



Advanced Automotive Solutions

PRESS REVIEW 2017

AGRI & MT

A come Attualità

Febbraio 2017
A come AGRICOLTURA

27

calo più marcato, pari al 5,8%, delle quotazioni all'origine. Da inizio millennio si tratta del sesto episodio deflativo nelle campagne italiane (il calo più accentuato è avvenuto nel 2009, quando i prezzi all'origine dei prodotti agricoli subirono una flessione del meno 11,4 per cento). L'evento deflativo dello scorso anno deriva essenzialmente da una correzione al ribasso (-6,7% rispetto al 2015) dei prezzi delle coltivazioni vegetali e, allo stesso tempo, di un calo del 3,1% delle quotazioni del comparto zootecnico. A determinare il risultato del 2016 hanno concorso in particolare gli sviluppi negativi sui mercati cerealicoli e il brusco rientro delle tensioni dei prezzi per gli oli di oliva, dopo i forti rincari

del 2015 determinati dall'eccezionale deficit produttivo di quell'anno. Sul fronte dei costi a carico delle imprese agricole, le stime preliminari elaborate da Ismea per l'intera annata 2016 rivelano una riduzione nell'ordine del

2,2% rispetto al 2015. Un calo determinato principalmente dalla dinamica negativa dei costi energetici e dalla flessione dei prezzi dei mangimi, correlata al deprezzamento dei prodotti cerealicoli. ■



Latte: aiuti UE al termine

Cancellati entro la primavera gli aiuti anticrisi introdotti dalla Ue per il settore lattiero-caseario. A confermarlo è stato **Phil Hogan**, commissario Ue all'Agricoltura, dopo la ripresa del mercato sancita dall'aumento dei



prezzi all'origine (+10%), in tutta Europa a fine 2016. Misure note ai produttori italiani che le hanno usate solo in parte e indirettamente con lo stoccaggio di burro e latte in

polvere o con gli incentivi per la riduzione volontaria della produzione. L'ufficialità è arrivata il 23 gennaio, quando la Commissione ha presentato ai ministri Ue un documento sui risultati raggiunti grazie alle misure di emergenza in atto da un anno.

Giotto e Leonardo... su Android



Delle tante novità presentate di recente da MTA segnaliamo Giotto e Leonardo. Si tratta di due inediti display, rispettivamente a 8" e 12", sviluppati su piattaforma Android e personalizzabili da parte dei clienti, grazie a interfacce grafiche che consentono rapidi e semplici sviluppi di applicazioni. A livello hardware si presentano come veri e propri tablet e impiegano un processore di ultima generazione estremamente veloce. Sono stati progettati per assicurare elevate resistenze a temperature e vibrazioni che, insieme al grado IP66, li rendono molto adatti ad applicazioni off-highway.



MTA has released a number of customizable displays, dashboards and control units. The top-of-the-line Revo Plus display has a 109 mm TFT color screen and a video input channel.

OFF-THE-SHELF CUSTOM

MTA's new mobile displays, dashboard and control units designed to enable high degree of application flexibility

BY ROBERTA PRANDI

After a few years dedicated to designing and manufacturing custom-specific solutions for large-scale production, MTA, an Italian company specializing in electromechanical and electronic components for mobile applications, has released a number of customizable displays, dashboards and control units.

The new offerings are standard, off-the-shelf components designed to allow customization to meet specific customer and application demands. The high level of flexibility is provided by software platforms, including MTA's proprietary Studio software.

The first new products are two displays — Giotto and Leonardo — that operate on an Android platform, optimized by MTA's automotive electronics division.

Davide Bonelli, MTA's head of sales, said that both displays have a Thin Film Transistor (TFT) touchscreen that work like a tablet, using a Jacinto 6 multicore microprocessor produced by Texas Instruments, with activation times below five seconds.

"Giotto is a 203 mm display, while Leonardo is 305 mm," Bonelli said. "Both are available as standard from our catalog, but the Android platform offers a number of applications that allow the customer to easily adapt the device to his specific needs. Besides Android Studio environment, both displays can be programmed with MTA's Studio software tool."

These displays can be powered with 12 or 24 V supplies and conform to IP66 protection standards, which make them suitable for heavy-duty mobile applications, the company said.

MTA also launched a full range of dashboard units, which are also configurable with MTA Studio software. The range is composed of five products — Spot, Quik, Quik Plus, Revo and Revo Plus — spanning from the entry-level Spot solution up to the top-of-the-range performance of Revo Plus.

Spot is a small, round display, measuring just 107 mm at its outside diameter. "This is particularly indicated for small vehicles, as for example small tractors, or vehicles that need a large front visibility, as lawn mowers or sweepers," Bonelli said.

Quik is a modern display that was designed together with a design studio. Again, small size is a characteristic, with dimensions of 230 x 120 mm. Quik includes a central segmented liquid crystal display (LCD) and two analog gauges with dials arranged symmetrically. There is also one indicator with a light emitting diode (LED) bar, up to 23 LED indicators, one clock and buzzer, one CANbus line, 23 configurable digital inputs, two analog inputs and two frequency inputs.

The Quik Plus system offers a central display with LCD dot matrix (128 x 128 pixels), and higher graphic performance.

A 180 x 128 pixel dot matrix display is also used on the Revo, which incorporates up to four analog gauges, 32 indicators and two CANbus lines. The Revo Plus version is MTA's top display, with a 109 mm TFT color screen with video input for a camera connection.

The power outputs of both Revo and Revo Plus allow the dashboard to power external features, which the company said enabled it to replace part of the electronic control units in the vehicle. The displays conform to IP65 protection on the back and IP67 protection on the front.

Finally, MTA also launched two control units — Dyna and Actua — designed to drive different types of actuators and developed again with the MTA Studio tool. They can be supplied in 12 or 24 V versions and have a different number of inputs and outputs and processor computing power. [dpi](#)

FOR MORE INFORMATION
www.mta.it

I display Giotto e Leonardo

15/04/2017

COMPONENTI



MTA, azienda nota per i suoi prodotti elettromeccanici ed elettronici venduti ai principali costruttori di veicoli, offre una gamma completa di quadri di bordo e unità di controllo sviluppata con MTA Studio, un tool software che consente facili personalizzazioni da parte del cliente.

L'offerta comprende oggi i quadri di bordo Spot, Quik e Quik Plus, Revo e Revo Plus, le cui diverse dimensioni, ingombri, forme e caratteristiche tecniche dei display vanno a soddisfare molteplici esigenze di utilizzo dei costruttori di veicoli. Completano la gamma sviluppata con Mta Studio le due unità di controllo Dyna e Actua, destinate a pilotare attuatori.

MTA Studio, nella fattispecie, è un software disponibile su PC, sviluppato in-house dal team di progettisti elettronici di MTA, che consente al cliente di personalizzare quadri di bordo e unità di controllo secondo le sue necessità, grazie a un'eccezionale configurabilità. Tramite MTA Studio, non solo è possibile la configurazione del cluster, ma anche la sua programmazione con C/C++, LADDER, FBD, per le logiche di funzionamento. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è WhatYouSeelsWhatYouGet che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene infine anche un real time debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle sue esigenze applicative.

Con l'offerta di quadri di bordo e unità di controllo sviluppati con MTA Studio, MTA si riconferma come azienda di riferimento in ambito dell'elettronica veicolare, in grado di soddisfare gli OEMs con prodotti sia custom-made per le grandi produzioni di serie, sia off-the-shelf, personalizzabili poi dal cliente, per applicazioni di nicchia.

Ecran 8 pouces MTA pour les chargeuses Case de série G

Par la rédaction, le 8 juin 2017



RETROUVEZ NOS ARTICLES

Dans l'ÉDITION DIGITALE
[Découvrir](#)

Dans nos newsletters gratuites
[S'abonner](#)

Sur nos applications iOS et Android
[Télécharger](#)

Dans nos magazines
[Découvrir](#)

La société MTA, spécialisée dans le développement et la production de produits électroniques pour les constructeurs de matériels, a été choisie par Case Construction Equipment pour équiper ses chargeuses sur pneus de série G d'un écran couleur 8 pouces.

PUBLICITÉ

SCERIB
ANS Perspective concrète

Sea Hawk est un écran couleur 8 pouces pour les 7 modèles de la gamme G. Il permet de vérifier rapidement et en toute facilité l'état et les réglages de la machine. Facile à lire, même lorsqu'il est exposé en plein soleil, il peut également servir de caméra vision arrière si nécessaire.

L'affichage du Sea Hawk est conçu sur une plate-forme Android optimisée pour les besoins des chargeuses, avec des fonctions de sécurité développées selon la norme ISO 25119. C'est la première fois que la plate-forme Android est utilisée dans le cadre d'une machine de construction.

L'écran inclut un certain nombre de fonctionnalités sophistiquées telles qu'une lentille de protection avec traitement antireflets, une technologie qui élimine la couche d'air entre les deux surfaces et permet de réduire considérablement les réflexions de lumière. Il dispose également d'une protection IP66 et présente une forte résistance aux vibrations et températures.

Le Sea Hawk est produit dans la nouvelle usine de MTA à Rolo, en Italie.



Groupe Cayola recrute 2 chefs de pub

[en savoir +](#)

Nouveau ! construction Cayola

L'ÉDITION DIGITALE

Tous les articles en illimité

3 MOIS 12€/mois	6 MOIS 9,90€/mois	12 MOIS 8,90€/mois
--------------------	----------------------	-----------------------

Sur mobiles, web et tablettes. Cayola

Newsletters

- Gratuites
- 7 thèmes au choix
- Spécialisées dans votre secteur

Votre courriel

[OK](#)

[Voir des extraits >](#)

Les + lus

1. Montreuil repense la place de la Croix-de-Chavaux



2. Prolongement du T1 à entre Asnières et Colombes : c'est parti !



Le nuove pale gommata serie G di Case monteranno il display Sea Hawk di MTA

HOME > NOTIZIE > L'occhio vigile di MTA

L'occhio vigile di MTA

Testo di Redazione



Rinomata per lo sviluppo e la produzione di prodotti elettromeccanici ed elettronici per il mercato automotive, off-highway e race, la **Iodigiana MTA** è stata scelta da **Case Construction Equipment** per la fornitura di **Sea Hawk**, un **display a colori da 8"**, che equipaggerà tutti i **7 modelli delle nuove pale gommata serie G**, di recente introdotte sul mercato.

Si tratta di macchine concepite per offrire un elevato livello di controllo agli operatori, che con la scelta del display Sea Hawk non fa che accrescere. Questo, infatti, consente una visione **rapida e intuitiva dello stato e delle impostazioni del mezzo**, nonché di **facile lettura anche quando esposto a luce solare diretta**. Inoltre, se necessario, può trasformarsi in un monitor per la visuale posteriore. Il display Sea Hawk è stato progettato su una **piattaforma Android** ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety rispondenti alla normativa ISO 25119.

E' la prima volta che questa viene impiegata per sviluppare un prodotto elettronico per il mondo off-highway e include funzionalità standard che hanno permesso la creazione di **applicazioni dedicate e di personalizzare il software** secondo le esigenze specifiche delle pale gommata. In questo ambito d'impiego, Sea Hawk si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici come, ad esempio, la **lente protettiva con trattamento superficiale anti riflettente**, incollata sul display con **speciali adesivi ottici** (Optical Bonding).

Questa tecnologia, eliminando lo strato d'aria tra le due superfici, riduce drasticamente le riflessioni di luce ambientale, fornendo un livello di contrasto ottimale per le applicazioni outdoor. Da sottolineare, inoltre, due caratteristiche fondamentali: il grado di protezione IP66 e l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature. Il display Sea Hawk viene prodotto nel nuovo stabilimento di Rolo - Reggio Emilia - inaugurato da MTA nel 2014.

TAG: **MTA | Sea Hawk | Case Construction Equipment | monitor pale gommata**

8-in color display

14-Jun-2017 12:06 EDT



MTA's (Codogno, Italy) Sea Hawk 8-in color display has been chosen to be fitted on all seven models of CASE Construction Equipment's new G-series wheel loaders, which were recently introduced on the market. The wheel loaders offer a high level of control to the operators, hence the choice of MTA's Sea Hawk display that makes it possible to quickly and easily check the status and settings of the machine, being easy to read even when exposed to direct sunlight. The display also can act as a rearview monitor if required. The display was designed entirely by MTA's electronics division on an Android platform optimized for vehicular requirements, the company said, with safety features developed in accordance with ISO 25119.

Author: [Jennifer Shuttleworth](#)
Sector: [Commercial Vehicle](#)
Topic: [Electrical, Electronics, and Avionics](#)
Mentions: [MTA](#)



Codogno, Lodi, 13 giugno 2017. **MTA**, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia in questi giorni di essere stata scelta da **CASE Construction Equipment** per la fornitura di **Sea Hawk, un display a colori da 8", che va a equipaggiare tutti i 7 modelli delle nuove pale gommate serie G**, recentemente introdotte sul mercato.

Le nuove pale gommate Serie G presentate da CASE Construction Equipment si distinguono, tra l'altro, per l'**elevato livello di controllo offerto agli operatori**, consentendo loro un ambiente operativo perfetto per garantire la massima produttività. Da qui la scelta del display Sea Hawk di MTA che **permette di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in maniera rapida e intuitiva**, dimostrandosi anche di **facile lettura quando esposto a luce solare diretta**. All'occorrenza, inoltre, può trasformarsi in un **monitor per la visuale posteriore**.

Sea Hawk di MTA
permette di avere
sotto controllo lo
stato e le
impostazioni della
macchina in maniera
rapida e intuitiva

Il display Sea Hawk è stato progettato interamente dalla divisione elettronica di MTA su una **piattaforma Android** ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety sviluppate secondo la normativa ISO 13849. Tale piattaforma Android, per la prima volta impiegata in assoluto per lo sviluppo di un prodotto elettronico per il mondo off-highway, include funzionalità standard che hanno permesso al Costruttore lo sviluppo di Applicazioni dedicate e di poter così personalizzare il software dello strumento in funzione delle esigenze specifiche di queste avanzate macchine.

Sea Hawk di MTA si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway quali un trattamento del display con **optical bonding** tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che eliminano completamente l'aria intermedia, limitando così al minimo la riflessione della luce. Si caratterizza inoltre per un grado di protezione IP66 e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, caratteristica importante per applicazioni di questo tipo.

Il display Sea Hawk viene prodotto all'interno del nuovo stabilimento MTA di Rolo, inaugurato nel 2014. Un sito di eccellenza, dotato delle più moderne attrezzature per lo sviluppo e produzione di strumentazione elettronica, che vanta importanti clienti OEM in ambito vettura e off-highway.

La fornitura del display Sea Hawk è ulteriore conferma del forte legame che unisce MTA e **CNH Industrial** che ha portato nel corso degli anni allo sviluppo e alla produzione di diversi prodotti elettronici ed elettromeccanici e che porterà, nel prossimo futuro, all'impiego di Sea Hawk anche su altri mezzi off-highway dell'importante Gruppo.

MTA S.p.A. è un'azienda leader a livello globale per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici sviluppati al suo interno e destinati ai principali costruttori di auto, moto, trattori e mezzi pesanti. Fondata nel 1954, MTA ha 2 siti produttivi in Italia (Codogno e Rolo), 8 sedi estere, un fatturato di circa 180 Milioni € e 1.200 dipendenti.

Accueil - Matériels - Equipements - MTA embarque un afficheur couleur à bord des chargeuses sur pneus Case

Equipements – MTA embarque un afficheur couleur à bord des chargeuses sur pneus Case

© 15 juin 2017



0
PARTAGES

f Share

🐦 Tweet

Fabricant italien de composants électromécaniques et électroniques, MTA a été retenu par Case Construction Equipment pour fournir un afficheur couleur de 8" (Sea Hawk) sur les sept nouveaux modèles de chargeuses sur pneus la « Série G » de la marque.

Cet afficheur permettra aux conducteurs de contrôler l'état de la machine et de la régler de façon rapide et intuitive, avec une lecture aisée même si l'écran est exposé à la lumière directe du soleil. Précision, l'équipement peut également servir de caméra de recul.



« Cette collaboration met en avant la relation étroite unissant MTA et CNH Industrial. Au fil des ans, elle a conduit au développement et à la production de différents produits électroniques et électromécaniques dont l'utilisation devrait rapidement être étendue à d'autres véhicules hors route de cet acteur majeur du secteur », précise un communiqué.

MTA to provide its first display screen for an off-highway application



The G-Series wheel loaders are the first off-highway vehicles to benefit from an 8in color display developed by MTA, Case has confirmed.

The company is established in the business of development and production of a wide range of electromechanical and electronic products but this is the first time it will supply components in an off-highway application.

The Sea Hawk display screen will be introduced on all seven models in Case's latest range of wheel loaders.

Designed and engineered internally by the company's electronics division, the Android-based platform is optimized for the requirements of the vehicle, with safety features developed according to ISO 25119.



Specifically tailored for off-highway applications, the display includes a protective lens with anti-reflective treatment glued to the display with optical adhesives, and by eliminating the air between the two surfaces, the ambient light reflections are significantly reduced – making it suitable for outdoor conditions.

With the inclusion of an IP66 protection degree, the display is highly resistant to vibrations and temperature changes.

An MTA spokesman said, "The new Case Construction Equipment G Series wheel loaders offer operators a high level of control, providing them with the perfect operational environment to ensure maximum productivity.

"Hence the choice of the MTA Sea Hawk display that makes it possible to quickly and easily check the status and settings of the machine, being easy to read even when exposed to direct sunlight. If necessary, it can also act as a rearview monitor."

June 16, 2017

Written by James Allen



More news...

- ➔ Komatsu introduces intelligent digging technology
- ➔ Pyroban to offer explosion protection assistance to entire forklift industry
- ➔ Hyundai adds new model to wheel loader range
- ➔ Manitou extends range of rotating telehandlers
- ➔ Cummins sees electrification as growth area
- ➔ **MTA to provide its first display screen for an off-highway application**
- ➔ ASM launches semi-autonomous solution



MTA presenta Sea Hawk, il display per le pale gommate di CASE

Per le pale gommate Serie G, CASE ha scelto il display da 8" di MTA

[Leggi l'articolo](#)

Il nuovo display Sea Hawk

19/06/2017

COMPONENTI



MTA, azienda specializzata nello sviluppo e produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, è stata scelta da Case Construction Equipment per la fornitura di Sea Hawk, un display a colori da 8" che va a equipaggiare tutte le nuove pale gommate Serie G, recentemente introdotte sul mercato.

Le nuove macchine, tra le altre cose, si distinguono per l'elevato livello di controllo offerto agli operatori, consentendo loro un ambiente operativo ottimale per garantire la massima produttività. Da qui la scelta del display Sea Hawk di MTA, che permette di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in maniera rapida e intuitiva, dimostrandosi anche di facile lettura quando esposto a luce solare diretta. All'occorrenza, inoltre, può trasformarsi in un monitor per la visuale posteriore. Il display è stato progettato dalla divisione elettronica di MTA su una piattaforma Android ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety sviluppate secondo la normativa ISO 13849. Tale piattaforma, per la prima volta impiegata per lo sviluppo di un prodotto elettronico per il mondo off-highway, include funzionalità standard che hanno permesso al costruttore lo sviluppo di applicazioni dedicate e di poter così personalizzare il software dello strumento in funzione delle esigenze specifiche di queste macchine.

Sea Hawk di MTA si distingue anche per un trattamento del display con optical bonding tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con tecniche e colle particolari che eliminano l'aria intermedia, limitando al minimo la riflessione della luce. Si caratterizza inoltre per un grado di protezione IP66 e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature.



Sea Hawk di MTA per le nuove serie G di Case

By Roberto Qdmt
In News | Posted Giu 20, 2017

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia in questi giorni di essere stata scelta da CASE Construction Equipment per la fornitura di Sea Hawk, un display a colori da 8", che va ad equipaggiare tutti i 7 modelli delle nuove pale gommate serie G, recentemente introdotte sul mercato.

Si tratta di macchine concepite per offrire un elevato livello di controllo agli operatori, che con la scelta del display Sea Hawk non fa che accrescere. Questo, infatti, consente una **visione rapida e intuitiva dello stato e delle impostazioni del mezzo**, nonché di **facile lettura anche quando esposto a luce solare diretta**. Inoltre, se necessario, può trasformarsi in un monitor per la visuale posteriore. Il display Sea Hawk è stato progettato su una **piattaforma Android** ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety rispondenti alla normativa ISO 25119.



E' la prima volta che questa viene impiegata per sviluppare un prodotto elettronico per il mondo off-highway e include funzionalità standard che hanno permesso la creazione di **applicazioni dedicate e di personalizzare il software** secondo le esigenze specifiche delle pale gommate. In questo ambito d'impiego, Sea Hawk si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici come, ad esempio, la **lente protettiva con trattamento superficiale anti riflettente**, incollata sul display con **speciali adesivi ottici** (Optical Bonding).

