente adatto per tutti gli utilizzi prolungati, soprattutto in presenza di pavimenti piastrellati e scivolosi, come per esempio nelle stalle o nelle sale di mungitura. Realizzato in EVA (Etilene Vinil Acetato), materiale di elevata resistenza ed elasticità, pesa solo 750 gr. per la taglia 41 o 950 gr. per la taglia 48. È completamente impermeabile all'acqua, non assorbe nessun tipo di liquido, resistente agli acidi inorganici, agli oli, ai grassi. È anallergico e atossico, intaccabile da funghi e batteri. Grazie alla calza interna il piede rimane asciutto e caldo nei mesi invernali senza la sensazione di "piede bagnato". La stessa calza (che è asportabile e lavabile) serve anche a isolare il piede dal sudore nei mesi estivi.



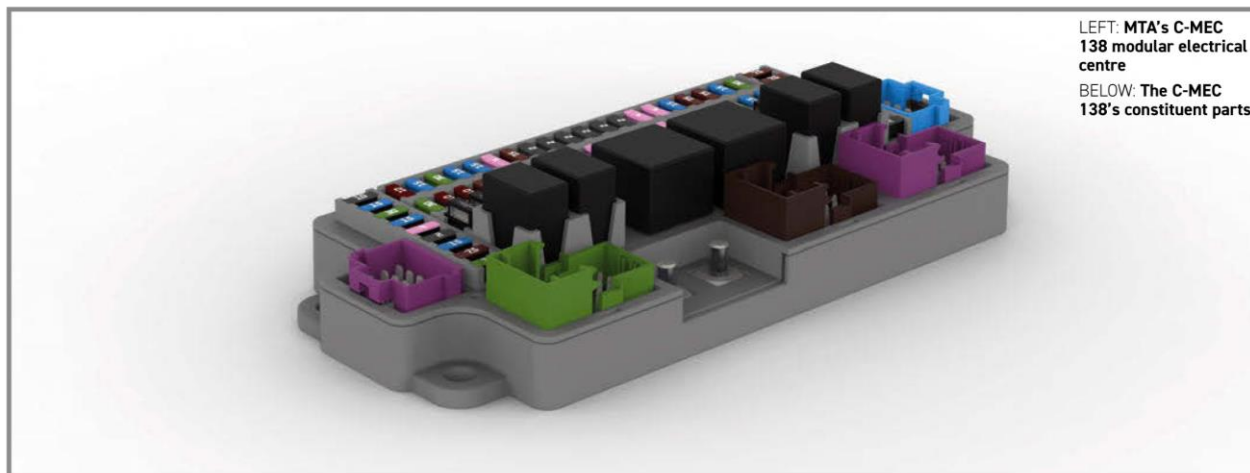


MARCH 10-14, 2020
LAS VEGAS

Bronze Hall - B92809

Modular electrical centre

A NEW SOLUTION HELPS CONTROL AND DISTRIBUTE POWER FOR INCREASED LOADS IN OFF-HIGHWAY VEHICLES



LEFT: MTA's C-MEC 138 modular electrical centre
BELOW: The C-MEC 138's constituent parts

▶ Agriculture and construction vehicles today have an important number of functions which have reduced the already limited installation space available. At the same time, they require suitable solutions to control and distribute power for increased loads.

Thanks to the expertise acquired during the years developing and manufacturing electromechanical solutions mainly for cars, MTA has developed the C-MEC 138, a modular electrical centre in charge of the distribution of power and the protection of the primary electrical services, specifically designed for off-highway vehicle cabin compartments.

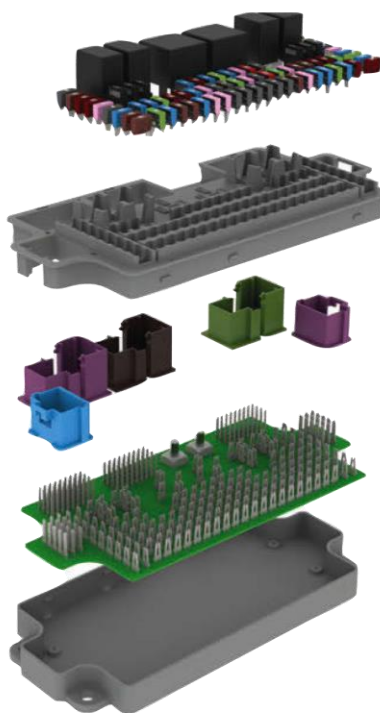
Plug and play

The C-MEC 138 is a plug and play product produced with the PCB (printed circuit board) logic and press-fit assembly. It is an innovative solderless connection technology where the contact between the press-fit pin and the wall of the hole is gas-tight, ensuring optimal electrical contacts even in the presence of strong vibrations.

The C-MEC 138 enables an integration of all the functions in one piece, thus eliminating the need of different modules and associated wirings. The vehicle is therefore lightened from costly and heavy modules and cables, the wiring layout simplified and the assembly time reduced. This helps meet the compactness, weight and cost reduction required by OEMs.

Customise for application

The C-MEC 138 has a rational design and is evidence of MTA's aim of offering off-the-shelf products that can be



customised by the OEM for the specific application they are intended for.

The solution is composed of a bottom cover that always remains the same; the PCB; the fuse/relay mask; two studs inserted with press-fit technology, and the connectors, unconnected from the mask.

It has three customisable levels. Soft level means the customer can change the fuses and keep the connectors and the existing PCB. With medium level if the customer needs to change the scheme, with a very small investment and very short lead times, he can change the PCB too. Lastly at the high level if both the PCB and the contents do not correspond to the customer's needs, the PCB and the mask can be redesigned. The changing of the latter, not having integrated connectors, will require a relatively simple mould, with reduced costs and time.

Easy installation

The C-MEC 138 is ideal for new applications and for those that already use an MTA 5-way frame; they are in fact interchangeable having the same interaxes, while the C-MEC 138 has a reduced height which allows space saving in the cabin compartment. Quick and easy to install vertically and horizontally, the Modular Electrical Centre has an IP20 protection degree, can operate in temperatures between -40° C and +85° C and is compatible with both 12 V and 24 V electrical architectures. **IVT**

Author: Maria Vittoria Falchetti, marketing and communication manager, MTA



FREE READER ENQUIRY SERVICE

To learn more about this advertiser, visit
www.magupdate.co.uk/pivt

INDUSTRIE AKTUELL

Black Hawk-Display für Case-Kompaktlader

Die aktuellen Kompaktlader und Kompaktkettenlader von Case werden mit Black Hawk-Displays von MTA ausgestattet. Dies hat MTA, italienischer Entwickler und Hersteller elektromechanischer und elektronischer Produkte für namhafte OEM, auf der Conexpo bekannt gegeben.

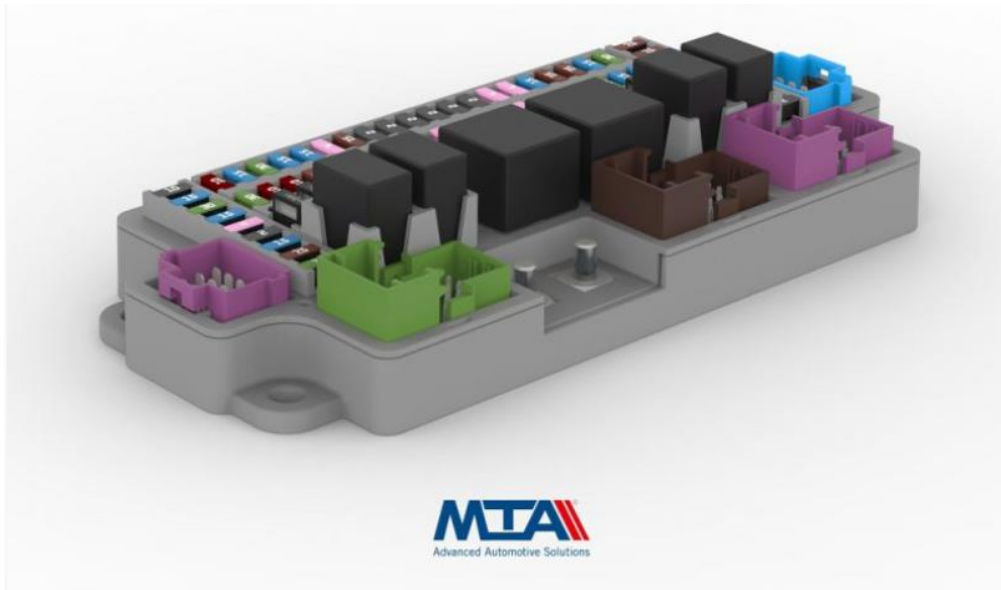
Black Hawk ist ein eigenständiges Display mit einem modernen 8 Zoll-TFT-Farbdisplay. Es wird unten von einer Sechsstastatur flankiert, mit der der Status sowie die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv gesteuert werden können. Das Display zeichnet sich durch eine Reihe hochentwickelter technischer Merkmale aus, die für den Off-Highway-Einsatz spezifisch sind, etwa eine optische Bonding-Display-Behandlung. Bei dieser Behandlung wird ein Antireflexglas mit einer speziellen Technik auf den Bildschirm geklebt, die das Luftzwischenprodukt vollständig eliminiert. Auf diese Weise wird die Lichtreflexion minimiert, sodass der Bediener das Instrument auch bei direkter Sonneneinstrahlung leicht ablesen kann. Das Display zeichnet sich zudem durch die Schutzart IP69k und die hohe Beständigkeit



Case-Lader der neuen B-Serie werden mit dem Black Hawk-Display von MTA ausgestattet. (Foto: Case)

gegen Vibrationen und Temperaturen aus, die wichtige Voraussetzungen für den strapaziösen Einsatz in der Baubranche sind. Die Entwicklung von Black Hawk erfolgte durch die elektronische Abteilung von MTA und wurde auf der Android-Plattform durchgeführt, einer Softwareumgebung, die die Entwicklung komplexer und

verfeinerter Grafiken ermöglicht. Diese Plattform enthält Standardfunktionen, mit denen Techniker von Case Construction Equipment dedizierte Anwendungen entwickeln und die Software an die Anwendungsanforderungen der beiden Laderreihen anpassen können. Info: www.casece.com ■



[CECA/IFPE Newsletter](#) [ConExpo/IFPE](#) [New Products](#)

Vehicles' Electrical Protection

February 2, 2020 • Roberta Prandi • dashboard, electrical protection, MTA, PCB



MTA will exhibit at ConExpo/CON-AGG the expansion of its range of electrical protection for off-highway application, which introduces units using printed circuit board (PCB) technology alongside the traditional wired products.

The MEC 97 unit with PCB is made with press-fit, a technology that MTA has chosen as an alternative to welding; the unit is designed for the engine compartment. For installation in the cabin, the new C-MEC 138 is designed and built with similar features to the MEC 97, that is press-fit technology and a high level of customization options. The C-MEC 138 unit is in charge to distribute power in the vehicle and protect the primary electrical services.

PCB technology allows to perform the same functions as with wired units but with the advantage of optimizing cables, facilitating assembly in production lines and direct supply to the OEMs for installation in the machine.

The new flexible design of the C-MEC 138 unit includes a base that always remains the same and a customizable mask with unconnected connectors. When the customer needs to change only the fuses, he will keep the mask, the connectors and the existing PCB. If the contents remain the same, but there is a need to change the scheme, the PCB alone will be changed with a very small investment and very short lead times. If both the PCB and the contents do not correspond to the customer's needs, just the PCB and the mask can be redesigned. The changing of the mask, not having integrated connectors, will require a relatively simple mould reducing costs and time.

The C-MEC 138 is meant for new applications but also for customers that already use MTA's five-way frame, with which it is perfectly interchangeable.

At ConExpo, MTA will also introduce to the North American market its Idea dashboard, a customizable cluster through MTA's Studio proprietary software.

The Idea dashboard is specially designed for off-highway applications and can be used also as a display, available both in portrait and landscape versions. Idea is compact in size – 11.6 x 5.7 x 1.8 in (294 x 142 x 45.6 mm) – and complies with IP66 protection standard. The device can be powered with 12 or 24 V direct current.

Machine's parameters are displayed on a 7-inch (178 mm) thin film transistor (TFT) glued to the front glass with optical bonding technique; a mineral glass cover with anti-fingerprint and anti-scratch surface also contributes to an excellent visibility in all conditions.

Among its other features, Idea includes one video input to connect an analog camera, a connector for BroadR-Reach Ethernet for a digital camera, and Bluetooth Low Energy to utilize specialized apps.

See MTA at ConExpo booth B-92809



Vehicles' Electrical Protection

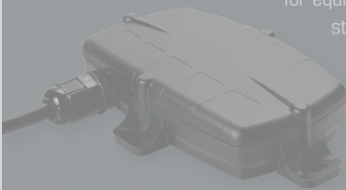
MTA will exhibit at ConExpo/CON-AGG the expansion of its range of electrical protection for off-high...



ASSETCOMMAND FROM DPL TELEMATICS

DPL Telematics, a California-based provider of advanced asset monitoring technologies for the mobile equipment applications, is launching a new GPS-based system at ConExpo designed to reduce the risk of machine theft and rollovers.

The AssetCommand system, available in Base and Max models, are compact, hardwired GPS tracking devices, with a variety of inputs and outputs. It offers the ability for equipment owners to remotely enable and disable the engine starter, wirelessly locate machines at any time via GPS, collect hourmeter readings and track hour-based service intervals. A three-axis accelerometer allows the AssetCommand to detect driving events such as tilting, rollover, rapid acceleration, harsh braking or cornering at speed. It can also detect extreme G-force events, such as assets being dropped or involved in accidents. Information can be accessed from any iOS or Android device, the company said.



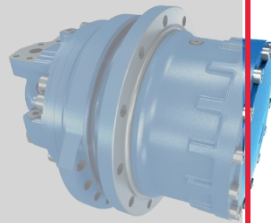
DPL Telematics' AssetCommand Max.

See DPL Telematics at ConExpo booth S-65509

NEW MOTORS, PUMPS FROM POCLAIN

Poclain Hydraulics will introduce several new mobile hydraulic products at IFPE. The new MT07 motor, with displacements of 30 to 56 cu.in/rev, is designed to withstand the high axial loads of tracked machinery.

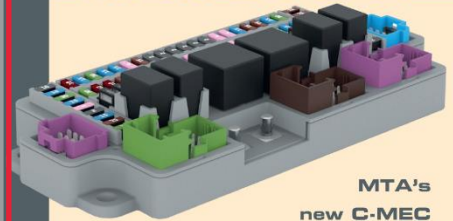
CreepDrive is Poclain's hybrid mechanical-hydraulic transmission that allows vehicles to travel at normal speeds on-road and perform work functions at constant low speeds while maintaining the high engine speed required for auxiliary system functions.



Poclain's new MT07 hydraulic motor.

See Poclain at IFPE booth S-81613

SHOW: ROUNDUP



MTA's new C-MEC 138 modular electrical center.

MTA'S ELECTRICAL PROTECTION SYSTEMS

MTA will showcase its expanded range of electrical protection products for off-highway applications at ConExpo. The MEC 97 unit with printed circuit board (PCB) technology is a press-fit module designed for engine compartments. For cabin installations, the new C-MEC 138 is used to distribute power in the vehicle and protect the primary electrical services.

MTA is also introducing to the North American market its Idea dashboard, a customizable cluster through MTA's Studio proprietary software. The device is specially designed for off-highway applications and can be used as a display, where machine parameters are shown on a 7 in. (178 mm) thin film transistor (TFT) display screen.

See MTA at ConExpo booth B-92809

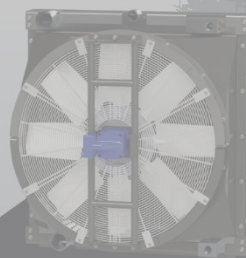
Come meet the Spectra Premium team

GET THE PERFORMANCE & RELIABILITY YOU EXPECT FROM YOUR EQUIPEMENT!



March 10th to 14th 2020
Booth S83147

industrialOEM@spectrapremium.com



SPECTRA PREMIUM™



COVER STORY: OPERATOR CAB

oemoffhighway.com/21112179

A **MINIMALIST** Approach to Operator Cab Designs

Manufacturers are continually working to improve the operator experience through the inclusion of more advanced technologies and a simplified interior.

by Sara Jensen

The operator cab is an important aspect of a machine design as operators typically spend their entire workday in the cab. Machines are also becoming more complicated as more automation and control technologies are added. The pool of skilled labor is increasingly becoming a bigger challenge in the construction, agriculture and other heavy-duty equipment markets, as well.

Because of these and many other reasons, simplifying operation and increasing comfort continue to be key areas in which manufacturers focus their design efforts.

There are many ways component manufacturers and OEMs are going about achieving these goals. In a recent news release, Curtiss-Wright noted the trend toward operator controls being integrated into armrest assemblies. Doing so puts all necessary controls in an easy-to-reach position, aiding both comfort and productivity.

Curtiss-Wright says it will work closely with OEMs to develop a human machine interface (HMI) assembly which incorporates multiple functions and allows operators to use just one hand. The assembly can include joysticks, push-button switches, rotary thumbwheels and levers, and even display screens. With all machine controls in



Manufacturers are moving toward integrating operator controls into one, easy-to-reach armrest as a means of improving comfort.

one area, operators are not having to strain to reach controls in various positions and are better able to keep their attention focused on their work.

For its ProjectTETRA wheel loader concept introduced at bauma 2019, one of CASE Construction Equipment's (CASE CE) main goals was to create an optimized operator cab. "Our goal was to create a cabin which in operating the wheel loader improves life on board and improves daily working life," says David Wilkie, CNH Industrial Design Director.

Creating a more comfortable operating experience

Ensuring maximum visibility was one of the ways CASE went about improving operator comfort in the concept wheel loader. To achieve this, the company replaced the steering wheel

with joystick controls. This prevents an operator's line of sight from possibly being obstructed while also allowing the machine controls to be placed within an easier to reach and more comfortable position.

Visibility was also improved through the inclusion of cameras around the outside of the wheel loader so as to provide a full 360-degree, bird's-eye view of the machine and its surroundings.

More glass aids visibility as well, while also making the cab feel more open for operators. This allows more natural light into the machine interior which also helps to improve visibility. "The openness also gives productivity and safety [improvements]," says Eric Jacobsthal, CNH Industrial Design Manager.

He says the safer you can make operators feel they are working, the more comfortable they will be while operating the machine.

Overall, a minimalistic approach was taken to the design of the cab, says Jacobsthal. "Getting rid of the steering wheel, getting rid of all the plastics you normally see in these cabs really opens up the experience," he explains. "You're no longer trapped inside a machine, surrounded by components...you only have what you really need."

This minimal approach is growing in much of the heavy equipment industry. Andrej Lawaetz Bendtsen,



COVER STORY: OPERATOR CAB

oemoffhighway.com/21112179

MTA's HUD system can be used in a variety of heavy-duty equipment. It projects machine information at an operator's eye level to improve visibility and productivity.



Product Manager, Displays and CAN Keypads at Danfoss Power Solutions, says manufacturers are looking to integrate smarter components to design leaner cabs. "Although we're looking to increase functionality within the cab, we don't want to add too many inputs and overwhelm the environment. Instead, we're being intentional in working with our OEM partners to integrate components with greater capabilities to reduce the number of operator interfaces."

Instead of multiple dials, switches and buttons being integrated into the cab, a smart joystick and interactive display are included which allow operators to perform the same number—if not more—operations.

Danfoss' new J51-SbW joystick used as part of the Flex-Steer subsystem solution enables OEMs to remove the steering wheel and column in an operator cabin. The joystick will instead be integrated into the armrest of the operator

seat. "This increases [visibility] for the operator toward the front of the vehicle, significantly reducing operator fatigue while providing outstanding design flexibility within the cabin," says Bendtsen.

He says digitalization is helping enable simplification of the operator cab by streamlining how cab components communicate with one another. "Steer-by-wire technology allows OEMs to remove the steering column and replace it with smaller, precise steering mechanisms like a joystick or mini-wheel."

Ergonomics are key to reducing operator fatigue and improving productivity. Jacobsthal says ergonomics played a large role in the ProjectTETRA cab design. Intuitively designed controls are placed so they are right at an operator's hands and feet, increasing comfort. Display screens are also placed within easy reach. "The whole concept was to improve the productivity of operators, [that] they're as comfortable as possible and to give

them all the information they need to do their job," he says.

As a means of improving comfort, features to look up the weather or play music are included on the displays in addition to machine information. Jacobsthal says the company—and other OEMs like it—is looking to give operators the creature comforts they see in automotive interiors today which up until now have not been as prevalent in off-road equipment.

Inspiration from the automotive world

Wilkie says the company is inspired by the automotive industry, but only where it makes sense. "We don't want to go over the top...but we do want to bring in technologies that make sense and could improve the operator's life on board."

He says the technologies that are brought over from the automotive sector are designed in a way which signifies their quality and that they

COVER STORY: OPERATOR CAB

oemoffhighway.com/21112179

are well made. "The quality of the fit and finish inside the cab also reflects the whole machine. If you have a nice environment to work in, you will feel happier in your job and at work. The design is a visual expression of what is under the skin. In a machine that's high on technology, this needs to be reflected in the design.

"A very big part of our concepts is to prove that even in a world where you would expect the design is less important, it's actually very important," says Wilkie. "Design adds value and it gets more work out of the operator."

One of the technologies which is slowly migrating to the heavy equipment industry is the projection of information onto the windshield, also known as heads-up displays. In CASE's ProjectTETRA concept, machine information is provided on displays in the cab, as well as projected onto the windshield. "[We're] really just trying to make life on board [the machine] easier and more straightforward," says Wilkie. "And also more comfortable."

The idea is to bring up information that operators do not always need, but when they do, to display it in a way that does not obstruct their view. When operating a piece of construction equipment, Wilkie says it is important for operators to be able to see what they are working on. Adding a head-up display allows for the removal of a console that would otherwise be in front of an operator, enabling a complete view of the work area. Information is brought up only when necessary, helping to eliminate distractions for operators.

Wilkie says there are a few companies currently working on the technology. "It's something that I think will definitely come, it's only a question of time before it becomes cost effective..."

and mainstream."

He says construction as well as agriculture are looking to improve visibility and CNH Industrial's concepts show technologies such as heads-up displays can be used to achieve this goal.

A customizable head-up display

During Agritechnica 2019, MTA SpA introduced its head-up-display (HUD) system. Davide Bonelli, Sales Director at MTA, says the company developed its own HUD "to find a new technology which could be particularly suitable for agricultural and earth moving vehicles, knowing the off-highway world is looking for greater safety and driving comfort," like the automotive space.

MTA's HUD system projects vehicle information at an operator's eye level. It is

based on a small electronic control unit (ECU) and is capable of managing two laser scanner projectors. The laser technology integrated with a 2D MEMS (Micro Electro-Mechanical Systems) mirror assures a high inten-

sity light, says Luca Francesco Porcaro, Project Leader at MTA.

The ECU processes information coming from the vehicle's network—whether that be CAN, LIN or broad reach Ethernet—and generates signals to send to laser projectors through two high-speed digital video interfaces (fpdLinkIII), explains Porcaro.

He says that in the projection module, a main board receives the signals coming from the ECU and generates a sequence of signals to be sent to the laser module and a MEMS Mirror. Synchronization of the laser module and the MEMS makes it possible to generate sharp, focused images on the vehicle's windshield.

The HUD features two projection modes to give customers the option to use whichever mode best fits their application needs. They can also be used simultaneously to project different information, says Porcaro.



LEFT: The DM430E display from Danfoss was designed for high visibility even in direct sunlight while also providing advanced functionality.

BELOW: Danfoss partnered with AGCO Fendt to create an IDEALDrive joystick steering solution. With the Fendt IDEALDrive, AGCO provides an unobstructed view of the area directly in front of the combine harvester, and all steering column functions are integrated in the new design.



DANFOSS POWER SOLUTIONS

One projector is ultraviolet with monochrome light which projects images onto an active luminescent screen. The other is a projector with a multicolor RGB source that projects onto an MLA (Micro Lens Array) screen.

Porcaro says that by optimizing installation of the system inside the vehicle, MTA's HUD is able to project information on a machine's windshield occupying an area of up to 10 in. (254 mm) with the multicolor solution and up to 25 in. (635 mm) with the monochrome solution. "In this second case, the projected image is visible from every position inside the vehicle,

thanks to isotropic emission."

He says these capabilities make MTA's solution stand out compared to others on the market as it eliminates the problem of a limited "eye box" which can be experienced with some systems in which the operator can see the information only when in a certain position in the passenger compartment.

Both systems offer the ability to manage the available optical power and to selectively increase the intensity in case of high levels of external light.

MTA's projection module is very compact, measuring 100 x 70 x 25 mm (3.9 x 2.8 x 1 in.). Its small dimensions enable it to be used in even the smallest of cab environments and to

Head to the web

Read more online about some of the products mentioned in this article.

Curtiss-Wright Exhibiting Latest Operator Interface Designs at CONEXPO 2020

www.oemoffhighway.com/21111330

MTA Head-Up-Display System
www.oemoffhighway.com/21102428

A Conscientious Concept
www.oemoffhighway.com/2106514/

Danfoss and AGCO Design Completely Joystick-Operated Combine
www.oemoffhighway.com/21096740

Danfoss DM430E Series Display
www.oemoffhighway.com/21032550

Visit our Operator Cab channel for even more articles, news and products www.oemoffhighway.com/operator-cab.

The ICM-200 module: Easily enhance your vehicle's functionality.



The customizable ICM-200 interfaces with multiple vehicle systems, such as digital data, sensors, switches, motors, lights and solenoids. Make the ICM-200 an integral part of your instrumentation for vastly improved vehicle control and communication.

Bronze Hall, B-91209



AMETEK[®]
VEHICULAR INSTRUMENTATION SYSTEMS

© 2020 by AMETEK Inc. All rights reserved.

COVER STORY: OPERATOR CAB

oemoffhighway.com/21112179

be mounted where an OEM sees fit, such as behind the steering wheel or under the roof.

information projected directly on the windshield leaves more room for a wider outside view," says Bonelli.

See them at CONEXPO 2020

- CASE Construction Equipment - Booth #N11825
- Curtiss-Wright - Booth #S83131
- Danfoss Power Systems - Booth #S80931
- MTA SpA - Booth #B92809

And because the information is projected at eye level, there is no need for operators to turn their head or take their eyes off of the work in front of them.

Danfoss' Bendtsen says implementing advanced technologies like an HUD system first requires improving overall visibility in the operator cab, such as through the removal of the steering wheel.

ject TETRA provide daily inspiration of how to incorporate new technology, Wilkie notes it doesn't happen overnight. It takes time to get implementation of the technologies right and into mainstream production. "We also have to be careful we do something which is applicable to today's world and will last.

"You'll see some of what [is in Project TETRA] in the future, but you might not see all of it," he says.

Bendtsen says operator cabs will continue to become leaner and more multi-functional in the coming years. "The goal we're working toward is to have all machine functionalities accessible at the operator's fingertips."

More connected solutions and autonomous functions will make their way into the cab, as well. "As more functions and tasks can become automated, the operator experience is improved, and the cab simplified," concludes Bendtsen. |

Bonelli says that the HUD system can be customized to include any information the operator might want.

He adds that the heavy-duty equipment sectors are evaluating dedicated solutions for HUD systems and that there is strong interest from OEMs to use this type of system to improve safety, comfort and other aspects within the operator cab. "In fact, the

Concepts provide vision for what's possible

Wilkie says CNH Industrial's concept machines create inspiration and a vision toward what the company would like to do with its operator cabs in the future. "We use [the concepts] as a guiding light to aim for."

While concept machines like Pro-



Booth 581558



Next Generation User Experience

See Our Newest Touch Encoder
CANbus Displays, Keypads, MMI Controllers
Hall Effect Joysticks & Potentiometers



Smarter, Sleeker, Safer



CECA/IFPE Newsletter

ConExpo/IFPE

New Products

News

MTA Display For Case Loaders

March 9, 2020 Roberta Prandi Black Hawk, Case, MTA, TFT display



MTA announces the supply of its Black Hawk stand-alone display to Case Construction Equipment to equip the new B Series of CASE skid steer and compact track loaders.

Black Hawk is an 8-inch color thin-film transistor (TFT) display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively.

Black Hawk by MTA offers a number of sophisticated technical features specific to off-highway use, such as an optical bonding display treatment by gluing an anti-reflective glass onto the screen with a technique that completely eliminates the air intermediate. In this way light reflection is minimized, allowing the operator to easily read the instrument even when exposed to direct sunlight. Black Hawk is also characterized by IP69k protection degree and by high resistance to vibrations and temperatures.

The development of Black Hawk by the electronic division of MTA was conducted on the Android platform, a software environment that allows the development of complex and refined graphics. This platform includes standard features that have allowed Case Construction Equipment technicians to customize the software based on the application needs of the two ranges of loaders.

Black Hawk as well as the latest electromechanical and electronic products developed by MTA will be on display at the company's booth in ConExpo-CON/AGG 2020: Bronze Hall, Stand B-92809.



[CECA/IFPE Newsletter](#) [ConExpo/IFPE](#) [New Products](#) [News](#)

In-Vehicle System by MTA

March 10, 2020 Roberta Prandi in-vehicle system, MTA, SIC



MTA was planning to exhibit at ConExpo-Con/Agg & IFPE the latest version of its In-Vehicle system. Unfortunately, because of the closure of MTA's Codogno site in Italy due to the Coronavirus spread, the product demo could not be finished and shipped and consequently could not make it to the MTA booth in the Bronze Hall, stand B-92809.

The latest version of MTA's In-Vehicle system is called SIC and features an intelligent central unit developed by MTA, that allows on one hand the integration of information and on the other the possibility for the displays to become external devices of the system. This enables OEMs to adapt the terminals and to add new features and functions in line with the rapidly evolving market, without making any change to the core section of the system.

The central unit of the MTA system has been developed based on a flexible and powerful architecture, making use of the latest generation multicore microprocessor produced by Texas Instruments, which is renowned for its high computing power. It can handle up to four Full HD displays inside the vehicle, as well as collect and convey the information coming from the vehicle, the images from the cameras through BroadR-Reach technology, and from wireless connectivity.

The unit is ready to be adapted for additional functions based on specific customer requirements, such as for example the Surround View function, thanks to the use of four digital cameras with Image Processing libraries that enable the user to have a 360° view showed on the display. This system eliminates blind spots, for increased safety.

As far as the software is concerned, MTA is able to supply the customer with two different solutions: a Linux and an Android based software architecture.

The Linux platform is very flexible and allows the products to be developed according to the specific needs of customer's application. However, such degree of flexibility does not compromise the compliance with stringent software development standards required by Automotive Spice Process.

The Android-based platform uses the recent Android Automotive Oreo 8.1 version, which largely allows for the integration of customer's applications and for easy graphic applications handling, thus increasing the full potential of the system. This original solution is made possible thanks to the agreement MTA signed with Elektrobit, a global supplier of embedded and connected software products and services for the automotive industry.

The Android solution has also led to the development of an innovative architecture that uses an additional core. The unit is ready to be adapted for additional functions based on specific customer requirements, such as for example the Surround View function, thanks to the use of four digital cameras with Image Processing libraries that enable the user to have a 360° view showed on the display. This system eliminates blind spots, for increased safety.

As far as the software is concerned, MTA is able to supply the customer with two different solutions: a Linux and an Android based software architecture.

The Linux platform is very flexible and allows the products to be developed according to the specific needs of customer's application. However, such degree of flexibility does not compromise the compliance with stringent software development standards required by Automotive Spice Process.

The Android-based platform uses the recent Android Automotive Oreo 8.1 version, which largely allows for the integration of customer's applications and for easy graphic applications handling, thus increasing the full potential of the system. This original solution is made possible thanks to the agreement MTA signed with Elektrobit, a global supplier of embedded and connected software products and services for the automotive industry.

The Android solution has also led to the development of an innovative architecture that uses an additional core of the microprocessor, for increased safety and security. The system brings together latest infotainment functionality and digital instrument clusters, allowing maximum performances running an Android premium class Infotainment and a 3D Instrument Cluster simultaneously.

Even though the SIC system will not be on display at the MTA booth, you are more than welcome to visit and appreciate MTA's other components, as for example the C-MEC 138 electrical protection unit with printed circuit board (PCB) technology, and the Black Hawk stand-alone display adopted by Case Construction Equipment for its new B Series of Case skid steer and compact track loaders.



| MTA uses ConExpo to announce display implementation with Case

0

BY SAUL WORDSWORTH ON 11TH MARCH 2020

ELECTRONICS

Italian electronic components company MTA used this year's ConExpo to announce its supply to Case Construction Equipment of Black Hawk, a display stand-alone that equips the new B-Series of Case skid steer and compact track loaders.

Black Hawk is a modern 8" colour TFT display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively. Black Hawk by MTA stands out for a series of sophisticated technical features specific to off-highway use, such as an optical bonding display treatment by gluing an anti-reflective glass onto the screen with a technique and details that completely eliminate the air intermediate. In this way light reflection is minimised, allowing the operator to easily read the instrument even when exposed to direct sunlight.

The solution is also characterised by the IP69k protection degree and by the high resistance to vibrations and temperatures, which are important features for the severe applications of the construction world.

The development of Black Hawk by the electronic division of MTA was conducted on the Android platform, a software environment that allows the development of complex and refined graphics. This platform includes standard features that have allowed Case Construction Equipment technicians to develop dedicated Applications, customising the software based on the application needs of the two ranges of loaders.

Black Hawk is just the latest in a series of electromechanical and electronic products developed by MTA for CNH Industrial, a global leader in the capital goods sector to which Case belongs, further confirming the strong and lasting partnership that unites the two companies

[HOME](#) | [OPERATOR CAB](#) | [OPERATOR INTERFACE](#) | [MONITORS/DISPLAY](#)

MTA Develops New Display for Case B Series Compact Track Loaders

MTA developed the Black Hawk display features an optical bonding treatment to minimize light reflection and improve visibility in all lighting conditions for operators.

March 11, 2020 | From [MTA SpA](#)



MTA, a company renowned for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for OEMs, announces during [CONEXPO-CON/AGG 2020](#) (Bronze Hall, Stand B-92809) the important supply to Case Construction Equipment of Black Hawk, a stand-alone display that equips the new [B Series of CASE skid steer and compact track loaders](#).



Black Hawk is a modern 8 in. color TFT display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively.

Black Hawk by MTA stands out for a series of sophisticated technical features specific to off-highway use, such as an optical bonding display treatment by gluing an anti-reflective glass onto the screen with a technique and details that completely eliminate the air intermediate. In this way light reflection is minimized, allowing the operator to easily read the instrument even when exposed to direct sunlight.

Black Hawk is also characterized by the IP69K protection degree and by the high resistance to vibrations and temperatures, which are important features for the severe applications of the construction world.

The development of Black Hawk by the electronic division of MTA was conducted on the Android platform, a software environment that allows the development of complex and refined graphics. This platform includes standard features that have allowed Case Construction Equipment technicians to develop dedicated applications, customizing the software based on the application needs of the two ranges of loaders.

Black Hawk is just the latest in a series of electromechanical and electronic products developed by MTA for CNH Industrial, a global leader in the capital goods sector to which CASE belongs, further confirming the strong and lasting partnership that unites the two companies.



Case's new B Series compact track loader.



| MTA - Black Hawk, un display per CASE

11/03/2020

MATERIALI

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia in occasione di CONEXPO-CON/AGG 2020 (Bronze Hall, Stand B-92809) l'importante fornitura a Case Construction Equipment di Black Hawk, un display stand-alone che equipaggia le nuove Serie B di Minipale Compatte Gommate e Minipale Compatte Cingolate, entrambe a marchio CASE.

Black Hawk è un moderno display TFT a colori a 8", affiancato nella parte bassa da una tastiera a sei pulsanti, che gli consente di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in modo rapido e intuitivo.

Black Hawk di MTA si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway quali un trattamento del display con optical bonding tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che eliminano completamente l'aria intermedia. In questo modo la riflessione della luce viene ridotta al minimo, consentendo all'operatore la facile lettura dello strumento anche quando esposto a luce solare diretta.

Black Hawk si caratterizza inoltre per il grado di protezione IP69k e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, caratteristiche importanti per le severe applicazioni del mondo construction.

Lo sviluppo di Black Hawk da parte della divisione elettronica di MTA è stato condotto su piattaforma Android, un ambiente software che permette lo sviluppo di grafiche complesse e raffinate. Tale piattaforma include funzionalità standard che hanno consentito ai tecnici di Case Construction Equipment lo sviluppo di Applicazioni dedicate, personalizzando il software in base alle esigenze applicative delle due gamme di minipale compatte.

Black Hawk è solo l'ultimo in ordine di tempo di una serie di prodotti elettromeccanici ed elettronici sviluppati da MTA per CNH Industrial, leader globale nel settore dei Capital Goods, al quale appartiene CASE, a ulteriore conferma del forte e duraturo legame che unisce le due aziende.



MTA announces display
implementation with Case



MTA Display For Case Loaders

MTA announces the supply of its Black Hawk stand-alone display to Case Construction Equipment to equ...



| MTA Develops New Display for Case B Series Compact Track Loaders

MTA developed the Black Hawk display features an optical bonding treatment to minimize light reflection and improve visibility in all lighting conditions for operators.

Black Hawk, a display for CASE



Black Hawk display by MTA mounted in CASE new B Series of loaders

16 March 2020, 10:35 by **MTA**

MTA, a company renowned for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for the main OEMs, announces during CONEXPO-CON/AGG 2020 (Bronze Hall, Stand B-92809) the important supply to Case Construction Equipment of Black Hawk, a display stand-alone that equips the new B Series of CASE skid steer and compact track loaders.

Black Hawk is a modern 8" color TFT display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively.

Black Hawk by **MTA** stands out for a series of sophisticated technical features specific to off-highway use, such as an optical bonding display treatment by gluing an anti-reflective glass onto the screen with a technique and details that completely eliminate the air intermediate. In this way light reflection is minimized, allowing the operator to easily read the instrument even when exposed to direct sunlight.

Black Hawk is also characterized by the IP69k protection degree and by the high resistance to vibrations and temperatures, which are important features for the severe applications of the construction world.

The development of Black Hawk by the electronic division of MTA was conducted on the Android platform, a software environment that allows the development of complex and refined graphics. This platform includes standard features that have allowed Case Construction Equipment technicians to develop dedicated Applications, customizing the software based on the application needs of the two ranges of loaders.

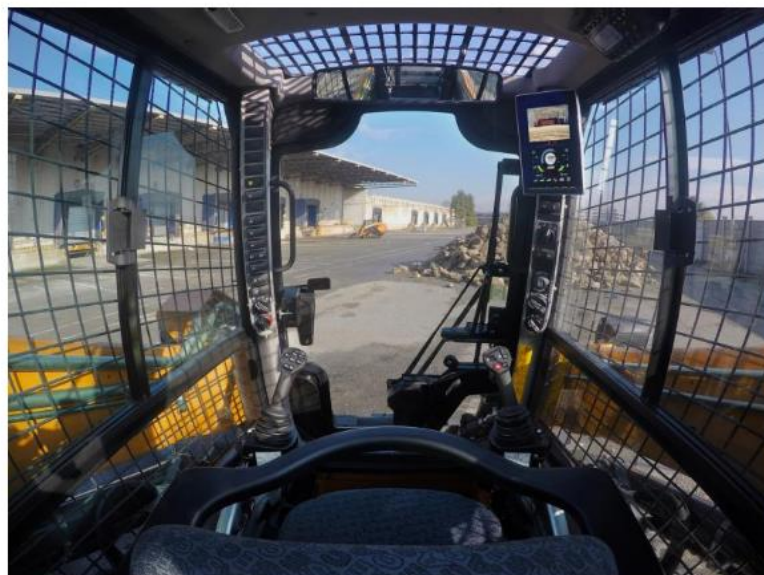
Black Hawk is just the latest in a series of electromechanical and electronic products developed by MTA for CNH Industrial, a global leader in the capital goods sector to which CASE belongs, further confirming the strong and lasting partnership that unites the two companies.

Source: MTA S.p.A.

Black Hawk di MTA: un display per CASE

16/03/2020 pubblicato da Liliansa Rebaglia

COMPONENTI



MTA, azienda nota per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di **prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM**, ha annunciato in occasione di Conexpo-CON/AGG 2020 l'importante fornitura a **Case Construction Equipment di Black Hawk**, un display stand-alone che equipaggia le nuove Serie B di minipale compatte gommate e minipale compatte cingolate del costruttore.

Black Hawk è un moderno display TFT a colori a 8" affiancato nella parte bassa da una tastiera a sei pulsanti che gli consente di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in modo rapido e intuitivo.

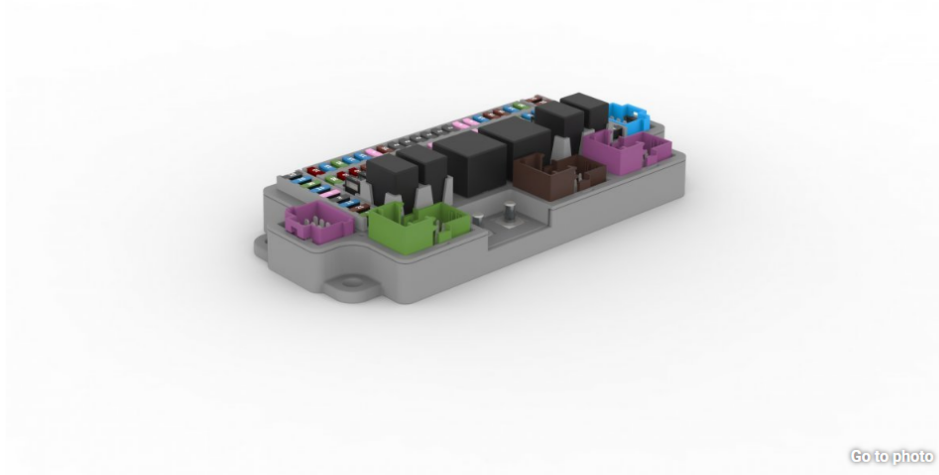
Black Hawk di MTA si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway quali un **trattamento del display con optical bonding** tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che eliminano completamente l'aria intermedia. In questo modo la riflessione della luce viene ridotta al minimo, consentendo all'operatore la facile lettura dello strumento anche quando esposto a luce solare diretta.

Black Hawk si caratterizza inoltre per il **grado di protezione IP69k** e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, caratteristiche importanti per le severe applicazioni del mondo construction.

Lo sviluppo di Black Hawk da parte della divisione elettronica di MTA è stato condotto su piattaforma Android, un ambiente software che permette lo sviluppo di grafiche complesse e raffinate. Tale piattaforma include funzionalità standard che hanno consentito ai tecnici di Case Construction Equipment lo sviluppo di applicazioni dedicate, personalizzando il software in base alle esigenze applicative delle due gamme di minipale compatte.

Black Hawk è solo l'ultimo in ordine di tempo di una serie di **prodotti elettromeccanici ed elettronici sviluppati da MTA per CNH Industrial**, società protagonista a livello mondiale nel settore dei Capital Goods, al quale appartiene CASE, a ulteriore conferma del forte e duraturo legame che unisce le due aziende.

C-MEC 138: the new power distribution unit featuring PCB technology



[Go to photo](#)

The C-MEC 138 is a power distribution unit developed with PCB and press-fit technology. It has a high level of customization.

17 March 2020, 10:20 by [MTA](#)

MTA a multinational company, headquartered in Italy, known for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for major OEMs, is introducing during CONEXPO-CON/AGG 2020 (Bronze Hall, Stand B-92809) its C-MEC 138 electromechanical unit, specifically designed for off-highway applications. Developed with PCB (Printed Circuit Board) technology, C-MEC 138 is in charge to distribute power and to protect the primary electrical services.

For many years MTA has been a leading company in the field of electrical protection for the automotive market, and in particular for the off-highway sector. MTA has expanded its traditional range of wired products to include the alternative with PCB, a technology that allows it to perform the same functions as wired units with the advantage of optimizing cables, facilitating assembly in production lines, and direct supply to the manufacturer who can install the unit directly on the car.

The MEC 97 unit with PCB made with press-fit, a technology that [MTA](#) has chosen as an alternative to welding, was designed for the engine compartment and has been available for a couple of years now. For installation in the cabin the C-MEC 138 is now available, designed and built with features similar to the MEC 97, i.e., with press-fit technology and with a high level of customization.

The C-MEC 138 has a rational design, including a base that always remains the same, a customizable mask with unconnected connectors. Where the customer needs to change only the fuses, he will keep the mask, the connectors and the existing PCB. Where the contents remain the same, but there is a need to change the scheme, with a very small investment and very short lead times, the PCB alone will be changed. If both the PCB and the contents do not correspond to the customer's needs, just the PCB and the mask can be redesigned. The changing of the latter, not having integrated connectors, will require a relatively simple mold, with reduced costs and time.

The C-MEC 138 is ideal for new applications and for those who already use MTA five-way frame, with which it is perfectly interchangeable.

Source: MTA S.p.A.

Idea, the new customizable dashboard



[Go to photo](#)

Idea, the new dashboard for the off-highway sector, can also be used as a display and is available both in portrait and landscape versions. It features small size (294x142x45,6 mm) and is customizable through MTA Studio® software tool

18 March 2020, 14:40 by [MTA](#)

MTA a multinational company, headquartered in Italy, known for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for major OEMs, is introducing during CONEXPO-CON/AGG 2020 (Bronze Hall, Stand B-92809) "Idea", a new dashboard which is customizable through MTA Studio® software. This is a quick and user-friendly tool that allows OEMs to adapt the dashboard to the specific application needs of the vehicles where it will be installed in.

Idea is a dashboard designed for the specific needs of the off-highway sector, also usable as a display and available in both portrait and landscape versions.

Despite its small size (294x142x45,6 mm), Idea is a very robust device with IP66 protection and can be powered with 12 Vdc and 24 Vdc, making it perfect for heavy-duty applications. The parameters of the machine or of the equipment connected to it are displayed on a 7" TFT, glued to the front glass using optical bonding. In addition to a mineral glass cover with anti-fingerprint and anti-scratch surface, this process ensures excellent visibility in all conditions.

In order to ensure maximum operational safety, around the TFT we find 18 high-efficiency LED indicators, 14 of which have diagnostic functions. 8 lights have a redundant control circuit and 2 lights can be externally controlled via 2 digital inputs, thus isolating them from any malfunction of the dashboard. Symbols and light colors can also be customized, asking MTA to produce personalized screen printing. On the side there are 4 rubber buttons designed to activate features selectable via software by the customer.

Also noteworthy is the presence of one video input for connection to an analog camera, a connector for BroadR-Reach Ethernet, to a possible digital camera, and BLE to allow the display of information from specialized apps.

Besides Idea, the range of customizable electronic products consists of 6 dashboards, Spot, Quik, Quik Plus, Revo, Revo Plus and Smart; 4 displays, Zip, Giotto, Giotto K and Leonardo; 2 electronic units to drive actuators, Dyna and Actua.

Designed for the agricultural and earth-moving world and, more generally, for all applications that do not require a high level of personalization, MTA's customizable electronic products meet the needs of an always increasing number of OEMs who can find a complete offer in terms of shapes and sizes of high performing, cost effective products, featuring elegant design and modern lines.

Source: MTA S.p.A.

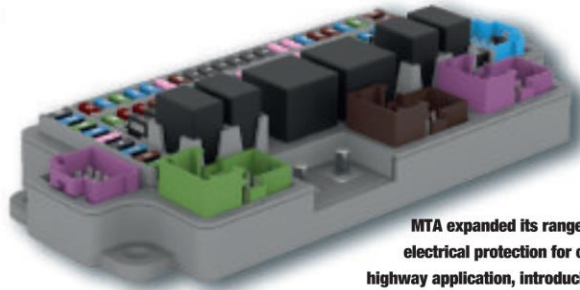
PRODUCT NEWS

Vehicles' electrical protection

MTA has expanded its range of electrical protection for off-highway applications introducing units with printed circuit board (PCB) technology alongside the traditional wired products.

The MEC 97 unit with PCB is made with press-fit, a technology that MTA has chosen as an alternative to welding; the unit is designed for the engine compartment. For installation in the cabin, the new C-MEC 138 is in charge to distribute power in the vehicle and protect the primary electrical services and is designed and built with similar features to the MEC 97.

PCB technology performs the same functions as wired units but with the



MTA expanded its range of electrical protection for off-highway application, introducing units with printed circuit board (PCB) technology alongside the traditional wired products.

advantage of optimising cables, facilitating assembly in production lines and direct supply to the OEMs for installation in the machine.

The new flexible design of the C-MEC 138 unit includes a base that always remains the same and a customisable mask with unconnected connectors. The fuses, the PCB and the mask can be

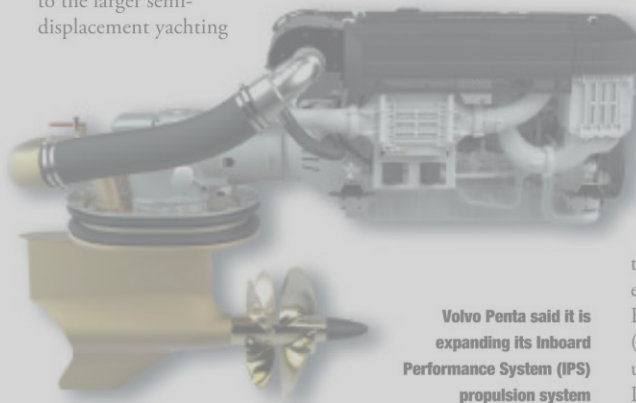
replaced separately according to the customer's needs. Even the changing of the mask, not having integrated connectors, will require a relatively simple mould reducing costs and time, said MTA. The C-MEC 138 is meant for new applications but also for

customers that already use MTA's five-way frame, with which it is interchangeable.

MTA is also introducing, to the North American market, its Idea dashboard, a customisable cluster through MTA's Studio proprietary software. The device is specially designed for off-highway applications and can be used also as a display, available both in portrait and landscape versions. Idea is compact in size and complies with IP66 protection standard. It can be powered with 12 or 24 V direct current. Machine parameters are displayed on a 7-inch (178 mm) thin film transistor (TFT) glued to the front glass with optical bonding technique. **dpi**

Volvo Penta expands its IPS

Volvo Penta said it is expanding its Inboard Performance System (IPS) propulsion system to the larger semi-displacement yachting



Volvo Penta said it is expanding its Inboard Performance System (IPS) propulsion system

segment with the updated D13 IPS 1350 semi-displacement (SD).

The new edition Volvo Penta D13 propulsion system's torque curve has been modified to cope with higher thrust loads at slower speeds. The D13 IPS 1350 SD also has a wider speed range down to 19 knots (formerly 25 knots).

The IPS system can be extended with features and functions and by integrating the yacht's engines and electronics through the Electronic Vessel Control (EVC) system, operators can use the intuitive Joystick Driving or the intelligent

Dynamic Positioning System.

Volvo Penta IPS is an integrated propulsion system – from the helm station via the engine, to the propellers. The EVC provides full monitoring, protection and diagnostics for both engine and transmission.

"Recently, we have seen a trend of larger yachts going down in speed," said Björn Rönnvall, product manager Volvo Penta. "We wanted to be able to bring the benefits of our IPS system to these larger slower semi-displacement yachts and that is what we have achieved with this update." **dpi**

→ **Bacharach**, a supplier of gas detection and analysis instrumentation, has launched a new hand-held exhaust gas analyser for measuring carbon monoxide (CO) in ambient air or directly from the exhaust pipe of forklifts, floor burnishers or other equipment burning propane,

gasoline, diesel or compressed natural gas (CNG). The Monoxor XR can be used for verifying worker safety and achieving compliance with OSHA air quality regulations, providing visual and audible alarms for instant alerting of personnel to dangerous CO levels.

It can also be used for engine tuning and diagnostics, the company said, offering an expanded measuring range of 80,000 ppm, which the company said allows technicians to test even poorly maintained equipment without risking damage to the gas sensor.

Bacharach's Combustion mobile app is also designed to allow the user to quickly and easily create and send customisable emissions reports from their smartphones or tablets. A specialised exhaust probe kit is available for direct connection to various exhaust pipe designs.

NEWSBITE

MACCHINE

CASE

LA VERSATILITÀ si fa in ... 14!

L'ultima generazione di minipale compatte gommata e cingolate del costruttore offre un alto livello di produttività, combinando una visibilità ai vertici del settore a un'interfaccia operatore e comandi migliorati e un'elevata forza di strappo

di Stefano Vitali



Case Construction Equipment ha lanciato l'ultima generazione di minipale compatte gommata (skid) e cingolate (CTL) della nuova Serie B. I cinque modelli cingolati e i nove modelli gommata sono dotati di modalità di sollevamento radiale e verticale e offrono un'ampia scelta in termini di potenza e dimensioni, garantendo agli operatori la possibilità di selezionare le attrezzature più adatte ai diversi tipi di cantiere.

Operatività intuitiva

Le nuove minipale compatte della Serie B di CASE sono dotate di un'interfaccia operatore rinnovata, inclusi nuovi comandi da utilizzare sia con la mano destra che con la sinistra su tutti i modelli, combinati con un'accensione semplice, un pulsante di avviamento a pressione, un comando per l'acceleratore e interruttori intuitivi per tutte le funzioni principali della macchina. I clienti, al momento di configurare la macchina,

potranno scegliere tra comandi meccanici o elettroidraulici. I modelli con comandi elettroidraulici sono dotati anche del nuovo schermo LED multifunzione da 8" con telecamera posteriore. Oltre a ciò, offrono la possibilità di passare da modelli operativi ISO a H premendo semplicemente un pulsante.

Lo schermo rappresenta il centro di controllo della macchina: è dotato di una telecamera posteriore, le cui immagini sono visibili in una porzione dello scher-



LE CINQUE MINIPALE COMPATTE CINGOLATE (CTL) DELLA NUOVA SERIE B DI CASE (NELLE FOTO, TRE RAPPRESENTANTI DELLA GAMMA) SI DISTINGUONO PER UN TIPO DI SOLLEVAMENTO RADIALE O VERTICALE. TUTTE OFFRONO UNA VISIBILITÀ A 360°



mo, insieme ai dati della macchina. La telecamera funziona sia che la macchina marcia in avanti o indietro e migliora la già ottima visibilità della Serie B, permettendo di ottenere una visuale più ampia del cantiere. Inoltre, la nuova Serie B offre: nuovi comandi elettroidraulici (gli operatori possono impostare la reattività della macchina su bassa, moderata o estrema o impostare indipendentemente le velocità di inclinazione, sollevamento e marcia, oltre al braccio di sollevamen-

to e il comando di guida, per affrontare al meglio ogni tipo di lavoro); la nuova velocità "creep speed" (la funzione permette di impostare la velocità a marcia costante/lenta, contemporaneamente la velocità delle attrezzature in modo indipendente attraverso l'acceleratore, per un uso ottimale delle attrezzature ad alta capacità idraulica, come ad esempio frese a freddo e ruote taglio roccia); nuovi profili operatore (gli operatori possono selezionare delle impostazioni predefinite da

associare a specifici profili, che possono essere memorizzati e richiamati in modo che l'operatore possa utilizzare facilmente le impostazioni di propria preferenza o quelle più adatte a lavori specifici); nuova modalità di risparmio energetico e impostazioni di protezione del motore (le nuove minipale di CASE sono dotate di funzioni di spegnimento del motore e di time-out di accensione e protezione del motore, che estendono la vita e le prestazioni di motore, batteria e altri sistemi

MACCHINE

L'OPINIONE



► **EGIDIO GALANO**

PRODUCT MANAGER LINEA "COMPATTA",

"Le minipale compatte gommata e cingolate della Serie B di CASE sono state migliorate per offrire un'esperienza operativa nuova e intuitiva, continuando allo stesso tempo a garantire ottime prestazioni nel movimento terra pesante e la versatilità nell'utilizzo di attrezzature.

La Serie B mantiene la forma e l'aspetto delle precedenti minipale compatte di CASE, con la differenza che i sistemi operativi più importanti sono stati riprogettati per offrire prestazioni di qualità superiore. Questi sistemi sono ora perfettamente integrati con i nuovi comandi e le nuove interfacce operatore, per offrire al cliente una potente combinazione di produttività, efficienza e convenienza".

fondamentali); un nuovo schermo informazioni simile a quello delle autovetture (dalle informazioni operative di base come le ore di vita del motore e il livello dei fluidi ai contachilometri e ai dati di utilizzo, tutti i modelli offrono un'analisi operativa più precisa, fornendo ai responsabili di flotta e agli operatori maggiori informazioni sulle prestazioni della macchina); nuovi codici di errore e guida alla risoluzione dei problemi (nuovi codici di errore con testo descrittivo per una più semplice identificazione dei problemi specifici in cui la macchina potrebbe incorrere, permettendo anche di rendere più agile la comunicazione con il concessionario per stabilire eventuali azioni da intraprendere).

Visibilità ottimale

Le nuove minipale compatte di CASE offrono una visibilità a 360°, migliorata dalla citata telecamera posteriore e da uno specchietto retrovisore con ampio campo visivo, di serie in ogni cabina di tutta la gamma. La soglia d'accesso ribassata e l'ampio parabrezza offrono visibilità sulla parte anteriore della macchina e, verso il basso, sulle attrezzature. Gli ampi finestrini laterali e l'ampio lunotto curvo offrono un campo visivo ideale sui lati e sulla parte posteriore del mezzo. La visibilità posteriore è ulteriormente agevolata dal cofano posteriore inclinato e dal sistema H-Link dal profilo basso sui modelli a sollevamento ver-



◀ CON CAPACITÀ OPERATIVE NOMINALI DA 590 A 1.545 KG, LE MINIPALE COMPATTE (SSL) DI CASE BENEFICIANO DEGLI OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA PRODUTTIVA DEL COSTRUTTORE

ticale, che offre una maggiore visibilità rispetto ad altri modelli presenti sul mercato.