Questa tecnologia, eliminando lo strato d'aria tra le due superfici, riduce drasticamente le riflessioni di luce ambientale, fornendo un livello di contrasto ottimale per le applicazioni outdoor. Da sottolineare, inoltre, due caratteristiche fondamentali: il grado di protezione IP66 e l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature. Il display Sea Hawk viene prodotto nel nuovo stabilimento di Rolo – Reggio Emilia – inaugurato da MTA nel 2014.

Neues Farbdisplay bei CASE Radlader | Aftermarket Update

<http://www.aftermarket-update.de/2017/06/30/neues-farbdisplay-bei-ca...>



(<http://www.monroe-oespectrum.com/de/>)

Search here...

Neues Farbdisplay bei CASE Radlader

Industrie

Umfrage

Redaktion (<http://www.aftermarket-update.de/autor/redaktion/>)

30/06/2017

197

Kommentare deaktiviert

MTA (<http://www.aftermarket-update.de/tag/mta/>), Radlader (<http://www.aftermarket-update.de/tag/radlader/>), Sea Hawk (<http://www.aftermarket-update.de/tag/sea-hawk/>)



MTA Farbdisplay Sea Hawk kommt bei CASE Radlader-Serie G zum Einsatz

Ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen, gute Lesbarkeit auch bei Sonnenschein sowie ein flexibler Einsatz als rückwärtiger Monitor: Damit überzeugte der 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA S.p.a.: CASE Construction Equipment stattet deshalb alle ihrer sieben Radlader-Modelle der kürzlich lancierten G-Serie mit Sea Hawk aus. Das im italienischen Codogno behelmatete Unternehmen MTA ist auf die Entwicklung und Herstellung von elektromechanischen und elektronischen Produkten für namhafte OEMs spezialisiert.

Die neuen von CASE Construction Equipment vorgestellten Radlader der Serie G zeichnen sich unter anderem durch das hohe Kontrollniveau aus, das sie ihren Nutzern bieten. Daraus resultiert eine perfekte Betriebsumgebung, die es dem Anwender ermöglicht, die Produktivität zu maximieren. Deshalb hat man sich auch für das 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA entschieden. Denn Sea Hawk ist ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen. Ergänzt wird diese Leistung durch die gute Lesbarkeit auch unter direkter Sonneneinstrahlung. Bei Bedarf lässt es sich darüber hinaus zu einem Monitor für die Sicht nach hinten wandeln.

Das Display Sea Hawk wurde vollständig von der Elektronikabteilung von MTA auf einer für Fahrzeuganforderungen optimierten Android-Plattform entwickelt und verfügt über Safety-Funktionen gemäß ISO 25119. Diese Android-Plattform wird erstmals für die Entwicklung eines Elektronikproduktes für den Off-Highway-Bereich verwendet und beinhaltet Standardfunktionen, die dem Hersteller die Entwicklung entsprechender Applikationen ermöglicht. Dies umfasst auch die Möglichkeit einer Personalisierung der Software des entsprechenden Tools in Abhängigkeit der spezifischen Anforderungen dieser hochmodernen Maschinen.

Bitte helfen Sie uns Aftermarket-Update zu optimieren: In welchem Bereich sind Sie tätig?

- Teile-Industrie
- Teilehandel
- Werkstatt
- Dienstleistung
- Autohandel
- Fahrzeugindustrie

OKAY

[\(https://www.trwaftermarket.com/de/\)](https://www.trwaftermarket.com/de/)

[\(http://www.partslife.com/\)](http://www.partslife.com/)

[\(http://qualitaet-ist-mehrwert.de/ueber-uns/aktionen/sommereingewinnspiel-ich-packe-meinen-koffer/\)](http://qualitaet-ist-mehrwert.de/ueber-uns/aktionen/sommereingewinnspiel-ich-packe-meinen-koffer/)

Aktuelle News



(<http://www.aftermarket-update.de/2017/08/11/mehr-abgastemperatursensoren-von-meyle/>)

Mehr Abgastemperatursensoren von Me... (<http://www.aftermarket-update.de/2017/08/11/mehr-abgastemperatursensoren-von-meyle/>) 11/08/2017

Erfolgreich durch die Hauptuntersuchung: Meyle baut Sortiment an Meyle-ORIGINAL-Abgastemperatursensoren/HTS weiter

Sea Hawk von MTA zeichnet sich durch eine Reihe von hoch entwickelten spezifischen Ausstattungsmerkmalen für die Off-Highway- Nutzung aus. So wurde beispielsweise eine Schutzlinse mit antireflektierender Oberflächenbehandlung verwendet, die mit speziellen optischen Klebstoffen (Optical Bonding) auf das Display aufgeklebt ist: Diese Technologie eliminiert die Luftschicht zwischen den beiden Oberflächen und ermöglicht es damit, lichtbedingte Reflexionen drastisch zu verringern. Gleichzeitig bietet es ein optimales Kontrastniveau für Outdoor-Anwendungen.

Sea Hawk von MTA überzeugt darüber hinaus durch die Schutzart IP66 und eine hohe Vibrations- sowie Temperaturbeständigkeit, was für Anwendungen dieser Art besonders wichtig ist.

Das Display Sea Hawk wird im neuen, 2014 eingeweihten, Werk von MTA in Rolo hergestellt. Ein Produktionsstandort, der mit den modernsten Ausrüstungen für die Entwicklung und Produktion elektronischer Instrumente ausgestattet ist und führende OEMs im Fahrzeug und Off-Highway- Bereich zu seinen Kunden zählt.

Die Lieferung des Displays Sea Hawk ist eine erneute Bestätigung der starken Verbindung zwischen MTA und CNH Industrial, zu der die Marke CASE Construction Equipment gehört. Diese Verbindung hat im Laufe der Jahre zur Entwicklung und Produktion verschiedener elektronischer und elektromechanischer Produkte geführt und wird in nächster Zukunft zur Verwendung entsprechender Varianten auch in anderen Off-Highway- Fahrzeugen dieses namhaften Konzerns führen.

Quelle: MTA



Sofort informiert zu Ihrem Lieblings-Thema:

- Industrie
- MTA
- Radlader
- Sea Hawk

Enter email address...

- « Fliegende Autos: 10... (<http://www.aftermarket-update.de/2017/06/29/fliegende-autos-10-prototypen-bis-2022/>)
- Brembo: Beliebteste... » (<http://www.aftermarket-update.de/2017/06/30/brembo-beliebteste-bremsen-der-deutschen/>)

...



RDKS-Sensoren mit Laser bald in China...

(<http://www.aftermarket-update.de/2017/08/11/rdks-sensoren-mit-laser-bald-in-china/>)

Schrader: Laser trifft RDKS – für China

...

11/08/2017



Textar: Neue Bremsflüssigkeit...

(<http://www.aftermarket-update.de/2017/08/11/textar-neue-bremsfluessigkeit/>)

TMD Friction erweitert sein Angebot an T...

11/08/2017

Interessantes



(<http://www.aftermarket-update.de/2016/10/13/alldata-europe-erreicht-alle-ziele/>)

ALLDATA Europe erreicht alle Ziele...

(<http://www.aftermarket-update.de/2016/10/13/alldata-europe-erreicht-alle-ziele/>)

13/10/2016

ALLDATA Europe GmbH, eine Tochterfirma der ALLDATA LLC, einer der führenden Anbieter von OE-Reparaturinformationen ...



Automechanika mit REIFEN Messe 2018...

(<http://www.aftermarket-update.de/2016/03/29/automechanika-mit-reifen-messe-2018/>)

Zwei Weltleitmessan an einem Ort - Messe...

29/03/2016



TÜV Rheinland: Work-Life-Balance...

(<http://www.aftermarket-update.de/2014/08/30/tuev-rheinland-work-life-balance/>)

30.06.2017

MTA-Farbdisplay Sea Hawk in der Case-Radlader-Serie G



Ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen, gute Lesbarkeit auch bei Sonnenschein sowie ein flexibler Einsatz als rückwärtiger Monitor: Damit überzeugte der 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA S.p.a.

Case Construction Equipment stattet deshalb alle ihrer sieben Radlader-Modelle der kürzlich lancierten G-Serie mit Sea Hawk aus. Das im italienischen Codogno beheimatete Unternehmen MTA ist auf die Entwicklung und Herstellung von elektromechanischen und elektronischen Produkten für namhafte OEMs spezialisiert.

Die neuen Case-Radlader zeichnen sich unter anderem durch das hohe Kontrollniveau aus, das sie ihren Nutzern bieten. Daraus resultiert eine angenehme Betriebsumgebung, die es dem Anwender ermöglicht, die Produktivität zu maximieren. Deshalb hat man sich auch für das 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA entschieden. Denn Sea Hawk ist ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen. Ergänzt wird diese Leistung durch die gute Lesbarkeit auch unter direkter Sonneneinstrahlung. Bei Bedarf lässt es sich zu einem Monitor für die Sicht nach hinten wandeln. Das Display Sea Hawk wurde vollständig von der Elektronikabteilung von MTA auf einer für Fahrzeuganforderungen optimierten Android-Plattform entwickelt und verfügt über Safety-Funktionen gemäß ISO 25119. Diese Android-Plattform wird erstmals für die Entwicklung eines Elektronikproduktes für den Off-Highway-Bereich verwendet und beinhaltet Standardfunktionen, die dem Hersteller die Entwicklung entsprechender Applikationen ermöglicht. Dies umfasst auch die Möglichkeit einer Personalisierung der Software des entsprechenden Tools in Abhängigkeit der spezifischen Anforderungen dieser hochmodernen Maschinen.

Sea Hawk von MTA zeichnet sich durch eine Reihe von hoch entwickelten spezifischen Ausstattungsmerkmalen für die Off-Highway-Nutzung aus. So wurde beispielsweise eine Schutzlinse mit antireflektierender Oberflächenbehandlung verwendet, die mit speziellen optischen Klebstoffen (Optical Bonding) auf das Display aufgeklebt ist: Diese Technologie eliminiert die Luftschicht zwischen den beiden Oberflächen und ermöglicht es damit, lichtbedingte Reflexionen drastisch zu verringern. Gleichzeitig bietet es ein optimales Kontrastniveau für Outdoor-Anwendungen.

Sea Hawk von MTA überzeugt darüber hinaus durch die Schutzart IP66 und eine hohe Vibrations- sowie Temperaturbeständigkeit, was für Anwendungen dieser Art besonders wichtig ist.

Das Display Sea Hawk wird im neuen, 2014 eingeweihten, Werk von MTA in Rolo hergestellt. Ein Produktionsstandort, der mit den modernsten Ausrüstungen für die Entwicklung und Produktion elektronischer Instrumente ausgestattet ist und führende OEMs im Fahrzeug und Off-Highway-Bereich zu seinen Kunden zählt. Die Lieferung des Displays Sea Hawk ist eine erneute Bestätigung der starken Verbindung zwischen MTA und CNH Industrial, zu der die Marke Case Construction Equipment gehört. Diese Verbindung hat im Laufe der Jahre zur Entwicklung und Produktion verschiedener elektronischer und elektromechanischer Produkte geführt und wird in nächster Zukunft zur Verwendung entsprechender Varianten auch in anderen Off-Highway-Fahrzeugen dieses namhaften Konzerns führen.



MTA

Un display a colori da 8” per le pale gommata Serie G di CASE

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia in questi giorni di essere stata scelta da CASE Construction Equipment per la fornitura di Sea Hawk, un display a colori da 8”, che va a equipaggiare tutti i 7 modelli delle nuove pale gommata serie G, recentemente introdotte sul mercato.

Le nuove pale gommata Serie G presentate da CASE Construction Equipment si distinguono, tra l'altro, per l'elevato livello di controllo offerto agli operatori, consentendo loro un ambiente operativo perfetto per garantire la massima produttività. Da qui la scelta del display Sea Hawk di MTA che permette di avere sotto controllo

lo stato e le impostazioni della macchina in maniera rapida e intuitiva, dimostrandosi anche di facile lettura quando esposto a luce solare diretta. All'occorrenza, inoltre, può trasformarsi in un monitor per la visuale posteriore.

Il display Sea Hawk è stato progettato interamente dalla divisione elettronica di MTA su una piattaforma Android ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety sviluppate secondo la normativa ISO 13849. Tale piattaforma Android, per la prima volta impiegata in assoluto per lo sviluppo di un prodotto elettronico per il mondo off-highway, include funzionalità standard che hanno permesso al costruttore lo sviluppo di applicazioni dedicate e di poter così personalizzare il software dello strumento in funzione del-



le esigenze specifiche di queste avanzate macchine.

Sea Hawk di MTA si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway quali un trattamento del display con optical bonding tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che eliminano completamente l'aria intermedia, limitando così al minimo la riflessione della luce. Si caratterizza inoltre per un grado di protezione IP66 e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, caratteristica importante per applicazioni di questo tipo.

Il display Sea Hawk viene prodotto all'interno del nuovo stabilimento MTA di Rolo, inaugurato nel 2014. Un sito di eccellenza, dotato delle più moderne attrezzature per lo sviluppo e produzione di strumentazione elettronica, che vanta importanti clienti OEM in ambito vettura e off-highway. La fornitura del display Sea Hawk è ulteriore conferma del forte legame che unisce MTA e CNH Industrial che ha portato nel corso degli anni allo sviluppo e alla produzione di diversi prodotti elettronici ed elettromeccanici e che porterà, nel prossimo futuro, all'impiego di Sea Hawk anche su altri mezzi off-highway dell'importante gruppo.





MTA

Un display a colori da 8” per le pale gommata Serie G di CASE

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, annuncia in questi giorni di essere stata scelta da CASE Construction Equipment per la fornitura di Sea Hawk, un display a colori da 8”, che va a equipaggiare tutti i 7 modelli delle nuove pale gommata serie G, recentemente introdotte sul mercato.

Le nuove pale gommata Serie G presentate da CASE Construction Equipment si distinguono, tra l'altro, per l'elevato livello di controllo offerto agli operatori, consentendo loro un ambiente operativo perfetto per garantire la massima produttività. Da qui la scelta del display Sea Hawk di MTA che permette di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in maniera rapida e intuitiva, dimostrandosi anche di facile lettura quando esposto a luce solare diretta. All'occorrenza, inoltre, può tra-

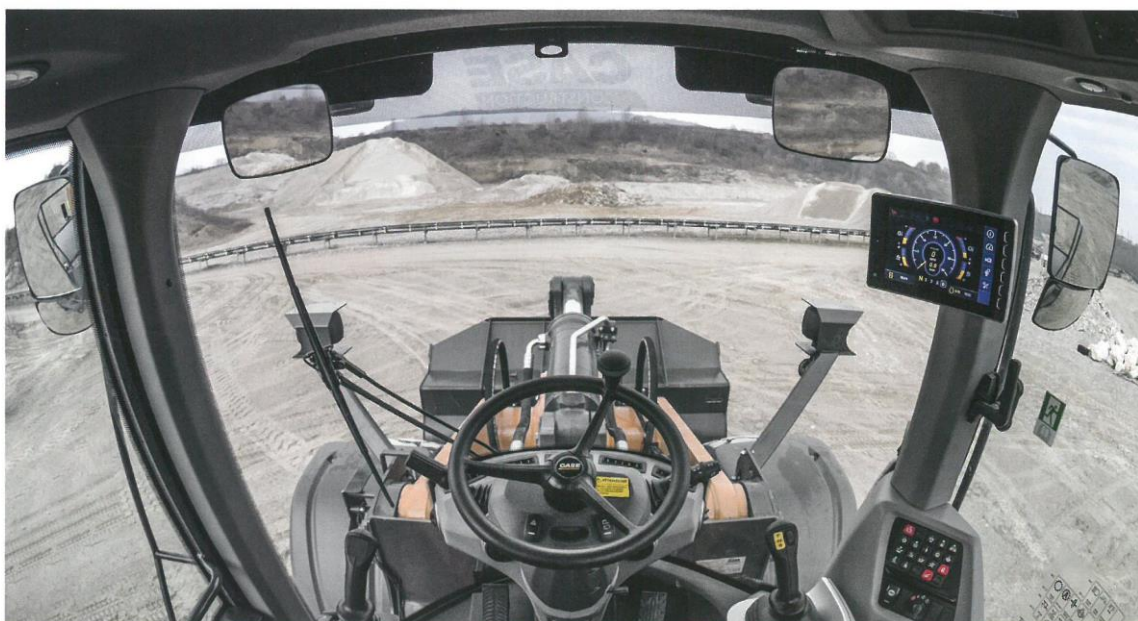
sformarsi in un monitor per la visuale posteriore.

Il display Sea Hawk è stato progettato interamente dalla divisione elettronica di MTA su una piattaforma Android ottimizzata per esigenze veicolari, con funzioni safety sviluppate secondo la normativa ISO 13849. Tale piattaforma Android, per la prima volta impiegata in assoluto per lo sviluppo di un prodotto elettronico per il mondo off-highway, include funzionalità standard che hanno permesso al Costruttore lo sviluppo di Applicazioni dedicate e di poter così personalizzare il software dello strumento in funzione delle esigenze specifiche di queste avanzate macchine. Sea Hawk di MTA si distingue per una serie di sofisticati accorgimenti tecnici specifici dell'impiego off-highway quali un trattamento del display con optical bonding tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con una tecnica e colle particolari che elimi-

nano completamente l'aria intermedia, limitando così al minimo la riflessione della luce. Si caratterizza inoltre per un grado di protezione IP66 e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, caratteristica importante per applicazioni di questo tipo.

Il display Sea Hawk viene prodotto all'interno del nuovo stabilimento MTA di Rolo, inaugurato nel 2014. Un sito di eccellenza, dotato delle più moderne attrezzature per lo sviluppo e produzione di strumentazione elettronica, che vanta importanti clienti OEM in ambito vettura e off-highway.

La fornitura del display Sea Hawk è ulteriore conferma del forte legame che unisce MTA e CNH Industrial che ha portato nel corso degli anni allo sviluppo e alla produzione di diversi prodotti elettronici ed elettromeccanici e che porterà, nel prossimo futuro, all'impiego di Sea Hawk anche su altri mezzi off-highway dell'importante Gruppo.



PRODOTTI

MTA

Il nuovo display Sea Hawk

MTA, azienda specializzata nello sviluppo e produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, è stata scelta da Case Construction Equipment per la fornitura di Sea Hawk, un display a colori da 8" che va a equipaggiare tutte le nuove pale gommata Serie G, recentemente introdotte sul mercato. Le nuove macchine, tra le altre cose, si distinguono per l'elevato livello di controllo offerto agli operatori, consentendo loro un ambiente operativo ottimale per garantire la massima produttività. Da qui la scelta del display Sea Hawk di MTA, che permette di avere sotto controllo lo stato e le impostazioni della macchina in maniera rapida e intuitiva, dimostrandosi anche di facile

lettura quando esposto a luce solare diretta. All'occorrenza, inoltre, può trasformarsi in un monitor per la visuale posteriore. Il display è stato progettato dalla divisione elettronica di MTA su una piattaforma Android ottimizzata per esigenze veicolari,



con funzioni safety sviluppate secondo la normativa ISO 13849. Tale piattaforma, per la prima volta impiegata per lo sviluppo di un prodotto elettronico per il mondo off-highway, include



funzionalità standard che hanno permesso al costruttore lo sviluppo di applicazioni dedicate e di poter così personalizzare il software dello strumento in funzione delle esigenze specifiche di queste macchine. Sea Hawk di MTA si distingue anche per un trattamento del display con optical bonding tramite l'incollaggio di un vetro antiriflettente sullo schermo con tecniche e colle particolari che eliminano l'aria intermedia, limitando al minimo la riflessione della luce. Si caratterizza inoltre per un grado di protezione IP66 e per l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature.

Farbdisplay Sea Hawk kommt bei CASE Radlader-Serie G zum Einsatz... <https://www.mobile-maschinen.info/farbdisplay-sea-hawk-kommt-bei-...>

Mobile Maschinen

Start Menschen & Märkte Produkte & Anwendungen » News E-Paper Shop / Abo Newsletter

Farbdisplay Sea Hawk kommt bei CASE Radlader-Serie G zum Einsatz

Startseite

Aktuell

Farbdisplay Sea Hawk kommt bei CASE Radlader-Serie G zum Einsatz

Anzeige



Bild: MTA S.p.A.

Ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen, gute Lesbarkeit auch bei Sonnenschein sowie ein flexibler Einsatz als rückwärtiger Monitor: Damit überzeugte der 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA S.p.A.: CASE Construction Equipment stattet deshalb alle ihrer sieben Radlader-Modelle der kürzlich lancierten G-Serie mit Sea Hawk aus. Das im italienischen Codogno beheimatete Unternehmen MTA ist auf die

Entwicklung und Herstellung von elektromechanischen und elektronischen Produkten für namhafte OEMs spezialisiert.