Comfort per l'operatore

La soglia ribassata permette di entrare e uscire più facilmente dalla cabina. CASE offre un modulo molto ampio, garantendo maggiore spazio e offrendo all'operatore una posizione di lavoro confortevole. I joystick sui modelli elettroidraulici sono stati progettati con un'impugnatura più stretta e comoda, interruttori più vicini e una parte superiore di dimensioni ridotte, per

LA SCHEDA TECNICA

LE MINIPALE COMPATTE CINGOLATE (CTL)

Modello	Tipo di sollevamento	Capacità operativa nominale (50% carico di ribaltamento)	Potenza (CV)	Sistemi Tier IV
TR270B	Radiale	1.225 kg	74	CEGR e DOC
TR310B	Radiale	1.406 kg	74	CEGR e DOC
TR340B	Radiale	1.542 kg	90	CEGR + SCR
TV370B	Verticale	1.678 kg	74	CEGR e DOC
TV450B	Verticale	2.041 kg	90	CEGR + SCR

“ LA NUOVA SERIE B DI CASE È IN GRADO DI OFFRIRE ALL'OPERATORE LA MIGLIORE ESPERIENZA POSSIBILE IN UN CTL O IN UNO SKID, GRAZIE A UN'AMPIA SERIE DI INNOVAZIONI APPORTATE A QUESTE MACCHINE

una più semplice operatività. Anche le dimensioni delle scatole dei joystick elettroidraulici sono state ridotte, per offrire all'operatore più spazio per le gambe. Anche modelli equipaggiati con comandi meccanici dell'SR210B e modelli più grandi sono dotati di joystick servoassistiti, per una più agevole operatività e una minore fatica dell'operatore. I vani porta-bicchieri e porta-og-



LA SERIE B DI CASE È DOTATA DI SISTEMI IDRAULICI AUSILIARI CHE POSSONO ESSERE AD ALTA PORTATA (HIGH FLOW) O AD ALTA PORTATA MIGLIORATA (ENHANCED HIGH FLOW), CON PRESSIONI FINO A 276 BAR, PER CONSENTIRE L'UTILIZZO DI ATTREZZATURE IDRAULICHE AD ALTA CAPACITÀ

MACCHINE

getti, in alcuni modelli selezionati, sono stati riposizionati per offrire maggiore spazio per le gambe. Altre opzioni, come la radio Bluetooth, contribuiscono ad aumentare il comfort dell'operatore.

Potenza e produttività

CASE produce minipale compatte gommate da più di 50 anni e i nuovi modelli della Serie B si sono avvalsi di quest'esperienza per offrire forze di strappo potenti, una gamma di opzioni idrauliche ausiliarie che permettono a ogni macchina di utilizzare centinaia di attrezzature e basi per gomme o cingoli stabili che consentono all'operatore di affrontare ogni tipo di terreno. L'intera gamma di macchine con modalità di sollevamento verticale e radiale offre opzioni per ogni applicazione, dalla preparazione e livellamento del terreno al caricamento dei camion, alla movimentazione materiale. Per quanto riguarda l'utilizzo delle attrezzature, la Serie B di CASE è dotata di sistemi idraulici ausiliari che possono essere ad alta portata (High Flow) o ad alta por-

LA SCHEDA TECNICA LE MINIPALE COMPATTE (SSL)

Modello	Tipo di sollevamento	Capacità operativa nominale (50% carico di ribaltamento)	Potenza (CV)	Sistemi Tier IV
SR130B	Radiale	590 kg	49	-
SR160B	Radiale	725 kg	60	CEGR e DOC; DPF
SR175B	Radiale	790 kg	67	CEGR e DOC
SB185B	Verticale	840 kg	60	CEGR e DOC
SR210B	Radiale	955 kg	74	CEGR e DOC
SR240B	Radiale	1.088 kg	74	CEGR e DOC
SR270B	Radiale	1.225 kg	90	CEGR e SCR
SV280B	Verticale	1.270 kg	74	CEGR e DOC
SV340B	Verticale	1.545 kg	90	CEGR e SCR

tata migliorata (Enhanced High Flow), con pressioni fino a 276 bar, per consentire l'utilizzo di attrezzature idrauliche ad alta capacità, come frese a freddo e pacciamatrici.

Inoltre, tutti i modelli sono dotati di un sistema d'innesto a pressione che permette di collegare i flessibili idraulici rapidamente e senza utilizzare alcun attrezzo. Le prestazioni generali e l'efficienza dell'operatore possono essere migliorate grazie a opzioni aggiuntive come il Ride Control e l'autolivellamento. Tutti i modelli, fatta eccezione per l'SR160B, sono dotati o di un sistema di ricircolo dei gas di scarico (CEGR) con catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) che non richiede alcun tipo di fluido, né alcun intervento di manutenzione del filtro per tutto il ciclo di vita della macchina o di un sistema CEGR con sistema di post-trattamento SCR (riduzione selettiva catalitica) sulle unità da 90 CV/67 KW, che non richiede alcun intervento di manutenzione del filtro per tutto il ciclo di vita della macchina, ma solo la ricarica dell'additivo diesel (DEF) al bisogno.

I controlli quotidiani sono semplici su ogni macchina e le verifiche e i controlli periodici da effettuare sono indicati sul retro della macchina. I responsabili di flotta possono rendere ancora più semplice la manutenzione dei modelli della Serie B aggiungendo il pacchetto opzionale SiteWatch di CASE, iscrivendosi online, per ottenere ulteriori informazioni su dati operativi, intervalli di assistenza e prestazioni generali della macchina. ■

DA MTA, IL DISPLAY BLACK HAWK



MTA, azienda nota per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, ha annunciato in occasione del Conexpo-CON/AGG 2020 la fornitura a Case CE di Black Hawk, un display stand-alone che equipaggia le nuove Serie B di minipale compatte gommate e cingolate del costruttore.

Black Hawk è un display TFT a colori a 8" affiancato nella parte bassa da una tastiera a sei pulsanti che gli consente di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in modo rapido e intuitivo. Black Hawk si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway, quali un trattamento del display con "optical bonding" tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che eliminano l'aria intermedia. In tal modo la riflessione della luce viene ridotta al minimo, consentendo la facile lettura dello strumento anche quando esposto a luce solare diretta. Black Hawk si caratterizza inoltre per il grado di protezione IP69k e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature. Lo sviluppo di Black Hawk da parte della divisione elettronica di MTA è stato condotto su piattaforma Android, che include funzionalità standard che hanno consentito ai tecnici di Case CE lo sviluppo di applicazioni dedicate, personalizzando il software in base alle esigenze applicative delle minipale compatte.

Neues Display

Hohe Beständigkeit gegen Vibrationen

Codogno/Italien (ABZ). - MTA S.p.A. gab auf der diesjährigen Conexpo in Las Vegas bekannt, dass die aktuellen Kompaktlader und Kompaktkettenlader der Marke Case mit dem Black Hawk von MTA ausgestattet sein werden. MTA ist laut eigenen Angaben eines der führenden Unternehmen für die Entwicklung und Herstellung einer breiten Palette elektromechanischer und elektronischer Produkte für namhafte OEMs.

Black Hawk ist ein eigenständiges Display mit einem modernen 8-Zoll-TFT-Farbdisplay. Es wird unten von einer Sechsstasten-Tastatur flankiert, mit der der Status sowie die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv gesteuert werden können.

Black Hawk von MTA zeichnet sich durch eine Reihe hochentwickelter technischer Merkmale aus, die für den Off-Highway-Einsatz spezifisch sind, wie zum Beispiel eine optische Bonding-Display-Behandlung. Bei dieser Behandlung wird ein Antireflexglas mit einer speziellen Technik auf den Bildschirm geklebt, die das Luftzwischenprodukt vollständig eliminiert. Auf diese Weise wird die Lichtreflexion minimiert, sodass der Bediener das Instrument auch bei direkter Sonneneinstrahlung leicht ablesen kann.

Das Display zeichnet sich zudem durch die Schutzart IP69k und die hohe Beständigkeit gegen Vibrationen und Temperaturen aus, die wichtige Voraussetzungen für den strapaziösen Einsatz in der Baubranche sind.

Die Entwicklung von Black Hawk erfolgte durch die elektronische Abteilung

von MTA und wurde auf der Android-Plattform durchgeführt, einer Softwareumgebung, die die Entwicklung komplexer und verfeinerter Grafiken ermöglicht. Diese Plattform enthält Standardfunktionen, mit denen Techniker von Case Construction Equipment dedizierte Anwendungen entwickeln und die Software an die Anwendungsanforderungen der beiden Laderreihen anpassen kön-

nen. Black Hawk ist nur das Neueste aus einer Reihe von vielen elektromechanischen und elektronischen Produkten, die von MTA für CNH Industrial entwickelt wurden, einem weltweit führenden Unternehmen im Investitionsgütersektor, zu dem CASE gehört. Dies unterstreicht die starke und dauerhafte Partnerschaft, die die beiden Unternehmen verbindet.



Das Black Hawk-Display von MTA gehört zu der neuen B-Serie von Case-Ladern. FOTO: MTA

14.05.2020 - 14:48

Neues Display

Hohe Beständigkeit gegen Vibrationen

Themen : [Bagger und Lader](#), [Kompaktmaschinen](#), [CASE](#)



Das Black Hawk-Display von MTA gehört zu der neuen B-Serie von Case-Ladern.

Foto: MTA

Codogno/Italien (ABZ). – MTA S.p.A. gab auf der diesjährigen Conexpo in Las Vegas bekannt, dass die aktuellen Kompaktlader und Kompaktkettenlader der Marke Case mit dem Black Hawk von MTA ausgestattet sein werden. MTA ist laut eigenen Angaben eines der führenden Unternehmen für die Entwicklung und Herstellung einer breiten Palette elektromechanischer und elektronischer Produkte für namhafte OEMs.

Black Hawk ist ein eigenständiges Display mit einem modernen 8-Zoll-TFT-Farbdisplay. Es wird unten von einer Sechs-Tasten-Tastatur flankiert, mit der der Status sowie die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv gesteuert werden können.

Black Hawk von MTA zeichnet sich durch eine Reihe hochentwickelter

technischer Merkmale aus, die für den Off-Highway-Einsatz spezifisch sind, wie zum Beispiel eine optische Bonding-Display-Behandlung. Bei dieser Behandlung wird ein Antireflexglas mit einer speziellen Technik auf den Bildschirm geklebt, die das Luftzwischenprodukt vollständig eliminiert. Auf diese Weise wird die Lichtreflexion minimiert, sodass der Bediener das Instrument auch bei direkter Sonneneinstrahlung leicht ablesen kann.

Das Display zeichnet sich zudem durch die Schutzart IP69k und die hohe Beständigkeit gegen Vibrationen und Temperaturen aus, die wichtige Voraussetzungen für den strapaziösen Einsatz in der Baubranche sind.

Die Entwicklung von Black Hawk erfolgte durch die elektronische Abteilung von MTA und wurde auf der Android-Plattform durchgeführt, einer Softwareumgebung, die die Entwicklung komplexer und verfeinerter Grafiken ermöglicht. Diese Plattform enthält Standardfunktionen, mit denen Techniker von Case Construction Equipment dedizierte Anwendungen entwickeln und die Software an die Anwendungsanforderungen der beiden Laderreihen anpassen können. Black Hawk ist nur das Neueste aus einer Reihe von vielen elektromechanischen und elektronischen Produkten, die von MTA für CNH Industrial entwickelt wurden, einem weltweit führenden Unternehmen im Investitionsgütersektor, zu dem CASE gehört. Dies unterstreicht die starke und dauerhafte Partnerschaft, die die beiden Unternehmen verbindet.

REVIEW CONEXPO

go on

A highlight from **DEUTZ** was the all-electric JLG telescopic handler concept G5-18A, which was developed in collaboration with JLG. The compact 360-V drive system uses a split drive comprising two 40-kW electric motors – one for driving and one for the hydraulics in the telescopic arm.

The **PERKINS** booth featured the North American debut of the company's future hybrid concepts as well as its current 0.5 to 18 L (4 to 597 kW) engine range.

Perkins displayed three hybrid technology concepts. Using the Perkins Syncro 2.8 L engine, each of the four hybrid technologies offers a set of benefits at 75 kW all of which, Perkins said, allow the deletion of the diesel exhaust fluid (DEF) system.

HATZ displayed its E1 single-cylinder, air-cooled engine technology for Tier 4 final and EU Stage 5 applications at ConExpo. The engine line-up included the 1B30E with a peak rating of 4.5 kW and 11 ft. lb. of torque at 3600 r/min; the 1B50E, which has a maximum rating of 7.9 kW and 17 lb. ft. of torque at 3600 r/min and the 1D90E, with a top rating of 10.8 kW and 26.5 lb. ft. of torque at 3000 r/min.

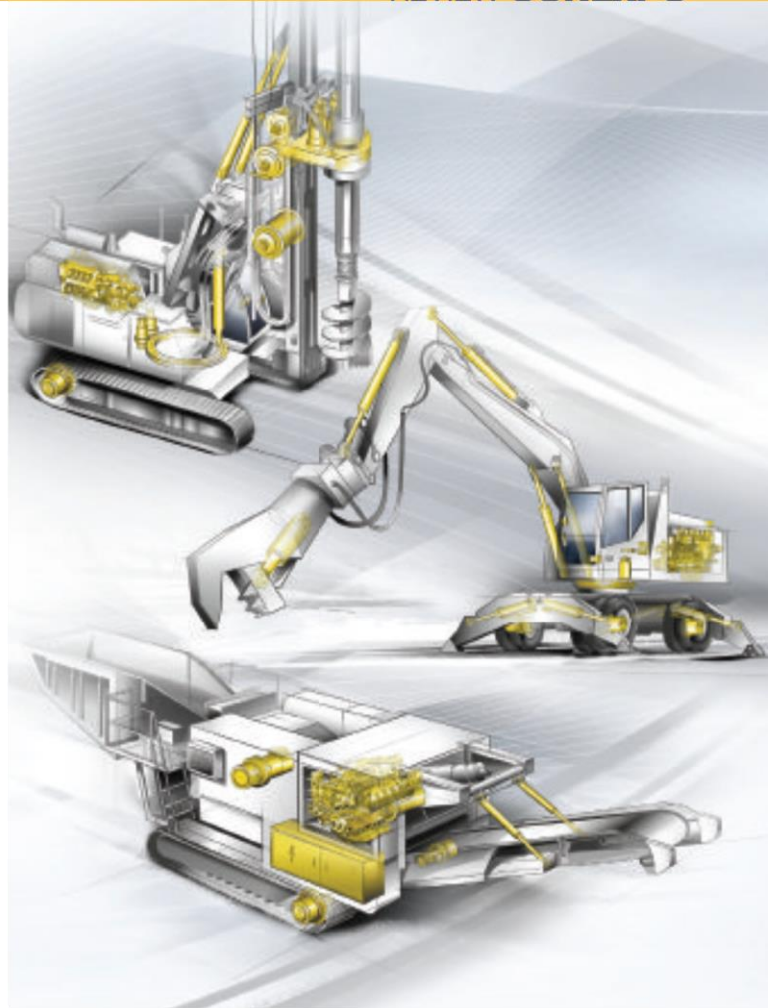
BRIGGS & STRATTON showcased its vanguard Commercial Battery system, a line of 5 kWh and 10 kWh modular lithium-ion battery packs incorporating a modular design concept using lithium-ion cells packaged into full serviceable Cell Module Assembly.

JOHN DEERE POWER SYSTEMS featured its latest engine – the PowerTech 13.6 L and also 4.5 L PSS and PWL, 6.8 L PTE and PVS and 9 L engines PSS engines.

Among a raft of other launches there were other notable presentations including from **BUCHER HYDRAULICS** which gave a North American debut of its new AX piston pumps and motors at IFPE; **DONALDSON CO.** announced that its Filter Minder wireless monitoring system is now available to monitor engine air filters in off-highway equipment and on-highway trucks whilst **MANN+HUMMEL** introduced a new software solution for fleet operators of agricultural machines, construction machines and heavy-duty commercial vehicles, to receive information on the status of their vehicles.

Meanwhile hydraulics company **WALVOIL** exhibited the new Adaptive Load Sensing (ALS) system, particularly suitable for the construction machinery sector, **ISUZU MOTORS AMERICA LLC** displayed the newest versions of its gaseous-fueled engines and power units and **WALTERSCHEID POWERTRAIN GROUP** launched the new business Powertrain Services North America at IFPE

One of the highlights of the **CATERPILLAR** stand was the company's C18 hybrid engine concept. The



Liebherr Components exhibited an array of drivetrain components, including diesel engines, hydraulic pumps, bearings and gearboxes.

18.1 L, six-cylinder engine provides 597 kW from the diesel and a further 500 kW from the hybrid.

The company said the engine was part of its "electrification roadmap" with low noise and zero emissions. It is a plug in hybrid so it can also run off the grid, Caterpillar said.

LIEBHERR COMPONENTS exhibited large-scale technology for construction machines, such as the hydraulic double motor DMVA D 165-165, the hydraulic pump DPVG 140 as well as size 85 of the series 20 of the LH30VO medium pressure pump. The latter pump can be used to power, for example, the equipment, ventilation systems or steering of the machines. On display also the inline diesel engine D976, Liebherr's biggest and most powerful in-line engine with a displacement of 18 L and a power range from 350 to 620 kW in its standard version.

MTA introduced the MEC 97 electrical protection unit for off-highway application with printed circuit board (PCB) technology. MEC 97 is made with press-fit, a technology that MTA has chosen as an alternative to welding.

The unit is designed for the engine compartment while, for installation in the cabin, the new C-MEC

46»

REVIEW CONEXPO

138 is in charge to distribute power in the vehicle and protect the primary electrical services and is designed and built with similar features to the MEC 97; it includes a base that always remains the same and a customisable mask with unconnected connectors.

PCB technology allows the same functions as with wired units but with the advantage of optimising cables, facilitating assembly in production lines and direct supply to the OEMs for installation in the machine.

MTA also introduced to the North American market its Idea dashboard, a customisable cluster through MTA's Studio proprietary software. The device is specially designed for off-highway applications and can be used also as a display, available both in portrait and landscape version.

MTA announced the supply of its Black Hawk stand-alone display to Case Construction Equipment to equip the new B Series of CASE skid steer and compact track loaders. Black Hawk is a 203-mm colour thin-film transistor display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively.

SPAL, a specialist in cooling systems for mobile machinery including electromobility, expanded its range of brushless motors and fans with 48-V variants. A new 2-kW brushless drive was introduced, featuring a 48-V sealed and spark-free motor compliant with IP6k9k protection class.

The intelligent drive manages fan speeds between 900 and 3,200 r/min and is suitable for blades from 400 to 600 mm. The diameter of the drive is 232 mm with 75-mm height; shaft diameter is 10 mm. The system operates at ambient temperatures between -40 and 120 °C.

According to SPAL the new brushless system has a drive efficiency of 90%, measured during a test at 25 °C temperature and a speed of 3,000 r/min.



Spal's new 2-kW brushless drive with 48-V sealed and spark-free electric motor.

RHEINTACHO introduced the speed sensors FE series, available with different output signals: 1-channel for speed detection; 2-channel for detection of speed and direction of rotation; and a pulse-width modulated current signal, also for speed and direction as well as for diagnostic options.

The FE series sensors can be specified and approved for an application, while

their mechanical interfaces remain the same regardless of which signal the customer chooses. They meet the highest protection requirements with IP67 and IP6K9K.

ZF exhibited forward-looking solutions for construction machinery, setting its focus on Efficiency, Electrification and Smart Construction.

At the basis of ZF's approach to the off-highway market is an offer for tailor-made and efficient drive solutions for all vehicle classes and technology levels, with a "Best Choice" strategy that provides the right solution according to the respective customer and market requirements. ZF also presented Smart Construction technologies with a focus on Safety and Connectivity.

Driveline specialist **CARRARO** exhibited its new portfolio of hybrid electric machines and electric powertrains with dedicated ECUs. On display, with the help of a special Augmented Reality tool, were: the eTCH90 Long Drop torque converter full powershift transmission - designed to become a parallel-electric hybrid unit; the eTB220C gearbox, specifically developed for full-electric applications; and the FLS 3.2 full powershift hydrostatic gearbox, suitable for machines ranging from small wheel loaders to telescopic boom handlers. **dpi**



comer industries

our BRIGHT impact
Our commitment to sustainability

The courage to take on a strong commitment for sustainable development, making bright the world around us.
The promise we make to ourselves and to the environment in which we act.

SMART SOLUTIONS FOR YOUR NEEDS
Contact us to receive information about our products for Mobile Elevating Working Platforms and Excavators.

www.comerindustries.com | sales@comerindustries.com

in f

MTA équipe les Serie B de Case

À la une > **TERRASSEMENTS**

Partager :



Et aussi :



Par La rédaction, le 3 juin 2020

✉ Découvrez notre newsletter gratuite **Terrassements**



Avec le nouveau dispositif d'affichage **Black Hawk**, les petites chargeuses sur chenilles ou sur pneus de Case évoluent considérablement avec un meilleur confort aux opérateurs.

Ce dispositif autonome conçu par MTA pour la nouvelle série B des chargeuses compactes sur chenilles ou sur pneus du constructeur, est doté d'un écran TFT en couleur de 8 pouces

équipé d'un clavier à six touches. Il permet notamment aux opérateurs de contrôler de manière intuitive les données opérationnelles et les paramètres critiques de l'engin.

Black Hawk se distingue par une série de caractéristiques techniques sophistiquées et spécifiques à l'utilisation hors route, telles que le système de collage optique qui permet de coller un verre antireflet sur l'écran de façon à empêcher l'air de se faufiler. Ainsi, le reflet de lumière est réduit au minimum, permettant à l'opérateur de lire aisément les données affichées et ce, même en plein soleil.

Le développement de Black Hawk – par la division électronique de MTA – a été réalisé sur la plateforme Android, un environnement logiciel qui permet de créer des graphiques élaborés. Cette plateforme comprend des fonctionnalités standard qui ont permis aux techniciens de CASE de développer des applications dédiées, en personnalisant le logiciel en fonction des besoins spécifiques aux deux gammes de chargeuses.

MTA : Black Hawk, dispositif d'affichage pour la série B des chargeuses CASE

Partagez sur   

Publication: 4 juin

Reconnue pour le développement et la production d'un large éventail de produits électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, MTA annonce l'importante livraison de son dispositif d'affichage « Black Hawk » à la marque CASE Construction Equipment...

Conçu pour la nouvelle série B des chargeuses compactes sur chenilles ou sur pneus CASE, Black Hawk est un dispositif autonome doté d'un écran TFT en couleur de 8 pouces équipé d'un clavier à six touches. Avec ce dispositif, les opérateurs contrôlent de manière intuitive les données opérationnelles et les paramètres critiques de l'engin.



Black Hawk se distingue par une série de caractéristiques techniques sophistiquées et spécifiques à l'utilisation hors route, telles que le système de collage optique qui permet de coller un verre antireflet sur l'écran de façon à empêcher l'air de se faufiler. Ainsi, le reflet de lumière est réduit au minimum, permettant à l'opérateur de lire aisément les données affichées et ce, même en plein soleil.

Black Hawk se caractérise également par le degré de protection IP69k ainsi que par sa forte résistance aux vibrations et aux températures, des éléments essentiels pour les applications exigeantes du secteur de la construction.



Le développement de Black Hawk par la division électronique de MTA a été réalisé sur la plateforme Android, un environnement logiciel qui permet de créer des graphiques élaborés. Cette plateforme comprend des fonctionnalités standard qui ont permis aux techniciens de CASE de développer des applications dédiées, en personnalisant le logiciel en fonction des besoins spécifiques aux deux gammes de chargeuses.

Black Hawk est le plus récent dispositif d'affichage de la série de produits électromécaniques et électroniques développés par MTA pour le compte de CNH Industrial. Ce développement pour le leader mondial du secteur des biens d'équipement confirme encore une fois le partenariat solide et durable qui unit les deux entreprises.

<http://www.mta.it/> 



MTA équipe les Serie B de Case

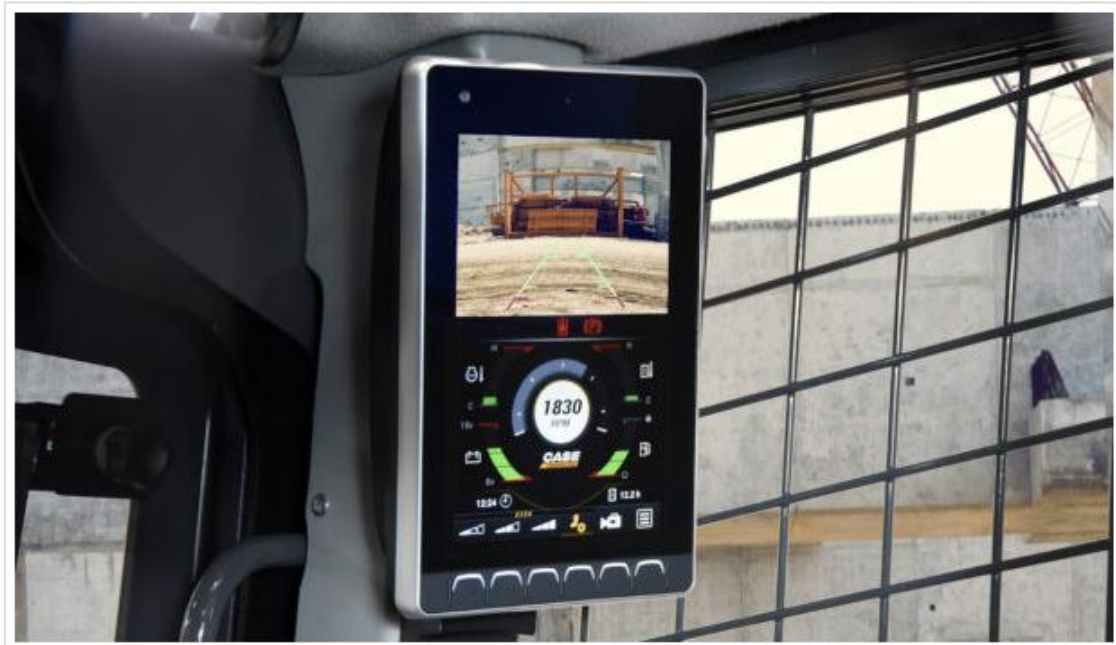
Avec le nouveau dispositif d'affichage Black Hawk, les petites chargeuses sur chenilles ou sur pneus de Case évoluent considérablement avec un meilleur confort aux opérateurs.

[Lire l'article](#)

Accueil - Matériels - MTA - Un affichage spécial pour les chargeurs compacts Série B de Case

MTA - Un affichage spécial pour les chargeurs compacts Série B de Case

🕒 10 juin 2020



0
PARTAGES

f Share

🐦 Tweet

Le dispositif autonome d'affichage Black Hawk développé par MTA a été conçu pour équiper les chargeurs compacts sur pneus et sur chenilles Case Série B.

Le spécialiste de l'instrumentation de bord a spécialement développée cette solution pour l'industriel américain. Il s'agit d'un dispositif autonome doté d'un écran TFT en couleur de 8 pouces équipé d'un clavier à six touches. L'apport de cette solution ? Avec ce dispositif, les opérateurs contrôlent de manière intuitive les données opérationnelles et les paramètres critiques de la machine.

Black Hawk se distingue par ses caractéristiques techniques spécifiques à l'utilisation hors route, telles que le système de collage optique qui permet de coller un verre antireflet sur l'écran de façon à empêcher l'air de se faufiler. Ainsi, le reflet de lumière est réduit au minimum, permettant à l'opérateur de lire aisément les données affichées et ce, même en plein soleil. Autre spécificité, le degré de protection élevé (IP69k) et la résistance aux vibrations et aux températures, des paramètres essentiels pour les applications exigeantes du secteur de la construction. Le développement de Black Hawk - par la division électronique de MTA - a été réalisé sur la plateforme Android, un environnement logiciel qui permet de créer des graphiques élaborés. Cette plateforme comprend des fonctionnalités standard qui ont permis aux techniciens de Case de développer des applications dédiées, en personnalisant le logiciel en fonction des besoins spécifiques aux deux gammes de chargeuses.

J-N.O

Photo : Black Hawk est le plus récent dispositif d'affichage développé par MTA pour le groupe CNH Industrial, maison mère de Case.

I mezzi
AGRICOLI

Data 07-2020
Pagina 7
Foglio 1

MTA lancia il display **Black Hawk**

L'azienda italiana, specializzata nella realizzazione di componenti elettronici destinati ai principali OEM, ha annunciato la collaborazione con Case Construction Equipment per la fornitura del display Black Hawk, equipaggiati sulle Minipale Compatte Gommate e Minipale Compatte Cingolate della Serie B di Case. Lo schermo TFT da 8 pollici è dotato di alcuni accorgimenti tecnologici che ne ottimizzano l'utilizzo come uno speciale trattamento anti riflesso e l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature. Sotto il display, inoltre, è presente una tastiera da 6 pulsanti che consente di intervenire in maniera rapida per modificare le impostazioni della macchina.



产品与服务

MTA

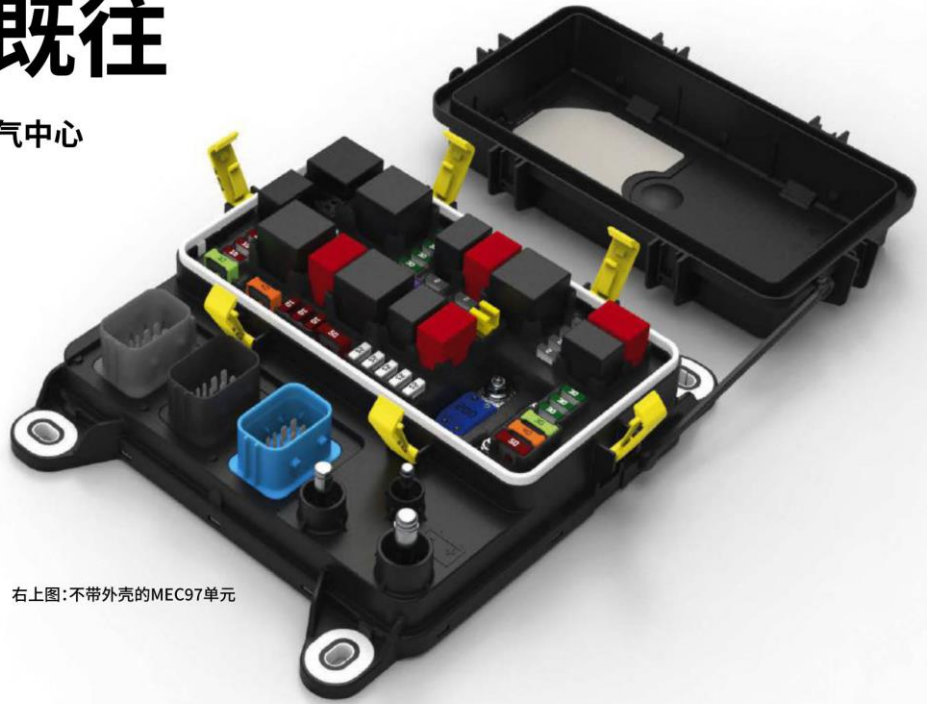
保护, 一如既往

带PCB的发动机和座舱模块化电气中心

多年来, MTA 一直是汽车市场中电气保护领域的领先企业, 尤其是越野车细分市场。MTA已对传统的有线产品进行了扩展, 加入了PCB替代选项, 借此技术, 不但可执行与有线单元相同的功能, 而且还具有优化电缆、方便生产线上组装和直接供应给整车厂并由其直接安装到汽车上等诸多优势。

带PCB的MEC97单元采用压合技术制造, 这是MTA选择的一种替代焊接的技术, 用于发动机舱并已经供货几个年头了。它带有基本配置, 客户可以根据电气布局装配各种继电器和保险丝。继电器和保险丝都是插入式的而非焊接元件, 因此在损坏的情况下更易于更换。此外根据需求, MEC 97也可以实现量产定制: 外壳仍然是适用所有配置的标准配置, 而保险丝/继电器框架 (MEC 97的一个独立组件) 和PCB则可以配置, 使该装置成为一个高度通用的产品。此外, MEC97的外部外壳也可以定制: 现成的产品实际上有2个可定制的螺柱, 用于连接环形或“快速连接”端子和4个连接器, 但螺柱和连接器的数量可根据客户的需要而变化。MEC97与12 V和24 V电气结构兼容, 并且可以根据要求承载一个模块, 以数字化输出的方式处理CAN 网络信息。除发动机舱外, MEC 97可安装在车辆的任何车厢内, 横、竖、斜放皆宜, 空间由此得到最大程度的利用。得益于强大的机械特性, 它具有IP69k防护等级, 非常适合目标机器在高要求环境中运行。

用于发动机舱的C-MEC 138现已开始供货, 旨在提供与MEC97同等的功能, 即采用压合技术并



右上图: 不带外壳的MEC97单元

提供高度的定制能力。C-MEC 138设计合理, 底座始终保持不变, 连接器可从遮罩上插拔, 而且遮罩支持定制。如果客户仅需要更换熔断器, 则遮罩、连接器和既有的PCB都可以保留原来的。如果内容物不变而仅需要更换电子方案, 则更换PCB即可, 投资小, 速度快。如果PCB和内容物都不符合客户的需求, 则仅需重新设计PCB和遮罩。后者在更换时, 由于没有集成的连接器, 因而仅需相对简单的模具, 帮助节省了成本与时间。

C-MEC 138非常适合用于新应用, 以及原来使用我们五路框架的既有应用, 可与之完全互换, 并

具有相同的间隙。此外, C-MEC 138的高度也有所降低, 可节省机舱空间, 垂直和水平安装快速方便。它具有IP20防护等级, 可在-40°C和+85°C之间的温度下工作, 与MEC97一样, 也可与12 v和24 v的电气结构兼容。

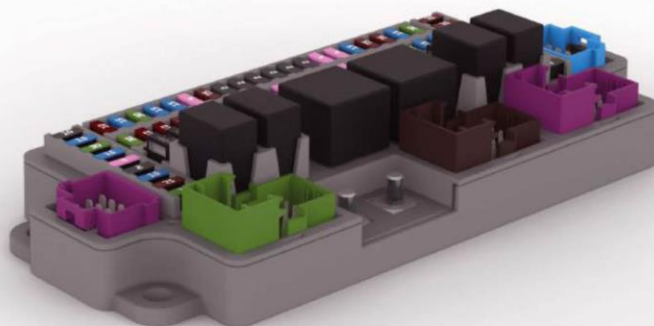
根据市场需求, 这款首款带PCB的座舱和发动机舱单元肯定会陆续推出不同尺寸的系列。IVT



免费读者咨询服务

要了解有关此广告商的更多信息, 请访问
visit www.magupdate.co.uk/pivt

右下图: MTA的C-MEC 138设计合理, 底座始终保持不变



Ever-expanding and customisable range

AS ONE ITALIAN-BASED COMPANY HAS DISCOVERED, SOFTWARE SOLUTIONS FOR EASILY CUSTOMISABLE ELECTRONICS ARE MORE POPULAR THAN EVER



Off-the-shelf customisable dashboards, displays and ECUs are increasingly popular in today's market, helping to reduce research and development costs, and timelines for new products. They also allow significant economies of scale thanks to the use of the same hardware for different platforms, and to software that can be customised for every single application.

For some years now, MTA has been developing customisable electronic devices, with a constantly expanded range, which has become more and more popular among off-highway vehicle producers thanks to the company's software solutions.

MTA software tools

MTA Studio is a proprietary tool for the computer that allows the customer to tailor the product to the needs of the vehicle it will be installed on. Several customers using the software confirmed its user-friendliness that has allowed them to implement the basic software in total autonomy.

In the addition to the MTA Studio is the MTA Speedy Creator, which offers a customised version of Android Studio to enable the developers to easily create advanced user interface, and the MTA Gate that allows the transfer of software generated by MTA Studio to all devices. It is a simple interface for dealers and maintenance technicians, enabling software updates and the quick and safe configuration of some vehicle parameters.

MTA Studio and MTA Gate software tools are managed using the MTA Dongle. The USB allows the end user to unlock all the MTA development and configuration tools downloaded from MTA website. There are different available licenses,



ABOVE: MTA's products are customisable with the company's Studio solution

BOTTOM LEFT: Its products are also customisable with Android Studio

TOP RIGHT: MTA USB dongles

Platinum, Gold and Silver, each with its own distinct characteristics.

To each, his own product

The OTS dashboards and displays have hardware and software architectures that are very similar, but have a range of looks, sizes, numbers of LEDs, inputs and outputs, as well as different screen types to meet all the needs of the off-highway world. Round, square, rectangular, oval or ovalized, the dashboard and display shapes meet today's OEM demands, with dimensions ranging from extremely small (107mm outer diameter) to the high-end 310x215mm display. The types range from LCDs (segment or dot matrix) to TFTs (3.5in up to 4.3in) and are coupled with analogue needle indicators, up to full colour 8in or 12in TFTs. Some models have video inputs that can connect to cameras and power outputs to drive external functions, allowing the dashboard to replace electronic control units.

Each dashboard, display and ECU is equipped with at least one connection to the CAN

network. State-of-the-art components, advanced treatments and materials guarantee high resistance to temperatures and vibrations, as well as an IP66 or IP67 degree of protection. Most of these products can feature both a 12V and a 24V power supply.

100% made in Italy

The development and production of all the electronic devices by MTA are entirely carried out in MTA Rolo, a company-owned Italian facility working with forefront modelling, simulation and graphic generation systems. Production has reached very high process standards in MTA Rolo, featuring latest generation assembly machines and highly advanced tracking system.

Cutting edge hardware and software systems like those used by world leading electronic manufacturers ensure traceability for each individual installed component in each product. The whole manufacturing area is an Electrostatic Protected Area (EPA) and is equipped with special devices that prevent electrostatic charge build-up on people. The plant is accredited according to the most stringent regulations in the automotive world. **IVT**

Author: Maria Vittoria Falchetti, marketing and communication, MTA



FREE READER ENQUIRY SERVICE
To learn more about this advertiser, visit
www.magupdate.co.uk/pivt



TOP NEW PRODUCTS

oemoffhighway.com/21138191

**2020
TOP
NEW
PRODUCTS**

TOP NEW PRODUCTS OF 2020

Every year, *OEM Off-Highway* compiles a list of the Top New Products in each of the six main categories on our website—Engines, Drivetrains, Fluid Power, Electrical & Electronics, Operator Cab and Engineering & Manufacturing. Winners are those products which have the most page views on our site over the past 12 months.

Through this list our audience is better able to get a sense of the top trends in the industry, and possibly even inspire their own future designs.

Visit oemoffhighway.com/21138191 to read more about the winning products in each of the categories, as well as see which products were runners up for this year's award.

OPERATOR CAB

Head-Up-Display System

MTA is introducing a head-up-display (HUD) system with two different projection modes.

- Features laser projectors, a multicolor one with Microlens Array screen and an ultraviolet one with luminescent screen
- Images coming from the two projectors are focused on the windscreen, offering a wide viewing area to provide greater freedom of movement to the operator

oemoffhighway.com/21102428





Top New Products of 2020

Winners of OEM Off-Highway's Top New Products award demonstrate the top trends in the heavy equipment industries.

November 18, 2020 | By [Sara Jensen](#)



Every year, OEM Off-Highway compiles a list of the Top New Products in each of the six main categories on our website—Engines, Drivetrains, Fluid Power, Electrical & Electronics, Operator Cab and Engineering & Manufacturing. Winners are those products which have the most page views on our site over the past 12 months.

Through this list our audience is better able to get a sense of the top trends in the industry, and possibly even inspire their own future designs.

If you have a product you'd like to submit for consideration for next year's award, email editor@oemoffhighway.com with product information or questions about submitting a product.



Operator Cab

MTA Head-Up-Display System

MTA is introducing a head-up-display (HUD) system with two different projection modes.

- Features laser projectors, a multicolor one with Microlens Array screen and an ultraviolet one with luminescent screen
- Images coming from the two projectors are focused on the windscreen, offering a wide viewing area to provide greater freedom of movement to the operator



The MTAhead-up-display system is available with two different projection modes.

MTA SpA

Runners up in the Operator Cab category

Topcon OPUS B-Series Display

Grammer MSG95EL/742 and MSG97EL/741 Driver Seats

MTA Idea Customizable Dashboard



2020 TOP NEW PRODUCTS

Every year, *OEM Off-Highway* compiles a list of the Top New Products in each of the six main categories on our website—Engines, Drivetrains, Fluid Power, Electrical & Electronics, Operator Cab and Engineering & Manufacturing. Winners are those products which have the most page views on our site over the past 12 months.

Through this list our audience is better able to get a sense of the top trends in the industry, and possibly even inspire their own future designs.

Visit oemoffhighway.com/21138191 to read more about the winning products in each of the categories, as well as see which products were runners up for this year's award.

Interested in submitting a product for next year? Send your product information to editor@oemoffhighway.com.

SPONSORED BY SOLIDEAL TIRES FROM CAMSO



TOP NEW PRODUCTS



MTA SPA

OPERATOR CAB

Head-Up-Display System

MTA is introducing a head-up-display (HUD) system with two different projection modes.

- Features laser projectors, a multicolor one with Microlens Array screen and an ultraviolet one with luminescent screen
- Images coming from the two projectors are focused on the windscreen, offering a wide viewing area to provide greater freedom of movement to the operator

[Learn more at oemoffhighway.com/21102428.](https://oemoffhighway.com/21102428)



CAR & TRUCK

FutureMob

Tecnica e tecnologia della mobilità automobilistica del futuro

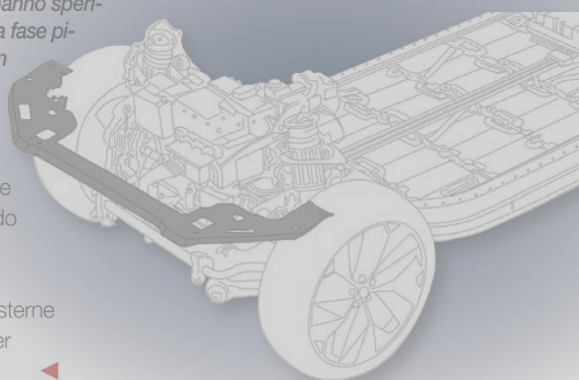
BASF Con l'economia circolare la plastica diventa pregiata

Trasformare in materiali riutilizzabili i rifiuti in plastica (mista o sporca) altrimenti destinati a inceneritori e discariche. Lo fa Basf con il progetto "ChemCycling" varato alla fine del 2018. Tramite processi termochimici, l'azienda multinazionale ottiene dai rifiuti plastici gas di sintesi o oli di pirolisi che, a loro volta, sono materie prime impiegabili come base nella produzione sostituendo, almeno in parte, le risorse fossili; in ultimo viene prodotto un materiale di alta qualità che replica le prestazioni della plastica "vergine". Un risultato di questo lavoro è nato dalla collaborazione con Jaguar Land Rover, che ha sperimentato il materiale - in particolare l'"Ultramid B3Wg6 Cycled Black 00564" di Basf - per una porzione della parte anteriore del primo Suv elettrico della Casa - l'I-Pace - verificandone qualità e sicurezza. Il prototipo è stato presentato a fine 2019. E non è tutto.



■ Jaguar Land Rover e Basf hanno sperimentato il materiale riciclato della fase pilota del progetto "ChemCycling" in un sovrastampaggio del supporto frontale di un prototipo I-Pace.

Il materiale ottenuto può essere temprato e colorato, diventando perciò una soluzione ideale e sostenibile nella produzione delle plance e delle superfici esterne dei veicoli Jaguar e Land Rover di prossima generazione.



MTA Quadro di bordo curvo

La tendenza attuale nel design dei quadri di bordo delle vetture è orientata a dispositivi con geometrie personalizzate, sino ad includere la curvatura, con dimensioni importanti e grafiche evolute. Ne beneficiano l'estetica e l'ergonomia, cioè la leggibilità. Da qui il progetto di MTA, azienda nota per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali costruttori di auto (Codogno, LO), che ha recentemente presentato un quadro di bordo curvo personalizzabile a richiesta. A livello hardware e software, la piattaforma è molto evoluta, con processori multicore che gestiscono differenti sistemi operativi



(Linux per le grafiche 2D e 3D e Autosar per le logiche veicolo); inoltre, è in grado di supportare anche altri display esterni, quali ad esempio il central stack e l'head-up. Garantita la Cyber Security (sicurezza informatica).



PRODUCT PIPELINE

Some of the latest products for industrial equipment.



COLOR DISPLAY

MTA announced that Case Construction Equipment has spec'ed its Black Hawk display for its new B Series of Case skid steer and compact track loaders.

Black Hawk is an 8 in. color TFT (thin-film-transistor) display, flanked at the bottom by a six-button keypad, which allows it to have the status and settings of the machine under control quickly and intuitively, said the company.

Black Hawk has IP69k and a high resistance to vibrations and temperatures.

The development of Black Hawk by the electronic division of MTA was conducted on the Android platform, which includes standard features that have allowed Case Construction Equipment technicians to develop dedicated applications, customizing the software based on the application needs of the two ranges of loaders.

www.mta.it

WIRELESS SENSORS

SKF has released a compact vibration and temperature sensor for monitoring the condition of rotating parts on heavy industrial machinery. Designed principally for use as part of an SKF Rotating Equipment Performance (REP) solution, the company said the Enlight Collect IMx-1 sensor enables customers to reduce downtime and maintenance costs.

Powered by batteries, the sensor can be deployed in large numbers to automate the gathering of machine data. When mounted to a bearing housing, collected data can be wirelessly sent to a host computer network, where it can then be forwarded to cloud-based analysis services at SKF REP centers.

The system relies on a self-forming mesh network that allows sensors to relay data between one another. The SKF Enlight Collect IMx-1 has been designed to achieve ingress protection rating of IP69K.

www.skf.com/imx1

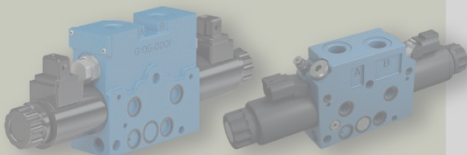
DIRECTIONAL VALVE

Bosch Rexroth developed the new EDG series of proportional directional valves for hydraulic systems where compactness, robustness and high-performance are needed in mobile equipment and vehicle applications.

The valves are available in two versions: the compact and high-body. Compact versions can also be equipped with secondary relief and anti-cavitation valves and/or load-sensing cut-off valves for individual, independent pressure setting on A and B ports. The high-body version can be equipped with integrated counterbalance or pilot operated check valves for maximum compactness and lightweight assemblies.

Both versions are rated for 5000 psi (350 bar) and 10.5 gpm (40 lpm) with internally optimized low pressure drop.

The EDG family comes with standard and customizable inlets that can be configured for either fixed or variable displacement pumps. For fixed displacement pumps, the company provides a two-stage pressure compensator to fully unload the pump and reduce fuel consumption when none of the implement functions need actuation.



www.boschrexroth-us.com

CHAIN CONDITION MONITORING

Developed in-house by chain specialist Iwis, the CCM-S (Chain Condition Monitoring – Smart) chain condition monitoring system continuously measures the wear elongation of chains during operation and gives a timely warning that a chain needs to be replaced or re-tensioned.

The system measures chain elongation without any contact and does not actively intervene in the chain drive. The module can be easily retrofitted in a variety of chain applications, said the company. The module is plug and play and does not require the user to perform any calibration in the application. The module is simply installed in the machine and the system is ready for use as soon as the cable is plugged in.

The system can also take measurements irrespective of the speed, said the company. It records two readings at two different sensor locations, with both



readings being taken at the same time.

The system uses a sensor to measure the temperature at the sliding guide on the surface of the chain rollers. A lack of lubrication can be indicated by excessive chain strand temperatures. Also, if the chain hits the sliding guide of the module, that is registered by a jolt sensor in the system. This can, said the company, be caused by stiff links, which in turn result from inadequate lubrication.

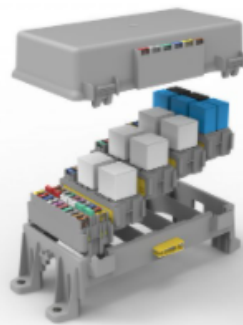
www.iwis.com

MTA Delivers To Ashok Leyland

📅 August 11, 2020 👤 Roberta Prandi 📍 Ashok Leyland, Commercial vehicles, electric products, MTA

New Products

News



The five-way frame by MTA can hold different combinations of fuse and relay modules

MTA is a supplier to Ashok Leyland with a variety of electrical products for trucks and buses, that have been developed and manufactured in MTA India's plant in Pune to be assembled in various Ashok Leyland intermediate commercial vehicles (ICV trucks), electric buses and city buses.

The Indian OEM is using MTA's five-way frame, with dedicated cover and locks and different compositions of fuse/relay modules, to be mounted in the cabin of its city buses.

For Ashok Leyland coaches, MTA delivers a specially-designed battery distribution unit (BDU) which accommodates one MegaVal fuse and a die cast battery terminal. This product, supplied with a cover tethered to the body, has very compact dimensions for versatility and flexible mounting position.

For the truck range, Ashok Leyland chose MTA's new generation MegaVal and MidiVal fuse holders, which can be used both stand-alone or clipped together to build different BDUs, with numerous combination possibilities for a wide range of applications.

MTA fornirà camion e autobus di Ashok Leyland

Scritto da Valeria Di Rosa il 22 Settembre 2020



MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali OEM, ha annunciato di recente un'importante fornitura ad Ashok Leyland, costruttore leader di camion e autobus in India.

Il progetto, che ha avuto inizio circa tre anni fa, ha visto la collaborazione del team di Ricerca&Sviluppo di MTA India con i tecnici di Ashok Leyland e ha portato alla realizzazione di diversi prodotti elettrici, da montare vicino alla batteria in tre differenti combinazioni, su camion ICV (Intermediate Commercial Vehicles), autobus elettrici e City Bus dell'azienda indiana.

La prima fornitura ad [Ashok Leyland](#) ha riguardato un frame 5-vie, con coperchio e ganci dedicati, e differenti combinazioni di moduli portafusibili/relè, per l'installazione nelle cabine dei City Bus dell'azienda.

Grazie ad affidabilità, robustezza e ottimo rapporto qualità prezzo, [MTA](#) è stata scelta per lo sviluppo di un secondo prodotto, una centralina per la distribuzione della potenza montata sulla batteria dei mezzi, che alloggia un fusibile MegaVal e un terminale batteria pressofuso destinato agli autobus di Ashok Leyland. Il prodotto, fornito con coperchio allacciato al corpo, ha dimensioni molto compatte, tali da renderlo versatile e semplice da posizionare.

Per i propri camion, Ashok Leyland ha scelto infine una nuova generazione di porta fusibili MegaVal e MidiVal di produzione MTA, utilizzabili sia singolarmente sia combinati insieme in modo da realizzare diverse centraline elettriche per la distribuzione della potenza, montate su batteria, offrendo così molte combinazioni per svariate applicazioni.

La Ricerca&Sviluppo, così come l'assemblaggio dei prodotti destinati ad Ashok Leyland sono stati realizzati nella sede di MTA India, un moderno stabilimento ubicato a Pune, città strategica per il mercato automotive data la presenza degli stabilimenti dei principali car maker locali ed esteri.

Grazie agli elevati standard qualitativi raggiunti, testimoniati dalle certificazioni IATF 16949 e ISO 14001:2015, MTA India può oggi vantare importanti collaborazioni, quali le recenti con UAZ e Piaggio, rispettivamente per una centralina elettromeccanica destinata al SUV Patriot e portafusibili waterproof per Apé City+, oltre a quelle di lunga data con i colossi indiani di Tata e Mahindra.

MTA / Forniti nuovi prodotti per bus e camion ad Ashok Leyland

Mercoledì, 23 settembre 2020



MTA, rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia un'importante fornitura ad Ashok Leyland, costruttore leader di camion e autobus in India.

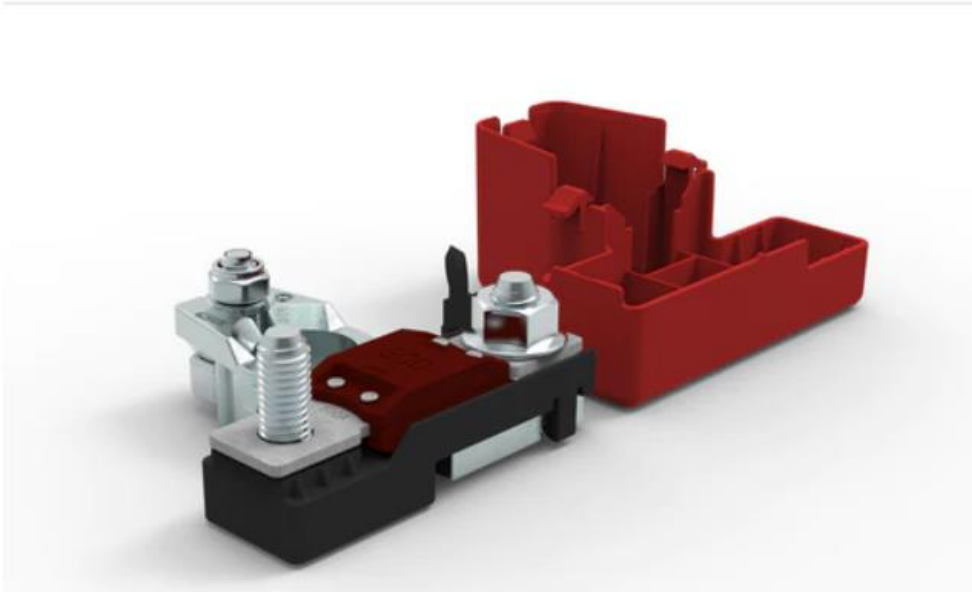
La collaborazione tra i due produttori è iniziata circa tre anni fa con la fornitura di MTA di un frame 5-vie per i City Bus di Ashok Leyland e si è poi ampliata con la fornitura di una centralina per la distribuzione della potenza destinata agli autobus e di una nuova generazione di portafusibili MegaVal e MidiVal per i camion dell'azienda.

HOME | ELECTRONICS

MTA Collaborates with Ashok Leyland on Electronics Components for Trucks and Buses in India

The collaboration led to the development of electrical products to be mounted near the battery in different combinations for the OEM's ICV Trucks, Electric Buses and City Buses.

September 25, 2020 | From [MTA SpA](#)



MTA's power distribution unit with one fuse and a die cast battery terminal for Ashok Leyland buses.

Photo Credit: MTA SpA

MTA announces an important supply to Ashok Leyland, a leading Indian manufacturer of trucks and buses.



The project, which began about 3 years ago, is the result of a collaboration between the R&D team of MTA India and Ashok Leyland technicians. It led to the development of different electrical products, to be mounted near the battery in three different combinations for ICV Trucks, Electric Buses and City Buses of the Indian Company.

The first delivery to Ashok Leyland concerns a 5-way frame, with dedicated cover and locks and different compositions of fuse/relays modules, mounted in the cabin of its City Buses.

Thanks to the reliability, robustness and the cost effectiveness of the product, MTA was selected for the development of another product, a specific battery distribution unit, which accommodates one MegaVal fuse and a die cast battery terminal, for Ashok Leyland Coaches. The product, supplied with a cover tethered to the body, has very compact dimensions, which make it versatile and easy to be placed.

For their own trucks, on the other hand, Ashok Leyland chose a "new generation" of MTA's MegaVal and MidiVal fuse holders, which can be used both stand alone or clipped together to build different BDUs, offering numerous combination possibilities for a wide range of applications.

The R&D, as well as the assembly of the products for Ashok Leyland, have been carried out in MTA India, a modern site in Pune, a town in a strategic position for the automotive market due to the presence of the production plants of main local and foreign car makers.

Thanks to the high standards of the plant, certified IATF 16949 and ISO 14001:2015, MTA India boasts today important collaborations, such as those with UAZ and Piaggio, respectively for an electrical control unit for Patriot SUV and a waterproof fuse-holder for Apé City+, besides the long lasting ones with the two major Indian companies: Tata and Mahindra.

MTA FOURNIT DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES POUR LES CAMIONS ET BUS ASHOK LEYLAND

Équipementiers

mar, 20/10/2020 - 11:10



Reconnue pour le développement et la production d'un large éventail de composants électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, MTA annonce le développement et la fourniture d'équipements électriques pour Ashok Leyland, le premier constructeur indien de camions et de bus. Le projet, qui a débuté il y a trois ans, est le résultat d'une collaboration fructueuse entre l'équipe R&D de MTA Inde et les ingénieurs d'Ashok Leyland...

PDF (181.92 Ko)

Télécharger



COMMUNIQUE DE PRESSE

MTA fournit des composants électriques aux bus et camions du constructeur Ashok Leyland

Codogno (LO), 20 octobre 2020. Reconnue pour le développement et la production d'un large éventail de composants électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, MTA annonce le développement et la fourniture d'équipements électriques pour Ashok Leyland, le premier constructeur indien de camions et de bus.

Le projet, qui a débuté il y a trois ans, est le résultat d'une collaboration fructueuse entre l'équipe R&D de MTA Inde et les ingénieurs d'Ashok Leyland. Cette collaboration a conduit à la production de plusieurs composants électriques, situés près de la batterie dans trois configurations différentes, sur les camions de taille moyenne (JCV), les bus électriques et les bus urbains de la société indienne.

La collaboration a débuté par la fourniture d'un support à 5 voies avec couvercle et loquet et différentes combinaisons de modules porte-fusibles et porte-relais. Ce produit sur mesure est installé dans les cabines des bus urbains du constructeur.

La fiabilité, la robustesse et l'excellent rapport qualité-prix qui caractérisent MTA lui ont valu d'être également sélectionné pour le développement d'une unité de distribution d'énergie (PDU) qui abrite un fusible MegaVal et une borne de batterie moulée sous pression. Ce deuxième composant électrique est destiné aux bus électriques d'Ashok Leyland. L'unité, fournie avec un couvercle relié au corps, est particulièrement compacte, ce qui la rend polyvalente et facile à positionner.

Puis, pour ses camions, Ashok Leyland a opté pour une nouvelle génération de porte-fusibles MegaVal et MidiVal de MTA, qui peuvent être utilisés seuls ou de manière combinée pour former différentes PDU, offrant ainsi de nombreuses combinaisons pour diverses applications.

Le développement R&D ainsi que l'assemblage des produits pour Ashok Leyland ont été réalisés par MTA Inde, un site moderne implanté à Pune, une ville stratégique pour le marché automobile en raison de la présence d'usines des principaux constructeurs automobiles locaux et étrangers.

Grâce aux standards de qualité élevés, dont témoignent les certifications IATF 16949 et ISO 14001:2015, MTA Inde peut désormais se targuer d'importantes collaborations. Outre les géants Tata et Mahindra avec qui l'équipementier collabore depuis de longue date, d'autres constructeurs, tels que UAZ et Piaggio ont rejoint la liste des clients de MTA Inde. Pour ces deux constructeurs, MTA fournit respectivement une unité de commande électromécanique pour le SUV Patriot et un porte-fusible étanche pour l'Apé City+ de Piaggio.

OTTOBRE 27, 2020 - MTA

MTA PER LE NUOVE MOTORIZZAZIONI IBRIDE ED ELETTRICHE DI FCA

Codogno (LO), 26 ottobre 2020. [#mta](#), azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, rinnova l'ultradecennale collaborazione con [#fca](#), sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat [#panda](#) e Fiat 500 con [#tecnologia](#) Mild Hybrid, e per l'iconica [#fiat500fullelectric](#).

Fiat [#panda](#) e [#fiat500mildhybrid](#) adottano, accanto al [#motore](#) a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione.

Per il sistema ibrido di Fiat [#panda](#) e [#fiat500mildhybrid](#), [#mta](#) ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione

IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il [#motore](#) elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita.