Die neuen von CASE Construction Equipment vorgestellten Radlader der Serie G zeichnen sich u. a. durch das hohe Kontrollniveau aus, das sie ihren Nutzern bieten. Daraus resultiert eine perfekte Betriebsumgebung, die es dem Anwender ermöglicht, die Produktivität zu maximieren. Deshalb hat man sich auch für das 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA entschieden. Denn Sea Hawk ist ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen. Ergänzt wird diese Leistung durch die gute Lesbarkeit auch unter direkter Sonneneinstrahlung. Bei Bedarf lässt es sich darüber hinaus zu einem Monitor für die Sicht nach hinten wandeln.

Das Display Sea Hawk wurde vollständig von der Elektronikabteilung von MTA auf einer für Fahrzeuganforderungen optimierten Android-Plattform entwickelt und verfügt über Safety-Funktionen gemäß ISO 25119. Diese Android-Plattform wird erstmals für die Entwicklung eines Elektronikproduktes für den Off-Highway-Bereich verwendet und beinhaltet Standardfunktionen, die dem Hersteller die Entwicklung entsprechender Applikationen ermöglicht. Dies umfasst auch die Möglichkeit einer Personalisierung der Software des entsprechenden Tools in Abhängigkeit der spezifischen Anforderungen dieser hochmodernen Maschinen.

Sea Hawk von MTA zeichnet sich durch eine Reihe von hoch entwickelten spezifischen Ausstattungsmerkmalen für die Off-Highway-Nutzung aus. So wurde z. B. eine Schutzlinse mit antireflektierender



Suche

Suche nach:

Anzeige

Bevorstehende Veranstaltungen

Anzeige

Farbdisplay Sea Hawk kommt bei CASE Radlader-Serie G zum Einsatz... <https://www.mobile-maschinen.info/farbdisplay-sea-hawk-kommt-bei-...>

Oberflächenbehandlung verwendet, die mit speziellen optischen Klebstoffen (Optical Bonding) auf das Display aufgeklebt ist: Diese Technologie eliminiert die Luftschicht zwischen den beiden Oberflächen und ermöglicht es damit, lichtbedingte Reflexionen drastisch zu verringern. Gleichzeitig bietet es ein optimales Kontrastniveau für Outdoor-Anwendungen.

Sea Hawk von MTA überzeugt darüber hinaus durch die Schutzart IP66 und eine hohe Vibrations- sowie Temperaturbeständigkeit, was für Anwendungen dieser Art besonders wichtig ist.

Das Display Sea Hawk wird im neuen, 2014 eingeweihten, Werk von MTA in Rolo hergestellt. Ein Produktionsstandort, der mit den modernsten Ausrüstungen für die Entwicklung und Produktion elektronischer Instrumente ausgestattet ist und führende OEMs im Fahrzeug und Off-Highway-Bereich zu seinen Kunden zählt. Die Lieferung des Displays Sea Hawk ist eine erneute Bestätigung der starken Verbindung zwischen MTA und CNH Industrial, zu der die Marke CASE Construction Equipment gehört. Diese Verbindung hat im Laufe der Jahre zur Entwicklung und Produktion verschiedener elektronischer und elektromechanischer Produkte geführt und wird in nächster Zukunft zur Verwendung entsprechender Varianten auch in anderen Off-Highway-Fahrzeugen dieses namhaften Konzerns führen.

Quelle: MTA S.p.A.



Gepostet von: Svenja Stenner

Teilen Sie diesen Artikel auf

Die Berechnung und Gestaltung von Wälzlageren erreicht eine neue Ära
Wälzlagerpraxis

Das Standardwerk für Konstrukteure und Studenten in der 4. Auflage.

ZUM Online-Shop

SEP 5 Di (https://www.mobile-maschinen.info/kalender/action-oneday/exact_date=5-9-2017/)	ganztägig 9. E-MOTIVE – Expertenforum für ... @ Wienecke XI. Hotel Hannover (https://www.mobile-maschinen.info/Veranstaltung/9-e-motive-expertenforum-fuer-elektrische-fahrzeugantriebe/?instance_id=23)
NOV 10 Fr (https://www.mobile-maschinen.info/kalender/action-oneday/exact_date=10-11-2017/)	ganztägig 75. Internationale Tagung „LAND...“ @ Convention Center (CC), Deutsche Messe AG (https://www.mobile-maschinen.info/Veranstaltung/75-internationale-tagung-land-technik-ageng-2017/?instance_id=24)
MRZ 19 Mo (https://www.mobile-maschinen.info/kalender/action-oneday/exact_date=19-3-2018/)	ganztägig 11. Internationale Fluidtechnisc... @ Eurogress Aachen (https://www.mobile-maschinen.info/Veranstaltung/11-internationale-fluidtechnische-kolloquium-ifr/?instance_id=16)

Kalender anzeigen → (<https://www.mobile-maschinen.info/kalender/>)

Translate »

PRODUCT BRIEFS

Flexible high-temperature hose

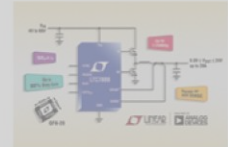
Conti Excelsus from **ContiTech** (Louisville, KY) is an extremely flexible high-temperature hose with external reinforcement for truck and off-highway applications. Its flexibility comes from a special braid made of a plastic textile that is resistant to high temperatures and chemicals, allowing it to be used even in especially tight and complex installation situations. Depending on the particular finish, the hose can withstand temperatures of up to 482°F (250°C). This makes the hose suitable for use in extremely hot environments. It supplies the turbocharger with cooling water and lubricating oil, and is also used in its control system. In addition, the hose is also suitable for transporting air in, for instance, exhaust systems such as a diesel particulate filter or as a fuel return line.



For more information, visit <http://info.hotims.com/65854-453>

Synchronous step-down controller

The LTC7800 from **Analog Devices, Inc.** (Norwood, MA), which recently acquired **Linear Technology Corp.**, is a synchronous step-down DC/DC controller that operates at up to 2.25 MHz for reduced circuit size and increased power density. Its low 45 ns minimum on-time enables 24-V_{IN} to 3.3-V_{OUT} conversions while switching at a fixed 2 MHz, avoiding critical noise-sensitive frequency bands including AM radio. Synchronous rectification delivers up to 95% efficiency while Burst Mode operation keeps quiescent current under 50 µA in no-load standby conditions, suitable for always-on systems. The output voltage can be set from 0.8 V to 24 V at output currents up to 20 A, which is well suited for 12-V or 24-V automotive, heavy equipment, industrial control, robotics and telecom applications.



For more information, visit <http://info.hotims.com/65854-454>

8-in color display

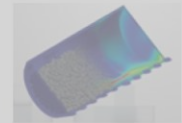
MTA's (Codogno, Italy) **Sea Hawk** 8-in color display has been chosen to be fitted on all seven models of **CASE Construction Equipment's** new G-series wheel loaders, which were recently introduced on the market. The wheel loaders offer a high level of control to the operators, hence the choice of MTA's **Sea Hawk** display that makes it possible to quickly and easily check the status and settings of the machine, being easy to read even when exposed to direct sunlight. The display also can act as a rearview monitor if required. The display was designed entirely by MTA's electronics division on an **Android** platform optimized for vehicular requirements, the company said, with safety features developed in accordance with ISO 25119.



For more information, visit <http://info.hotims.com/65854-455>

Bulk material simulation

EDEM for ANSYS simulation tool from **EDEM** (Edinburgh, Scotland) enables engineers to add realistic bulk material loads as standard in ANSYS structural analysis without the need for Discrete Element Method (DEM) knowledge or expertise in bulk material simulation. This tool is developed specifically for engineers who use **ANSYS** finite element analysis in the design of heavy equipment such as truck bodies, diggers, grab buckets and excavators that are intended to handle bulk materials like coal, ores, rocks and soils. EDEM for ANSYS is fully streamlined and integrated to work within the ANSYS Workbench environment. The new tool provides engineers with a detailed understanding of the impact materials have on their designs.



For more information, visit <http://info.hotims.com/65854-456>

INSTRUMENTATION



Giotto and Giotto K displays from MTA offer a high level of customization in order to satisfy different needs in off-highway applications. They both can be customized with Android Studio or MTA Studio.

NEW CUSTOMIZABLE DISPLAYS

MTA's Giotto and Giotto K engineered for performance and flexibility in demanding applications

MTA has developed a range of customizable displays and dashboards available in different forms and with different characteristics. The latest additions to this range are two displays with 203 mm screens — the Giotto and Giotto K — which both work with Android-based software and are both designed for demanding off-highway applications.

The Android platform used with these displays includes standard functionalities designed to allow the user to easily customize the software according to the application characteristics of the vehicle. As an alternative, users can customize the software utilizing MTA's proprietary tool, MTA Studio. It allows the full configuration of the display, both for the graphic and for functional logics, with programming capability in several languages: C/C++, Functional Block Diagram (FBD), and Ladder.

MTA said the what you see is what you get (WYSIWYG) interface is used for the graphic human-machine interface (HMI), so while programming the user can see on his PC the graphic exactly as it will look once the customization is completed.

To ensure fully functional levels and operational reliability even in the harsh conditions typical of the off-highway environment, both the Giotto and Giotto K displays are optically bonded to improve their performance in outdoor operation and increase their ruggedness and durability, eliminating condensation and extending their temperature range. The

Optical Bonding process eliminates the presence of air between glass and screen and reduces to the very minimum the reflection of light, MTA said.

Anti-reflective and anti-fingerprint protection standards with a high resistance to extreme temperatures and vibrations.

With its overall dimensions of 240 x 145 x 35 mm, the Giotto display is actually a tablet with thin film transistor (TFT) LED-backlit touch screen, while the Giotto K is a more conventional alternative with eight lateral buttons instead of the touch screen.

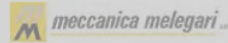
Both displays can be used as stand-alone devices to replace the vehicle's dashboard panel, or in conjunction with other displays or dashboards. They adopt Jacinto 6 processor by Texas Instruments, which was chosen by MTA for its quick starting time.

Giotto and Giotto K displays incorporate up to eight analogue/digital inputs, with as many as two frequency inputs, two video inputs for cameras, two CAN ports and two USB ports. The units also have one loudspeaker and two power outputs that allow the display to manage external functions, thereby replacing an additional control unit for a simpler vehicle configuration. [dpi](#)

FOR MORE INFORMATION
www.mta.it

AGRITECHNICA

MECCANICA MELEGARI



Mechanische Präzisionskomponenten

Gegründet 1947, wurde Meccanica Melegari Srl im Zuge eines kontinuierlichen Innovationsprozesses zum zuverlässigen Lieferanten von mechanischen Präzisionskomponenten für Traktoren und Erdbewegungsmaschinen. Nach Kundenwunsch werden mechanische Präzisionsbearbeitungen durchgeführt, ausgehend von Rohlingen aus gepresstem Stahl, Gusseisen, Alu-Pressguss oder Meterware. Mit moderner Software und Bearbeitungszentren der letzten Generation ausgerüstet, verfügt das Unternehmen über eine Struktur, in der alle Produktionsabläufe genauestens geplant und gesteuert werden: Machbarkeitsstudien und Erarbeitung des Produktionszyklus; Entwicklung und Fertigung der erforderlichen Werkzeuge (interne Werkzeugabteilung); Mechanische Bearbeitung, Drehen, Induktivhärten, Schweißen, Schneiden...; Endabnahmen der Komponenten im Ein- und Ausgang. Innerhalb dieser Kompletstruktur ist Meccanica Melegari in der Lage Qualität, Arbeitszeiten und somit auch Effizienz und Kosten genauestens zu kontrollieren und somit den Kundenanforderungen gerecht zu werden.



Halle 16 - Stand E43

MOLLIFICIO ADRIESE



Zinken und Federn aus Karbonstahldraht

Mollificio Adriese stellt seit 50 Jahren Stahlfedern und -zinken für Landmaschinen her. Die nach UNI EN ISO 9001:2015 zertifizierte Produktion befindet sich im Werk von Villadose (Rovigo), wo qualifiziertes Personal mit computer-gesteuerten Maschinen Stahlfedern



und -zinken erster Qualität nach UNI EN 10270-1 SH o SM für Kreiselchwader, Heuwendler, Großbackenpressen, Rechen und Mähdrescher herstellt. Der übliche Herstellungsprozess sieht die Härtung und normalerweise Pulverbeschichtung vor, für ein optimales Qualitätsprodukt, das sich auch gut präsentiert. Auf Wunsch wird auch das Kugelstrahlverfahren angewandt, das die Lebensdauer des Produktes erheblich verlängert. Der Produktionszyklus endet mit dem automatischen Verpackungsband und einer Etikettierungs- oder Lasermarkierungslinie, mit welchen die Federzinken und die Verpackungen mit Logo und Strichcode des Kunden versehen werden. Ein kompetenter und freundlicher Kundenservice zeichnet die gute Zusammenarbeit mit allen Kunden aus. Das Unternehmen ist OHSAS 18001:2007 zertifiziert.



Halle 17 - Stand B18

MTA



Giotto und Giotto K



MTA ist bekannt für die Entwicklung und Herstellung eines breitgefächerten Angebotes an elektromechanischen und elektronischen Produkten für die namhaftesten OEM, und präsentiert zur Agritechnica 2017 Giotto und Giotto K, hochentwickelte Displays für die Off-Highway Welt, welche vom Kunden individuell gestaltet werden können. Giotto und Giotto K sind Hochleistungs-Displays mit hochentwickelten Grafikschnittstellen und einem hohen Grad an Bedien-

AGRITECHNICA

freundlichkeit. Sie können von der Maschine gesandte Daten in Echtzeit darstellen, wie auch verschiedene Geräte der Maschine betätigen. Die beiden Produkte sind bereits mit einer Basissoftware ausgestattet, die je nach Fahrzeug individuell angepasst werden kann, und zwar über die Werkzeuge Android Studio oder MTA Studio, welche dem Fahrzeughersteller mitgeliefert werden. Giotto und Giotto K unterscheiden sich durch den 8" Farb-TFT, Touch-Screen für das erste Modell, mit seitlicher Tastatur und sechs Knöpfen für das zweite. Die gewählten Materialien und Projektlösungen gewährleisten den IP66, eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Vibrationen und Temperaturen sowie eine ausgezeichnete Erkennbarkeit auch bei direktem Lichteinfall.

MTA Studio



Das Unternehmen aus Lodi stellt in Hannover auch sein Angebot an Bordanzeigen, Displays und Steuergeräten aus, die gemäß dem Softwarewerkzeug MTA Studio entwickelt wurden. Mit MTA Studio kann der Kunde die elektronischen Komponenten gemäß den eigenen Anforderungen anpassen und zwar ausgehend von einer Basissoftware, das mit dem Produkt von der Stange mitgeliefert wird. Alle mit MTA Studio entwickelten Elektronikprodukte bestehen durch fortschrittliche Behandlung und aufgrund der gewählten Materialien, welche ihnen eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Temperaturen und Vibrationen über die Schutzgrade IP66 oder IP67 hinaus verleihen und ihnen so optimale Voraussetzungen für den landwirtschaftlichen Einsatz verleihen.

Die Bordanzeigen und Displays weisen untereinander eine ähnliche Hard- und Softwarearchitektur auf, unterscheiden sich aber in Form, Größe, Anzahl von Input/Output und Bildschirmart. Gegenwärtig beinhaltet das Angebot, welches stets erweitert wird, 6 Bordanzeigen und 4 Displays.

Elektromechanische Produkte fürs Off-Highway

Schließlich weisen wir noch auf das reichhaltige Angebot an spezifischen elektromechanischen Produkten für die Off-Highway Sparte hin. Unter den Neuheiten finden wir das elektromechanische Steuergerät MEC 97, welches zur Leistungsverteilung und zum Schutz der wichtigsten elektrischen Verbraucher eingesetzt wird. Es ist ein Plug&Play Produkt, das mit PCB Logik (Platine) hergestellt wurde und einen hohen individuellen Anpassungsgrad aufweist. MEC 97 ist nach dem Press Fit System montiert, welches optimale elektrische Kontakte auch bei starken Vibrationen gewährleistet. Sicherungen und Relais sind in einem dichten Gehäuse untergebracht, wo sie vor Staub und Wasser geschützt sind. Eine Gore-Tex Entlüftung beugt mit dem nötigen Luftkreislauf der Kondensbildung



vor. Das Unternehmen stellt weiters eine Baureihe wasserdichter Sicherungshalter für die Off-Highway Anwendung aus, der eine extreme Widerstandsfähigkeit gegen Temperaturen aufweist und in besonders schwieriger Umgebung eingesetzt werden kann.

Halle 17 - Stand C28

OMSI TRASMISSIONI

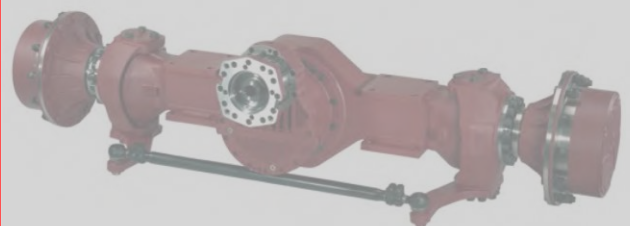


Omsi Trasmissioni S.p.A. wurde im Jahr 1959 durch den aktuellen Präsidenten Giovanni Soncina gegründet. Omsi Trasmissioni S.p.A. ist als mittelständisches multinationales Unternehmen Marktführer in der Entwicklung und Umsetzung ganzheitlicher Projekte für landwirtschaftliche und industrielle Fahrzeuge. Mit Niederlassungen in Italien, den Usa, Frankreich und China wird ein Großteil des Umsatzes durch den Export, über die Bedienung verschiedener Nischenmärkte mit den nachgefragten Produkten erwirtschaftet. Durch eine stetige Kundenorientierung sind feste Partnerschaften entstanden, die eine erfolgreiche Produktlinie hervorgebracht und zur Entwicklung eines soliden Firmen Know-Hows beigetragen haben, das darauf ausgerichtet ist, die Anforderungen jeder spezifischen Anwendung exakt in die Praxis umzusetzen.

Omsi Trasmissioni konzipiert, berechnet und entwirft all seine Produkte selbst, wobei der Großteil der Komponenten wie Zahnräder und Wellen auch im eigenen Werk hergestellt werden. Auch verschiedene mechanische Präzisionsbearbeitungen, die Endmontage und die Endprüfung werden im Haus durchgeführt.

Die wichtigsten Produktgruppen

Die grundlegenden Produktgruppen von Omsi Trasmissioni S.p.A. sind: Antriebsachsen, Lenk- und starre Achsen, Schaltgetriebe sowie mechanische/hydrostatische Abtriebe, Pumpenabtriebe und -verteilergetriebe, Unteretzungsgetriebe und Schienenachsen für die Eisenbahn. Anwendung finden die Produkte insbesondere auf



AGRITECHNICA

MECCANICA MELEGARI



Componenti meccaniche di precisione

Fondata nel 1947, attraverso un processo di continua innovazione, la Meccanica Melegari srl, è oggi il fornitore affidabile per componenti meccaniche di precisione.

Su specifica del cliente eseguiamo lavorazione meccanica di precisione partendo da stampati in acciaio, fusioni in ghisa, pressofusioni di alluminio e materiale da barra. Dotata di moderni software e di centri



di lavoro di ultima generazione, è una struttura completa in grado di controllare tutti i processi produttivi dei vari particolari:

- studio di fattibilità ed elaborazione del ciclo produttivo;
- progettazione e costruzione delle attrezzature necessarie alla produzione (reparto di attrezzatura interno);
- lavorazione meccanica, tornitura, tempra induzione, saldatura, tranciatura...;
- collaudo dei componenti in entrata e in uscita.

Nella completezza della sua struttura, la Meccanica Melegari srl riesce a monitorare qualità, tempi e quindi efficienza e costi per garantire la massima soddisfazione del cliente.

Halle 16 - Stand E43

MOLLIFICIO ADRIESE



Denti e molle in filo d'acciaio al carbonio

Mollificio Adriese produce da 50 anni molle e denti in acciaio per macchine agricole. L'intero ciclo produttivo certificato UNI EN ISO 9001:2015 avviene all'interno dello stabilimento di Villadose (Ro)



dove personale qualificato, con l'ausilio di macchinari computerizzati, realizza denti e molle in filo d'acciaio al carbonio

bonio UNI EN 10270-1 SH o SM per andanatrici, voltafieno e spandifieno, raccogli-imballatrici per balle giganti, ranghinatori, rastrelli e mietitrebbiatrici. Il normale processo di lavorazione prevede il trattamento termico e la verniciatura a polvere per un prodotto



finale di ottima qualità e di bell'aspetto. A richiesta viene effettuato anche il trattamento di pallinatura, che aumenta notevolmente la vita del prodotto.