Per la [#fiat500fullelectric](#), [#mta](#) ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano [#motore](#), denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi.

Completa la fornitura a [#fiat500fullelectric](#) la collaudata centralina batteria di [#mta](#), denominata CBA, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione [#mta](#).

Le importanti forniture a [#fca](#) per Fiat [#panda](#), [#fiat500mildhybrid](#) e [#fiat500fullelectric](#) sono un'ulteriore conferma della capacità di [#mta](#) di sviluppare prodotti in linea con le rinnovate esigenze del mondo della mobilità. Attualmente [#mta](#) è, infatti, in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 V, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.

martedì 27 ottobre 2020

MTA: in viaggio con FCA (e con la nuova Fiat 500 Full Electric)



Centralina CBA in versione strong per Fiat 500 Full Electric.

MTA rinnova la collaborazione con FCA, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric.



Una centralina vano motore, denominata FRB, un'unità relé RB, un modulo portafusibili 20 MiniVal, con loro supporto plastico, per Fiat 500 Full Electric.

Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, MTA ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita. Per la Fiat 500 Full Electric, MTA ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi.



Nodo a 3-vie per il Sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid.

Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la collaudata centralina batteria di MTA, denominata CBA, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione MTA.

Le importanti forniture a FCA per Fiat Panda, Fiat 500 Mild Hybrid e Fiat 500 Full Electric sono un'ulteriore conferma della capacità di MTA di sviluppare prodotti in linea con le rinnovate esigenze del mondo della mobilità. Attualmente MTA è, infatti, in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 V, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.

27/10/2020

Mta rinnova la sua collaborazione con Fca per le nuove motorizzazioni ibride ed elettriche



Mta, azienda produttrice di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, rinnova la sua collaborazione con Fca, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina

[more ...](#)

Pneurama Weekly

News, Prodotti 27/10/2020

Mta rinnova la sua collaborazione con Fca per le nuove motorizzazioni ibride ed elettriche



Mta, azienda produttrice di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, rinnova la sua collaborazione con Fca, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, Mta ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita. Per la Fiat 500 Full Electric, Mta ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune

utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata Frb, di un'unità relé Rb e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la centralina batteria di Mta, denominata Cba, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione Mta.

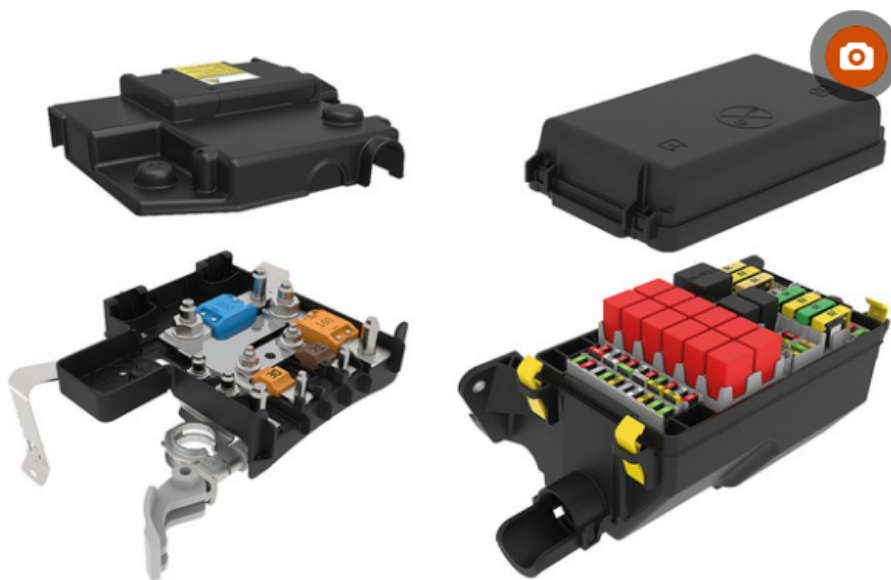
[Top](#)

[ANSA.it](#) > [Motori](#) > [Componenti&Tech](#) > [Fiat Panda e 500 Hybrid usano specifica componentistica MTA](#)

Fiat Panda e 500 Hybrid usano specifica componentistica MTA

Nodi derivazione, centraline e altre soluzioni anche per 500 EV

Redazione ANSA ROMA 28 OTTOBRE 2020 17:36



Trasporto merci, da LoJack soluzioni telematiche sicurezza - RIPRODUZIONE RISERVATA

CLICCA PER INGRANDIRE +

[Suggerisci](#) [Scrivi alla redazione](#) [Stampa](#)

La MTA, nata come Meccanotecnica Codognese nel 1954, ha rinnovato l'ultradecennale collaborazione con FCA, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Accanto al motore a benzina, Panda e 500 MHEV adottano un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, MTA ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita. Per la Fiat 500 Full Electric, MTA ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata FRB, di un'unità relais RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la collaudata centralina batteria di MTA, denominata CBA, nella nuova versione Strong. E' dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione MTA. Le importanti forniture a FCA per Fiat Panda, Fiat 500 Mild Hybrid e Fiat 500 Full Electric sono un'ulteriore conferma della capacità di MTA di sviluppare prodotti in linea con le rinnovate esigenze del mondo della mobilità. Attualmente MTA è in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 Volt, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.

RIPRODUZIONE RISERVATA © Copyright ANSA

Fiat Panda e 500 mild-hybrid usano componenti realizzate da MTA

L'azienda di Codogno ha sviluppato alcune parti anche per la nuova Fiat 500 Elettrica

di **Alessio Salome** 29/10/2020, 09:40



Meccanotecnica Codognese (MTA) ha rinnovato la collaborazione con **Fiat Chrysler Automobiles (FCA)** che ormai va avanti da diversi anni. In particolare, l'azienda di Codogno ha sviluppato una serie di componenti per le **Fiat Panda e 500 mild-hybrid** e per la **nuova Fiat 500 Elettrica**.

Accanto al propulsore benzina, le **Panda e 500 Hybrid** dispongono di un piccolo propulsore capace di **recuperare energia in fase di frenata e decelerazione** e immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria per sfruttarla successivamente per l'accelerazione.

Fiat Panda e 500 Hybrid: MTA ha sviluppato alcune componenti per le versioni mild-hybrid

Per il sistema ibrido leggero delle due Fiat, la Meccanotecnica Codognese ha sviluppato un **nodo di derivazione a tre vie specifico**, dotato di coperchio. Il nodo è presente sotto il pianale delle due vetture, all'esterno, ed è a tenuta stagna con **protezione IP69K** grazie all'uso di guarnizioni in silicone.

Il nodo sviluppato da **MTA**, connesso direttamente alla batteria ausiliaria tramite un perno filettato, alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica tramite due cavi in uscita. Questo è per quanto riguarda le **Fiat Panda e 500 mild-hybrid**.

Per la **nuova 500 Elettrica**, la società con sede a Codogno ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria e la protezione di alcune utenze. In particolare, tali componenti sono la centralina FRP, l'unità relais RB e il modulo porta fusibili 20 MiniVal.

Queste tre unità sono presenti all'interno di un supporto in plastica realizzato appositamente per questa auto e dotato di un coperchio con chiusura a scatto che permette di accedere facilmente senza utilizzare attrezzi.

La nuova city car 100% elettrica della casa automobilistica torinese dispone anche della centralina a batteria CBA in versione Strong. Questa dispone di una staffa in metallo, un sistema di serraggio rapido a leva e quattro fusibili (due MiniVal da 30 e 70A e due MegaVal da 150 e 200A).

MTA INDIA

MTA fornirà camion e autobus di Ashok Leyland

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali OEM, ha annunciato di recente un'importante fornitura ad Ashok Leyland, costruttore leader di camion e autobus in India. Il progetto, che ha avuto inizio circa tre anni fa, ha visto la collaborazione del team di Ricerca&Sviluppo di MTA India con i tecnici di Ashok Leyland e ha portato alla realizzazione di diversi prodotti elettrici, da montare vicino alla batteria in tre differenti combina-

zioni, su camion ICV (Intermediate Commercial Vehicles), autobus elettrici e City Bus dell'azienda indiana.

La Ricerca&Sviluppo, così come l'assemblaggio dei prodotti destinati ad Ashok Leyland sono stati realizzati nella sede di MTA India, un moderno stabilimento ubicato a Pune, città strategica per il mercato automotive data la presenza degli stabilimenti dei principali car maker locali ed esteri. Grazie agli elevati standard qualitativi raggiunti, testimoniati dalle certificazioni IATF 16949 e ISO 14001:2015, MTA India può oggi vantare importanti collaborazioni, quali le recenti con UAZ e Piaggio, rispettivamente per una centralina elettromeccanica destinata al SUV Patriot e portafusibili waterproof per Apé City+, oltre a quelle di lunga data con i colossi indiani di Tata e Mahindra.



MTA AL SERVIZIO DI ASHOK LEYLAND

Entra nel vivo la partnership tra MTA e il costruttore indiano Ashok Leyland. L'azienda di Codogno ha infatti avviato



la fornitura di un frame a cinque vie, con coperchio e ganci dedicati, e differenti combinazioni di moduli portafusibili/relè, per l'installazione nelle cabine dei City Bus indiani. A seguire MTA fornirà anche una centralina montata sulla batteria, che alloggia un fusibile MegaVal e un terminale batteria pressofuso destinato agli autobus. In ultimo, i camion Ashok Leyland utilizzeranno anche i porta fusibili MegaVal e MidiVal di produzione MTA.

MTA, l'azienda di Codogno crea componenti per le ibride ed elettriche di FCA

DI GUIDO CASSETTA

2 NOVEMBRE 2020, 16:39



Tempo di lettura: 2 minuti

Codogno, luogo salito agli onori della cronaca qualche mese a causa del Coronavirus, oggi torna a essere menzionata grazie a un'eccellenza italiana per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici, la **MTA, che ha rinnovato**

l'ultradecennale collaborazione con FCA.

MTA, infatti, sviluppa diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric.

Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un **motogeneratore** in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione.

Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, MTA ha sviluppato uno specifico **nodo di derivazione a 3 vie**, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita.

Per la Fiat 500 Full Electric, MTA ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una **centralina vano motore**, denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi.

Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la collaudata **centralina batteria di MTA**, denominata CBA, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione MTA.

Attualmente MTA è in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 V, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.



Ricambi auto
MTA rafforza l'asse con FCA

[LEGGI L'ARTICOLO >](#)

MTA rafforza l'asse con FCA



MTA rafforza l'asse con FCA.

L'azienda, skillata nello sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, **rinnova l'ultradecennale collaborazione con FCA**, sviluppando diversi **componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid**, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione.

Cosa fornisce MTA ad FCA

Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, **MTA** ha sviluppato uno **specifico nodo di derivazione a 3 vie**, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso **alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita**.

Per la Fiat 500 Full Electric, MTA sviluppa alcuni prodotti elettrici

Servono per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di **una centralina vano motore**, denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi.

Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la **collaudata centralina batteria di MTA**, denominata CBA, nella nuova versione strong. Essa è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione MTA.

Le forniture di MTA sempre al passo coi tempi...

Le importanti forniture a FCA per Fiat Panda, Fiat 500 Mild Hybrid e Fiat 500 Full Electric sono un'ulteriore conferma della capacità di MTA di sviluppare prodotti in linea con le rinnovate esigenze del mondo della mobilità. Attualmente MTA è, infatti, in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 V, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.

📅 2 NOVEMBRE 2020

MTA: nodo di derivazione a 3 vie per Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid. Centralina batteria e centralina vano motore per Fiat 500 Full Electric

Cars by Images - 12.11.20

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, rinnova l'ultradecennale collaborazione con FCA, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric.

MTA, nodo di derivazione a 3 vie per Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid

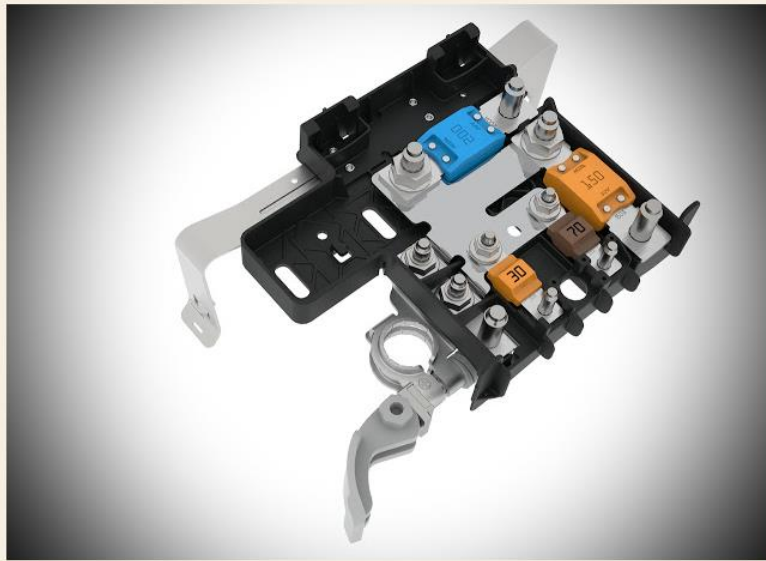
Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, MTA ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita.



Nodo di derivazione a 3 vie per Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid.

MTA, distribuzione dell'energia, protezione utenze e centralina batteria per Fiat 500 Full Electric

Per la Fiat 500 Full Electric, MTA ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la collaudata centralina batteria di MTA, denominata CBA, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione MTA.



Centralina batteria per Fiat 500 Full Electric.



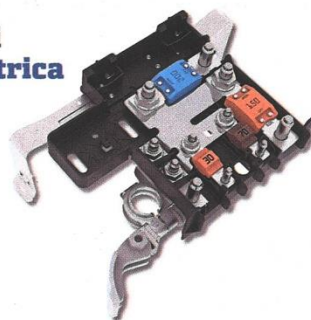
Centralina vano motore, denominata FRB, unità relé RB e modulo portafusibili 20 MiniVal, con loro supporto plastico, per Fiat 500 Full Electric.

Le importanti forniture a FCA per Fiat Panda, Fiat 500 Mild Hybrid e Fiat 500 Full Electric sono un'ulteriore conferma della capacità di MTA di sviluppare prodotti in linea con le rinnovate esigenze del mondo della mobilità. Attualmente MTA è, infatti, in grado di realizzare prodotti per tutte le architetture elettriche oggi impiegate dai Costruttori, dalle tradizionali a 12 V, passando per le diverse ibridazioni, fino ad arrivare ai sistemi ad alta tensione.

Archivio immagini: **MTA**

MTA, piccoli gioielli per la Fiat 500 elettrica

Per la Fiat 500 Full Electric, MTA ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata FRB, di un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono



contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la collaudata centralina batteria di MTA, denominata CBA, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), che sono sempre di produzione MTA.

Mta rinnova la sua collaborazione con Fca per le nuove motorizzazioni ibride ed elettriche

Mta, azienda produttrice di prodotti elettrici ed elettronici destinati

ai principali costruttori di veicoli, rinnova la sua collaborazione con Fca, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, **Mta** ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita. Per la Fiat 500 Full Electric, **Mta** ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata Frb, di un'unità relé Rb e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la centralina batteria di **Mta**, denominata Cba, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione **Mta**.



FLASH NEWS

Impianti fotovoltaici: un mercato in crescita
Il mercato degli impianti fotovoltaici continua a crescere, con un trend positivo che si ripercuote su tutta la filiera produttiva. In particolare, si registra un aumento delle commesse per la realizzazione di nuovi impianti, soprattutto in ambito residenziale e commerciale. Le previsioni per il futuro sono ottimistiche, grazie alle agevolazioni fiscali e alla sempre maggiore consapevolezza dell'importanza dell'energia pulita.

Settore elettrico: nuove tendenze
Il settore elettrico sta vivendo una fase di trasformazione, con l'ingresso di nuove tecnologie e l'evoluzione delle esigenze dei clienti. In particolare, si nota un aumento della domanda di soluzioni per la gestione dell'energia e per la protezione delle utenze. Le aziende del settore stanno investendo in ricerca e sviluppo per offrire prodotti sempre più innovativi e efficienti.

Centralina vano motore: nuove soluzioni
Le centraline vano motore stanno diventando sempre più sofisticate, con l'aggiunta di nuove funzionalità e l'ottimizzazione delle prestazioni. Le nuove soluzioni offrono maggiore protezione e facilità di installazione, garantendo al contempo un'elevata affidabilità e durata nel tempo.

Centralina batteria: nuove versioni
Le centraline batteria stanno subendo una rivoluzione, con l'introduzione di nuove versioni che offrono maggiore compattezza e prestazioni. Le nuove versioni sono ideate per soddisfare le esigenze delle diverse applicazioni, garantendo al contempo la massima sicurezza e l'efficienza.

Centralina relé: nuove applicazioni
Le centraline relé stanno trovando nuove applicazioni in diversi settori, grazie alle loro caratteristiche di alta affidabilità e precisione. Le nuove applicazioni richiedono soluzioni sempre più avanzate, che garantiscano un'ottimale gestione delle utenze e una massima protezione.

Centralina portafusibili: nuove soluzioni
Le centraline portafusibili stanno diventando sempre più versatili, con l'aggiunta di nuove soluzioni e l'ottimizzazione delle prestazioni. Le nuove soluzioni offrono maggiore protezione e facilità di installazione, garantendo al contempo un'elevata affidabilità e durata nel tempo.

FLASH NEWS

Impianti fotovoltaici: un mercato in crescita
Il mercato degli impianti fotovoltaici continua a crescere, con un trend positivo che si ripercuote su tutta la filiera produttiva. In particolare, si registra un aumento delle commesse per la realizzazione di nuovi impianti, soprattutto in ambito residenziale e commerciale. Le previsioni per il futuro sono ottimistiche, grazie alle agevolazioni fiscali e alla sempre maggiore consapevolezza dell'importanza dell'energia pulita.

Settore elettrico: nuove tendenze
Il settore elettrico sta vivendo una fase di trasformazione, con l'ingresso di nuove tecnologie e l'evoluzione delle esigenze dei clienti. In particolare, si nota un aumento della domanda di soluzioni per la gestione dell'energia e per la protezione delle utenze. Le aziende del settore stanno investendo in ricerca e sviluppo per offrire prodotti sempre più innovativi e efficienti.

Centralina vano motore: nuove soluzioni
Le centraline vano motore stanno diventando sempre più sofisticate, con l'aggiunta di nuove funzionalità e l'ottimizzazione delle prestazioni. Le nuove soluzioni offrono maggiore protezione e facilità di installazione, garantendo al contempo un'elevata affidabilità e durata nel tempo.

Centralina batteria: nuove versioni
Le centraline batteria stanno subendo una rivoluzione, con l'introduzione di nuove versioni che offrono maggiore compattezza e prestazioni. Le nuove versioni sono ideate per soddisfare le esigenze delle diverse applicazioni, garantendo al contempo la massima sicurezza e l'efficienza.

Centralina relé: nuove applicazioni
Le centraline relé stanno trovando nuove applicazioni in diversi settori, grazie alle loro caratteristiche di alta affidabilità e precisione. Le nuove applicazioni richiedono soluzioni sempre più avanzate, che garantiscano un'ottimale gestione delle utenze e una massima protezione.

Centralina portafusibili: nuove soluzioni
Le centraline portafusibili stanno diventando sempre più versatili, con l'aggiunta di nuove soluzioni e l'ottimizzazione delle prestazioni. Le nuove soluzioni offrono maggiore protezione e facilità di installazione, garantendo al contempo un'elevata affidabilità e durata nel tempo.

VETRINA TECNICA

(Adaptive Driving Beam) e nei progetti per soluzioni particolarmente compatte" si legge nel comunicato di Osram. La famiglia Oslon Black Flat S comprende anche le versioni con 1 e 2 chip. Gli speciali componenti, fissati su quadro conduttore, presentano i massimi valori di contrasto (>1:200) e una resistenza termica molto bassa, consentendo correnti più elevate. La versione con 1 chip raggiunge 395 lm a 1°, mentre la superficie di illuminazione quadrata del chip UX:3 facilita la progettazione delle ottiche. I diversi concept tecnologici di Oslon Black Flat S e Oslon Compact PL permettono di scegliere la migliore combinazione possibile di Led e Pcb. Grazie all'efficienza straordinaria (fino a 130lm/W a 1A) di questa famiglia di prodotti, in futuro si potranno realizzare fari con dissipatore di calore più piccolo o addirittura senza dissipatore, per costi ancora più contenuti. Il package delle nuove generazioni di Oslon Compact PL e Oslon Black Flat S conserva le stesse dimensioni, che permettono ai produttori di fari di sostituire facilmente i prodotti.

un fittaggio Ece da 18 pollici. Per la nuova VW Golf 8 e VW Passat sono disponibili versioni Ece da 17 pollici e la Mbw Serie 5 può avvalersi di soluzioni Ece da 18 pollici. Src è il nuovo rivestimento ultrasensibile per l'inverno



Fulda presenta la nuova gamma per rimorchi Regiotonn 3 con la marcatura 3PMSF

Fulda presenta Regiotonn 3, un nuovo pneumatico per rimorchio. Questo pneumatico si adatta a una vasta gamma di applicazioni, dai trasporti su lunghe distanze a quelli regionali, fino agli impieghi severi su strada e al traffico urbano. Regiotonn 3 è stato progettato pensando alle esigenze delle aziende di trasporto e degli autisti privati. Il nuovo prodotto Fulda presenta le marcature M+S e 3PMSF e consente di avere prestazioni in tutte le condizioni atmosferiche



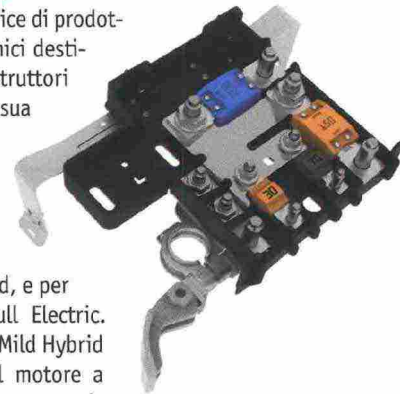
per gli autotrasportatori che operano in tutta Europa. Le principali caratteristiche del nuovo pneumatico per rimorchio Fulda REGIOTONN 3 riguardano la carcassa ricostruibile, la presenza di costolature ottimizzate (a seconda del modello) per consentire resistenza ai danni e all'usura e una lunga durata in condizioni difficili e lamelle profonde che spazi di frenata ridotti e aderenza su bagnato. La formulazione chimica e la rete di polimeri della miscela del battistrada consentono resistenza al rotolamento, all'usura e allo sfregamento laterale.

Alcar presenta il nuovo cerchio sportivo a doppia razza

Alcar si prepara alla stagione invernale con il nuovo design Dezent Tr, un cerchio sportivo e robusto a doppia razza e disponibile in due varianti: silver e nero lucido. La nuova ruota Alcar può contare sulla doppia omologazione Ece e Nad per garantire una ampia gamma di applicazioni. La scelta di applicazioni spazia dall'Audi A1 all'Audi A6, sulla nuova Audi Q5, Dezent Tr presenta

Mta rinnova la sua collaborazione con Fca per le nuove motorizzazioni ibride ed elettriche

Mta, azienda produttrice di prodotti elettrici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, rinnova la sua collaborazione con Fca, sviluppando diversi componenti per le nuove Fiat Panda e Fiat 500 con tecnologia Mild Hybrid, e per l'iconica Fiat 500 Full Electric. Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid adottano, accanto al motore a benzina, un motogeneratore in



grado di recuperare energia nelle fasi di decelerazione e frenata e di immagazzinarla in un'apposita batteria ausiliaria, per poi rilasciarla in accelerazione. Per il sistema ibrido di Fiat Panda e Fiat 500 Mild Hybrid, Mta ha sviluppato uno specifico nodo di derivazione a 3 vie, dotato di coperchio. Il nodo è avvitato sotto il pianale della vettura, all'esterno del veicolo e, grazie alla presenza di guarnizioni in silicone, è a tenuta stagna, con grado di protezione IP69K. Collegato tramite un perno filettato direttamente alla batteria ausiliaria (che si trova all'interno dell'abitacolo), esso alimenta il motore elettrico e il sistema di ricarica attraverso 2 cavi in uscita. Per la Fiat 500 Full Electric, Mta ha sviluppato alcuni prodotti elettrici per la distribuzione dell'energia dalla batteria ad acido libero e la protezione di alcune utenze. Si tratta di una centralina vano motore, denominata Frb, di un'unità relé Rb e di un modulo portafusibili 20 MiniVal. Le tre unità sono contenute in un supporto plastico realizzato espressamente per questo progetto, dotato di coperchio con chiusura a scatto che evita l'uso di attrezzi. Completa la fornitura a Fiat 500 Full Electric la centralina batteria di Mta, denominata Cba, nella nuova versione Strong; è dotata di staffa in metallo, sistema di serraggio rapido a leva e di 4 fusibili, 2 MidiVal (30 A e 70 A) e 2 MegaVal (150 A e 200 A), sempre di produzione Mta.

TECHNICAL REVIEW

lows the 1-chip version to achieve an outstanding brightness value of 395 lumens at 1 A with a chip area of 1mm². Thanks to the very small dimensions of 1.9x1.5x0.73 mm, the product is ideal for ADB (Adaptive Driving Beam) systems and in extremely space-saving system designs. In addition, the Oslon Black Flat S family expands to include a 1 and a 2-chip version. The special lead-frame-based components feature highest contrast values (>1:200) and very low thermal resistance – which allows for higher currents. The 1-chip variant reaches 395 lm at 1A. The square lighting surface of the UX:3 chip makes optical design particularly easy for headlight manufacturers. The different technology concepts of the Oslon Black Flat S and Oslon Compact PL enable customers to choose the best possible combination of LED and PCB for their systems. Due to the product family's outstanding efficiency values of up to 130lm/W at 1A, headlights with smaller or even without heatsinks are conceivable in the future – leading to a potential reduction in system costs. The package dimensions remain the same in the new product generations of the Oslon Compact PL and Oslon Black Flat S, which allows headlamp manufacturers to easily replace the products.

Fulda presents the new Regiotonn 3 for trailers with 3PMSF markings

Fulda is launching the REGIOTONN 3, a new trailer tire. The range is fitted for a wide range of applications from long and regional haul to severe on-road service and urban traffic. It has been designed to address the needs of transport companies and private drivers. The new Fulda product features the M+S and 3PMSF symbol on its sidewall, offering optimal performance in all kind of weather conditions for haulers operating throughout Europe. Among the tire's main features we find a robust casing construction offering good retreadability, optimized ribs (5-rib or 6-rib depending on the model) to offer damage and wear resistance and long service life under severe conditions and deep sipes able to guarantee short braking distances and improved wet grip. The chemical formulation and polymer network of the tread compound ensure good rolling resistance combined with high resistance against tread wear and lateral scrubbing.

Alcar presents a new double-spoke sports wheel

Alcar is gearing up for the winter season with the new Dezent Tr design, a sporty and sturdy double-spoke wheel available in two versions: silver and glossy black. The new Alcar wheel boasts Ece and Nad approval to guarantee a wide range of applications, such as, for example, from Audi A1 to Audi A6, or the new Audi Q5. Dezent Tr features an 18-inch Ece fitment. A 17-inch Ece version is available for the new VW Golf 8 and VW Passat and BMW 5 Series can be fitted with 18-inch Ece solutions. Src is a new ultra-resistant winter coating.

Mta renews its collaboration with Fca for new hybrid and electric engines

MTA, manufacturer of electrical and electronic products for the main vehicle manufacturers, renews its collaboration with FCA,

developing various components for the new Fiat Panda and Fiat 500 Mild Hybrid, and for the iconic Fiat 500 Full Electric. The Fiat Panda and Fiat 500 Mild Hybrid adopt, alongside a traditional petrol engine, a motor generator capable of recovering energy in the deceleration and braking phases and storing it in a special auxiliary battery, to be then released during acceleration. For the hybrid system of Fiat Panda and Fiat 500 Mild Hybrid, MTA has developed a specific junction node. The node is screwed under the car floor, outside the vehicle and, thanks to the presence of silicone gaskets, it is also watertight, with IP69K protection. Connected via a threaded pin directly to the auxiliary battery (located inside the passenger compartment), it powers the electric motor and the charging system. For the Fiat 500 Full Electric, MTA has developed some electrical products for the distribution of energy from the battery and the protection of some functions. It is an engine compartment distribution unit, called FRB, an RB relay unit and a 20 MiniVal fuse holder module. The three units are contained in a plastic support made specifically for this project, equipped with a lid with snap closure which does away with the need for any specific tool. Completing the components lay-out is the MTA battery distribution unit, called CBA, in a new "Strong" version; it is equipped with a metal bracket, a quick lever clamping system and 4 fuses, 2 MidiVal (30 A and 70 A) and 2 MegaVal (150 A and 200 A), also manufactured by MTA.

Beta Utensili introduces its new reversible ratchet 900/55z

The reversible 900/55Z ratchet is one of the latest additions to Beta Utensili's "Ripartiamo insieme" promotion. The 900/55Z has a new 72 teeth mechanism, developed by Beta's technical department, with 15 teeth always in grip. The workload is spread over a large number of teeth, so as to reduce the wear of each single tooth and guarantee a longer working life. The 72 teeth also guarantee a pick-up angle of only 5° and a very compact head perfectly at ease even in the tightest of spaces. The chrome plated ratchet is one of the accessories in the 900/C12MZ assortment, with socket spanners and 3/4" accessories and screwdriver inserts. The 900/55Z reversible ratchet and the 900/C12MZ assortment are two of the 100 products included in the 2020 promo "Ripartiamo Insieme", valid until December 14, 2020.