La produzione si completa con una linea di imballaggio automatica e una di etichettatura o di marcatura al laser, che permettono di personalizzare le molle e le confezioni con logo e codice a barre del cliente. Un servizio clienti attento e cordiale caratterizza i buoni rapporti instaurati con tutti i clienti. L'azienda è anche certificata OHSAS 18001:2007.

Halle 17 - Stand B18

MTA



Giotto e Giotto K



MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali Oem, presenta ad Agritechnica 2017 Giotto e Giotto K, evoluti display per il mondo off-highway, customizzabili dal cliente.

Giotto e Giotto K sono display a elevate performance, con interfacce grafiche evolute e user friendly, in grado di visualizzare i dati provenienti dalla macchina in tempo reale, così come di pi-

AGRITECHNICA

lotare diverse attrezzature della macchina stessa. I due prodotti sono disponibili a scaffale, già programmati con un software di base poi personalizzabile a seconda del veicolo su cui il prodotto verrà installato, grazie ai tool Android Studio o MTA Studio forniti in dotazione ai costruttori dei veicoli stessi.

Giotto e Giotto K si distinguono per il TFT a colori da 8", touch screen per il primo, con tastiera laterale a sei pulsanti per il secondo. I materiali e le soluzioni progettuali scelti garantiscono un grado di protezione IP66, un'elevata resistenza a vibrazioni e temperature, ottima visibilità anche in presenza di luce diretta.

MTA Studio



L'azienda lodigiana espone ad Hannover anche la sua gamma di quadri di bordo, display e centraline sviluppati secondo il tool software proprietario MTA Studio. MTA Studio consente al cliente di personalizzare i prodotti elettronici secondo le sue specifiche esigenze, partendo da un software di base fornito con il prodotto a scaffale. Tutti i prodotti elettronici sviluppati con MTA Studio si distinguono per i trattamenti avanzati e i materiali utilizzati, che garantiscono un'elevata resistenza a temperature e vibrazioni, oltre a gradi di protezione IP66 o IP67, rendendoli ideali in ambito agricolo.

I quadri di bordo e i display hanno architetture hardware e software molto simili tra loro, ma differiscono nelle forme, dimensioni, numeri di input/output e tipologie di schermo. Attualmente la gamma, in costante aumento, si compone di 6 quadri di bordo e 4 display, questi ultimi configurabili anche con Android Studio per grafiche più evolute. Le due centraline Dyna e Actua, destinate a pilotare attuatori, completano l'offerta.

Prodotti elettromeccanici per l'off-highway

Infine, da segnalare l'ampia gamma di prodotti elettromeccanici specifici per il mondo off-highway.

Tra le novità troviamo la centralina elettromeccanica MEC 97, deputata alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche, un prodotto plug&play realizzato con logica PCB (circuit stampato), che consente elevate personalizzazioni. MEC 97 è assemblata con modalità di inserimento press fit, che assicura contatti elettrici ottimali anche in presenza di forti vibrazioni. I fusibili e i relè sono inoltre ospitati in un comparto a tenuta che protegge i componenti da polvere e acqua; protezione garantita anche da uno sfiato in Gore-Tex che consente la circolazione dell'aria, evitando la formazione di umidità.

L'azienda espone inoltre una gamma di portafusibili waterproof pensata per il mondo off-highway, che si distingue per alta re-



sistenza alle temperature estreme e capacità di operare in ambienti particolarmente ostili.

Halle 17 - Stand C26

OMSI TRASMISSIONI



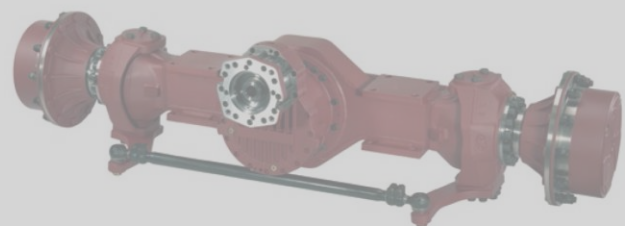
Fondata nel 1959 dall'attuale presidente Giovanni Soncina, la Omsi Trasmissioni è una piccola multinazionale leader nella progettazione e realizzazione di trasmissioni complete per macchine agricole e veicoli industriali.

Con sedi operative in Italia, Stati Uniti, Francia e Cina, Omsi esporta la maggior parte del proprio fatturato, fornendo prodotti per vari mercati di nicchia. L'orientamento al cliente ha permesso di creare partnership che hanno dato vita a prodotti vincenti concorrendo allo sviluppo di un solido know-how aziendale volto a tradurre in pratica le esigenze di ogni singola applicazione. Omsi Trasmissioni concepisce, calcola e disegna internamente tutti i suoi prodotti, realizzando nei propri stabilimenti la maggior parte dei componenti principali, come ingranaggi e alberi e varie lavorazioni meccaniche di precisione, l'assemblaggio finale e il collaudo.

Principali linee di prodotto

Le principali linee di prodotto di Omsi Trasmissioni sono: assali motori, sterzanti e rigidi; cambi di velocità e riduttori meccanici/idrostatici; prese di forza e accoppiatori speciali per pompe; riduttori e sale ferroviarie.

Le loro applicazioni riguardano principalmente i mercati delle macchine agricole (macchine di raccolta per colture varie, macchine multiuso, trattori speciali, carri miscelatori ecc.), macchine movimento terra (macchine per trasporti pesanti, gru, carrelli ele-



Farbdisplay für Case Radlader-Serie

Ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen, gute Lesbarkeit auch bei Sonnenschein sowie ein flexibler Einsatz als



rückwärtiger Monitor. Damit überzeugte der 8"-Farbdisplay Sea Hawk von MTA.

Case Construction Equipment stattet deshalb alle ihrer sieben Radlader-Modelle der G-Serie damit aus. Die Radlader zeichnen sich unter anderem durch das hohe Kontrollniveau aus, das sie ihren Nutzern

bieten. Daraus resultiert eine perfekte Betriebsumgebung, die es dem Anwender ermöglicht, die Produktivität zu maximieren. Das eingebaute Farbdisplay lässt sich bei Bedarf zu einem Monitor für die Sicht nach hinten wandeln. Das Display zeichnet sich durch eine Reihe von hoch entwickelten spezifischen Ausstattungsmerkmalen für die Off-Highway-Nutzung aus. So wurde beispielsweise eine Schutzlinse mit antireflektierender Oberflächenbehandlung verwendet, die mit speziellen optischen Klebstoffen (Optical Bonding) auf dem Display befestigt ist.

AGRITECHNICA, HALLE 17, STAND C28

www.mta.it

MTA

Farbdisplay für die Case-Radlader der Serie »G«

Ein Display, mit dem sich der Zustand und die Einstellungen der Maschine schnell und intuitiv kontrollieren lassen, gute Lesbarkeit auch bei Sonnenschein sowie ein flexibler Einsatz als rückwärtiger Monitor – diesen Leistungsmerkmalen will das 8"-Farbdisplay Sea Hawk des italienischen Anbieters MTA gerecht werden. Case Construction Equipment stattete, so MTA, deshalb alle sieben Radlader-Modelle der kürzlich lancierten G-Serie mit Sea Hawk aus. Das im italienischen Codogno beheimatete Unternehmen MTA ist auf die Entwicklung und Herstellung elektromechanischer und elektronischer Produkte für OEM spezialisiert.



CASE CONSTRUCTION

Case setzt in den Kabinen der G-Serie-Radladern auf Sea-Hawk-Displays.

Die neuen von Case-Construction Equipment vorgestellten Radlader der G-Serie zeichnen sich unter anderem mit einem hohen Kontrollniveau aus, das sie ihren Nutzern bieten. Daraus resultiert eine Betriebsumgebung, die den Anwender darin unterstützt, die Produktivität zu maximieren. Deshalb hat Case sich für das 8"-Farbdisplay Sea



Für das Sea-Hawk-Display von MTA sprechen eine schnelle und intuitive Kontrolle sowie eine gute Lesbarkeit auch unter direkter Sonneneinstrahlung. Bei Bedarf lässt es sich darüber hinaus zu einem Monitor für die Sicht nach hinten konfigurieren.

Hawk von MTA entschieden. Das Display wurde von der MTA-Elektronikabteilung auf einer für Fahrzeuganforderungen opti-

mierten Android-Plattform entwickelt und verfügt über Sicherheitsfunktionen gemäß ISO 25 119. Diese Android-Plattform



More news...

- ➔ Danfoss acquires electric solutions expert Visedo
- ➔ Camso releases new press-on tires for maximum productivity and uptime
- ➔ NDT Company launches new high-energy industrial CT inspection service
- ➔ Grove launches new best-in-class GMK4090 all-terrain taxi crane
- ➔ Still time to enter Bosch Rexroth's mobile applications Innovation Award
- ➔ MTA launches new displays for high customization**
- ➔ FPT to showcase its products and solutions at Agritechnica
- ➔ Kubota to exhibit alternative drives at Agritechnica 2017
- ➔ MTS Sensor Technologie develops versatile hydraulic linear position sensors
- ➔ Ognibene Power SpA launches new HSBW system

MTA launches new displays for high customization



Giotto and Giotto K, the two 8in color TFT displays proposed by MTA, are off-the-shelf products both developed on an Android platform with basic software that can be implemented directly by the OEMs for deep customization.

While Giotto is a full TFT touch display, Giotto K replaces the touchscreen on the front with a side keyboard featuring six buttons, and both can be used as standalone devices or in combination with other displays/dashboards.

The materials and design solutions chosen for the displays guarantee an IP66 degree of protection, as well as high resistance to vibrations and extreme temperatures. Moreover, the two displays use particular treatments that minimize light reflection; maximum visibility is also ensured by the use of anti-reflective and anti-fingerprint glass on the display.

As far as software is concerned, Giotto and Giotto K can be programmed with the Android Studio platform that includes standard features like graphical elements and algorithms of reference that facilitate the development of applications.

In addition to the Android Studio environment, Giotto and Giotto K can be programmed with the proprietary MTA Studio tool. Designed for less advanced users, this software allows for the configuration of the display as well as its programming with C/C++, LADDER (Livelihoods and Diversification Directions Explored by Research) and FBD (Functional Block Diagram) for the operating logic.

The graphic human-to-machine interface is WYSIWYG (what you see is what you get), allowing the user to see the graphics as they will appear at the end of the job even while building the application itself.

Visit MTA at Agritechnica 2017 in Hannover, Germany, in Hall 17 at stand C28.

November 3, 2017

Written by Rachele Harry



Il quadro di bordo Spot di MTA che Mecalac monterà sul suo nuovo dumper compatto

HOME > NOTIZIE > Quadri di bordo: Francia chiama, Italia risponde

Quadri di bordo: Francia chiama, Italia risponde

Testo di Redazione

Un prodotto **customizzato**, ma **non sviluppato in esclusiva**, allo stesso tempo **adatto alle dimensioni contenute della macchina**, ma in grado di **riportare in maniera chiara e lineare** tutte le informazioni operative necessarie. Era questo il quadro comandi che **Mecalac** cercava sul mercato per equipaggiare il suo **nuovo dumper compatto** da cantiere in uscita per fine 2017.

La ricerca si è orientata su un prodotto da banco dell'**italiana MTA**, azienda di primo piano a livello globale per una vasta gamma di prodotti elettromeccanici e elettronici, **anche specificatamente pensati per la cantieristica**. Si chiama **Spot** ed è un **quadro di bordo circolare** con diametro esterno di 106 mm e quindi **perfetto per gli spazi contenuti** del nuovo dumper di Mecalac.

Ma non sono solo le dimensioni che hanno orientato la scelta della Casa francese sul produttore italiano; è **soprattutto la personalizzazione**, garantita dal **software dedicato MTA Studio**, che ha consentito di **declinare il display secondo le esigenze specifiche di Mecalac**, con un processo di **programmazione estremamente semplice e lineare**, comprensivo anche di uno strumento di real time debugger e di molte librerie di funzioni subito disponibili.

Spot si inserisce in una **gamma di quadri di bordo e display tutti programmabili** con MTA Studio (differenti per forma, numero di LED e dimensioni): **sono sei i quadri e quattro i display**, due dei quali possono anche essere **configurabili con Android Studio**, garantendo una serie di grafiche più evolute.

TAG: **Mecalac** | **quadro bordo Spot** | **MTA** | **dumper cantiere**

News

Mecalac selects MTA dashboard in new site dumper



Mecalac has opted for a customizable dashboard developed by MTA for its latest site dumper. The new vehicle will be launched at the end of the year, but prior to its unveiling, MTA's Spot has been confirmed as the dashboard for the machine.

Having a compact circular dimension of 106mm diameter and an IP66 rating for protection makes the electronic product suitable for the off-highway applications associated with site dumpers. It features a central dot matrix LCD (160 x 56 pixels) screen with configurable tell-tale lights where required.

An MTA spokesperson said, "The strength of the Spot dashboard is the proprietary MTA Studio software tool that enabled Mecalac to customize [the] Spot dashboard to meet fast changing production needs without delay or costly software re-writes.

MTA Studio, which is the easiest solution for off-highway OEMs needing customizable off-the-shelf dashboards and displays, allows for full dashboard configuration both in graphics and operating logics using programs written in C/C++, Functional Block Diagram (FBD) and LADDER."

The graphic human-to-machine interface is 'What You See Is What You Get', allowing the programmer to see the graphics on the PC as they will appear on the dashboard/display, while building the application itself. The software also contains a real-time debugger and a number of libraries with various available functions the customer can choose to integrate, depending on application needs.

The spokesperson added, "Spot belongs to the growing range of MTA's dashboards and displays configurable with MTA Studio Software. These products have hardware and software architectures that are very similar, but with a range of looks, sizes, numbers of LEDs, inputs and outputs, as well as different screen types, to meet the needs of the off-highway world."

The electronic products currently developed with MTA Studio are employed in six dashboards and four displays, [and are] all part of a standard range that is always available and constantly expanded.

It is noteworthy that three displays can be configured not only with MTA Studio, but also with an Android environment for more powerful graphics. The offer is completed by Dyna and Actua, two actuator control modules with basic and advanced connectivity respectively.

November 17, 2017

Written by James Allen



- ➔ MAN launches new engine at Agritechnica
- ➔ Liebherr adds compact, powerful diesel engine to line-up
- ➔ Oerlikon Fairfield demonstrates new tech at Agritechnica 2017
- ➔ Intelligent software to power next-generation JCB vehicles
- ➔ Mecalac selects MTA dashboard in new site dumper**
- ➔ Bobcat increases TL30.70 telehandler lifting capabilities
- ➔ JLT helps Steketee increase farmer efficiency
- ➔ STW and Supertino launch electric machines at Agritechnica

[Home](#) // [Electronics](#) // [Smart Systems](#) // [Control Units](#) // [MTA Providing Actuator Control Module for Lovol ARBOS](#)

MTA Providing Actuator Control Module for Lovol ARBOS

At Agritechnica 2017, MTA announced its Actua Actuator Control Module featuring a dual-core microcontroller will be used in the Goldoni Q110_S110 and E100 tractors.

MTA SpA — NOVEMBER 21, 2017



MTA, a company known for the development and production of a wide range of electronic products, has recently signed a partnership agreement with Lovol ARBOS, with the delivering of Actua, an Actuator Control Module.

Actua, designed by MTA's electronic division, has been adopted by the Lovol ARBOS group for use on the Goldoni Q110_S110 and E100 tractors that will soon be launched on the market. The unit, which uses a Dual-Core microcontroller, was chosen thanks to its compact and robust design, as well as its IP67 degree of protection that makes it ideal for the agricultural business.

The Actua for Goldoni controls all the tractors' functions, like lights, turn signals, joysticks, and more, as well as taking care of the electrohydraulic distribution by managing the machines' accessories or the PTO. Actua also includes 62 inputs, of which 45 digital, 13 analogue and four frequency, and 30 outputs, of which 5 PWM.

The Actua software was developed specifically for the Goldoni Q110_S110 and E100 tractors in a basic version, then implemented in total autonomy by the customer according to the specific features of the vehicle it is mounted on, thanks to the MTA Studio software supplied to the OEM. MTA Studio is a proprietary tool for the computer that allows the customer to tailor the product to the needs of the vehicle it will be installed on and that can be used even by novice users.

The electronic products currently developed with MTA Studio tool consist in six dashboards, four displays and two actuator control modules, all part of a standard range that is always available and constantly expanded by MTA's electronic division.

Home // Operator Cab // Operator Interface // Monitors/Display // MTA Giotto and Giotto K 8-in. Color TFT Customizable Displays

MTA Giotto and Giotto K 8-in. Color TFT Customizable Displays

During Agritechnica 2017, MTA introduced its customizable Giotto and Giotto K TFT displays which are ruggedly designed for off-highway vehicles.

MTA SpA — NOVEMBER 20, 2017



MTA presents its 8 in. (20.3 cm) color TFT Giotto and Giotto K customizable displays.

- Features Android-based software
- Programmed with basic software that can be implemented by OEMs using software tools that allow for deep customization
- Giotto is full TFT touchscreen display
- Giotto K is combines TFT display with side keyboard for customers who prefer a more traditional approach in interacting with the display
- Both can be used as stand-alone devices or in addition to other dashboards or instrument panels
- Includes sophisticated off-highway technical features to ensure functionality and reliability in harsh conditions
- Equipped with anti-reflective and anti-fingerprint glass that ensures maximum visibility
- Special treatments eliminate air between the glass and plastics, improve performance in outdoor environments, increase ruggedness and durability, eliminate condensation, extend temperature range and minimize light reflection
- IP66 degree of protection
- High resistance to vibrations and extreme temperatures
- 12 or 24V power supply
- Uses Jacinto 6 processor by Texas Instruments which ensures power-up time of less than 5 seconds

- Equipped with up to eight analogue/digital inputs; up to two frequency inputs
- Includes two video inputs for camera connection, two CAN ports, two USB ports, one loudspeaker
- Two power outputs allow display to manage external functions, thereby replacing an additional control unit for a simpler vehicle configuration
- Android platform includes standard features like graphical elements and algorithms of reference that facilitate the developments of applications for easy customization to meet specific vehicle needs
- Can also be programmed with MTA Studio which allows customization using C/C++, LADDER (Livelihoods and Diversification Directions) and FBD (Functional Block Diagram) for the operating logics
- Graphic Human to Machine Interface is What You See Is What You Get allowing user to see how graphics will appear at the end of the job even while building the application itself
- MTA Studio also contains a real-time debugger and set of libraries, with different functions available, which the customer can decide to use depending on application requirements

Home // Operator Cab // Operator Interface // Monitors/Display // MTA Spot Dashboard to be Used in New Mecalac Site Dumper

MTA Spot Dashboard to be Used in New Mecalac Site Dumper

MTA announced at Agritechnica 2017 Mecalac will use the Spot dashboard, featuring a compact design and IP66 rating, in its new Site Dumper.

MTA SpA — NOVEMBER 20, 2017



MTA, a company known for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for major OEMs, announces the beginning of the collaboration with Mecalac, a major producer of compact class construction equipment, thanks to the delivery of its Spot off-the-shelf dashboard. The Spot dashboard has been chosen by the French multinational to equip a new Mecalac Site Dumper to be launched at the end of 2017.

Spot dashboard has a compact circular dimension of just 106 mm diameter and an IP66 rating for protection, making it ideal for off-highway applications on compact vehicles. The Spot dashboard has a central dot matrix LCD (160 x 56 pixels) with configurable tell-tale lights where required.

The strength of Spot dashboard is the proprietary MTA Studio software tool, that enabled Mecalac to customize Spot dashboard to meet fast changing production needs without delay or costly software re-writes.

MTA Studio, which is the easiest solution for off-highway OEMs needing customizable off-the-shelf dashboards and displays, allows for full dashboard configuration both in graphics and operating logics using programs written in C/C++, Functional Block Diagram (FBD), and LADDER. The graphic Human to Machine Interface is What You See Is What You Get, allowing the programmer to see the graphics on the PC as they will appear on the dashboard/display, while building the application itself. The software also contains a real-time debugger and a number of libraries with various available functions the customer can choose to integrate, depending on application needs.

Spot belongs to the increasingly range of MTA's dashboards and displays configurable with MTA Studio Software. These products have hardware and software architectures that are very similar, but with a range of looks, sizes, numbers of LEDs, inputs and outputs, as well as different screen types to meet the needs of the off-highway world.

The electronic products currently developed with MTA Studio consist in 6 dashboards and 4 displays, all part of a standard range that is always available and constantly expanded. It is noteworthy that 3 displays can be configured not only with MTA Studio, but also with an Android environment for more powerful graphics. The offer is completed by Dyna and Actua, two actuator control modules with basic and advanced connectivity respectively.

8-inch display

Save as PDF

TFT touch screen with two CAN ports

MTA (Italy) presented at Agritechnica 2017 its Giotto and Giotto K displays. The products are designed for commercial vehicles.

In the off-highway industry, OEMs requirements are more and more demanding. They are focusing on high-performance displays that combine an evolved and user-friendly graphical interface, similar to those of consumer electronics. Of course, they should be adoptable on multiple platforms. To meet these needs, MTA developed the Giotto and Giotto K displays, two off-the-shelf products already programmed with basic software that can be implemented by OEMs using software tools that allow for deep customization. The customizable displays use an Android-based software.



The displays are equipped with an anti-reflective and anti-fingerprint glass (Photo: MTA)

Giotto is a TFT touch screen display while Giotto K is a product that combines a TFT display with a side keyboard, for customers who prefer a more traditional approach in interacting with the display. Both products can be used as stand-alone devices or in addition to other dashboards or instrument panels. The manufacturer equipped the displays with an anti-reflective and anti-fingerprint glass. Special treatments, eliminating the air between the glass and the plastics, improve the performance under outdoor environments, increase ruggedness and durability, eliminate condensation, extend the temperature range and minimize light reflection. The materials and design solutions chosen come with an IP66-degree of protection.

The 12 V or 24 V powered products use the Jacinto 6 processor by Texas Instruments that ensures power-up time of less than five seconds. The displays are equipped with up to eight analog/digital inputs, up to two frequency inputs, two video inputs for cameras connection, two USB ports, one loudspeaker, and two power outputs. The two CAN interfaces enable integration into the in-vehicle network architecture.

Android and MTA Studio software tools

The Android platform on which the displays are based includes features like graphical elements and algorithms of reference. They facilitate the developments of applications, so that customers can customize the device to meet the specific needs of the vehicle on which the displays are installed. The HMIs can also be programmed with MTA Studio, a tool developed in-house. The software allows the customers to customize the display according to their needs, thanks to its exceptional configurability, as well as its programming with C/C++, Ladder (Livelihoods and Diversification Directions), and Functional Block Diagram for the operating logics. The MTA Studio also contains a real-time debugger and a set of libraries, with different functions available, which the customer can decide to use depending on the application requirements.

TFT touch Screen With Two CAN Bus Ports For Use In Commercial Vehicles

Posted by Industry News on November 23, 2017



MTA introduced their [Giotto](#) and [Giotto K](#) displays, two off-the-shelf products already programmed with basic software that can be implemented by OEMs using software tools that allow for detailed customization. The customizable displays use an Android-based software.

Giotto is a TFT touch screen display while Giotto K is a product that combines a TFT display with a side keyboard, for customers who prefer a more traditional approach in interacting with the display. Both products can be used as stand-alone devices or in addition to other dashboards or instrument panels. The manufacturer equipped the displays with an anti-reflective and anti-fingerprint glass.

Special treatments, eliminating the air between the glass and the plastics, improve the performance under outdoor environments, increase ruggedness and durability, eliminate condensation, extend the temperature range and minimize light reflection. The materials and design solutions chosen come with an IP66-degree of protection.

The 12 V or 24 V powered products use the Jacinto 6 processor by Texas Instruments that ensures power-up time of less than five seconds. The displays are equipped with up to eight analog/digital inputs, up to two frequency inputs, two video inputs for cameras connection, two USB ports, one loudspeaker, and two power outputs. The two CAN interfaces enable integration into the in-vehicle network architecture.

Features

- Dimensions: 240 x 145 x 45 mm
- Colour TFT 8" 800 x 480 pixel x 262k colours, with optical bonding
- Multitouch screen (up to 10 touch points)
- Power supply: 12V (24V optional)
- Protection degree: IP66
- Loudspeaker, RTC, Ambient light sensor
- CAN BUS, USB, Ethernet BroadR Reach, LIN, RS232, Bluetooth & WiFi (optional)
- Connectors 34 pin Tyco Super Seal, 2 Video IN Front glass with anti-reflection and anti-fingerprint treatments
- Android or Linux based device

MTA: quadro di bordo Spot per un nuovo dumper Mecalac

23/11/2017

COMPONENTI



MTA, azienda specializzata nello sviluppo e nella produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, ha annunciato l'inizio della collaborazione con Mecalac, produttore di macchine da cantiere compatte, grazie alla fornitura del suo quadro di bordo Spot, disponibile a scaffale.

Spot - scelto dalla multinazionale francese per equipaggiare un nuovo dumper che sarà lanciato alla fine del 2017 - ha dimensioni circolari molto contenute (diametro esterno di 106 mm) e un grado di protezione IP66 che lo rendono ideale per applicazioni off-highway su veicoli compatti. Il quadro si distingue per uno schermo LCD a matrice di punti (160x56 pixel), con serigrafie personalizzate in base all'iconografia del cliente.

Punto di forza di Spot è il tool software MTA Studio, che ha consentito a Mecalac la personalizzazione del quadro di bordo secondo le sue necessità. MTA Studio è la soluzione più semplice a disposizione di quegli OEM che necessitano di quadri di bordo e display personalizzabili, disponibili a scaffale. Questo software permette infatti al cliente di customizzare il display a seconda delle proprie esigenze grazie all'eccezionale configurabilità, così come la sua programmazione con C/C++, LADDER (Livelihoods and Diversification Directions) e FBD (Functional Block Diagram) per le logiche di funzionamento. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è What You See Is What You Get che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene infine anche un real time debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle esigenze applicative.

Spot appartiene alla gamma di quadri di bordo e display configurabili con il tool software MTA Studio. Questi prodotti sono caratterizzati da architetture hardware e software molto simili, ma si distinguono per la forma, le dimensioni, il numero di LED, il numero di ingressi e di uscite, così come per i tipi di schermo, in modo da soddisfare le svariate esigenze del mondo off-highway. La gamma di prodotti elettronici offerti con MTA Studio consiste di sei quadri di bordo e quattro display, tutti parte di un'offerta a catalogo sempre disponibile e costantemente ampliata. Tre display della linea, inoltre, si distinguono per essere configurabili anche con il tool software Android Studio, per grafiche più evolute. L'offerta si completa con Dyna e Actua, due centraline controllo attuatori rispettivamente con connessioni di base e avanzate.

[Home](#) // [Component Directory](#) // [Top Ten New Products of 2017](#)

Top Ten New Products of 2017

Your most searched and viewed products of the year

NOVEMBER 27, 2017

 Hootlet



VIEW GALLERY 

Our Top Ten New Products list every year features the most visited products on OEMOffHighway.com in the past 12 months. With CONEXPO and IFPE 2017 lending a bounty of new product launches, there were hundreds of new products to search and find this year.

Engines continue to be the most popular product type sought out year after year, making up half of the top products this year. Each model is from a different company and has a different capacity, reminding us once again how vital diesel power is to our OEM readers.

Don't forget there are literally thousands more products on OEMOffHighway.com/Directory. Search by product category and subcategory if you know what you're looking for, or browse around and see the latest and greatest from leading industry technology and system suppliers.

Top Ten New Products of 2017

1. [3500E Series Engine from Caterpillar Inc.](#)

The Caterpillar 3500 E Series engine features a new block and crankshaft design for increased durability and can be remanufactured to help customers extend the life of their investment.



2. [V20 Engine from FPT Industrial](#)

Introduced at CONEXPO 2017, the FPT V20 engine has a power output of 910 hp and maximum torque of 3,024 lbs.-ft.



3. [Giotto and Leonardo Displays from MTA SpA](#)

At EIMA 2016, MTA introduced the Giotto and Leonardo displays featuring an Android platform for customization to individual vehicle needs.



4. [TCD 9.0 Diesel Engine from DEUTZ Corp.](#)

DEUTZ will introduce its TCD 9.0 diesel engine with a power rating of 300 kW and a compact design for installation in various applications at bauma China 2016.



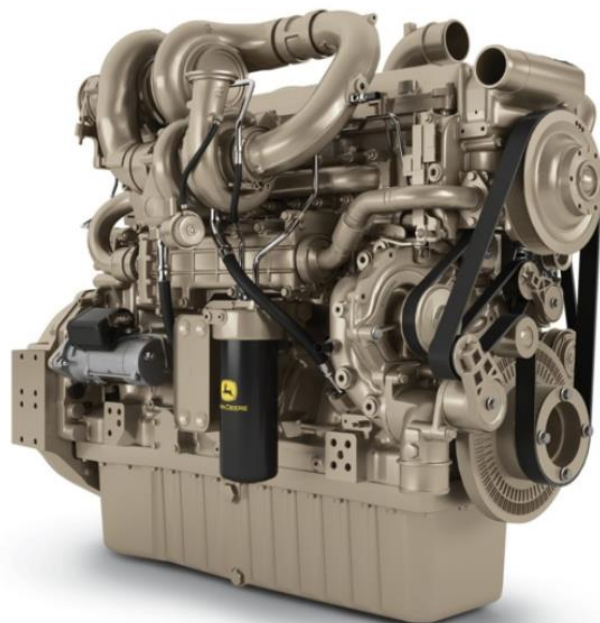
5. [HVH410 Electric Motor from BorgWarner, Inc.](#)

Featuring patented high voltage hairpin (HVH) technology, BorgWarner's electric motors deliver proven durability and performance with over 95% efficiency for increased vehicle driving range. Available with scalable torque and output.



6. [13.6 L Engine from John Deere Power Systems](#)

At CONEXPO 2017, John Deere introduced its 13.6 L engine features single and dual turbocharger configurations for improved packaging capabilities.



7. [P600 Series Tridem Planetary Axle from Meritor, Inc.](#)

At CONEXPO 2017, Meritor introduced its P600 Series Tridem Heavy-Haul Planetary Axle designed for use in extreme applications.



8. [Air Conditioner for Kubota Tractors from Curtis Industries LLC](#)

Curtis Industries' air conditioner utilizes "dynamic load control" software to precisely manage vehicle electrical power for use on smaller vehicles with lower horsepower.




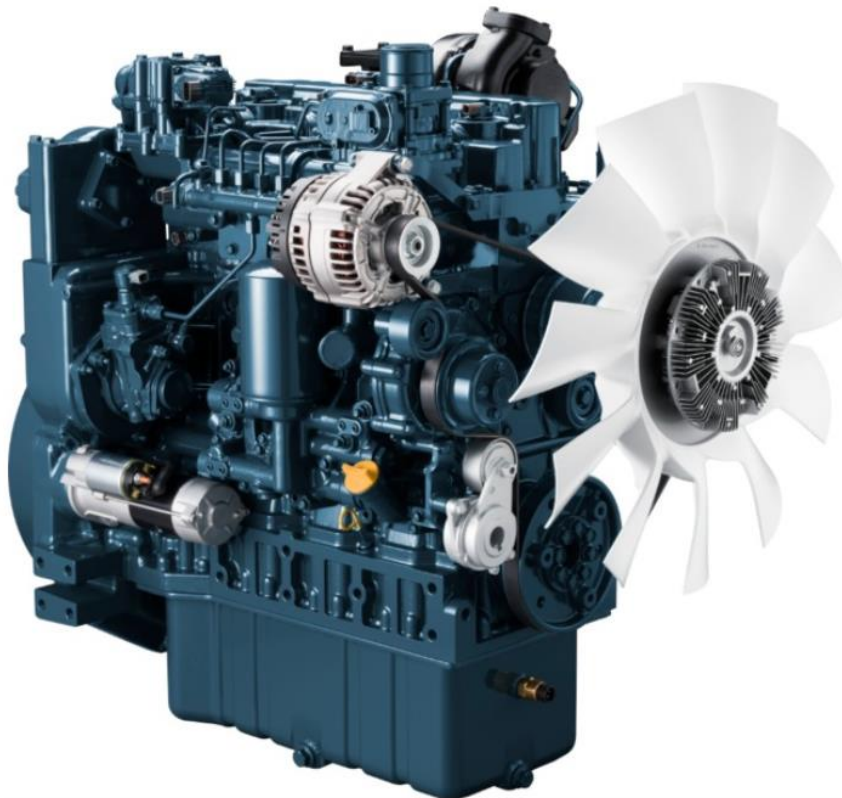
9. [ACTI-Vision Displays from ACTIA Corp.](#)

In a market dominated by mostly single-purpose monitors, ACTIA is deploying a new generation of Multi-Function Displays (MFD).



10. [09 Series V5009 Engine from Kubota Engine America](#)

Kubota unveiled its first-ever diesel engine above 100 hp during CONEXPO 2017, the 09 Series 5 L V5009 which meets Tier 4 Final and impending Stage V emissions regulations. 



Due display Giotto su piattaforma Android per l'off-highway

27/11/2017

COMPONENTI



MTA, azienda specializzata nello sviluppo e nella produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OEM, presenta Giotto e Giotto K, due display customizzabili TFT i a colori da 8".

Giotto e Giotto K sono stati sviluppati interamente in azienda con un software basato su una piattaforma Android e progettati per offrire elevate prestazioni anche nelle condizioni operative più ostili. Nel mondo off-highway, gli OEM sono sempre più esigenti nel richiedere display performanti con interfacce grafiche evolute e user-friendly, simili a quanto offerto nell'elettronica di consumo, che siano al contempo economici e in grado di essere utilizzabili su diverse piattaforme.

Per andare incontro alle rinnovate esigenze degli OEM, MTA ha sviluppato i display Giotto e Giotto K, due prodotti a scaffale già programmati con un software di base che può essere poi implementato dal cliente grazie a tool che consentono una forte personalizzazione.

Giotto è un display touch full TFT mentre Giotto K combina un display TFT con una tastiera a sei pulsanti, soluzione che va incontro alle esigenze di una clientela più tradizionale. Giotto e Giotto K possono essere impiegati come dispositivi stand-alone o in combinazione con altri quadri di bordo o display. Giotto e Giotto K confermano l'expertise di MTA nel campo dell'elettronica dei veicoli; la società è infatti in grado di soddisfare le richieste degli OEM sia con prodotti custom-made destinati alle grandi produzioni di serie, sia con prodotti a scaffale personalizzabili facilmente dal cliente anche meno esperto grazie a tool software di ultima generazione, per applicazioni di nicchia.


Per garantire affidabilità e massimi livelli operativi anche in condizioni gravose, Giotto e Giotto K si distinguono per sofisticate caratteristiche tecniche tipiche del mondo off-highway. MTA ha dotato Giotto e Giotto K di vetro antiriflesso e anti-fingerprint che assicura la massima visibilità. Speciali trattamenti che eliminano l'aria tra il vetro e le plastiche del display migliorano le prestazioni all'aperto, la robustezza e la durata, eliminano la condensa, estendono l'intervallo di temperature e minimizzano la riflessione della luce.

I materiali e le soluzioni progettuali adottate per Giotto e Giotto K garantiscono un grado di protezione IP 66, così come un'elevata resistenza a vibrazioni e temperature estreme. Giotto e Giotto K possono essere alimentati a 12 V o 24 V ed entrambi utilizzano il processore Jacinto 6 di Texas Instruments che assicura tempi di accensione inferiori ai cinque secondi. I due display hanno fino a otto ingressi analogici/digitali, due porte USB, due porte per collegamenti alla rete CAN; un altoparlante; fino a due ingressi di frequenza; due ingressi video collegabili a un'eventuale telecamera e due uscite di potenza che consentono ai display di gestire funzionalità esterne, potendo così sostituire centraline dedicate e garantire un layout semplificato.

La piattaforma Android su cui si basano include inoltre funzionalità standard quali elementi grafici e algoritmi di riferimento che facilitano lo sviluppo di applicazioni. In tal modo, il cliente stesso ha la possibilità adattare con facilità lo strumento alle esigenze specifiche del veicolo sul quale Giotto o Giotto K verranno installati. Oltre all'ambiente Android, i due display possono essere programmati anche con il tool proprietario MTA Studio, utilizzabile anche da utenti meno esperti. Il software consente al cliente di customizzare il display a seconda delle proprie esigenze grazie all'eccezionale configurabilità, così come la sua programmazione con C/C++, LADDER (Livelihoods and Diversification Directions) e FBD (Functional Block Diagram) per le logiche di funzionamento.

Per l'HMI grafico, l'interfaccia è What You See Is What You Get che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene infine anche un real time debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle esigenze applicative.





Advanced Automotive Solutions

MTA

<http://www.mta.it>

[Vedi scheda azienda](#)



TOP TEN NEW PRODUCTS

www.oemoffhighway.com/20981839

TOP 10 OEM Off-Highway NEW PRODUCTS 2017 Award Winners

Our Top Ten New Products list every year features the most visited products on OEMOffHighway.com in the past 12 months. With CONEXPO and IFPE 2017 lending a bounty of new product launches, there were hundreds of new products to search and find this year.

Engines continue to be the most popular product type sought out year after year, making up half of the top products this year. Each model is from a different company and has a different capacity, reminding us once again how vital diesel power is to our OEM readers.

Don't forget there are literally thousands more products online. Search by product category and subcategory if you know what you're looking for, or browse around and see the latest and greatest from leading industry technology and system suppliers.

TAP OR CLICK TO SEARCH ONLINE

3

Customizable Displays

MTA has introduced its Giotto and Leonardo 8- and 12-in. (20.3 and 30.5 cm) customizable displays.

- Android-based platform allows users to easily adapt displays to specific needs of vehicle
- Android platform includes standard features such as graphics and reference algorithms that facilitate development of applications
- Can also be programmed with MTA Studio tool
- Designed to be like a real tablet with a TFT touchscreen
- Jacinto 6 multi-core microprocessor produced by Texas Instruments ensures state-of-the-art performance including activation times of less than 5 seconds
- Can be powered with 12 and 24V supplies
- Features IP66 protection

oemoffhighway.com/20842249

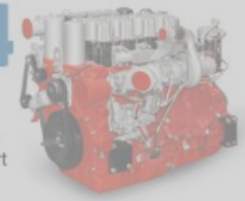


4

4-Cylinder Diesel Engine

DEUTZ introduces its TCD 9.0 4-cylinder diesel engine, the first in a new generation of engines the company is planning as part of an alliance with the Liebherr Group.

- Features 9 L (2.4 gal.) capacity
- Power rating of 300 kW (402.3 hp)
- Produces 1,700 Nm (1,253.9 ft.-lbs.) of torque
- Highly compact design makes for easy installation in wide range of applications
- For EU Stage V, U.S. Tier 4, China IV and EU Stage IIIA emissions standards
- Follows standardized concept with common customer interface and high proportion of shared parts
- Uses highly developed aftertreatment systems
- Emission downgrade versions will be available, enabling a single engine platform to be used both for Stage V markets and regions with more relaxed regulations



oemoffhighway.com/20844304

5

Electric Motor

The HVH410 electric motor from BorgWarner provides high torque and power density for full hybrid and electric systems.

- Up to 700V
- Stator diameter is 410 mm (16.1 in.)
- Up to 300 kW (402.3 hp) of power
- Up to 2,000 Nm (1475.1 ft.-lbs.) of torque
- Offers an estimated 20-30% fuel savings and CO₂ reduction
- Patented high voltage hairpin (HVH) high efficiency stator
- Oil and WEG cooling options available
- Permanent magnet rotor
- Proven high durability design

oemoffhighway.com/20859759



13.6 L Engine

John Deere Power Systems has revealed its 13.6 L (3.6 gal.) engine, the first of its next generation engines.

- Designed to meet future needs of global markets
- Offers customers increased efficiency, installation flexibility and power in more compact package
- Integrated high-pressure common-rail fuel system reduces diesel fuel consumption at rated speed
- DEF consumption has been reduced through design enhancements that improve combustion process
- Provides reduction in size and weight compared to other engines in same power range
- Offers maximum variable speed power rating over 500 kW (684 hp)
- Employs full-authority electronic controls and cooled exhaust gas recirculation (EGR)
- Single and dual turbocharger configurations offer OEM customers improved packaging and greater application flexibility
- Equipped with a rear gear train to reduce noise

oemoffhighway.com/20854903

6



PRODOTTI

MTA

Sinergia a bordo con Mecalac

MTA, azienda specializzata nello sviluppo e nella produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati agli OEM, ha annunciato l'inizio della collaborazione con Mecalac, con la fornitura del quadro di bordo Spot. Scelto dalla multinazionale francese per equipaggiare un suo nuovo dumper, ha dimensioni molto contenute (diametro esterno di 106 mm) e un grado di protezione IP66 che lo rendono ideale per applicazioni off-highway su veicoli compatti. Il quadro si distingue per uno schermo LCD a matrice di punti (160x56 pixel), con serigrafie personalizzate in base all'iconografia del cliente. Punto di forza di Spot è il tool



software MTA Studio, che ha consentito a Mecalac la personalizzazione del quadro di bordo. Esso permette al cliente di customizzare il display a seconda delle proprie esigenze grazie all'elevata configurabilità. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è What You See Is What You Get: consente di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene anche un real time

debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle esigenze. Spot appartiene alla gamma di quadri di bordo e display configurabili con il tool software MTA Studio, prodotti caratterizzati da architetture hardware e software simili, ma che si distinguono per la forma, le dimensioni, il numero di LED, il numero di ingressi e di uscite, così come per i tipi di schermo, in modo da soddisfare le svariate esigenze del mondo off-highway.