Hella Gutmann mega macs One debuts on Android devices

Hella Gutmann announced the launch of mega macs ONE (a vehicle diagnostic tool), an Android-based App (available on Google Play Store) developed in response to the growth of mobile devices that use this flexible Google operating system. After concluding the licence agreement, technicians will receive the Bluetooth VCI, which mega macs ONE uses to communicate with the vehicle. Once the software has been installed on the tablet, technicians can use it on an unlimited basis. All the basic diagnostic functions available on the mega macs ONE are equivalent to those provided by other mega macs devices such as mega macs 42 SE and PC. These range from displaying the OBD socket location in the vehicle, to reading/deleting trouble codes, global scan, resetting service indicators, parameter depictions, basic

Neuentwicklungen für Hybridmotor in Fiat und Lancia

📅 01. Dezember 2020 👁️ Zugriffe: 138

Die **MTA** hat für den **Hybridmotor** in Fiat und Lancia einen spezifischen **3-Wege Abzweigknoten** mit Deckel entwickelt. Damit unterstützt der Zulieferer die Umsetzung für den Hybridantrieb speziell in den Modellen Fiat Panda, Fiat 500, Lancia Ypsilon Mild Hybrid und Fiat 500 Full Electric.



3-Wege Abzweigknoten von MTA für Hybridmotor in Fiat und Lancia.

Im Fiat Panda, Fiat 500 und Lancia Ypsilon Mild Hybrid kommt neben Verbrennungsmotor ein **Motor Generator** zum Einsatz. Durch den Generator kann Energie während dem Bremsen und der Verzögerungsphasen vom **Hybridauto** zurückgewonnen werden. Diese Energie wird in einer Hilfsbatterie gespeichert und während der Beschleunigung der Hybridautos wieder zur Verfügung gestellt.

Für den Hybridmotor in **Fiat 500**, **Fiat Panda** und **Lancia Ypsilon Mild Hybrid** hat die MTA einen spezifischen 3-Wege Abzweigknoten mit Deckel entwickelt. Der Abzweigknoten wurde extern unter dem Fahrzeug Unterboden verschraubt.



Versicherungsdose FRB für Motorraum,
Relaiseinheit RB, 20 Minival
Sicherungsmodul mit Kunststoffträger
Im Fiat 500 Full Electric

Auf Basis seiner Silikondichtung ist die **IP69K** Komponente wasserdicht. Über einen Gewindezapfen ist der Knoten direkt mit der Hilfs Batterie verbunden. Diese befindet sich im Fahrzeug Inneren. Über zwei Ausgangskabel versorgt der Abzweigknoten den Elektromotor und das Ladesystem.

Verteilung der Energie im Hybridmotor



Batterievorsicherungsdose CBA für Fiat 500 Full Electric

Für den **Fiat 500 Full Electric** hat der Automobilzulieferer elektrische Komponenten zur Verteilung der von der Batterie gelieferten Energie entwickelt. Diese dienen auch zur Funktionsabsicherung.

Für den Motorraum wurden die Vorsicherungsdose FRB konzipiert sowie die Relaiseinheit RB und ein mit 20 Minival bestücktes **Sicherungsmodul**. Diese drei Einheiten befinden sich in einem eigens entwickelten **Kunststoffträger**, dessen Schnappdeckel sich werkzeuglos öffnen lässt.

Für den Fiat 500 Full Electric bietet MTA die Batterie **Vorsicherungsdose** CBA in der neuen Ausführung „strong“. Sie ist mit Metallbügel, Schnellbefestigungssystem mit Hebel und vier Sicherungen, zwei Midival (30 und 70 A) und zwei Megaval (150 und 200 A) aus der MTA Fertigung ausgestattet.

ELEKTROMOBILITÄT

MTA: Lösungen für die Elektrifizierung bei Fiat und Lancia

Mit der Entwicklung eines spezifischen 3-Wege Abzweigknoten mit Deckel unterstützt MTA als die Umsetzung der Hybridsysteme im Fiat Panda, Fiat 500 und Lancia Ypsilon Mild Hybrid als auch im Fiat 500 Full Electric.

News

2. Dezember 2020



Der 3-Wege Abzweigknoten für das Hybridsystem im Fiat Panda, Fiat 500 und Lancia Ypsilon Mild Hybrid
© MTA

Im Fiat Panda, Fiat 500 und Lancia Ypsilon Mild Hybrid wird neben dem Benzinmotor ein Motorgenerator eingesetzt, durch den Energie während der Verzögerungs- und Bremsphasen zurückgewonnen werden kann, die in einer speziellen Hilfsbatterie gespeichert und bei Beschleunigung wieder zur Verfügung gestellt wird.

Für das Hybridsystem im Fiat Panda, Fiat 500 und Lancia Ypsilon Mild Hybrid hat MTA einen spezifischen 3-Wege Abzweigknoten mit Deckel entwickelt. Der Knoten ist extern unter dem Fahrzeugunterboden verschraubt. Dank seiner Silikondichtung ist er wasserdicht und bietet die Schutzart IP69K. Durch einen Gewindezapfen ist der Knoten direkt mit der Hilfsbatterie verbunden, die sich im Fahrzeuginnenraum befindet. Über zwei Ausgangskabel versorgt er den Elektromotor und das Ladesystem.



Die Vorsicherungsdose FRB für den Motorraum, eine Relaiseinheit RB, ein 20 MiniVal Sicherungsmodul mit ihrem Kunststoffträger für den Fiat 500 Full Electric

© MTA

Für den Fiat 500 Full Electric hat MTA mehrere elektrische Komponenten zur Verteilung der von der säurefreien Batterie gelieferten Energie und zur Funktionsabsicherung entwickelt. Es handelt sich im Einzelnen um die Vorsicherungsdose FRB für den Motorraum, die Relaiseinheit RB und ein mit 20 MiniVal bestücktes Sicherungsmodul. Diese drei Einheiten befinden sich in einem eigens für dieses Projekt entwickelten Kunststoffträger, dessen

Schnappdeckel ohne Werkzeug geöffnet werden kann.



Batterievorsicherungsdose CBA für den Fiat 500 Full Electric
© MTA

Die Zulieferung für den Fiat 500 Full Electric wird durch die erprobte Batterievorsicherungsdose CBA in der neuen Ausführung „Strong“ vervollständigt, die mit einem Metallbügel, einem Schnellbefestigungssystem mit Hebel und vier Sicherungen, zwei MidiVal (30 und 70 A) sowie zwei MegaVal (150 und 200 A) ausgestattet ist – alles Komponenten aus der MTA-Produktion.

AMTODAY L'AFTERMARKET À LA SOURCE

MTA ÉQUIPE LES VÉHICULES HYBRIDES ET ÉLECTRIQUES DE FCA

Équipementiers

jeu, 03/12/2020 - 11:23



Reconnue pour le développement et la production d'une vaste gamme de composants électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, la multinationale italienne MTA renouvelle sa collaboration de plus de dix ans, avec FCA. MTA développe plusieurs composants électriques pour les nouvelles Fiat Panda, Fiat 500, Lancia Ypsilon Mild Hybrid, ainsi que pour l'emblématique Fiat 500 Full Electric.

ACTUALITÉ DES ENTREPRISES

MTA équipe les véhicules hybrides et électriques de FCA

Partagez sur

Publication: 4 décembre

Reconnue pour le développement et la production d'une vaste gamme de composants électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, la multinationale italienne MTA renouvelle sa collaboration de plus de dix ans, avec FCA...

MTA développe plusieurs composants électriques pour les nouvelles Fiat Panda, Fiat 500, Lancia Ypsilon Mild Hybrid, ainsi que pour l'emblématique Fiat 500 Full Electric.



Les citadines les plus appréciées des Italiens les Fiat Panda, Fiat 500 et Lancia Ypsilon Mild Hybrid héritent, en plus du moteur à essence, d'un système basé sur un moteur-

générateur capable de récupérer l'énergie dans les phases de décélération et de freinage et de la stocker dans une batterie auxiliaire spécifique. Énergie qui sera ensuite libérée dans les phases d'accélération.

Pour le système hybride des Fiat Panda, Fiat 500 et Lancia Ypsilon Mild Hybrid, MTA a développé un nœud de dérivation 3 voies spécifique, doté d'un couvercle. Le nœud est vissé sous le plancher de la voiture STLS e, à l'extérieur du véhicule et, grâce aux joints en silicone, son étanchéité est assurée, conformément à l'indice de protection IP69K. Relié par une broche fileté directement à la batterie auxiliaire qui se trouve à l'intérieur de l'habitacle il alimente le moteur électrique et le système de charge via 2 câbles de sortie.



Quant à la Fiat 500 Full Electric, MTA a développé des produits électriques pour assurer la distribution de l'énergie de la batterie exempte d'acide et la protection de certains composants. Le système est composé du boîtier compartiment moteur FRB, d'une unité relais RB et d'un module porte-fusible de 20 MiniVal. Ces trois unités sont contenues dans un support en plastique spécialement conçu pour ce projet, doté d'un couvercle à fermeture à encliquetage qui ne nécessite pas d'outillage spécifique.

La collaboration entre MTA et Fiat ne s'en arrête pas là. En effet, le système de la Fiat 500 Full Electric est également composé d'un boîtier batterie CBA, testé par MTA dans la nouvelle version « Strong ». Ce boîtier est équipé d'une bride métallique, d'un système de serrage à levier rapide et de 4 fusibles 2 MidiVal (30 et 70 A) et 2 MegaVal (150 et 200 A) également fabriqués par la multinationale italienne.



Ainsi, l'importante fourniture de composants à FCA pour les Fiat Panda, Fiat 500, Lancia Ypsilon Mild Hybrid et Fiat 500 Full Electric témoigne une fois de plus du savoir-faire de MTA en matière de développement de produits répondant aux besoins du monde de la mobilité. De fait, MTA est en mesure de fabriquer des produits pour toutes les architectures électriques actuellement déployées par les constructeurs, du 12V traditionnel en passant par les différentes hybridations, jusqu'aux systèmes haute tension.

<http://www.mta.it/>

Équipementiers

MTA ÉQUIPE LES VÉHICULES HYBRIDES ET ÉLECTRIQUES DE FCA

Reconnue pour le développement et la production d'une vaste gamme de composants électromécaniques et électroniques pour les principaux constructeurs de véhicules, la multinationale italienne MTA renouvelle sa collaboration de plus de dix...

[> Lire l'info](#)

Des composants MTA pour les Fiat électrifiées

MTA a développé plusieurs composants pour les motorisations hybrides de Fiat et Lancia et pour la Fiat 500 électrique. Pour le système hybride, MTA a développé un nœud de dérivation trois voies spécifique, doté d'un couvercle. Le nœud est vissé sous le plancher de la voiture, à l'extérieur du véhicule. Relié par une

broche filetée directement à la batterie auxiliaire - qui se trouve à l'intérieur de l'habitacle - il alimente le moteur électrique et le système de charge via 2 câbles de sortie.

Pour la Fiat 500 Electric, MTA a développé des produits électriques pour assurer la distribution de l'énergie de la batterie et la

protection de certains composants. Le système est composé du boîtier compartiment moteur FRB, d'une unité relais RB et d'un module porte-fusible de 20 MiniVal. De plus, le système de la Fiat 500 Electric est également composé d'un boîtier batterie CBA, testé par MTA dans la nouvelle version « Strong ». ●

30 DICEMBRE 2020 07:17

Tutta l'armonia e il comfort di guida della 500 Hybrid

Non servono ricariche alle colonnine elettriche e così la 500 Hybrid risulta più sbrigativa e di facile gestione



In quest'ultimo squarcio dell'anno, in **casa FCA**, si fa un gran parlare della **Nuova 500** e cioè della versione 100% elettrica della city car più amata dagli italiani. Ma l'inizio del 2020 era avvenuto nel segno della nuova motorizzazione **mild hybrid**, che sta riscuotendo un grande successo di mercato (insieme alla **Panda hybrid**). Tgcom24 ha provato la **500 Hybrid**, individuando le ragioni per cui questa manderà in soffitta le versioni diesel della 500.

Il perché del successo è presto detto: **non richiedendo ricariche alle colonnine, la 500 Hybrid risulta più sbrigativa, di più facile gestione**, e costa anche poco rispetto alla 500 elettrica. Fino al 31 dicembre da 11.350 euro con rottamazione contestuale, ma dal primo gennaio ci saranno i nuovi incentivi statali. Tutto ruota attorno al powertrain molto leggero (solo 77 kg) che abbina un nuovo ed efficiente motore a benzina – il **FireFly 1.0 da 70 CV** – al **motore elettrico a 12 volt BSG** (Belt integrated Starter Generator), che aggiunge 5 CV e 20 Nm di coppia rispetto alla versione soltanto benzina.

Se la potenza rimane pressoché la stessa del "vecchio" 1.2 Fire, **le emissioni di CO2 e i consumi diminuiscono del 20%**, anche più con una guida accorta. Questo perché la cintura (belt) svolge sia la funzione di starter che di alternatore, assicurando riavvii del motore termico silenziosi e senza vibrazioni nelle fasi di arresto e ripartenza. **Il comfort di marcia di questo powertrain Euro 6D è molto elevato**, perché l'unità elettrica riavvia il motore a benzina dopo lo stop o in marcia al di sotto dei 30 km/h, consigliando al guidatore di mettere il cambio in folle (fa lampeggiare la N sul display) per attivare la modalità "sailing", di veleggiamento.

Finiti i vantaggi? Nient'affatto, perché **l'omologazione ibrida permette di accedere alle ZTL dei centri storici** senza le limitazioni che invece hanno i veicoli con motori termici e basta, per non parlare delle **agevolazioni fiscali** che variano da regione a regione. Confortevole, silenziosa, efficiente, cosa chiedere di più? Al volante la nostra 500 Hybrid dimostra pure una certa "rotondità" di funzionamento, perché **motore e cambio a 6 marce danno il meglio di loro a un regime più basso e quindi la marcia è armoniosa, senza strappi**. Ma l'auto è anche brillante negli scatti (il boost elettrico si nota) e piacevole da guidare, poiché l'abbassamento del gruppo motopropulsore di 45 mm ha ottimizzato il baricentro della vettura, migliorandone la stabilità in curva.

Esteticamente la 500 Hybrid si distingue alla Nuova Fiat 500 (quella tutta elettrica). È un po' più corta e bassa e ha gli stessi gruppi ottici anteriori del modello non ibrido, con la possibilità anche di chiedere la versione con la capote in tela. **I prezzi partono da 11.350 euro con rottamazione (+2.700 euro la cabrio 500C)**, ma i livelli di allestimento sono ben sette, inclusi i top di gamma Launch Edition e Dolcevita.

Per chiudere, un cenno alla **MTA, l'ex Meccanotecnica Codognese**, azienda che è stata al centro della prima ondata del covid per la chiusura dovuta alla prima zona rossa insediata a Codogno. Ora **MTA è ripartita e ai sistemi mild hybrid della 500 fornisce vari componenti**: uno specifico nodo di derivazione a 3 vie dotato di coperchio, la centralina vano motore FRB, un'unità relé RB e di un modulo portafusibili 20 MiniVal, oltre alla centralina batteria CBA nella nuova versione Strong. Per il 2021 è giusto il caso di fare gli auguri.

OE & CAR CUTAWAYS

Suppliers to the new Opel/Vauxhall Grandland X

SAFETY HOOK
AKA OTOMOTIV

TELEMATICS SYSTEM
MARELLI

STEERING COMPONENTS
ROLLAX

COOLANT HEATER
EBERSPÄCHER

BEARINGS
TENNECO

GAS STRUTS
STABILUS

ALLOY WHEELS
BORBET

OUTER DASH
ADLER PELZER

WATER PUMP
KIRPART

MOTOR MOUNTS
VIBRACOUSTIC

TURBO HEAT SHIELD
DANA

CHASSIS COMPONENTS
ZF

REAR TWIST BEAM
GESTAMP

SYNCHRONIZATION COMPONENTS
HOERBIGER

PLASTIC FUEL TANK ASSEMBLY
TI FLUID SYSTEMS

FUSES/RELAYS BOXES
MTA

Image source: OPEL

Suppliers wanted: Content for car cutaways represents a sampling of global suppliers surveyed across 400+ components and systems. If you'd like to be included in future cutaway surveys, please contact aman.kapoor@ihsmarkit.com or visit autotechinsight.ihsmarkit.com



Automotive News Europe

BRAKE LINE BUNDLE ASSEMBLY
TI FLUID SYSTEMS

WIRING PROTECTION SYSTEMS
DELFINGEN

HEAT SHIELDS
LYDALL THERMIQUE ACOUSTIQUE

EXHAUST SPECIALTY GASKETS
ELRINGKLINGER

WINDOW REGULATOR
GRUPO ANTOLIN

POWER LIFTGATE
BROSE FAHRZEUGEILE

DOOR LOCK CABLE
WR CONTROLS

DOOR CHECKS
EDSCHA

CYLINDER LINERS
TENNECO

SCUFF PLATES
MOTHERSON GROUP

BRAKE PEDAL SWITCH
METHODE ELECTRONICS

BODY SEALS
COOPER STANDARD

FORWARD OBJECT RECOGNITION CAMERA
ZF

CAMSHAFT
MAHLE

EXTERIOR MIRRORS
MOTHERSON GROUP

ENGINE SHIELDING SYSTEMS
ELRINGKLINGER



Suppliers to the new BMW X7

GASOLINE PARTICULATE FILTERS
FRIEDRICH BOYSEN

TRANSMISSION OIL PAN MODULE
FILTRAN

ROOF DITCH MOLDINGS
MOTHERSON GROUP

TUNNEL FRONT & REAR
CARCOUSTICS

TUFTED CARPETS
AUTONEUM

PISTON RINGS
TENNECO

DOOR PANELS
DRÄXLMAIER

HVAC MODULES
MAHLE

ALLOY WHEELS
RONALGROUP

FENDER
GESTAMP

HEADRESTS
GRAMMER

FLOOR MAT
VISSCHER-CARAVELLE

REAR SIDESHAFTS
GKN AUTOMOTIVE

REAR BUMPER ASSEMBLY
SHAPE CORP

IMAGE PROCESSING MODULE
ZF

SIDE DOOR LATCH WITH CINCHING
KIEKERT

Image source: BMW

Suppliers wanted: Content for car cutaways represents a sampling of global suppliers surveyed across 400+ components and systems. If you'd like to be included in future cutaway surveys, please contact aman.kapoor@ihsmarkit.com or visit autotechinsight.ihsmarkit.com



Automotive News Europe

CHASSIS COMPONENTS AND CONTINUOUS DAMPING CONTROL
ZF

WHEELHOUSE POWER PACK COMPARTMENT
CARCOUSTICS

POWER DISTRIBUTION UNIT
MTA

LIFTGATE WEDGE ASSEMBLIES
EDSCHA

CLOSE-COUPLED CONVERTERS
FRIEDRICH BOYSEN

AIR SPRINGS
VIBRACOUSTIC

BRAKE & FUEL LINES
TI FLUID SYSTEMS

DOOR MODULES
BROSE

ENGINE BLOCK
RHEINMETALL AUTOMOTIVE

CYLINDER-HEAD GASKET
DANA

ENGINE SHIELDING SYSTEMS
ELRINGKLINGER

DOOR PANEL - SURFACE MATERIAL
HAARTZ

BMW LIVE COCKPIT PROFESSIONAL
HARMAN

INPUT SHAFT (TRANSMISSION)
HIRSCHVOGEL AUTOMOTIVE GROUP

CONNECTOR HOUSING FOR INTERIOR/BODY
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

INTERIOR TRIM A, B, C AND D UPPER CLOTH PILLARS
MONTAPLAST





Suppliers to the new Land Rover Defender

FORGED ALUMINUM FRONT KNUCKLE
SUPERALLOY INDUSTRIAL

CONTINUOUS VARIABLE VALVE LIFTER
SCHAEFFLER

TRANSMISSION OIL PAN MODULE
FILTRAN

DOOR FRAME FINISHERS
DR. SCHNEIDER

BODY MOUNTED PARTS
AUTONEUM

TRANSMISSION CRADLE
GESTAMP

PISTON RINGS
MAHLE

DRIVER AIRBAG
ZF

FRONT SIDESHAFTS
GKN AUTOMOTIVE

HOT END (EXHAUST)
TENNECO

SEAT STRUCTURES
BROSE

HIGH VOLTAGE HEATER
WEBASTO

FRONT AND REAR AXLES
DANA

RING GEAR (POWERTRAIN)
HIRSCHVOGEL

WHEELS
BORBET / CROMODORA WHEELS

CONVERTIBLE MATERIAL - SONNENLAND®
HAARTZ

Image source: LAND ROVER

Suppliers wanted: Content for car cutaways represents a sampling of global suppliers surveyed across 400+ components and systems. If you'd like to be included in future cutaway surveys, please contact aman.kapoor@ihsmarkit.com or visit autotechinsight.ihsmarkit.com



Automotive News Europe

CONNECTOR HOUSING FOR ENGINE HARNESS
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

ENGINE COOLING MODULE
MARELLI AUTOMOTIVE SYSTEMS EUROPE

ENGINE: PLASTIC HOUSING MODULES
ELRINGKLINGER

SECONDARY BULKHEADS
BATZ

VACUUM CONNECTOR
RHEINMETALL AUTOMOTIVE

BODY SEALS
COOPER STANDARD

3RD ROW SEAT CABLES
WR CONTROLS

MODULAR HEADLINER
GRUPO ANTOLIN

BUTTON CAP
ZANINI

DOOR HINGES
EDSCHA

FLOORING
AURIA

FUSEBOX 48V
MTA

HEATSHIELDS
AUTONEUM

LED REAR LAMP
VARROC LIGHTING SYSTEMS

8-SPEED AUTOMATIC TRANSMISSION
ZF

STEERING SHIFT PADDLE SWITCHES
METHODE ELECTRONICS



IHS Markit



Suppliers to the new Renault Captur

INSTRUMENT PANEL AIR VENTS
DR. SCHNEIDER

THERMOSTATS AND OIL PANS
KIRPART

INSTRUMENT PANEL
MOTHERSON GROUP

ADHESIVES & SEALANTS
HEMMELRATH

SHOCK ABSORBERS
KYB

HEATSHIELDS
AUTONEUM

FLOOR MAT
VISSCHER-CARAVELLE

DRIVER AIRBAG
ZF

PISTON RINGS
TENNECO

TOOLKIT
BATZ

PANORAMA ROOF
WEBASTO

BATTERY HEAT SHIELD
CARCOUSTICS

DUAL MASS FLYWHEEL
SCHAEFFLER

BRAKE FLUID RESERVOIR
GRAMMER

REAR COMPARTMENT LATCH
KIEKERT

LOWER CRASH BOX ASSEMBLY
SHAPE CORP

Image source: RENAULT

Suppliers wanted: Content for car cutaways represents a sampling of global suppliers surveyed across 400+ components and systems. If you'd like to be included in future cutaway surveys, please contact aman.kapoor@ihsmarkit.com or visit autotechinsight.ihsmarkit.com



Automotive News Europe

OVERHEAD LIGHTING CONSOLE
GRUPO ANTOLIN

HEAT SHIELD FOR NOX SENSOR
LYDALL

WINDOW REGULATORS
BROSE

CYLINDER-HEAD GASKET
DANA

TRANSMISSION COMPONENTS
ROLLAX

WHEELS
RONAL GROUP / BORBET

FRONT SIDESHAFTS
GKN AUTOMOTIVE

FLUID TUBING
DELFINEN

LIFTGATE HINGES
EDSCHA

WHEEL COVER
ZANINI AUTO GROUP

GO/NO-GO TERMINALS
MTA

INNER BELT SEALS
COOPER STANDARD

SPECIALITY ENGINE GASKETS
ELRINGKLINGER

SYNCHRONIZER
OERLIKON FRICTION SYSTEMS

CLIMATE CONTROL PANEL
METHODE ELECTRONICS

RADIATOR
MARELLI AUTOMOTIVE SYSTEMS EUROPE



IHS Markit

MASERATI MC20

Mittelmotor-Renner mit F1-Technik

Der Maserati MC20 soll PS-Fans begeistern und die Marke im Sport vertreten

Navigation und Infotainment
Harman (Infotainmentsystem)

Verdeck
Webasto (Cabriodach)

Motor
ElingKlinger (Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen), Vitesco (Turbo-Reinigungsventil, Drucksensor Verdunstungsemissionen), Hutchinson (Standardriemen, Elastriemen, Duroplastumlenkrolle), Mahle (Kolben, Kolbenringe, Kolbenbolzen, Zylinderlaufbuchsen, Kühlmodul, Thermostat), UFI Filters (Motorluftfilter)

Lenkung
Bosch (Lenkung)

Elektrik/Elektronik
Hoerbiger (Lamellen für Wandler), MTA (Hauptstromverteiler Batterie, Drehschwebe-Stromverteiler, Sicherungen, Versicherungsdose, Verteilerknoten), Harsco (Body-Computer), Hiltnermann Tycon (Kabelbündelungs- und Befestigungssysteme, Kabelschutzsysteme), Continental (Head-up-Display)

Beleuchtung
Valeo (LED-Scheinwerfer), Lumberg (Steckverbinder)

Getriebe und Antrieb
UFI Filters (Getriebeabkühler)

Heizung und Kühlung
Webasto (Hochvoltheizer), Hutchinson (Kühlwasserschläuche), Mahle (Klimakompressor)

Abgasanlage
ElingKlinger (Spezialdichtungen), SGF (Aufhängungen), Vitesco (metallische Substrate Dreiwegkatalysator)

Fahrwerk
Boge (Querlenker vorn/hinten), Continental (dynamische Fahrwerkregelung)

Räder und Reifen
Bridgestone (Reifen), Ronal (Räder), Continental (Raddrehzahlsensoren, Reifendruck-Kontrollsystem)

Bremssystem
Brembo (Bremsystem mit Carbon-Keramik-Bremsscheiben, Bremssättel), Continental (Bremsystem)

Schließsystem
Vitesco (Türgriffsensor), Continental (Fahrzeugzugangssystem)

Lacke
BASF (Basislack, Klarlack)

Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile) © Automobilwoche 2020

TECHNISCHES HIGHLIGHT



Bremssystem: Brembo liefert die komplette Anlage.

Das Energiebündel Maserati MC20 wird von einheimischer Technologie im Zaum gehalten: Zulieferer Brembo steuert die komplette Bremsanlage bei. An Vorder- und Hinterachse kommen Carbon-Keramik-Bremsscheiben zum Einsatz. Dazu gibt es vorn Sechs- und hinten Vierkolben-Bremssättel. Die Bremssättel werden zugunsten maximaler Festigkeit aus einem Aluminiumblock hergestellt. Und: Sie sind in sechs Lackierungen verfügbar.

DATENCENTER

Lieferanten und Teile weiterer Modelle von **Maserati** finden Sie im Datencenter der **Automobilwoche** unter www.automobilwoche.de/datencenter-maserati



DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: Juni 2021.
Markt: Die Marke Maserati will wieder auffälliger werden – und zu diesem Zweck Präsenz auf der Rennstrecke zeigen. Dazu passt der neue Supersportwagen MC20 perfekt, der mit einem hauseigenen Motor ausgestattet wird – das gab es seit 1998 nicht mehr.
Antrieb: Dreiliter-V6-Benziner mit 630 PS Leistung, 2022 soll eine Elektro-Variante mit 380 Kilometer Reichweite an den Start gehen.
Preis: ab 210.000 Euro.
Wettbewerber: Ferrari 488 Pista, Porsche 911 Turbo, Aston Martin Vantage, Lamborghini Aventador.



Suppliers to the new Peugeot 2008

SINGLE PINION ELECTRIC POWER STEERING

NEXTEER

BRAKE FLUID RESERVOIR

GRAMMER

FRONT LOOKING CAMERA

ZF

FRONT SUSPENSION ARM

GESTAMP

COOLING FAN MODULES

BROSE

CYLINDER HEAD GASKET

DANA

SUNVISORS

GRUPO ANTOLIN

WATER PUMP

KIRPART

HEATSHIELDS

AUTONEUM

HEATER HOSES

COOPER STANDARD

SPARK PLUGS

TENNECO

WHEELS

RONALGROUP / BORBET

PISTON RINGS

MAHLE

FRONT SIDESHAFTS

GKN AUTOMOTIVE

TENSION PULLEY DRY

SCHAEFFLER

ADHESIVES & SEALANTS

HEMMLRATH

Image source: PEUGEOT

Suppliers wanted: Content for car cutaways represents a sampling of global suppliers surveyed across 400+ components and systems. If you'd like to be included in future cutaway surveys, please contact aman.kapoor@ihsmarkit.com or visit autotechinsight.ihsmarkit.com



Automotive News Europe

FUSES/RELAYS BOXES FOR POWER DISTRIBUTION
MTA

UNDERBODY: SPECIALITY GASKETS
ELRINGLINGER

STEERING COMPONENTS
ROLLAX

CLIMATE COMPONENTS
MAHLE

DOOR LATCH CABLES
WR CONTROLS

AMBIENT LIGHTING
GRUPO ANTOLIN

BRAKE LINES
TI FLUID SYSTEMS

FLUID TUBING
DELFINEN

RADIATOR HOSES
COOPER STANDARD

EGR VALVE
RHEINMETALL AUTOMOTIVE

WHEEL COVER
ZANINI

DOOR CHECKS
EDSCHA

LED DRL LAMP
VARROC LIGHTING SYSTEMS

VALVE COTTERS
TENNECO

GEARSHIFT SYSTEM
ZF

FINGER FOLLOWER
SCHAEFFLER



IHS Markit

CORPORATE

È il modello vincente di **Mta**, l'azienda fondata dalla famiglia Falchetti, partner dei principali player internazionali

Automotive, energia sotto controllo



La famiglia Falchetti

Realizzare, attraverso il ciclo completo che va dalla progettazione alla produzione, componenti elettrici ed elettronici per il settore automotive, offrendo la propria competenza e collaborazione ai clienti che cercano un partner affidabile e flessibile:

questa la mission di Mta, azienda fondata nel 1954 da Antonio Falchetti e oggi guidata dalla terza generazione della famiglia. Dal quartier generale di Codogno, negli anni Mta ha aperto 8 sedi all'estero e 1 in Italia, a Rolo (Reggio Emilia), tutte con gli stessi standard

qualitativi, assicurandosi così una presenza globale.

Mta è oggi una realtà di valenza internazionale, un modello industriale vincente strutturato in due business unit, Elettrica ed Elettronica, e riferimento per la produzione di un ampio portfolio di componenti completamente sviluppati al suo interno e destinati ai principali costruttori di autovetture, motocicli, camion, mezzi agricoli e movimento terra.

In ambito elettrico, l'offerta riguarda fusibili, terminali, connettori, oltre alle più significative centraline per la distribuzione della potenza e la protezione del sistema elettrico; prodotti destinati sia alle tradizionali architetture elettriche a 12 V sia ai moderni sistemi a 48 V e ad alta tensione per veicoli ibridi ed elettrici. In ambito elettronico, lo sviluppo e produzione si concentrano su sistemi di interfaccia uomo macchina quali quadri di bordo, display e su centraline elettroniche.

Grazie ai reparti di Design & Development, dove team di ingegneri trasformano il concetto iniziale in un flusso progettuale integrato e veloce; ai sistemi di

Sinergie di valore

In 66 anni di attività Mta ha saputo costruire una fitta rete di relazioni e collaborazioni con le più importanti case costruttrici di veicoli, dando vita a un business in costante crescita grazie a un approccio vincente di stretta sinergia con i clienti. Oggi è una realtà mondiale di riferimento che produce una variegata gamma di articoli per l'industria automobilistica, motociclistica, veicoli industriali e movimento terra.

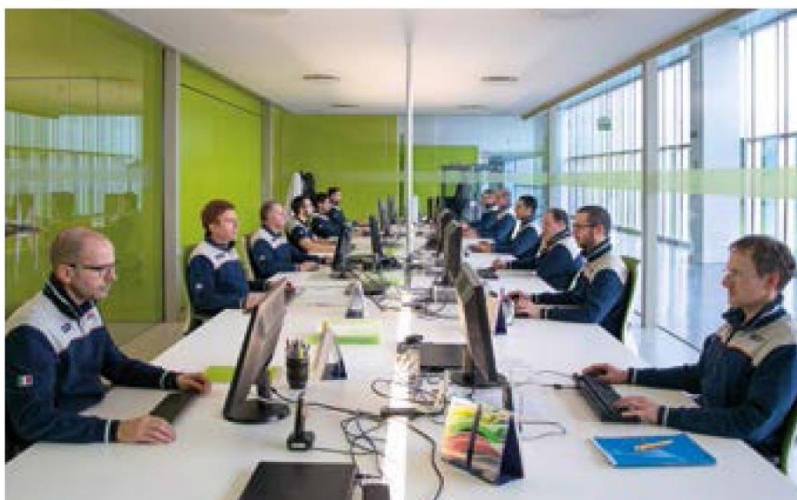




La sede

A ogni persona viene data la possibilità di orientarsi verso la propria crescita professionale, di sviluppare costantemente le proprie capacità e conoscenze

sviluppo hardware e software; ai programmi Cad per il disegno meccanico all'avanguardia e a moderni laboratori per test di tipo ambientale, elettrico, meccanico ed elettronico, che Mta si è ricavata uno spazio e una reputazione sul mercato. L'automotive è in continua evoluzione, esige grande attenzione e capacità di evolversi e rinnovarsi in tempi brevi. Negli ultimi anni la tecnologia e internet hanno accelerato ancor più questo processo. Il rapporto degli automobilisti con l'auto è cambiato e le competenze digitali si riflettono sulle aspettative: si desiderano più interattività, guida autonoma e sistemi di assistenza avanzati. Senza tralasciare la spinta verso l'ibrido o l'elettrico puro. Mta ha saputo raccogliere le nuove sfide del mercato globale, che premia le aziende in grado di innovarsi nel prodotto, nella tecnologia e nelle risorse, grazie alla sua elevata ingegnerizzazione, al patrimonio di competenze acquisite negli anni e alla capacità di valutare attentamente i nuovi scenari. Pa-



rallelamente alla cura della qualità dei prodotti e dell'ambiente, Mta si occupa dei rapporti interpersonali. I modelli organizzativi applicati incoraggiano la collaborazione e lo sviluppo dell'intelligenza collettiva per soddisfare al meglio il cliente in termini di innovazione, flessibilità e tempestività di risposta. Ma il fattore distintivo è lo sviluppo delle risorse quale chiave per la competitività. A ogni persona viene infatti data la possibilità di orientarsi verso la propria crescita professionale, di sviluppare costantemente le proprie capacità e conoscenze. L'azienda, infatti, favorisce l'esprimersi delle potenzialità e

Lombardia

la propositività all'interno dell'organizzazione, oltre che gli spostamenti tra le diverse sedi, per una formazione completa del proprio personale in un mondo sempre più globalizzato. Ciò consente di sviluppare i talenti e di creare un Dna Mta fatto di competenze distintive e valori condivisi. Sono questi i motivi per i quali i principali costruttori mondiali di autoveicoli, motocicli, camion e trattori scelgono Mta come partner tecnologico, sapendo di poter contare su un supporto tecnico altamente qualificato in ogni fase di sviluppo prodotto, dallo start up all'industrializzazione.

CODOGNO (LO) - www.mta.it

CODOGNO

VEDI 25 SETTEMBRE 2020 | IL CITTADINO DI LODI | 21

LA VISITA Il prefetto di Lodi Cardona ha esaltato il «coraggio imprenditoriale» del colosso dell'automotive

Il sistema di sicurezza anti Covid avviato nell'azienda in dialogo con l'ufficio di governo è stato poi adottato in tutto il Paese

di **Laura Gozzini**

Mentre lo stabilimento Mta a Shanghai va verso la riapertura dopo il blocco totale imposto dal governo cinese per l'epidemia Covid, il 21 febbraio la casa madre a Codogno si trova circondata all'interno della "prima zona rossa" d'Italia. Non si entra e non si esce, né persone né merci: è l'inizio del lockdown e per l'azienda della famiglia Falchetti, della battaglia per non fermare la linea di produzione che bloccherebbe le case automobilistiche di tutto il mondo. L'interlocutore è il prefetto di Lodi Marcello Cardona, che il 29 febbraio autorizza Mta a ripartire. A quei «giorni estremamente complicati» sono tornati i fratelli Maria Vittoria e Antonio Falchetti e il rappresentante del governo ospite dello stabilimento codognese eletto da Cardona a «modello imprenditoriale di coraggio», ovvero di quell'intelligenza e capacità organizzativa che ha permesso di «realizzare attraverso il dialogo con l'ufficio del governo sul territorio un sistema di sicurezza adottato in tutto il Paese». Presenti anche il Capo di Gabinetto Sara Morrone e il vicesindaco Raffaella Novati. Due sedi in Italia (l'altra è a Rolo, Reggio Emilia) e otto all'estero (Messico, Brasile, Usa, India, Slovacchia, Marocco e Polonia), 1500 dipendenti escluso l'indotto e un fatturato che nel 2019 è arrivato a quota 203 milioni di euro, il gruppo Mta rifornisce i pesi massimi dell'automotive: da Bmw a General Motors passando per Jaguar Land Rover e Ford solo per citarne alcuni. Così, quando scatta la red zone, in due giorni Mta replica a Codogno il piano di emergenza adottato in Cina per evitare la diffusione del virus



La visita del prefetto Cardona all'interno dell'azienda Mta (foto Gozzini)



«Mta, modello da seguire»

oltre le pareti a specchio che sono l'immagine rassicurante del know-how del marchio nel mondo, e lancia una serie di appelli alle autorità per ottenere il permesso di riaprire. Accade il 29 febbraio, «il giorno inesistente perché viene ogni quattro anni» nelle parole di Maria Vittoria, quando il prefetto dà il via libera. Al lavoro tornano i soli collaboratori della zona rossa, ai quali vengono date le stesse istruzioni e dotazioni di sicurezza di Mta Cina, che nel frattempo reperisce e invia in Italia 45mila mascherine. Non tutto è perduto, le linee si rimettono in moto e la battaglia è vinta. Trascorsi sette mesi da quell'incubo, a dirlo sono i numeri. «Abbiamo temuto un calo del fatturato rispetto alla previsione del 2020, del trenta per cento. Di fatto chiuderemo l'anno con -10, il che significa chiudere come nel 2019», spiegava ieri la signora Falchetti. Un

risultato per nulla scontato, tanto più che Mta nella sua storia non ha mai fatto ricorso a riduzione del personale, non prima e non nell'emergenza. E che «la tipologia di componenti della nostra filiera richiede le

massime procedure di sicurezza e controlli per cui è la più difficile», come ha sottolineato l'ingegnere Antonio Falchetti ponendo al centro quel rigore che nella pandemia ha permesso a Mta di tenere la barra

dritta, traghettando l'impresa fuori dalle acque perigliose. È l'insegnamento dell'ingegnere Umberto Falchetti, vittima del Covid, ai figli. E alla sua statura è andato ieri il ricordo del prefetto Cardona. ■

LO STABILIMENTO Dagli shock termici alle creme Stress test e prove rigorose nel laboratorio codognese

«In laboratorio simuliamo 10 anni di vita dell'auto in modo accelerato». È racchiusa in quest'affermazione dell'ingegnere Antonio Falchetti, titolare dell'azienda con le sorelle Maria Vittoria e Aurelia, la complessità degli stress test cui i prodotti a marchio Mta sono sottoposti in laboratorio. E le prove sono le più improbabili. Si va dallo shock termico che produce una variazione di temperatura di una vettura da -50° a +50° perché «le auto vanno vendute dall'eschimese all'africano», al test vibrazioni che sollecita la centralina simulando un percorso

su strada nel caso in cui sia liscia come una tavola da biliardo o «sterata», e ancora il test ambientale che riproduce la cosiddetta «nebbia salina» qual è l'atmosfera al mare. Ma quello che più non t'aspetti è il test per così dire «in rosa»: le componenti touch dei cruscotti devono resistere al contatto con le creme conservando inalterato il funzionamento e l'aspetto. Una complicazione eminentemente «donna», perché è pensando all'utilizzo delle creme in primis da parte di signore e signorine che gli ingegneri devono superare la prova. ■

2 ottobre
Festa dei nonni
auguri

Fai gli **auguri** ai tuoi nonni su «**il Cittadino**». **Venerdì 2 ottobre** saranno pubblicati gratis nelle pagine speciali. Ritaglia il coupon qui sotto o collegati a: **www.ilcittadino.it/auguri**
Foto e testi dovranno pervenire entro **martedì 29 settembre**

Il sottoscritto/a
Residente a
In via
Telefono

Chiedo la pubblicazione del seguente messaggio: (con foto) (senza foto)

Nome e cognome dei nonni:
Testo: (max 50 parole)

Firma dell'inserzionista

Da compilare e spedire:
Tramite posta:
Il Cittadino,
"Festa dei nonni"
Via Paolo Gorini, 34
26900 Lodi

Le fotocopie saranno restituite



Automotive News Europe

You may not reproduce, display on a website, distribute, sell or republish this article or data, or the information contained therein, without prior written consent. This printout and/or PDF is for personal usage only and not for any promotional usage. © Crain Communications Inc.

October 13, 2020 05:07 AM

Supplier MTA, hit early by COVID, sees fast rebound

ANDREA MALAN □ □ □

The main production hub of MTA Advanced Automotive Solutions in Codogno, Italy, was shut down for a week starting Feb. 24, causing worries among automakers that needed the supplier's electronics parts.

Executives at the electronics parts specialist say 2020 revenues will not be down as sharply as they feared.

CODOGNO, Italy -- One of the first suppliers in Europe hit by the coronavirus pandemic was MTA Advanced Automotive Solutions, a company southeast of Milan that makes electronics parts.

A [one-week work stoppage](#) at its main production site here that started Feb. 24 threatened production at three Fiat Chrysler Automobiles assembly plants in Italy and FCA's joint venture van factory with PSA Group, as MTA could not deliver [essential electronics parts](#)

The town had become one of the first European epicenters of COVID-19, and the Italian authorities ordered factories in Codogno and nine nearby towns to suspend nonessential activities to help prevent the spread of the virus.

But MTA has recovered in recent months, and CEO Antonio Falchetti said the supplier could close 2020 with revenues down by less than 10 percent from last year's 203 million euros.

"Demand peaks are way above our expectations," Falchetti told *Automotive News Europe* during an interview last month at the company's headquarters in Codogno.

"In the first weeks of the COVID-19 pandemic, we feared 2020 revenues would be 30 percent [below] the 228 million euros we had forecast for this year, but we now hope the halve that shortfall," he said, with the result that revenues this year might be about 194 million euros.

In some cases, said the company, the pandemic had a favorable impact on specific markets: sales of motorcycles in India rose 10 percent in August over the same month of 2019, as customers perceived them as safer than three-wheelers used as taxis or family transport; demand for the latter fell 75 percent in the same period.

Supply chain questions

The immediate impact of COVID-19 has been quickly left behind, said MTA, but questions about its customers' supply chain linger.

MTA's Codogno plant produces electrical components such as fuse boxes and power distribution units. Another plant in Rolo, Italy, specializes in electronic products including control units and dashboards.

The Codogno plant has three main workshops, for plastic molding, metal stamping and final assembly. While plastic molding also takes place in Slovakia, Brazil and Morocco, MTA has only one metal stamping facility, in Codogno. That might have to change in the future as customers worry about possible supply disruptions.

FCA, PSA, Renault and BMW are among MTA's main customers. The automotive industry accounts for approximately 60 percent of MTA's revenues, with agribusiness accounting for 20 percent. Trucks and motorcycles equally split the remaining 20 percent. Electric products account for 75 percent of sales, while electronics cover the remaining 25 percent.

Falchetti said MTA saw high-voltage electrification in general as a major growth opportunity, and the supplier is doing research into components such as inverters.

MTA is privately owned by the heirs of founder Antonio Falchetti (grandfather of the current CEO). The group had 1,550 employees at the end of 2019.

MILLE MIGLIA 2020

SABATO 24 OTTOBRE 2020 | IL CITTADINO DI LODI | XIX

RICORDO Il compianto patron della MTA ha partecipato ad otto edizioni della Mille Miglia

Il "garage" di Umberto Falchetti, 19 "gioielli" raccontati in un libro

Il volume che illustra i modelli della prestigiosa collezione sarà donato a tutti i partecipanti dell'edizione 2020

di **Luisa Luccini**

La Maserati A6 GCS l'aveva trovata a inizio Duemila dopo anni di ricerca, andandosela a prendere direttamente in Inghilterra, godendosi tutte le fasi del restauro e partecipando con essa a diverse manifestazioni automobilistiche, tra cui le edizioni 2004 e 2005 della Mille Miglia. Al 1978 risale invece l'acquisto della Jaguar S-Type 3.8, da lui stesso ritrovata abbandonata in un vecchio cascinale: il suo restauro, meticolosissimo, durò parecchi mesi, con la pelle della selleria acquistata nel Regno Unito perché fosse uguale all'originale del 1963. Il primo acquisto è però del 1977, un esemplare color argento di Ferrari 365 GTB4, acquistato per



Umberto Falchetti con la moglie Angela nel 2005 sulla Maserati A6 GCS, una delle vetture della sua collezione

19 milioni di lire, una bella cifra per l'epoca, ma nulla se pensiamo ai corrispondenti 10 mila euro di oggi. Niente da dire: la collezione privata d'auto d'epoca dell'ingegner Umberto Falchetti, compianto "patron" della multinazionale cod-

gnese MTA venuto a mancare a marzo, è un prestigioso viaggio nel tempo che trasuda immensa passione e dedizione meticolosa.

Diciannove le tappe che lo costituiscono, tante quante le vetture della collezione, capolavori d'au-

to legati a marchi blasonati come Ferrari, Maserati, Jaguar, Lancia, Alfa Romeo. A quella passione così grande, vissuta sempre con signorile discrezione, i figli Antonio, Maria Vittoria ed Aurelia nel 2015 hanno dedicato il libro *My garage*,

realizzato e regalato a sorpresa al padre nel giorno del suo 82esimo compleanno.

Fu mamma Angela a suggerire l'idea («Papà ha più volte pensato di raggruppare tutte le sue auto in un libro, ma con il suo carattere riservato non lo farà mai. Fatelo voi»), lei che meglio di tutti sa quanto profonda fosse la passione del marito, al cui fianco, su quelle stesse auto da sogno, aveva macinato chilometri, partecipando a numerosissime corse, tra cui negli anni 2000 e 2002 la Mille Miglia Sport svoltasi in Argentina.

Questo libro prestigioso - poco meno di 200 pagine, fotografie del noto fotografo Fabrizio Marchesi, schede tecniche per ogni veicolo ricche anche di aneddoti e curiosità - trova ora una nuova edizione, realizzata proprio per la Mille Miglia 2020: *My garage* sarà infatti consegnato come omaggio a tutti i partecipanti alla gara che, per la prima volta, passerà anche da Codogno, in una novità di percorso che il Club Auto e Moto Storiche Castellotti di Lodi ha voluto dedicare proprio ad Umberto Falchetti. Il quale la Mille Miglia l'aveva davvero nel cuore: dal 1998 al 2005, l'ingegnere ha partecipato ad otto edizioni della storica gara, nelle ultime tre con due vetture di sua proprietà, una pilotata dal figlio Antonio. ■

«Per lui dopo la famiglia e il lavoro venivano le auto: ora la sua collezione entrerà nelle case di tutta Europa»

di **Rossella Mungello**

■ «Il connubio papà e auto era un tutt'uno. E nel libro la dedica che gli abbiamo fatto lo racconta. Dice che dopo la famiglia e il suo lavoro, nella sua vita venivano le auto». Il "papà" in questione è Umberto Falchetti, storico fondatore e patron della MTA di Codogno, leader del mercato dell'automotive, portato via dal Covid nel marzo scorso. Protagonista ieri della Mille Miglia, corsa a cui più volte ha partecipato al volante di un gioiello d'epoca, non solo tramite il passaggio simbolo da Codogno, ma anche in piazza della Vittoria dove la famiglia ha scelto di donare ad ogni equipaggio una copia del volume *My Garage*, tributo alla collezione di auto dello stesso Falchetti, con le foto realizzate da Fabrizio Marchesi e i testi curati dalla figlia Maria Vittoria Falchetti, anche responsabile marketing e comunicazione della MTA.

Le auto di famiglia sono "accarezzate" dall'obiettivo di Marchesi, in grado di esaltarle in scatti indimenticabili, rubati - come racconta la figlia - all'insaputa di papà Umberto. «Non sapeva nulla e mentre era in montagna ad agosto, abbiamo spostato le auto per gli scatti fotografici in un altro garage - ricorda, mentre i bolidi in corsa sfrecciano sgasando a pochi metri di distanza -: qualcosa aveva intuito, perché alcune auto hanno l'antifurto satellitare e mentre spostavamo i pezzi più importanti della sua collezione, gli è venuto un colpo al cuore, ma è stato subito rassicurato che tutto era in ordine e che era un falso allarme».

Per Umberto Falchetti, il rombo dei motori era musica e «sentire questi rombi oggi, a distanza di sei mesi da quando ci ha lasciato per



Aurelia e Maria Vittoria Falchetti mostrano il volume dedicato alle auto d'epoca di papà

FALCHETTI I figli del patron della MTA lo hanno ricordato così

Il "garage" di papà Umberto, un dono d'amore per i piloti

Covid, fa molto effetto». Ed è sicuro una grande emozione. «Ci è sembrato bello, a distanza di sei mesi, ricordarlo anche in questo modo, donando il libro dedicato alla sua collezione in un evento a cui ha partecipato diverse volte: per lui era una passione, un impegno, un gioco, era amicizia, insomma era tutto. E quando ha aperto il libro che abbiamo fatto realizzare qualche anno fa per il suo compleanno è stato un momento bellissimo: abbiamo ancora un video che lo ricorda». Il patrimonio di gioielli su quattro ruote di Falchetti, così, arriverà nelle case di equipaggi di mezza Europa, in memoria di un uomo che ha legato il suo destino e la sua vita alla melodia dei motori nati dalla meraviglie della tecnica. ■

IL LIBRO

Dionigi e Colonna raccontano gli assi lodigiani del volante

■ Giuseppe Campari ed Eugenio Castellotti sono i protagonisti dell'ultima fatica grafico-letteraria di Francesco Dionigi e Alessandro Colonna. Giornalista e disegnatore hanno pubblicato per i tipi di PMP Edizioni il volume "Vivere in sorpasso", storia della Mille Miglia e dei lodigiani che vi presero parte, un omaggio a leggendari assi del volante di cui però il ricordo si è assopito sotto la patina del tempo. Il volume, illustrato dai disegni di Colonna, spazia dalle vicende dei due grandi lodigiani, vincitori della "Freccia rossa" (Campari nel 1928 e nel 1929, Castellotti nel 1956) a quelle dei loro avversari, da Tazio Nuvolari ad Antonio e Alberto Ascari, ad altri ancora. Un viaggio nel tempo carico di suggestioni. ■

AMTODAY L'AFTERMARKET À LA SOURCE

MTA ÉLU " FOURNISSEUR DE L'ANNÉE FCA " POUR LA RÉGION EMEA

Equipementiers

mer, 16/12/2020 - 16:59



MTA, une société reconnue pour le développement et la production d'une large gamme de composants électromécaniques et électroniques, vient d'être nommée " Fournisseur de l'Année FCA " lors de la " Conférence des Fournisseurs EMEA 2020 ", qui s'est tenue à Turin le 14 décembre 2020.



| MTA honoured by FCA as Supplier of the Year for the EMEA region

0

BY SAUL WORDSWORTH ON 16TH DECEMBER 2020

AWARDS & EVENTS, UNCATEGORIZED

MTA, renowned for the development and production of a wide range of electrical and electronic products, was named FCA Supplier of the Year during the EMEA 2020 Supplier Conference, held in Turin earlier this week.

FCA assessed the performance of suppliers in terms of quality, innovation, development management, proactiveness, commitment and punctuality in the continuity of service. The choice fell on MTA and the reasons behind were: "For the outstanding commitment to FCA and the great support to our manufacturing plants during the first critical wave of Covid-19 pandemic that strongly impacted MTA plant located in Codogno. MTA has shown a remarkable customer-oriented approach and great sense of urgency."

"We are honoured to have received the award as Supplier of the Year 2020, in recognition of our assiduous support to FCA", said Antonio Falchetti, CEO MTA Group. "As a leading technology company, MTA is committed to providing cutting-edge solutions and high-quality products, always with a strong focus on being flexible and on timely deliveries to customers."

There was particular reference to this year's pandemic and to Codogno, where MTA headquarters are located, and which was the first municipality forced to lockdown due to the pandemic on February 21st 2020.

"The memory of those days is still alive," added Antonio Falchetti. "The fear of contagion, the need to continue to ensure supplies to each of our customers, made us live really difficult moments. I fought to get MTA to reopen and with me every person who works in the Company, at all levels. We have shown that we firmly believe in a single goal, that we can overcome even difficult times like these, and we must be proud of it. I would like to dedicate this award to my father, Umberto Falchetti, who passed away 9 months ago. As President of the MTA Group, he has always been by my side in my twenty years of managing the company and I am sure he would be proud today of this important recognition from FCA."



Cerca per parola chiave, brand, argomento,

IT

EN



ALL



AUTOMOTIVE



RACING



HERITAGE



ART & CULTURE



DESIGN



ALTRO



FILTRO CANALI

HOME > **MTA** NOMINATA DA FCA "SUPPLIER OF THE YEAR 2020"

AUTOMOTIVE

AUTO

MOTO

VEICOLI COMMERCIALI

SALONI

CORPORATE

DICEMBRE 16, 2020 - **MTA****MTA** NOMINATA DA FCA "SUPPLIER OF THE YEAR 2020"

Codogno (LO), 16 dicembre 2020. **mta**, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici, è stata nominata *Supplier of the Year 2020* da parte di **fca** in occasione dell'"EMEA 2020 Supplier Conference", tenutasi a Torino il 14 dicembre scorso.

Le prime forniture a FIAT da parte di **mta** sono cominciate nel 1966 e ancora oggi l'azienda di **codogno** rappresenta un fornitore strategico per **fca**, per i mercati EMEA, LATAM e APAC. Non è la prima volta che a **mta** viene riconosciuto un **premio** Qualitas, ricevuto nel 1997 e nel 2006 per le forniture EMEA e nel 2012 e 2020 per le forniture LATAM, nelle categorie "Innovazione" e "Settore Elettrico".

Quest'anno **mta** ha ricevuto il riconoscimento più importante dell'evento, che la identifica come "Fornitore **fca** dell'anno". **fca** ha valutato le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio. La scelta, ricaduta su **mta**, è stata così motivata da **fca**: "Per l'eccezionale impegno nei confronti di **fca** e il grande supporto ai nostri stabilimenti produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento **mta** di **codogno**. **mta** ha mostrato un notevole orientamento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze."

"Siamo onorati di aver ricevuto il **premio** come *Supplier of the Year 2020*, a riconoscimento del nostro assiduo supporto a FCA", ha affermato **antoniofalchetti**, CEO **mta** Group. "In qualità di azienda tecnologica leader, **mta** si impegna a fornire soluzioni all'avanguardia e prodotti di alta qualità, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture ai clienti."

Ricordiamo le difficoltà che hanno caratterizzato il 2020 e che ancora oggi arrecano forti disagi e non dimentichiamo che **codogno**, dove si trovano gli Headquarters di **mta**, è stato il primo comune costretto al lockdown il 21 febbraio 2020 a causa della pandemia.

[Leggi tutto](#)

SCARICA TUTTO



CONDIVIDI



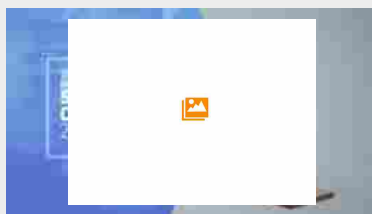
CONDIVIDI VIA MAIL

HASHTAG

#TECNOLOGIA #CORPORATE
#COMPONENTS #WAT #FCA #PREMIO
#AUTOMOTIVE #**MTA** #ELETTRONICA
#CODOGNO #ANTONIOFALCHETTI

NEWS CORRELATE

FOTOGALLERY (4) Login to download

**MTA** - Headquarters
Codogno

MTA - Headquarters Codogno
2657x1772, 1MB

**MTA** - Logo

MTA - Logo
1597x483, 170KB

**MTA** FCA Supplier of the
Year Award

MTA FCA Supplier of the
Year Award
1920x1080, 484KB



DICEMBRE 16, 2020 - MTA

MTA NOMINATA DA FCA "SUPPLIER OF THE YEAR 2020"

Codogno (LO), 16 dicembre 2020. [#mta](#), azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici, è stata nominata *Supplier of the Year 2020* da parte di [#fca](#) in occasione dell'"EMEA 2020 Supplier Conference", tenutasi a Torino il 14 dicembre scorso.

Le prime forniture a FIAT da parte di [#mta](#) sono cominciate nel 1966 e ancora oggi l'azienda di [#codogno](#) rappresenta un fornitore strategico per [#fca](#), per i mercati EMEA, LATAM e APAC. Non è la prima volta che a [#mta](#) viene riconosciuto un [#premio](#) Qualitas, ricevuto nel 1997 e nel 2006 per le forniture EMEA e nel 2012 e 2020 per le forniture LATAM, nelle categorie "Innovazione" e "Settore Elettrico".

Quest'anno [#mta](#) ha ricevuto il riconoscimento più importante dell'evento, che la identifica come "Fornitore [#fca](#) dell'anno". [#fca](#) ha valutato le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio. La scelta, ricaduta su [#mta](#), è stata così motivata da [#fca](#): "Per l'eccezionale impegno nei confronti di [#fca](#) e il grande supporto ai nostri stabilimenti produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento [#mta](#) di [#codogno](#), [#mta](#) ha mostrato un notevole orientamento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze."

"Siamo onorati di aver ricevuto il [#premio](#) come *Supplier of the Year 2020*, a riconoscimento del nostro assiduo supporto a FCA", ha affermato [#antoniofalchetti](#), CEO [#mta](#) Group. "In qualità di azienda tecnologica leader, [#mta](#) si impegna a fornire soluzioni all'avanguardia e prodotti di alta qualità, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture ai clienti."

Ricordiamo le difficoltà che hanno caratterizzato il 2020 e che ancora oggi arrecano forti disagi e non dimentichiamo che [#codogno](#), dove si trovano gli Headquarters di [#mta](#), è stato il primo comune costretto al lockdown il 21 febbraio 2020 a causa della pandemia.