La gamma di prodotti elettronici offerti con MTA Studio consiste di sei quadri di bordo e quattro display, tutti parte di un'offerta a catalogo sempre disponibile e costantemente ampliata.



8. Dezember 2017

Giotto und Giotto K für den Off-Highway – Leistungsstarke, personalisierbare 8 Zoll TFT-Farbdisplays

Hersteller (OEMs) im Off-Highway-Bereich legen immer mehr Wert auf leistungsstarke Displays mit hoch entwickelten, anwenderfreundlichen grafischen Oberflächen, wie man sie aus der Konsumelektronik kennt. Überdies sollen die Displays auf verschiedenen Plattformen verwendet werden können. Um diesen von den OEMs gestellten Anforderungen gerecht zu werden, hat MTA die Displays „Giotto“ und „Giotto K“ entwickelt. MTA ist für die Entwicklung und Produktion einer breiten Angebotspalette an elektromechanischen und elektronischen Produkten für namhafte Hersteller bekannt.

Bei Giotto und Giotto K handelt es sich um zwei Off-the-Shelf-Produkte, deren Basis-Software – dank der Tools, die eine herausragende Personalisierung gewährleisten – später implementiert werden kann. Beide Displays wurden mit einer auf einer Android-Plattform basierenden Software vollständig „inhouse“ entwickelt und sind dafür bestimmt, selbst unter schwersten Einsatzbedingungen eine hohe Leistung zu bieten. Giotto ist ein Fulltouch-TFT-Display, während Giotto K ein TFT-Display mit einer Sechs-Tasten-Tastatur kombiniert und somit den Anforderungen einer traditionelleren Kundschaft gerecht wird. Giotto und Giotto K

können als Stand-Alone-Displays oder in Kombination mit anderen Armaturenbrettern oder Displays eingesetzt werden.

Giotto und Giotto K unterstreichen das Know-how von MTA im Bereich der Fahrzeugelektronik. Das Unternehmen ist in der Lage, den Anforderungen der OEMs sowohl mit maßgeschneiderten Produkten für die große Serienproduktion als auch mit Off-the-Shelf-Produkten für Nischenanwendungen zu entsprechen, die sich dank der Tool-Software der neuesten Generation auch von weniger fachkundigen Anwendern ganz einfach personalisieren lassen.

Technische Eigenschaften

Zur Gewährleistung von Zuverlässigkeit und maximaler Betriebsleistungen, selbst unter erschwerten Bedingungen, verfügen Giotto und Giotto K über die im Off-Highway-Bereich charakteristischen und ausgefeilten technischen Eigenschaften. MTA hat Giotto und Giotto K mit reflexfreier Scheibe und Anti-Finger-Print ausgestattet, wodurch maximale Sichtverhältnisse gewährleistet werden. Spezielle Verfahren zur Beseitigung der Luft zwischen Scheibe und Kunststoffelementen des Displays, verbessern die Outdoor-Leistung, die Robustheit und die Haltbarkeit. Sie unterbinden die Kondensat-Bildung, erweitern den Temperaturbereich und verringern die Lichtreflektion. Die bei Giotto und Giotto K zur Anwendung kommenden Materialien und Entwicklungslösungen garantieren die Schutzart IP66 sowie eine hohe Festigkeit gegenüber Vibrationen und extremen Temperaturen.

Giotto und Giotto K können mit 12 V oder 24 V versorgt werden. Beide Lösungen verwenden den Prozessor Jacinto 6 von Texas Instruments, der Einschaltzeiten von unter fünf Sekunden garantiert. Die beiden Displays sind ausgestattet mit bis zu acht Analog-/Digitaleingängen; zwei USB-Ports; zwei Ports für den Anschluss an das CAN-Netz, einem Lautsprecher sowie bis zu zwei Frequenzeingängen. Darüber hinaus wurden zwei, an eine eventuelle Kamera anschließbare Videoeingänge und zwei Leistungsausgänge integriert, die es den Displays MTA S.p.A. ermöglichen, externe Funktionen direkt zu steuern. Aus diesem Grund kann auf Steuergeräte für spezifische Funktionen verzichtet werden, was ein vereinfachtes Layout gewährleistet.

Tool-Software, Android und MTA Studio

Die Displays „Giotto“ und „Giotto K“ bieten laut MTA ein hohes Maß an Anpassungsmöglichkeiten an kundenspezifische Anforderungen. Die Android-Plattform, auf der sie basieren, beinhaltet darüber hinaus Standardfunktionen wie Grafikelemente und Bezugsalgorithmen, die die Entwicklung der Applikationen erleichtern. Auf diese Weise kann der Kunde das Instrument persönlich und auf sehr einfache Weise an das Fahrzeug anpassen, in das Giotto oder Giotto K installiert werden wird. Außer auf die Android-Studio-Umgebung lassen sich die beiden Displays zudem mit dem proprietären MTA Studio Tool programmieren, das sich auch von weniger fachkundigen Anwendern problemlos anwenden lässt. Diese Software verleiht den Kunden, dank ihrer herausragenden Konfigurierbarkeit, die Möglichkeit, nicht nur das Display nach Wunsch, sondern auch dessen Programmierung mit C/C** LADDER (Livelihoods and Diversification Directions) und FBD (Functional Block Diagram) passend für die Betriebslogiken auszulegen. Für die grafische Bedienoberfläche ist hingegen die Schnittstelle „What You See Is What You Get“ vorgesehen, die es dem Benutzer ermöglicht, die Grafik bereits während der Erstellung der Software in ihrer endgültigen Ausführung zu sehen. Die Software enthält auch einen Echtzeit-Debugger und eine Reihe von Bibliotheken mit unterschiedlichen verfügbaren Funktionen, die der Kunde den Anwendungsanforderungen entsprechend abrufen kann.

MTA-Antriebssteuereinheit überzeugt

Mit der Eigenentwicklung Actua überzeugt MTA den Landmaschinenhersteller Lovol Arbos: Die demnächst auf den Markt kommenden Traktorenmodelle Q110_S110 und E100 der Marke Goldoni werden mit dieser MTA-Antriebssteuereinheit ausgerüstet sein. MTA ist für die Entwicklung und Produktion eines breiten Angebots elektromechanischer und elektronischer Produkte für namhafte Hersteller (OEM) bekannt.

Das von der MTA-Elektronikabteilung entwickelte Actua für Goldoni steuert Funktionen des Traktors wie Lichter, Blinker, Joystick im 360-Grad-Modus. Darüber hinaus dient diese Steuereinheit der elektro-hydraulischen Verteilung, da sie das Zubehör der Maschine oder den Nebenantrieb bzw. die Zapfwelle (Power Take-off, PTO) steuert. Es stehen 62 Eingänge – davon 45 digitale, 13 analoge und vier Frequenzeingänge – sowie 30 Ausgänge – davon fünf in Pulsweitenmodulation (PWM) – zur Verfügung.

Die mit einem Dual-Core-Mikrokontroller ausgestattete Vorsicherungsdose wurde aufgrund ihrer kompakten, robusten Bauweise und ihrer Schutzart IP67 gewählt, die sich laut MTA als ideal für den Landwirtschaftsbereich erweist. Die speziell für die Goldoni Traktormodelle Q110_S110 und E100 entwickelte Software von Actua wird dem Kunden in einer Basis-Version geliefert. Dieser kann sie dann gemäß der spezifischen Funktion der vorgesehenen Maschine mit der MTA Studio Tool-Software implementieren. MTA Studio ist ein proprietäres PCTool, das dem Kunden die Möglichkeit gibt, das Produkt in Abhängigkeit von den Fahrzeuganforderungen zu personalisieren. Auch von weniger fachkundigen Benutzern ist es mühelos anwendbar.

Bei mit den MTA Studio Tool entwickelten Produkten handelt es sich um sechs Armaturenbretter, vier Displays und zwei Antriebssteuereinheiten, die alle zu einem bereits verfügbaren Off-the-Shelf-Produktangebot zählen, das von der MTA-Elektronikabteilung kontinuierlich erweitert wird.



Mta: due nuovi display per l'off-highway e un'unità di controllo attuatori in mostra all'Agritechnica

[Home](#) » [Componenti](#) » Mta: due nuovi display per l'off-highway e un'unità di controllo attuatori in mostra all'Agritechnica

By meccagri at dicembre 19, 2017 | 19:27 |

 Print



Due nuovi display personalizzabili Tft (Thin Film Transistor, transistor a pellicola sottile) a colori da 8 pollici per il mondo off-highway e l'unità di controllo attuatori Actua scelta da Lovol Arbos per equipaggiare i nuovi modelli di trattore Q110, S110 ed E100 a marchio Goldoni.

Sono le due grosse novità presentate all'ultima edizione di Agritechnica da Mta, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali Oem.

GIOTTO E GIOTTO K, DISPLAY CUSTOMIZZABILI TFT A COLORI



Mentre Giotto è un display touch full Tft, Giotto K combina un display Tft con una tastiera a 6 pulsanti, soluzione che va incontro alle esigenze di una clientela più tradizionale.

Entrambi possono essere impiegati come dispositivi stand-alone o in combinazione con altri quadri di bordo o display.

ELEVATE RESISTENZE A TEMPERATURE E VIBRAZIONI



Per garantire affidabilità e massimi livelli operativi anche in condizioni gravose, Mta ha dotato Giotto e Giotto K di vetro anti riflesso e anti finger-print che assicura la massima visibilità. Speciali trattamenti che eliminano l'aria tra il vetro e le plastiche del display migliorano le prestazioni all'aperto, la robustezza e la durata, eliminano la condensa, estendono l'intervallo di temperature e minimizzano la riflessione della luce.

I materiali e le soluzioni progettuali adottate per Giotto e Giotto K garantiscono un grado di protezione IP 66, così come un'elevata resistenza a vibrazioni e temperature estreme e li rendono particolarmente adatti per applicazioni off-highway.

VELOCE PROCESSORE DI ULTIMA GENERAZIONE

Giotto e Giotto K possono essere alimentati a 12V o 24 Volt ed entrambi utilizzano il processore Jacinto 6 di Texas Instruments che assicura tempi di accensione inferiori ai 5 secondi.

I due display hanno fino a 8 ingressi analogici/digitali; 2 porte Usb; 2 porte per collegamenti alla rete Can; 1 altoparlante; fino a 2 ingressi di frequenza; 2 ingressi video collegabili ad un'eventuale telecamera; 2 uscite di potenza che consentono ai display di gestire

funzionalità esterne, potendo così sostituire centraline dedicate e garantire un layout semplificato.

SVILUPPATI SU PIATTAFORMA ANDROID E CUSTOMIZZABILI DA PARTE DEI CLIENTI

Giotto e Giotto K sono stati sviluppati interamente in azienda con un software basato su una piattaforma Android che può essere poi implementato dal cliente grazie a tool che consentono una forte personalizzazione.

In particolare, oltre all'ambiente Android, i due display possono essere programmati con il tool proprietario Mta Studio, utilizzabile anche da utenti meno esperti che permette al cliente di customizzare il display adattandolo con facilità alle esigenze specifiche del veicolo sul quale verrà installato.

ACTUA, UNITÀ DI CONTROLLO ATTUATORI



L'unità di controllo Actua, progettata dalla divisione elettronica di Mta, è stata scelta da Lovol Arbos per la progettazione compatta e robusta, oltre che per il grado di protezione IP67 che la rende ideale in ambito agricolo.

Actua per Goldoni controlla a 360 gradi le funzionalità del trattore, quali luci, frecce, joystick e altro ancora, oltre ad occuparsi della distribuzione elettroidraulica, pilotando accessori in dotazione alla macchina o la Pto.

Sono presenti 62 ingressi, dei quali 45 digitali, 13 analogici e 4 di frequenza; 30 invece le uscite, di cui 5 in Pwm.



Il software di Actua è stato sviluppato specificamente per i modelli di trattore Q110, S110 ed E100 a marchio Goldoni ed è fornito all'Oem in una versione di base, poi implementata dal cliente sulle specifiche funzionalità della macchina alla quale è stata destinata grazie al tool software MTA Studio.

UNA FACILE PERSONALIZZAZIONE CON IL IL TOOL MTA STUDIO

I prodotti elettronici sviluppati con il tool software Mta Studio sono 6 quadri di bordo, 4 display e 2 unità di controllo attuatori, tutti parte di una gamma di prodotti a scaffale già disponibili, costantemente ampliata dalla divisione elettronica di Mta.

MTA: LE NOVITÀ IN MOSTRA AL SALONE DI HANNOVER



Due nuovi display personalizzabili Tft (Thin Film Transistor, transistor a pellicola sottile) a colori da 8 pollici per il mondo off-highway e l'unità di controllo attuatori Actua scelta da Lovol Arbos per equipaggiare i nuovi modelli di trattore Q110, S110 ed E100 a marchio Goldoni. Sono le due grosse novità [continua](#)

MTA

Mecalac entscheidet sich für personalisierbares Armaturenbrett

Mecalac zählt zu den Marktführern im Bereich kompakter Baumaschinen. Das Unternehmen arbeitet jetzt mit dem italienischen Anbieter MTA im Bereich elektromechanischer und elektronischer Produkte zusammen. Erster Beleg der Kooperation ist die Ausstattung eines neuen Mecalac-Dumpers mit dem MTA-Armaturenbrett Spot.

Das Spot-Armaturenbrett gibt sich rund und kompakt: Der Außendurchmesser beträgt 106 mm und entspricht der Schutzart IP66. Es bietet sich für Off-Highway-Einsätze in kompakten Maschinen an. Spot ist mit einem zentralen Dot-Matrix LCD (160 x 56 Pixel) und bei Bedarf mit konfigurierbaren Kontrollleuchten ausgestattet. Als großer Pluspunkt von Spot gilt das MTA-Studio-Software-Tool, mit dem Mecalac das Armaturenbrett bedarfsgerecht auslegen konnte.

»Off-the-Shelf-Produkt«

MTA Studio ist eine leicht zu nutzende Lösung für OEM, bei denen die Personalisierungsmöglichkeit von Armaturenbrett und Display sowie die Verfügbarkeit als »Off-the-Shelf-Produkt« eine bedeutende Rolle spielen. Dank



MTA

Personalisierbares Armaturenbrett für einen neuen Mecalac-Dumper.

einer besonderen Konfigurierbarkeit erlaubt die Software Kunden die Möglichkeit, nicht nur das Display nach Wunsch, sondern auch dessen Programmierung mit C/C*-Ladder (Liveloads and Diversification Directions) und FBD (Functional Block Diagram) passend für die Betriebslogiken auszulegen. Für

die grafische Bedienoberfläche ist WYSIWYG (»What You See Is What You Get«) vorgesehen. Die Software enthält auch einen Echtzeit-Debugger und eine Reihe von Bibliotheken mit unterschiedlich verfügbaren Funktionen, die Kunden den Anwendungsanforderungen entsprechend abrufen können.

Spot ist Teil des mit der MTA-Studio-Tool-Software konfigurierbaren Angebots an Armaturenbrettern und Displays. Diese Produkte punkten mit einer ähnlichen Hardware- und Software-Architektur, unterscheiden sich

jedoch durch Form, Abmessung, Anzahl an LED, Ein- bzw. Ausgängen sowie Bildschirmtypen.

Das mit MTA Studio angebotene Elektroniksortiment besteht aus sechs Armaturenbrettern und vier Displays. Drei Displays dieser Linie sind neben MTA Studio auch – für besonders hochwertige Grafiken – im Rahmen einer Android-Umgebung konfigurierbar. Vervollständigt wird das Angebot durch zwei Steuergeräte – Dyna und Actua – zur Antriebssteuerung mit einer Basis- bzw. einer erweiterten Konnektivität. ©

die für nahezu jedes Sonderfahrzeug geeignet sind: Als 12-V-, 24-V-, 48-V- und als 80-V-Version sind die Geräte in fast jedes Bordnetz integrierbar.

Der rein elektrisch betriebene Kompressor sorgt – je nach Modell –

für eine Kälteleistung von 2.200 W (12 V) bis zu 3.300 W (48 V und 80 V). Der Luftvolumenstrom liegt bei 400 m³/h. Das soll die Anlage zu einer idealen Ausstattung von Kabinen mit bis zu 3 m³ Rauminhalt machen. ©

ATG

BETTER VALUE. SMARTER CHOICE.

ALLIANCE

REIFEN-INNOVATIONEN FÜR MOBILBAGGER

Der Alliance 506 DualMaster ist der erste Ganzstahl- Radialreifen für Mobilbagger. Sein Design sorgt mit dem speziellen Aufbau der Reifenflanke für den perfekten Schluss zwischen den Reifen eines Zwillingspaars. Die Stahlkarkasse bietet einen außergewöhnlich guten Schutz vor Reifenpannen, zugleich auch eine höhere Nutzlast.

Ihr Servicepartner für das Alliance Programm

Bohnenkamp

Moving Professionals

www.bohnenkamp.com

OE
Volvo

■ NUOVO CRICCHETTO 237 A USAG

Tra le varie novità presenti nel nuovo catalogo USAG, segnaliamo il cricchetto reversibile 237 A con meccanismo sigillato IP51. Progettato e realizzato nello storico stabilimento di Gemonio (Varese), il cricchetto è stato studiato per durare più a lungo di qualsiasi altro presente sul mercato. Certificato IP51, è resistente alla polvere, all'acqua e dunque all'usura, grazie a un diaframma protettivo inserito nella testa del cricchetto e a uno speciale



nottolino brevettato. Lo spessore della testa è ridotto del 10% rispetto ai modelli standard e l'impugnatura conica in bimatereale antiscivolo garantisce un'ottima presa e precisione. Il nuovo cricchetto 237 A è disponibile nelle versioni da 1/4", 3/8" e 1/2" ed è acquistabile singolarmente oppure nelle pratiche cassette modulari da 17, 21, 23 o 30 pezzi. Il nuovo articolo è presente anche all'interno della Super-Offerta USAG 2017, pubblicazione semestrale che propone i migliori utensili a prezzi scontati.

www.usag.it



■ Volvo sceglie MTA per il display della XC90

MTA, azienda specializzata nella produzione di prodotti elettronici ed elettromeccanici, è stata scelta da Volvo per la fornitura di un display per l'allestimento Excellence a 4 posti del SUV XC90. Si tratta di un display con sensore capacitivo, con schermo touch da 4,3", sviluppato internamente all'azienda tramite l'utilizzo di OS Autosar R4.X, standard di processo per lo sviluppo software e di Automotive Spice livello 3, un modello di processi per il ciclo di vita del software, entrambi personalizzati per il settore automotive. Il display MTA è posizionato a scomparsa sul tunnel centrale di Volvo XC90 ed è a disposizione dei passeggeri posteriori; permette di gestire due diverse modalità potendo da una parte visualizzare posizioni dei sedili, loro riscaldamento e altro ancora, dall'altra comandare diverse funzionalità, quali ad esempio il movimento del sedile del passeggero anteriore per un maggior comfort, o l'attivazione dello scaldavivande e del frigorifero presenti a bordo.

www.mta.it

CON CERCAOFFICINA.IT LA MANUTENZIONE PASSA ANCHE PER IL WEB

Nato nel 2013, CercaOfficina.it è il portale internet attraverso il quale gli automobilisti possono individuare l'officina più vicina a casa a cui affidare la propria vettura, non solo per il tagliando ma per qualsiasi altro intervento di riparazione. Con oltre 50.000 utenti che hanno richiesto almeno un preventivo e più di 600 officine affiliate, il portale ha recentemente pubblicato un'interessante analisi con i dati relativi alla sua attività fino a oggi. I numeri dimostrano che l'uso del web per la ricerca di un'officina è sempre più diffuso anche in Italia. La maggioranza degli utenti sono uomini (72%) ma il 28% di donne dimostra che anche il "gentil sesso" non ha paura ad affrontare il delicato compito di scegliere un'officina per la riparazione della propria vettura. Il 56% degli utenti hanno un'età media tra i 24 e i 44 anni, mentre l'88% delle vetture non superano i 2.0L di cilindrata. Due dati che rispecchiano le abitudini italiane sia per quanto riguarda l'uso di Internet, sia per la tipologia del parco circolante. Anche per quanto riguarda l'alimentazione nessuna sorpresa: 51% Diesel,



39% benzina e un 10% per le altre. Oltre il 40% delle vetture ha più di 7 anni, mentre sono il 23% quelle tra 4 e 7 anni. C'è però un 34% di vetture con meno di 4 anni, segno che gli utenti di CercaOfficina.it sono disposti a portare vetture ancora in garanzia anche fuori dalla rete ufficiale delle Case Auto. Una scelta dettata dalla necessità di trovare condizioni economiche più vantaggiose, ma che si può interpretare anche come una maggiore fiducia nelle officine indipendenti, oggi sempre più in grado di offrire un servizio di qualità. La maggior parte

delle richieste di preventivo sono per i tagliandi (60%), il restante 40% è diviso tra interventi meccanici (20%), carrozzeria (9%), manutenzione impianti a Gas (7%) e servizio gomma (4%). Si spende per la manutenzione ordinaria e si cerca di limitare allo stretto indispensabile qualsiasi intervento di riparazione. Ma mediamente quanto si spende per un tagliando? Al Nord 248€, nel Centro Italia 222€, mentre al Sud 179€. Differenze che si spiegano con un parco circolante che tende a invecchiare più si va verso il meridione e una mano d'opera più cara al Nord rispetto al Centro e Sud Italia.

www.cercaofficina.it

MTA develops display for Volvo XC90 SUV

Italian electromechanical and electronic product design company MTA collaborated with Volvo on a display for the four-seater Excellence variant of the XC90 SUV. This is the first car from the SPA (scalable product architecture) common development platform.