"Il ricordo di quei giorni è ancora vivo: la paura del contagio, la necessità di continuare ad assicurare le forniture a ogni nostro cliente, ci hanno fatto vivere momenti veramente difficili. Ho lottato per ottenere la riapertura di [#mta](#) e con me ogni persona che lavora in azienda, a tutti i livelli. Abbiamo dimostrato di credere fermamente in un unico obiettivo, di saper superare anche periodi difficili come questo, e ne dobbiamo andare fieri" aggiunge [#antoniofalchetti](#) e conclude: "Vorrei dedicare questo [#premio](#) a mio padre, Umberto Falchetti, che ci ha lasciati da soli 9 mesi. Come Presidente di [#mta](#) Group, è sempre stato al mio fianco nei miei vent'anni di dirigenza dell'azienda e sono certo sarebbe oggi orgoglioso di questo importante riconoscimento da parte di [#fca](#)."

MTA recibe el premio "FCA Proveedor del Año 2020" en la región EMEA

El grupo italiano evaluó a sus socios en términos de calidad, innovación, gestión del desarrollo, proactividad, compromiso y servicio.

MotorOK 16/12/2020 a las 14:14

MTA, líder mundial en la fabricación de componentes electrónicos y electromecánicos para automoción, acaba de recibir el premio "FCA Proveedor del Año 2020" durante la Conferencia de Proveedores de la región EMEA celebrada el pasado 14 de diciembre. Sus primeros suministros a Fiat comenzaron en 1966 y aún hoy la compañía con sede central en Codogno (Italia) representa un proveedor estratégico para el grupo automotriz en los mercados de EMEA, LATAM y APAC. Por más de 30 años, la empresa **XB Components** ostenta en España la distribución exclusiva de toda la gama de productos MTA.



Para la entrega de este premio, el más codiciado por los asistentes al evento de proveedores, FCA evaluó el desempeño de sus socios en términos de calidad, innovación, gestión del desarrollo, proactividad, compromiso y puntualidad en la continuidad del servicio. La elección recayó en MTA y entre las razones del reconocimiento destacó su papel durante la pandemia del coronavirus: *"Por el destacado compromiso con FCA y el gran apoyo a nuestras plantas de fabricación durante la primera ola crítica de la pandemia COVID-19 que afectó fuertemente a la planta de MTA situada en Codogno. MTA ha demostrado un notable enfoque orientado al cliente y un gran sentido de urgencia"*, argumentaron desde FCA en la entrega del galardón.

Antonio Falchetti, CEO de MTA Group, declaró sobre el premio que *"nos honra haber recibido el premio como Proveedor del Año 2020 en reconocimiento a nuestro asiduo apoyo a la FCA. Como empresa líder en tecnología, estamos comprometidos a proporcionar soluciones de vanguardia y productos de alta calidad, siempre con un fuerte enfoque en la flexibilidad y en la puntualidad de las entregas a los clientes"*.

El galardón cobra un valor extra si se tienen en cuenta todas las dificultades que caracterizaron el año 2020 y que todavía hoy causan graves inconvenientes. Y es que Codogno, localidad de la región de la Lombardia y donde se encuentra la sede de MTA, fue el primer municipio que se vio obligado a cerrar debido a la pandemia, el 21 de febrero.

"El recuerdo de aquellos días sigue vivo: el miedo al contagio, la necesidad de seguir asegurando el abastecimiento a cada uno de nuestros clientes, nos hizo vivir momentos realmente difíciles. Luché para conseguir que MTA reabriera y con ello a cada persona que trabaja en la compañía, a todos los niveles. Hemos demostrado que creemos firmemente en un único objetivo, que podemos superar incluso momentos difíciles como estos, y debemos estar orgullosos de ello", añadió un Antonio Falchetti que dedicó el premio a su padre Umberto Falchetti, fallecido hace nueve meses.

Equipementiers

MTA ÉLU " FOURNISSEUR DE L'ANNÉE FCA " POUR LA RÉGION EMEA

MTA, une société reconnue pour le développement et la production d'une large gamme de composants électromécaniques et électroniques, vient d'être nommée " Fournisseur de l'Année FCA " lors de la " Conférence...

[> Lire l'info](#)

MTA élu 'Fournisseur de l'Année FCA' pour la région EMEA

Partagez sur [f](#) [t](#) [in](#)

Publication: 17 décembre

MTA vient d'être nommée « Fournisseur de l'Année FCA » lors de la « Conférence des Fournisseurs EMEA 2020 », qui s'est tenue à Turin le 14 décembre 2020...

Les premières livraisons à FIAT par MTA ont démarré en 1966 et encore aujourd'hui, plus de 50 ans plus tard, l'entreprise basée à Codogno, est un fournisseur stratégique de FCA (Fiat Chrysler Automobiles) pour les marchés EMEA, LATAM et APAC. Ce n'est pas la première fois qu'un « Qualitas Award » est décerné à MTA. Déjà en 1997 et 2006, l'équipementier avait reçu des prix EMEA puis en 2012 et 2020 des prix LATAM, dans les catégories « Innovation » et « Electrique ».



Cette année, MTA reçoit la plus haute distinction de l'évènement, celle du « Meilleur Fournisseur FCA de l'Année ». FCA évalue les performances des fournisseurs en matière de qualité, d'innovation, de gestion du développement, de proactivité, d'engagement et de respect des délais dans une continuité du service. Le choix de FCA s'est porté sur MTA pour les raisons suivantes :



« Pour l'engagement exceptionnel dont MTA a fait preuve envers FCA et le soutien important qu'ils ont apporté à nos usines de production pendant la première vague critique de la pandémie de Covid 19, alors même que leur usine, située à Codogno, était fortement impactée par la crise. MTA a fait preuve d'une remarquable approche orientée vers le client et d'un grand sens de la gestion de l'urgence ».

« Nous sommes honorés de recevoir le titre de Fournisseur de l'Année 2020, en reconnaissance de notre soutien continu à FCA », déclare Antonio Falchetti, PDG du groupe MTA. « En tant que société technologique de premier plan, MTA s'engage à fournir des solutions de pointe et des produits de haute qualité, en mettant toujours l'accent sur la flexibilité et le respect des délais de livraison ».



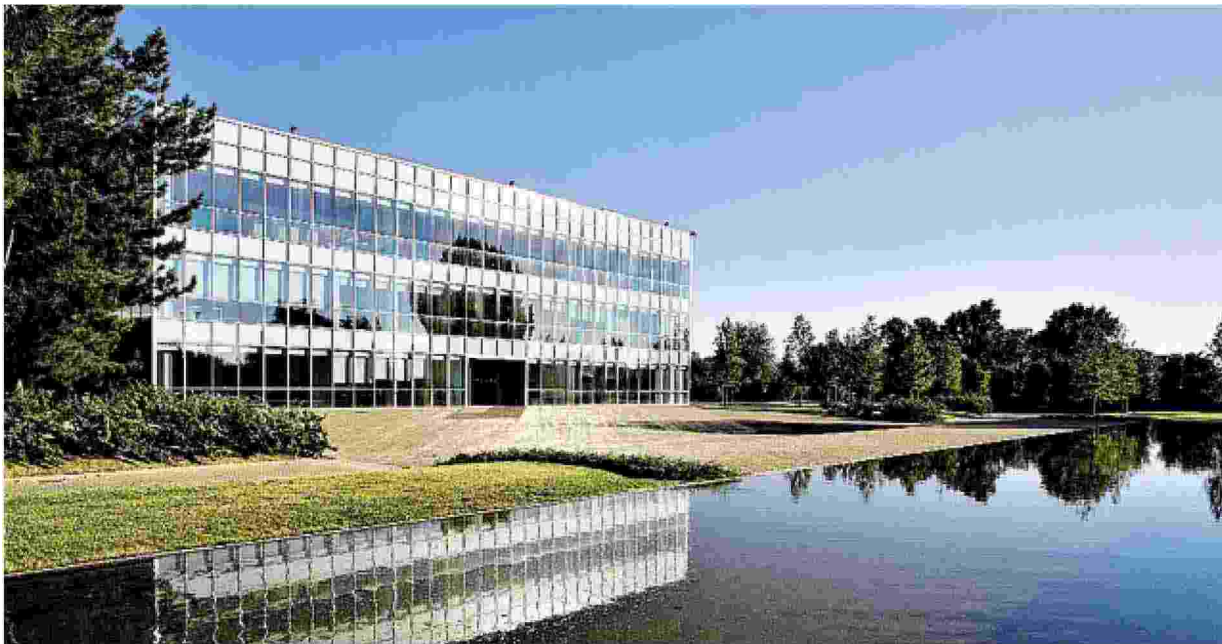
Nous gardons à l'esprit toutes les difficultés qui ont caractérisé l'année 2020. Les conséquences s'en font encore ressentir aujourd'hui et nous n'oublions pas que Codogno, berceau de MTA, a été la première ville à être confinée, en raison de la pandémie, dès le 21 février 2020.

« Le souvenir de ces jours troubles est toujours vivant : la peur de la contagion, la nécessité de continuer à assurer l'approvisionnement de nos clients, nous ont fait vivre des moments vraiment difficiles. Je me suis battu pour que MTA puisse rouvrir et avec moi tous ceux qui travaillent dans l'entreprise, à tous les niveaux. Nous avons montré que nous croyons fermement en un seul objectif, que nous pouvons surmonter même des moments difficiles comme ceux-ci, et nous devons en être fiers », ajoute Antonio Falchetti. Et pour conclure : « Je voudrais dédier ce prix à mon père, Umberto Falchetti, qui nous a quitté il y a seulement 9 mois. En tant que Président du groupe MTA, il a toujours été à mes côtés tout au long de mes 20 ans à la tête de la société et je suis sûr qu'il serait fier aujourd'hui de cette importante reconnaissance que nous accorde FCA ».

IL PUNTO**Collaborazione consolidata**

Il rapporto tra Fca, un tempo solo Fiat, e **Mta** risale al 1966 e ancora oggi l'azienda codognese è un fornitore strategico del colosso dell'automotive per i mercati Emea (Europe, Middle East, and Africa), Latam (Latin America) e Apac (Asia Pacific).

Mta aveva già ricevuto dei riconoscimenti settoriali nel 1997 e nel 2006 per le forniture Emea, nel 2012 e anche nel 2020 per le forniture Latam, nelle categorie "Innovazione" e "Settore elettrico"

CODOGNO L'azienda della famiglia Falchetti migliore fornitore dell'anno


Nonostante la prima zona rossa la **Mta** premiata dal gruppo Fca

 di **Andrea Bagatta**

■ **Mta** è il "fornitore dell'anno" per il gruppo Fca. Il prestigioso riconoscimento di "Supplier of the Year 2020" è arrivato il 14 dicembre scorso in occasione dell'Emea 2020 Supplier Conference. Nell'assegnare i premi, Fca valuta le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio. **Mta** è stata scelta per il premio più importante dell'anno proprio «per l'eccezionale impegno nei confronti di Fca e il grande supporto ai nostri stabilimenti produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento **Mta** di Codogno. **Mta** ha mostrato un notevole orienta-

mento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze». Il rapporto tra Fiat, allora, e **Mta** risale al 1966 e ancora oggi l'azienda codognese è un fornitore strategico del colosso dell'automotive per i mercati Emea (Europe, Middle East, and Africa), Latam (Latin America) e Apac (Asia Pacific). **Mta** aveva già ricevuto dei riconoscimenti settoriali nel 1997 e nel 2006 per le forniture Emea, nel 2012 e anche nel 2020 per le forniture Latam, nelle categorie "Innovazione" e "Settore elettrico". Quest'anno però si è affiancato anche il riconoscimento più ambito, quello di "Fornitore Fca dell'anno". «Siamo onorati di aver ricevuto il premio come Supplier of the Year 2020 - ha affermato Antonio Falchetti, Ceo **Mta** Group - **Mta** si impegna a fornire soluzioni all'avanguardia e pro-

dotti di alta qualità, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture». Anche in questo 2020, che è stato un anno eccezionale, a partire dalla prima zona rossa d'Italia a Codogno il 21 febbraio. «Il ricordo di quei giorni è ancora vivo: la paura del contagio, la necessità di continuare ad assicurare le forniture a ogni nostro cliente, ci hanno fatto vivere momenti difficili - prosegue Falchetti - Abbiamo lottato per ottenere la riapertura di **Mta** e abbiamo dimostrato di credere fermamente in un unico obiettivo, di saper superare anche periodi difficili come questo. Vorrei dedicare questo premio a mio padre, Umberto Falchetti, che ci ha lasciati da soli 9 mesi. Sono certo sarebbe orgoglioso di questo riconoscimento». ■

Il quartier generale della **Mta** di Codogno: l'azienda della famiglia Falchetti è leader nel settore dell'automotive e le difficoltà legate alla zona rossa della prima ondata non le hanno impedito di essere valutata dalla Fiat come il miglior fornitore



Lo stabilimento Mta di Codogno
(Foto by archivio)

Giovedì 17 Dicembre 2020 (0)

Facebook Twitter

Codogno, la Mta è Fornitore dell'anno del gruppo Fiat - Chrysler

Nonostante la prima zona rossa arriva l'eccellenza per puntualità, impegno e innovazione

Mta di Codogno è il "fornitore dell'anno" per il gruppo Fca. Il prestigioso riconoscimento di "Supplier of the Year 2020" è arrivato il 14 dicembre scorso in occasione dell'Ema 2020 Supplier Conference. Nell'assegnare i premi, Fca valuta le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio. Mta è stata scelta per il premio più importante dell'anno proprio «per l'eccezionale impegno nei confronti di Fca e il grande supporto ai nostri stabilimenti produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento Mta lodigiano. Mta ha mostrato un notevole orientamento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze». Il rapporto tra Fiat, allora, e Mta risale al 1966 e ancora oggi l'azienda codognese è un fornitore strategico del colosso dell'automotive per i mercati Ema (Europe, Middle East, and Africa), Latam (Latin America) e Apac (Asia Pacific). Mta aveva già ricevuto dei riconoscimenti settoriali nel 1997 e nel 2006 per le forniture Ema, nel 2012 e

anche nel 2020 per le forniture Latam, nelle categorie "Innovazione" e "Settore elettrico". Quest'anno però si è affiancato anche il riconoscimento più ambito, quello di "Fornitore Fca dell'anno". «Siamo onorati di aver ricevuto il premio come Supplier of the Year 2020 - ha affermato Antonio Falchetti, Ceo Mta Group - Mta si impegna a fornire soluzioni all'avanguardia e prodotti di alta qualità, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture». Anche in questo 2020, che è stato un anno eccezionale, a partire dalla prima zona rossa d'Italia a Codogno il 21 febbraio. «Il ricordo di quei giorni è ancora vivo: la paura del contagio, la necessità di continuare ad assicurare le forniture a ogni nostro cliente, ci hanno fatto vivere momenti difficili - prosegue Falchetti -. Abbiamo lottato per ottenere la riapertura di Mta e abbiamo dimostrato di credere fermamente in un unico obiettivo, di saper superare anche periodi difficili come questo. Vorrei dedicare questo premio a mio padre, Umberto Falchetti, che ci ha lasciati da soli 9 mesi. Sono certo sarebbe orgoglioso di questo riconoscimento».

Andrea Bagatta

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Tags

#Codogno

#Mercati, Borse

#Economia, affari e finanza

Altri articoli



Martedì 15 Dicembre 2020

Ipotesi nuova zona rossa, Fontana chiede subito ristori



Martedì 15 Dicembre 2020

Vola nel fosso con la Mercedes



Martedì 15 Dicembre 2020

Zucchetti si conferma in testa alla Top 200



Martedì 15 Dicembre 2020

A Codogno c'è un albero che fa litigare



Lunedì 14 Dicembre 2020

Classroom in crash, lezioni a distanza bloccate



Lunedì 14 Dicembre 2020

Di nuovo al buio la rotatoria sulla tangenziale

Articoli più letti

Ipotesi nuova zona rossa, Fontana chiede subito ristori

San Colombano, 17enne privo di sensi in casa, i carabinieri sfondano la porta

GAMMA TOYOTA HYBRID

RIVOLUZIONE INARRESTABILE



A Natale regala o regalati un abbonamento a QUATTORRUOTE

e ricevi un BUONO SCONTO da **5€**

SCOPRI LE OFFERTE

EVENTI

Riconoscimenti

La **MTA** di Codogno è "fornitore dell'anno" di FCA

Redazione Online | Pubblicato il 17/12/2020 | 0 commenti



1 / 2

Condividi

Riconoscimenti - La **MTA** di Codogno è "fornitore dell'anno" di FCA

VEDI TUTTO

SPONSORED BY ENEL X

Scopri le soluzioni di ricarica Enel X: JuicePole e JuicePump

FLASH

Qhelp: come sostituire un fusibile

Ben conosciuta tra gli addetti ai lavori, ma poco nota al grande pubblico: la **MTA**, un'azienda di componentistica automotive, è salita alla ribalta insieme al Comune di Codogno, dove la società ha il suo quartier generale, alle prime avvisaglie della pandemia di **coronavirus**. È stata proprio la cittadina del lodigiano, infatti, la prima zona rossa d'Italia, quella che già in febbraio ha registrato casi di contagio da Covid-19, mettendo improvvisamente fine all'idea che si trattasse di un problema per noi marginale, riguardante una lontana metropoli della Cina come Wuhan. Con il blocco di Codogno, ci si rese invece improvvisamente conto della fragilità del mondo delle forniture auto, ormai globalizzate anche alla rovescia: il fermo dell'azienda italiana, specializzata in componenti elettrici ed elettronici, ha comportato infatti l'arresto della produzione in stabilimenti geograficamente lontanissimi, dall'Est Europa al Nord Africa, fino al Messico e al Brasile, dipendenti nell'assemblaggio di vetture e veicoli pesanti da pezzi realizzati nel Nord Italia. Una presa di coscienza importante, alla quale Quattroruote ha dato rilievo, raccontando la vicenda sul numero di aprile. Poi, per fortuna, con le debite misure di sicurezza, **la produzione alla MTA riprese**, scongiurando anche il possibile fermo dei siti italiani del **gruppo FCA**, da Cassino a Melfi.

Il riconoscimento. Una vicenda esemplare, dunque, coronata ora da un riconoscimento significativo: la **MTA**, infatti, è stata designata da parte del costruttore italo-americano "fornitore dell'anno" per il 2020, in occasione dell'annuale Emea Supplier Conference che si è tenuta a Torino. La scelta è stata motivata con "l'eccezionale impegno e il grande supporto agli stabilimenti produttivi FCA durante la prima ondata critica della pandemia di Covid-19, che pure ha avuto un forte impatto sullo stabilimento **MTA** di Codogno". Le prime forniture della azienda lodigiana risalgono al 1966: già in passato, la **MTA** aveva ottenuto dei riconoscimenti da parte di FCA per il mercato europeo, quello latino-americano e quello Asiatico-Pacifico, in relazione ad alcune categorie produttive. Antonio Falchetti, ceo della società, ha voluto dedicare il premio alla memoria del padre Umberto, fondatore dell'azienda e vittima del coronavirus.

TAGS: FCA PREMIO

© RIPRODUZIONE RISERVATA

NESSUN COMMENTO

COMMENTA

Focus ON

PREPARA L'AUTO PER L'INVERNO CON EBAY

Su eBay trovi la più vasta scelta di accessori e pezzi di ricambio per preparare la tua auto ai freddi mesi invernali.



PRIMO CONTATTO
Maserati MC20: la prima prova, in strada e...



ORA I BOLLETTINI POSTALI LI PAGHI QUI.
ENI STATION. PUOI FARCI ANCHE RIFORMIMENTO.



Menu



CERCA

Home > News Fiat FCA > La **MTA** di Codogno è "Fornitore dell'An...

NEWS FIAT FCA

La **MTA** di Codogno è "Fornitore dell'Anno 2020" per FCA

L'azienda che produce componentistica per il settore automotive ha ricevuto il prestigioso riconoscimento dal Gruppo italo americano

di **Natale Li Vecchi** 19/12/2020, 15:54

0

condivisioni



La **MTA** di Codogno è una delle aziende più importanti che realizzano la componentistica per il settore automotive, conosciutissima da chi si occupa del settore ma divenuta nota con la pandemia che ha colpito fortemente il comune lombardo nei mesi scorsi. Con Codogno diventata la prima vera zona rossa del nostro Paese, il blocco di ogni attività nella cittadina aveva fatto vedere ben presto il **notevole peso che rivestiva la MTA nel settore della componentistica e quindi delle forniture per il settore auto.**

Con lo stop di Codogno era quindi divenuta più concreta la visione che poneva il settore in un evidente stato di difficoltà. La **MTA** è infatti specializzata in componenti elettrici ed elettronici, un comparto parecchio importante nella gestione della filiera del settore. Con lo stop della **MTA**, a suo tempo, erano stati bloccati anche gli stabilimenti del Nord Africa, del Messico, dell'Est Europa e del Brasile: tutti dipendenti da **forniture realizzate presso la MTA.**

Un riconoscimento importante

Lo stop della **MTA** di Codogno avrebbe anche bloccato gli stabilimenti di Cassino e Melfi di FCA, ipotesi poi scongiurata grazie

Ultime Notizie



Noleggio auto Avis più monopattino elettrico: a chi è rivolto

19/12/2020, 14:32



Alfa Romeo Stelvio Veloce scelto da Kimi Raikkonen

19/12/2020, 14:24



Confindustria chiede politica di sostegno per l'auto

19/12/2020, 14:09



Incentivi auto con i nuovi limiti da protocollo Wltp

19/12/2020, 13:59

ad una riapertura arrivata al momento giusto. Insomma, **la MTA ha quindi rappresentato un esempio virtuoso e decisamente importante in un momento così complicato per l'Italia.** Il riconoscimento di FCA, che l'ha insignita come "Fornitore dell'Anno 2020" è un premio al lavoro svolto e un incentivo a continuare con perseveranza a far bene.

FCA ha conferito il premio alla MTA di Codogno in occasione dell'EMEA Supplier Conference che si svolge annualmente e che si è tenuto a Torino. La motivazione è importante: "per l'eccezionale impegno e il grande supporto agli stabilimenti produttivi FCA durante la prima ondata critica della pandemia di COVID-19, che pure ha avuto un forte impatto sullo stabilimento MTA di Codogno".

Ma non si tratta di una prima volta; in passato la MTA aveva ricevuto riconoscimenti importanti sempre da FCA sia per il mercato europeo che per quello latino-americano senza dimenticare anche l'importante mercato Asia-Pacifico. **Bellissimo ed emozionante il gesto del CEO di MTA, Antonio Falchetti, che ha dedicato il premio conferito all'azienda da FCA al padre Umberto (fondatore di MTA) che è venuto a mancare proprio a causa del Coronavirus.**

Clubalfa.it è stato selezionato dal nuovo servizio di Google News, se vuoi essere sempre aggiornato sulle nostre notizie










[LEGGI I COMMENTI \(4\)](#)



Ricambi auto

MTA è fornitore FCA dell'anno!

[LEGGI L'ARTICOLO >](#)

IR       BANCA DATI 



RICAMBI AUTO

MTA e fornitore FCA dell'anno!



MTA è fornitore FCA dell'anno.

L'azienda, rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici, è stata nominata Supplier of the Year 2020 da parte di FCA in occasione dell' "EMEA

2020 Supplier Conference", tenutasi a Torino il 14 dicembre scorso.



Le prime forniture a FIAT da parte di MTA

Sono cominciate nel 1966 e ancora oggi l'azienda di Codogno rappresenta un **fornitore strategico** per FCA, per i mercati EMEA, LATAM e APAC. Non è la prima volta che a **MTA** viene riconosciuto un **premio Qualitas**, ricevuto nel 1997 e nel 2006 per le forniture EMEA e nel 2012 e 2020 per le forniture LATAM, nelle categorie "Innovazione" e "Settore Elettrico".

Quest'anno **MTA** ha ricevuto il riconoscimento più importante dell'evento, che la identifica come "Fornitore FCA dell'anno". FCA ha valutato le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio.

Perchè **MTA** è stata scelta da FCA come uno dei migliori fornitori

La scelta, ricaduta su **MTA**, è stata così motivata da FCA: "Per l'eccezionale



impegno nei confronti di FCA e il **grande supporto ai nostri stabilimenti** produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento **MTA** di Codogno. **MTA** ha mostrato un notevole orientamento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze".

"Siamo onorati di aver ricevuto il premio come Supplier of the Year 2020, a riconoscimento del nostro assiduo supporto a FCA", dice **Antonio Falchetti**, CEO **MTA** Group. Ed aggiunge: "In qualità di azienda tecnologica leader, **MTA** si impegna a fornire **soluzioni all'avanguardia e prodotti di alta qualità**, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture ai clienti". "Vorrei dedicare questo premio a mio padre, **Umberto Falchetti**, che ci ha lasciati da soli 9 mesi. Come presidente di **MTA** Group, è sempre stato al mio fianco nei miei vent'anni di dirigenza dell'azienda e sono certo sarebbe oggi orgoglioso di questo importante riconoscimento da parte di FCA" - conclude.



WWW.IR

📅 24 DICEMBRE 2020

COMMENTA

POTREBBE INTERESSARTI



ACCESSORI E TECNOLOGIA

Da **MTA** il nuovo quadro di bordo curvo per le auto moderne

📅 9 DICEMBRE 2019



RICAMBI AUTO

MTA fa il quadro di bordo Smart per e.GO Life

📅 12 LUGLIO 2019



RICAMBI AUTO

Da **MTA** un morsetto batteria per il primo impianto

📅 28 MARZO 2018



**GLOBAL****MTA Named FCA 2020
EMEA Supplier Of The
Year**

MTA first began supplying FCA in 1966.



By **aftermarketNews Staff**
on December 29, 2020



MTA was named FCA Supplier of the Year during the EMEA 2020 Supplier Conference, held Dec. 14 in Turin, Italy.

MTA first began supplying FCA in 1966 and still today the Codogno company represents a strategic supplier for FCA, for the EMEA, LATAM and APAC markets. This is not the first time that MTA earned a Qualitas Award. The company was recognized in 1997 and 2006 as a supplier to the EMEA region and in 2012 and 2020 in LATAM, in the categories "Innovation" and "Electricity."

This year, MTA was recognized with the event's most important award, which identifies it as "FCA Supplier of The Year." FCA assessed the performance of suppliers in terms of quality, innovation, development management, proactiveness, commitment and punctuality in the continuity of service. The choice fell on MTA and the reasons behind were: "For the outstanding commitment to FCA and the great support to our manufacturing plants during the first critical wave of the COVID-19 pandemic that strongly impacted MTA plant located in Codogno. MTA has shown a remarkable customer-oriented approach and great sense of urgency."

News | 30 Dicembre 2020 | Autore: redazione

MTA premiata Supplier of the Year 2020 da FCA



È con soddisfazione che **MTA** annuncia di aver ricevuto lo scorso 14 dicembre un importante riconoscimento da parte di **FCA**: il premio Supplier of the Year 2020.

MTA, azienda di Codogno (LO) rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettrici ed elettronici, è stata premiata in occasione dell'"**EMEA 2020 Supplier Conference**".

Le prime forniture a Fiat da parte di MTA sono cominciate nel **1966** e ancora oggi l'azienda di Codogno rappresenta un fornitore strategico per FCA, per i mercati EMEA, LATAM e APAC. Non è la

prima volta che a MTA viene riconosciuto un premio **Qualitas**, ricevuto nel 1997 e nel 2006 per le forniture EMEA e nel 2012 e 2020 per le forniture LATAM, nelle categorie "Innovazione" e "Settore Elettrico".

Quest'anno MTA ha ricevuto il riconoscimento più importante dell'evento, che la identifica come "**Fornitore FCA dell'anno**". FCA ha valutato le prestazioni dei fornitori in termini di qualità, innovazione, gestione dello sviluppo, propositività, impegno e puntualità nella continuità del servizio.

La scelta, ricaduta su MTA, è stata così motivata da FCA: "Per l'eccezionale impegno nei confronti di FCA e il grande supporto ai nostri stabilimenti produttivi durante la prima ondata critica di pandemia di Covid-19 che ha avuto un forte impatto sullo stabilimento MTA di Codogno. MTA ha mostrato un notevole orientamento al cliente e la capacità di sapere gestire le urgenze." "Siamo onorati di aver ricevuto il premio come Supplier of the Year 2020, a riconoscimento del nostro assiduo supporto a FCA", ha affermato **Antonio Falchetti**, CEO MTA Group. "In qualità di azienda tecnologica leader, MTA si impegna a fornire soluzioni all'avanguardia e prodotti di alta qualità, sempre con una forte attenzione alla capacità di essere flessibili e alla puntualità nelle forniture ai clienti."

Ricordiamo le difficoltà che hanno caratterizzato il 2020 e che ancora oggi arrecano forti disagi e non dimentichiamo che Codogno, dove si trovano gli Headquarters di MTA, è stato il primo comune costretto al lockdown il 21 febbraio 2020 a causa della pandemia.

"Il ricordo di quei giorni è ancora vivo: la paura del contagio, la necessità di continuare ad assicurare le forniture a ogni nostro cliente, ci hanno fatto vivere momenti veramente difficili. Ho lottato per ottenere la riapertura di MTA e con me ogni persona che lavora in azienda, a tutti i livelli. Abbiamo dimostrato di credere fermamente in un unico obiettivo, di saper superare anche periodi difficili come questo, e ne dobbiamo andare fieri" aggiunge **Antonio Falchetti** e conclude: "Vorrei dedicare questo premio a mio padre, **Umberto Falchetti**, che ci ha lasciati da soli 9 mesi. Come Presidente di MTA Group, è sempre stato al mio fianco nei miei vent'anni di dirigenza dell'azienda e sono certo sarebbe oggi orgoglioso di questo importante riconoscimento da parte di FCA."



COVID-19