The display has a capacitive sensor and an 11cm touchscreen, and was developed in house through the use of OS Autosar R4.x, a process standard used in software development, and Automotive Spice Level 3, a process model for software lifecycle, both tailored to automotive needs.

The display developed by MTA is pulled-down in the central console and



MTA display in Volvo XC90 SUV

can handle functions such as displaying and adjusting the different seating positions, operating heating and lumbar massage. It can also turn on the food warmer and the refrigerator.

The touchscreen display for Volvo was developed from the ground up

and put into production in just one year, allowing the company to comply with the timing of the OEM's assembly lines.

The display is the first MTA has created for Volvo, and the company will offer derivatives of it in the future for other Volvo cars.

MTA DÉVELOPPE UN AFFICHEUR TACTILE POUR VOLVO XC90

Equipementiers

jeu, 02/03/2017 - 14:01



MTA, entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs automobile, a récemment dévoilé le début d'une collaboration avec Volvo. La marque suédoise a en effet choisi d'équiper son SUV 4 places Excellence XC90, premier véhicule issu de la plateforme de développement commune SPA (Scalable Product Architecture), d'un afficheur MTA.

PDF (232.02 Ko)

Télécharger



Communiqué de presse

MTA développe un afficheur tactile pour Volvo XC90

Codogno, Italie, 02 Mars 2017. MTA SpA, entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs automobile, a récemment dévoilé le début d'une collaboration avec Volvo.

La marque suédoise a en effet choisi d'équiper son SUV 4 places Excellence XC90, premier véhicule issu de la plateforme de développement commune SPA (Scalable Product Architecture), d'un afficheur MTA. Equipé d'un écran tactile de 4.3" avec capteur capacitif, il est amovible et peut être déplacé sur la console centrale de la voiture, de sorte à pouvoir être utilisé par tous les passagers, y compris par ceux assis à l'arrière du véhicule.

L'afficheur MTA est à même de gérer diverses fonctions, il contrôle notamment les sièges du véhicule : on peut actionner la fonction chauffage ou massage mais aussi contrôler la disposition et le réglage des différentes positions. Il permet également de contrôler le réfrigérateur et le chauffe-plat disponibles dans ce véhicule très haut de gamme.

C'est le premier produit réalisé par MTA pour Volvo et cette collaboration montre l'importance croissante de MTA dans le secteur de l'électronique automobile. Afin de répondre aux besoins du constructeur et de respecter les délais imposés par ses lignes d'assemblage, MTA a réussi le pari de mettre au point et de lancer en production cet afficheur tactile en moins d'un an.

Cet afficheur a été développé en interne, grâce à l'OS Autosar R4.X et à Automotive Spice level 3, des standards de processus de développement et d'évaluation de logiciels, tous deux conçus pour le secteur automobile. Des versions dérivées de ce produit équiperont d'autres véhicules de la marque.

MTA SpA est une entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques développés spécifiquement pour des constructeurs mondiaux majeurs dans le domaine de l'automobile, de la moto, du poids-lourd et du tracteur. Fondé en 1954, MTA possède 2 sites de production en Italie (Codogno et Roio), 8 succursales à l'étranger, réalise un chiffre d'affaires d'environ 180 millions d'euros et emploie près de 1200 personnes.

Pour plus d'informations : www.mta.it et <https://www.facebook.com/MTA.GROUP>

MTA's touch display suits Volvo XC90 SUV

Home > Infotainment > MTA's touch display suits Volvo XC90 SUV

3rd March 2017


Source: MTA S.p.A

Posted By : Enaie Azambuja

 Tweet

 Condividi

0

 Share



MTA SpA has recently announced the beginning of a collaboration with Volvo. This regards the supply of a display for the 4-seater Excellence variant of Volvo XC90 SUV, the first car born from the common development platform called SPA (Scalable Product Architecture).

The product for Volvo is a display with capacitive sensor, a 4,3" touchscreen, developed in house through the use of OS Autosar R4.X, a process standard used in software development and Automotive Spice Level 3, a process model for software lifecycle, both of them tailored to automotive needs.

The display developed by MTA is pulled-down in the central console of the car and can handle several functions, such as displaying and adjusting the different seating positions, operating their heating, the lumbar massage, and more.

This display can also turn on the food warmer and the refrigerator of this highly equipped car. The touchscreen display for Volvo was developed from the ground up and put into production in just one year, allowing the company to comply with the timing of the OEM's assembly lines.

The display is the first that MTA creates for Volvo, and the company will offer derivatives of it in the future for other cars of this important brand. This supply to Volvo is further evidence of the strong growth of MTA in automotive electronics, so much that the displays developed by the company are today used in many applications, not only in the automotive but also in agricultural and earth-moving sectors, globally.

MTA équipe désormais Volvo

L'équipementier italien annonce une collaboration inédite avec le constructeur suédois Volvo pour la fourniture d'un afficheur amovible et déplaçable au besoin.



Cet afficheur a été développé en interne, grâce à l'OS Autosar R4.X et à Automotive Spice level 3, des standards de processus de développement et d'évaluation de logiciels, tous deux conçus pour le secteur automobile.

La marque suédoise a choisi d'équiper son SUV Excellence XC90 (4 places), premier véhicule issu de la plateforme de développement commune SPA (Scalable Product Architecture), d'un afficheur **MTA**. Doté d'un écran tactile de 4,3" avec capteur capacitif, cet afficheur est amovible. Il peut être déplacé sur la console centrale de la voiture et ainsi être utilisé par tous les passagers, y compris par ceux assis à l'arrière du véhicule.

Une commande grand confort

Cet équipement est à même de gérer diverses fonctions. Il contrôle notamment la disposition des sièges du véhicule, mais aussi la fonction chauffage ou massage affectée à chacun d'eux. Il permet également de contrôler le réfrigérateur et le chauffe-plat proposés dans ce véhicule très haut de gamme.

Le début d'une collaboration

C'est le premier produit réalisé par l'italien pour Volvo, qui démontre l'importance croissante de la marque dans le secteur de l'électronique automobile. Afin de répondre aux besoins du constructeur et de respecter les délais imposés par ses lignes d'assemblage, MTA a réussi le pari de mettre au point et lancer en production cet afficheur tactile en moins d'un an.

Des versions dérivées de ce produit équiperont d'autres modèles de la marque.

MTA stattet Volvo XC90 mit Display aus

<http://www.automobil-industrie.vogel.de/index.cfm?pid=13082&pk=5...>



Interieur

MTA stattet Volvo XC90 mit Display aus

06.03.17 | Redakteur: [Sven Prawitz](#)



Das 4,3"-Display ist in der zentralen Mittelkonsole des Fahrzeugs versenkbar untergebracht, so dass es auch den Mitfahrern auf den Rücksitzen zur Verfügung steht. (Bild: MTA)

MTA stattet die Luxusvariante des XC90 mit einem Display aus. Es ist das erste Produkt der kürzlich geschlossenen Partnerschaft der beiden Unternehmen – weitere sollen folgen.

Volvo setzt in der Mittelkonsole des Modells Excellence des viersitzigen XC90 SUV ein Display von MTA ein. Das Unternehmen aus dem italienischen Codogno hatte erst kürzlich den Beginn einer Zusammenarbeit mit Volvo angekündigt. Das Display verfügt über einen kapazitiven Sensor, einen 4,3" Touchscreen und ist in der zentralen Mittelkonsole des Fahrzeugs versenkbar untergebracht: So steht es auch den Mitfahrern auf den Rücksitzen zur Verfügung. Mit dem Display können verschiedene Funktionen verwaltet und aktiviert werden, beispielsweise die Einstellung verschiedener Sitzpositionen oder aber Sitzheizung und Massagen im Lendenwirbelbereich. Darüber hinaus lassen sich über das Display der Getränkewärmer und das Kühlfach des Fahrzeugs steuern. Das Display ist das erste von MTA für Volvo realisierte Produkt. Die hieraus abgeleiteten Versionen sollen künftig auch für andere Fahrzeugmodelle der Marke angeboten werden.

Kommentare werden geladen....

MTA: A touch display for Volvo XC90 SUV

News

Published: 6 March 2017 - 10:00 - Amy Wallington

MTA SpA, a leading company in the design and production of electromechanical and electronic products supplied to the main OEMs, has recently announced the beginning of a collaboration with Volvo. This regards the supply of a display for the four-seater Excellence variant of Volvo XC90 SUV, the first car born from the common development platform called SPA (Scalable Product Architecture).

The product for Volvo is a display with capacitive sensor, a 4,3" touchscreen, developed in house through the use of OS Autosar R4.X, a process standard used in software development and Automotive Spice Level 3, a process model for software lifecycle, both of them tailored to automotive needs.



The display developed by MTA is pulled-down in the central console of the car and can handle several functions, such as displaying and adjusting the different seating positions, operating their heating, the lumbar massage, and more. This display can also turn on the food warmer and the refrigerator of this highly equipped car. The touchscreen display for Volvo was developed from the ground up and put into production in just one year, allowing the company to comply with the timing of the OEM's assembly lines.

The display is the first that MTA creates for Volvo, and the company will offer derivatives of it in the future for other cars of this important brand.

This supply to Volvo is further evidence of the strong growth of MTA in automotive electronics, so much that the displays developed by the company are today used in many applications, not only in the automotive but also in agricultural and earth-moving sectors, globally.

www.mta.it

lunedì 6 marzo 2017

MTA: un display touch per Volvo XC90



MTA annuncia in questi giorni l'avvio di una collaborazione con **Volvo** per la **fornitura di un display per l'allestimento Excellence a 4 posti del SUV Volvo XC90.**

Il prodotto realizzato da MTA per l'importante brand svedese è un display con sensore capacitivo, con schermo touch da 4,3", sviluppato internamente all'azienda tramite l'utilizzo di OS Autosar R4.X, standard di processo per lo sviluppo software e di Automotive Spice livello 3, un modello di processi per il ciclo di vita del software, entrambi personalizzati per il settore automotive.

Il display MTA è posizionato a scomparsa sul tunnel centrale di Volvo XC90 ed è a disposizione dei passeggeri posteriori; permette di gestire due diverse modalità potendo da una parte visualizzare posizioni dei sedili, loro riscaldamento e altro ancora, dall'altra comandare diverse funzionalità, quali ad esempio il movimento del sedile del passeggero anteriore per un maggior comfort, o l'attivazione dello scaldavivande e del frigorifero presenti a bordo.

MTA ha sviluppato il display in tempi molto ristretti: in un solo anno l'azienda è passata dalla progettazione alla produzione, che avviene presso il nuovo sito MTA di Rolo. Questo prodotto è il primo che MTA realizza per Volvo e sue versioni derivate saranno offerte in futuro anche per altre vetture di questo importante marchio. La recente fornitura a Volvo conferma ulteriormente la forte crescita di MTA nel campo dello sviluppo dell'elettronica automotive, tanto che i display sviluppati dall'azienda trovano oggi diverse applicazioni, non solo in ambito automobilistico, ma anche in quello agricolo e del movimento terra, a livello globale.

MTA développe un afficheur tactile pour Volvo XC90

MTA SpA, entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs automobile, a récemment dévoilé le début d'une collaboration avec Volvo...



La marque suédoise a en effet choisi d'équiper son SUV 4 places Excellence XC90, premier véhicule issu de la plateforme de développement commune SPA (Scalable Product Architecture), d'un afficheur MTA. Equipé d'un écran tactile de 4.3" avec capteur capacitif, il est amovible et peut être déplacé sur la console centrale de la voiture, de sorte à pouvoir être utilisé par tous les passagers, y compris par ceux assis à l'arrière du véhicule.

L'afficheur MTA est à même de gérer diverses fonctions, il contrôle notamment les sièges du véhicule : on peut actionner la fonction chauffage ou massage mais aussi contrôler la disposition et le réglage des différentes positions. Il permet également de contrôler le réfrigérateur et le chauffe-plat disponibles dans ce véhicule très haut de gamme.

C'est le premier produit réalisé par MTA pour Volvo et cette collaboration montre l'importance croissante de MTA dans le secteur de l'électronique automobile. Afin de répondre aux besoins du constructeur et de respecter les délais imposés par ses lignes d'assemblage, MTA a réussi le pari de mettre au point et de lancer en production cet afficheur tactile en moins d'un an.

Cet afficheur a été développé en interne, grâce à l'OS Autosar R4.X et à Automotive Spice level 3, des standards de processus de développement et d'évaluation de logiciels, tous deux conçus pour le secteur automobile. Des versions dérivées de ce produit équiperont d'autres véhicules de la marque.

<http://www.mta.it/>

ACCESSORI E TECNOLOGIA**Da MTA il display touch per Volvo XC90**

MTA insieme a **Volvo** per la fornitura di un **display** funzionale all'allestimento excellence a 4 posti del **suv Volvo XC90**. L'azienda, specializzata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali costruttori di veicoli, stringe questa importante partnership con il noto brand svedese sul fronte dell'**elettronica automotive**. Il prodotto realizzato è, quindi, un display con sensore capacitivo, con **schermo touch** da 4,3 pollici, sviluppato internamente all'azienda tramite l'utilizzo di OS Autosar R4.X, standard di processo per lo sviluppo software e di automotive spice livello 3, un modello di processi per il ciclo di vita del software, entrambi personalizzati per il settore automotive. Il display MTA è posizionato a scomparsa sul tunnel centrale di Volvo XC90 ed è a disposizione dei passeggeri posteriori. E' in grado di gestire due diverse modalità potendo da una parte visualizzare la posizioni dei sedili, il loro riscaldamento e altro ancora, dall'altra comandare diverse funzionalità, come il movimento del sedile del passeggero anteriore per un maggior comfort, o l'attivazione dello scaldavivande e del frigorifero presenti a bordo

Display touch per Volvo XC90

Mar 07, 2017 Barbara Premoli Auto , Generale , Hi-tech , Volvo



MTA annuncia l'avvio di una collaborazione con Volvo per la fornitura di un display per l'allestimento Excellence del SUV XC90. Si tratta di un display con sensore capacitivo, con schermo touch da 4,3", sviluppato internamente all'azienda tramite l'utilizzo di OS Autosar R4.X, standard di processo per lo



sviluppo software e di Automotive Spice livello 3, un modello di processi per il ciclo di vita del software, entrambi personalizzati per il settore automotive.

Il display MTA è posizionato a scomparsa sul tunnel centrale di Volvo XC90 ed è a disposizione dei passeggeri posteriori; permette di gestire due diverse modalità potendo da una parte visualizzare posizioni dei sedili, loro riscaldamento e altro ancora, dall'altra comandare diverse funzionalità, quali ad esempio il movimento del sedile del passeggero anteriore per un

maggior comfort, o l'attivazione dello scaldavivande e del frigorifero presenti a bordo. MTA ha sviluppato il display in tempi molto ristretti: in un solo anno l'azienda è passata dalla progettazione alla produzione, che avviene presso il nuovo sito MTA di Rolo. Questo prodotto è il primo che MTA realizza per Volvo e sue versioni derivate saranno offerte in futuro anche per altre vetture di questo importante marchio.

MTA
Display für den Volvo XC90

13.03.2017

Stefanie Eckardt



© MTA

Moderne Technik in edlem Design: Das Display des Modells Excellence des Volvo XC90 kommt von MTA.



Für das Modell Excellence des Volvo XC90 hat MTA das Display entwickelt. Dieses ist in der zentralen Mittelkonsole des Autos versenkbar untergebracht, so dass es auch den Mitfahrern auf den Rücksitzen zur Verfügung steht. Das Display verfügt über einen kapazitiven Sensor und einen 4,3"-Touchscreen.

Die Entwicklung des Displays erfolgte bei MTA auf Grundlage von OS Autosar R4.X sowie Automotive Spice Level 3, einem Prozessmodell für den Software-Lebenszyklus, die beide auf die automobilen Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Mit dem Display können verschiedene Funktionen verwaltet und aktiviert werden, beispielsweise die Einstellung verschiedener Sitzpositionen oder aber Sitzheizung und Massagen im Lendenwirbelbereich. Darüber hinaus lassen sich über das Display der

Getränkewärmer und das Kühlfach des hochwertig ausgestatteten Fahrzeugs steuern.

Un afficheur **MTA** pour une Volvo XC90

MTA SpA, entreprise italienne spécialisée dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs automobile, a récemment dévoilé le début d'une collaboration avec Volvo

La marque suédoise a en effet choisi d'équiper son XC90 Excellence, premier véhicule issu de la plateforme de développement commune SPA (Scalable Product Architecture), d'un afficheur MTA. Equipé d'un écran tactile de 4,3" avec capteur capacitif, il est amovible et peut être déplacé sur la console centrale

de la voiture, de sorte à pouvoir être utilisé par tous les passagers, y compris par ceux assis à l'arrière du véhicule. L'afficheur MTA est à même de gérer diverses fonctions, il contrôle notamment les sièges du véhicule : on peut actionner la fonction chauffage ou massage mais aussi contrôler la disposition et le réglage des différentes positions. Il permet également de contrôler le réfrigérateur et le chauffe-plat disponibles dans ce véhicule très haut de gamme.

C'est le premier produit réalisé par MTA pour Volvo et cette collaboration montre l'importance croissante de MTA dans le sec-

teur de l'électronique automobile. Afin de répondre aux besoins du constructeur et de respecter les délais imposés par ses lignes d'assemblage, MTA a réussi le pari de mettre au point et de lancer en production cet afficheur tactile en moins d'un an.

Cet afficheur a été développé en interne, grâce à l'OS Autosar R4 X et à Automotive Spice level 3, des standards de processus de développement et d'évaluation de logiciels, tous deux conçus pour le secteur automobile. Des versions dérivées de ce produit équiperont d'autres véhicules de la marque. ●

Italienisches Design trifft nordische Frische

http://www.konstruktionspraxis.vogel.de/italienisches-design-trifft-nor...

MENÜ

**konstruktions
praxis**

PERSONEN MAIL SUCHE

ENTWICKLUNG KONSTRUKTION KOMPONENTEN & SYSTEME SPECIALS

#Konstruktionsbauteile #Antriebstechnik #Fluidtechnik #Verbindungstechnik #Automatisierung #Sensorik #Safety #Elektrotechnik



Touchdisplays
Italienisches Design trifft nordische Frische

Bildergalerie: 1 Bild

10.05.17 | Redakteur: Katharina Juschkat

Der neue Volvo XC90 T8 mit R-Designausstattung. (Bild: Volvo)

Eine italienische Design- und Produktionsfirma liefert moderne Touchdisplays zur Steuerung der Luxusausstattung im neuen Volvo XC90 SUV.

Moderne Technik in edlem Design: Das Display des Modells Excellence des viersitzigen Volvo XC90 SUV kommt von MTA S.p.A. Das Unternehmen aus dem italienischen Codogno sieht sich als einer der führenden Spezialisten in Design und Produktion von elektromechanischen und elektronischen Produkten für Automobilhersteller. Erst kürzlich hatte MTA den Beginn einer Zusammenarbeit mit Volvo angekündigt. Der Volvo XC90 SUV ist eines der ersten Fahrzeuge, das auf Basis der gemeinsamen Entwicklungsplattform Scalable Product Architecture (SPA) entstanden ist.

Verschiedene Funktionen verwalten und aktivieren



Das Display des XC90 verfügt über einen kapazitiven Sensor und einen 4,3-Zoll-Touchscreen. Das von MTA entwickelte Display ist in der zentralen Mittelkonsole des Fahrzeugs versenkbar untergebracht, so dass es auch den Mitfahrern auf den Rücksitzen zur Verfügung steht.

Die Entwicklung des Displays erfolgte bei MTA auf Grundlage von OS Autosar R4.X, einem in der Softwareentwicklung gängigen Prozessstandard, sowie Automotive Spice Level 3, einem Prozessmodell für den Software-Lebenszyklus, die beide auf die automobilen Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Mit dem von MTA entwickelten Display können verschiedene Funktionen verwaltet und aktiviert werden, beispielsweise die Einstellung verschiedener Sitzpositionen oder aber Sitzheizung und Massagen im Lendenwirbelbereich. Darüber hinaus lassen sich über das Display der Getränkewärmer und das Kühlfach des zur gehobenen Oberklasse gehörenden Fahrzeugs steuern.

Das Touch-Display wurde von Grund auf neu entwickelt und ging nach nur einem Jahr in Produktion. Aufgrund dieser kurzen Entwicklungszeit konnte MTA dem Zeitmanagement der Montagelinie von Volvo gerecht werden. Das Display ist das erste von MTA für Volvo realisierte Produkt. Die hieraus abgeleiteten Versionen werden auch für andere Fahrzeugmodelle angeboten. Die Unterstützung für Volvo soll als Beweis für das Wachstum von MTA im automobilen Elektronikbereich angesehen werden. Dies zeigt sich daran, dass die von MTA entwickelten Displays bereits Verwendung finden – nicht nur im Auto, sondern auch in Landwirtschaftsmaschinen und Baufahrzeugen, und das weltweit. (br)

KOMMENTAR ZU DIESEM ARTIKEL ABGEBEN

FIRMEN ZUM THEMA

- < MTA S.p.A.
- < Volvo Car Corporation
- < Eaton

share me

share me

tweet me

share me

PDF

Weitereempfehlen

Drucken

Touchdisplays

Italienisches Design trifft nordische Frische

17.05.17 | Redakteur: [Katharina Juschkat](#)

Der neue Volvo XC90 T8 mit R-Designausstattung. (Bild: Volvo)

Eine italienische Design- und Produktionsfirma liefert moderne Touchdisplays zur Steuerung der Luxusausstattung im neuen Volvo XC90 SUV.

Moderne Technik in edlem Design: Das Display des Modells Excellence des viersitzigen Volvo XC90 SUV kommt von MTA S.p.A. Das Unternehmen aus dem italienischen Codogno sieht sich als einer der führenden Spezialisten in Design und Produktion von elektromechanischen und elektronischen Produkten für Automobilhersteller. Erst kürzlich hatte MTA den Beginn einer Zusammenarbeit mit Volvo angekündigt. Der Volvo XC90 SUV ist eines der ersten Fahrzeuge, das auf Basis der gemeinsamen Entwicklungsplattform Scalable Product Architecture (SPA) entstanden ist.

Verschiedene Funktionen verwalten und aktivieren



Das Display des XC90 verfügt über einen kapazitiven Sensor und einen 4,3-Zoll-Touchscreen. Das von MTA entwickelte Display ist in der zentralen Mittelkonsole des Fahrzeugs versenkbar untergebracht, so dass es auch den Mitfahrern auf den Rücksitzen zur Verfügung steht.

Die Entwicklung des Displays erfolgte bei MTA auf Grundlage von OS Autosar R4.X, einem in der Softwareentwicklung gängigen Prozessstandard, sowie Automotive Spice Level 3, einem Prozessmodell für den Software-Lebenszyklus, die beide auf die automobilen Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Mit dem von MTA entwickelten Display können verschiedene Funktionen verwaltet und aktiviert werden, beispielsweise die Einstellung verschiedener Sitzpositionen oder aber Sitzheizung und Massagen im Lendenwirbelbereich. Darüber hinaus lassen sich über das Display der Getränkwärmer und das Kühlfach des zur gehobenen Oberklasse gehörenden Fahrzeugs steuern.

Das Touch-Display wurde von Grund auf neu entwickelt und ging nach nur einem Jahr in Produktion. Aufgrund dieser kurzen Entwicklungszeit konnte MTA dem Zeitmanagement der Montagelinie von Volvo gerecht werden. Das Display ist das erste von MTA für Volvo realisierte Produkt. Die hieraus abgeleiteten Versionen werden auch für andere Fahrzeugmodelle angeboten. Die Unterstützung für Volvo soll als Beweis für das Wachstum von MTA im automobilen Elektronikbereich angesehen werden. Dies zeigt sich daran, dass die von MTA entwickelten Displays bereits Verwendung finden – nicht nur im Auto, sondern auch in Landwirtschaftsmaschinen und Baufahrzeugen, und das weltweit. (br)

MTA STUDIO & HMI

DEVELOPMENT INFOTAINMENT

Integrated Multi-display Platform

© MTA

AUTHORS



Ing. Stefano Casari
is Technical Director Electronic
Department at MTA
in Turin (Italien).



Ing. Emanuele Alabastris
is TA Sales Account
Manager at MTA in Turin
(Italien).

MTA introduces an integrated platform to control up to three Full-HD displays, for example instrument cluster, central display and head-up display, as well as to collect and distribute vehicle information with the cloud. The Italian supplier explains the benefits of its flexible solution for automotive manufacturers.

CONNECTED CARS – THE STATE OF THE ART

Drivers would opt to pay up to an additional 10 % of a new car's price to get the in-car technology that they want, such as entertainment, information and driver assist systems. This is what a survey [1] made by company Accenture found. According to this survey, 71 % of the drivers interviewed in key car markets in China, the United States and Germany, would be ready to pay extra for a car equipped with infotainment systems. Accenture believes that by 2025, all new cars sold will be connectivity-enabled

New "on-board" technologies are redefining the automotive industry and changing the very concept of car as perceived by consumers. There's something else drivers want: an in-vehicle system that has the same look and feel as a smartphone. Much the same demands are emerging in other professional sectors, such as those of trucks, tractors, earth moving machines or special application vehicles, where OEMs have been asking their Tier1 suppliers to provide systems capable of controlling multiple displays, or connecting to operations centres to activate, monitor, operate vehicle features or appliances connected

to it, in an attempt to meet users' needs, as this would dramatically reduce operating costs and down time during dealer's service. The exponential increase in connected vehicles has driven the growing demand for integrated vehicle platforms at optimised costs and capable of interconnecting all so far separate in-vehicle systems and services. However, such platforms require powerful technologies and operating systems capable of managing entertainment, navigation and ITC systems while offering users total data security and safety.

Key OEMs and their suppliers are looking at open-source operating systems, especially Linux. For some years now, MTA has been working at IVI systems and collaborating with Finnish Link Motion [2], a company specialised in secure connected car computing with ten years of experience on automotive software. The two companies are working on a Linux In Vehicle Infotainment platform with a very flexible architecture that allows products to be developed according to the specific needs of client's application in concurrence with vehicle development, and supports fast change to adapt to new emerging needs, until defining shared specifications. However, such degree of flexibility does not come at the expense of compliance with stringent software development standards, as the company is developing its infotainment systems according to the Automotive Spice process required by leading OEMs. For some years now, these OEMs have been relying on MTA's electronic solutions, as MTA offers a production plant qualified for and dedicated to automotive electronics, with 100 engineers engaged in development work, and as many workers in manufacture. A new R&D lab with an exhaustive array of cutting-edge equipment enables the company to perform over 95 % of tests in-house. This means faster, more exhaustive validation testing, and the ability to support all design stages with testing, resulting in a closer collaboration with customers during the product development process.

THE INTEGRATED MULTI-DISPLAY PLATFORM

The MTA central unit can control up to three Full-HD displays (for instance, instrument cluster, central display and

head-up display) **FIGURE 1**, besides gathering and distributing information from the vehicle and ensuring LTE/4G connectivity. It is the electronic heart that incorporates all the different functions of the entire system, and turns the displays connected to it into system terminals. Concentrating the entire system's intelligence in a central unit that controls the terminals enables OEMs to adapt the terminals and add new features and functions in line with the rapidly evolving market and meet consumer needs without making any changes to the core section of the system.

THE HARDWARE

The central unit of the system uses a Jacinto 6 multi-core processor by Texas Instruments with integrated Dual Cortex A15, SGX 544 MP2 GPU, Dual Cortex M4 and DSP. The M4 secondary processor handles real-time functions, such as communications with vehicle network (CAN/LIN) and management of sound and visual alarms, whereas applications and graphics are implemented on the Cortex A15 and the SGX 544 MP2 GPU graphics processor. Central unit design meets DIN ISO 7736 requirements, with audio/video inputs and outputs at the rear and user peripherals, such as USB and SD, up front. Its size accommodates

two printed circuit boards: a main board with CPU, memories, video stages, audio, USB and Ethernet connections, and a board dedicated to GPS, Wi-Fi, Bluetooth and LTE modules and their antennas. The system has been designed for broad scalability, as it allows to depopulate certain components in order to meet customer requirements. The device incorporates two BroadR-reach Automotive Ethernet lines – the new standard for high-speed communication that allows multiple in-vehicle systems to simultaneously access information (camera, video streaming, data) over unshielded single twisted pair cable reducing costs and cabling weight. Also available are FPD-Link III serial lines – an interface that enables the transport of high-definition digital video, as well as a bidirectional control channel, over a low-cost cable, either twisted pair or coax. The system uses FPD Link for input/output video (e.g. ADAS camera) and to control the connected displays.

THE SOFTWARE

As far as software is concerned, a layered security architecture was developed that uses two concurrently running operating systems, Auto OS Linux and IVI OS Linux. The first system controls dashboard, head-up display



FIGURE 1 The MTA show-car fitted with the central unit and several displays (© MTA)

DEVELOPMENT INFOTAINMENT

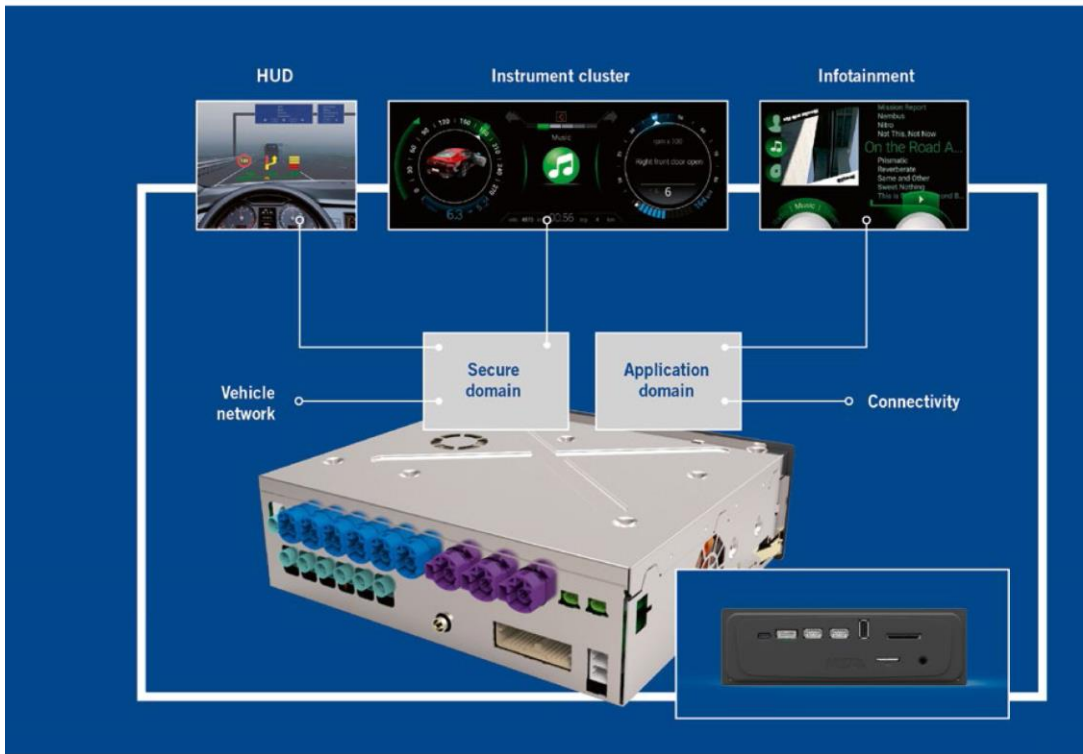


FIGURE 2 The MTA in-vehicle infotainment system can control up to three Full-HD displays, besides gathering and distributing the information from the vehicle and ensuring LTE/4G connectivity (© MTA)

and vehicle network (secure domain) **FIGURE 2**. The second one supports infotainment features and connectivity (application domain). **FIGURE 3**. IVI OS comes ready to integrate software libraries with specific functions. The two operating systems are independent to guarantee that the primary functions of the vehicle dashboard are given priority and are supplemented by Autosar, the automotive standard that makes it possible to achieve such goals as modular design, scalability, transferability and function reusability. Autosar controls the interface with vehicle network, especially CAN and LIN, and guarantees real-time communication. Lastly, the MTA integrated platform offers LTE/4G connectivity to accommodate future extensions by OEMs, who will be able to add new cloud-connected features or updates via Over-the-Air (OTA) technology.

SAFETY AND SECURITY

The safety of the device (according to reference standards ISO 26262 for road vehicles or ISO 25119 for tractors and machinery for agriculture) is monitored

and ensured by the Dual Cortex M4 processor with Autosar. For instance, the M4 processor can monitor certain graphic areas of the image created by the

main processor to ensure proper update (i.e. that ABS, Airbag warning lights are displayed). Security is guaranteed by the hardware features of the Jacinto 6 pro-

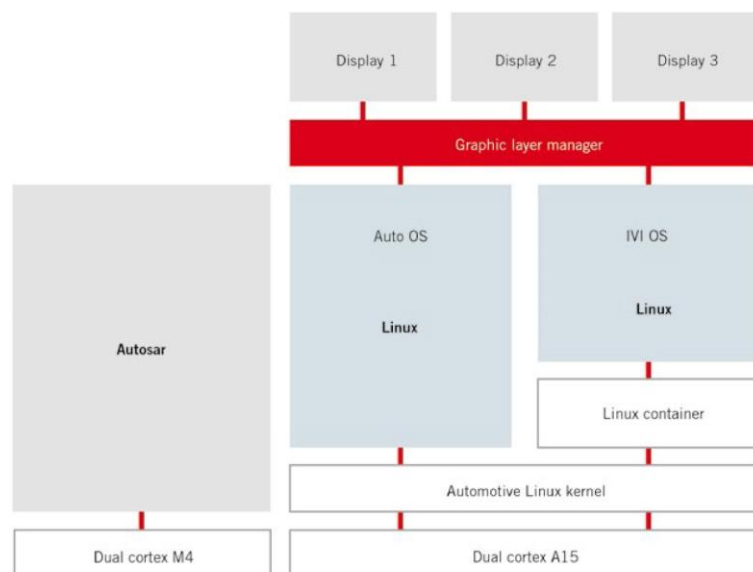


FIGURE 3 As far as software is concerned, a layered security architecture was developed that uses two concurrently running operating systems, Auto OS Linux and IVI OS Linux, supplemented by Autosar (© MTA)

cessor and by the inherent structure of the software. As a matter of fact, using the Arm TrustZone permits to create a secure coding environment Trusted Execution Environment (TEE). The TEE environment runs in parallel with the operating system and implements security and encryption algorithms using specific software instructions and processor registers. In addition, the processor can be configured so that certain memory areas cannot be accessed by the system, preventing any outside intervention to alter important information and sensitive data affecting vehicle and occupant safety.

FEATURES

With regard to the dashboard, the system supports the use of several third-party tool chains to implement complex dynamic 2-D and 3-D graphics, and includes the full set of features typically associated with the Full-TFT clusters, which MTA has been developing for both high-performance sports cars and agricultural applications for several years now. As regards more specifically infotainment development, MTA relies on IVI OS Platform in cooperation with Link Motion [2]. The system incorporates solutions for connectivity with consumer devices (smartphones and tablets), that make available the user interface of a smartphone on the displays (compatible with both Apple and Android systems). In addition, this function adapts smartphone graphics to the operational and safety requirements associated with in-vehicle use. The unit can handle different radio standards worldwide, such as DAB, DRM, HD radio, and respond to voice messages containing information provided by the wireless network or vehicle system. The touch display is used to operate all in-cab comfort settings, such as climate control, door opening/closing, displaying images from exterior (surround view) camera for park assist. The system also enables user to access multimedia content through Internet streaming and web applications.

REFERENCE

[1] Accenture, online: <https://newsroom.accenture.com/news/consumers-willing-to-pay-extra-for-in-car-technologies-accenture-research-reveals.htm>. 28 April 2016

PRODOTTI a cura di Liliana Rebaglia

EMILIANA SERBATOI

Una stazione di rifornimento per l'AdBlue

Una stazione di servizio per AdBlue è la nuova proposta di Emiliana

Serbatoi, un prodotto innovativo e tecnologico che dimostra

l'attenzione verso la diffusione sempre più capillare dell'additivo, oltre che la volontà dell'azienda modenese - specializzata a livello internazionale nel settore dei serbatoi e dei sistemi di stoccaggio e di gestione di carburante - di operare nel settore automotive. La stazione si chiama EmilBlue Station ed è dotata di testata elettronica certificata Mid, oltre che risultare coibentata e isolata termicamente. Le dimensioni sono state pensate per la posa sulle piattaforme di rifornimento esistenti e tre sono i modelli disponibili: con la sola pompa dedicata ai camion (truck-service), alle auto (car-service) o con entrambe. La capacità è pari a 2.000 l.



MTA CONTROLLO "PERSONALIZZABILE"

MTA, azienda nota per i suoi prodotti elettromeccanici ed elettronici venduti ai principali costruttori di veicoli, offre una gamma completa di quadri di bordo e unità di controllo sviluppata con MTA Studio, un tool software che consente facili personalizzazioni da parte del cliente. L'offerta comprende oggi i quadri di bordo Spot, Quik e Quik Plus, Revo e Revo Plus, le cui diverse dimensioni, ingombri, forme e caratteristiche tecniche dei display vanno a soddisfare molteplici esigenze di utilizzo dei costruttori di veicoli. Completano la gamma sviluppata con Mta Studio le due unità di controllo Dyna e Actua, destinate a pilotare attuatori. MTA Studio, nella fattispecie, è un software disponibile su PC, sviluppato in-house dal team di progettisti elettronici di MTA, che consente al cliente di personalizzare quadri di bordo e unità di controllo secondo le sue necessità, grazie a un'eccezionale configurabilità.

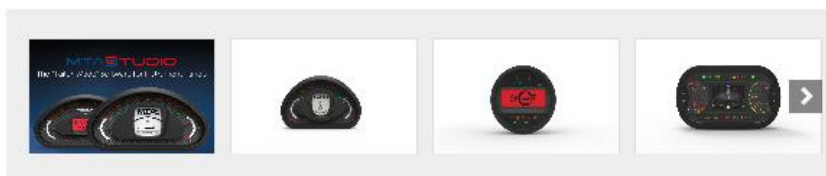
Tramite MTA Studio, non solo è possibile la configurazione del cluster, ma anche la sua programmazione con C/C++, LADDER, FBD, per le logiche di funzionamento. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è WhatYouSeelsWhatYouGet che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene infine anche un real time debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle sue esigenze applicative. Con l'offerta di quadri di bordo e unità di controllo sviluppati con MTA Studio, MTA si riconferma come azienda di riferimento in ambito dell'elettronica veicolare, in grado di soddisfare gli OEMs con prodotti sia custom-made per le grandi produzioni di serie, sia off-the-shelf, personalizzabili poi dal cliente, per applicazioni di nicchia.



Controllo "personalizzabile"

12/04/2017

COMPONENTI



MTA, azienda nota per i suoi prodotti elettromeccanici ed elettronici venduti ai principali costruttori di veicoli, offre una gamma completa di quadri di bordo e unità di controllo sviluppata con MTA Studio, un tool software che consente facili personalizzazioni da parte del cliente.

L'offerta comprende oggi i quadri di bordo Spot, Quik e Quik Plus, Revo e Revo Plus, le cui diverse dimensioni, ingombri, forme e caratteristiche tecniche dei display vanno a soddisfare molteplici esigenze di utilizzo dei costruttori di veicoli. Completano la gamma sviluppata con Mta Studio le due unità di controllo Dyna e Actua, destinate a pilotare attuatori.

MTA Studio, nella fattispecie, è un software disponibile su PC, sviluppato in-house dal team di progettisti elettronici di MTA, che consente al cliente di personalizzare quadri di bordo e unità di controllo secondo le sue necessità, grazie a un'eccezionale configurabilità. Tramite MTA Studio, non solo è possibile la configurazione del cluster, ma anche la sua programmazione con C/C++, LADDER, FBD, per le logiche di funzionamento. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è WhatYouSeelsWhatYouGet che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene infine anche un real time debugger e una serie di librerie, con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle sue esigenze applicative.

Con l'offerta di quadri di bordo e unità di controllo sviluppati con MTA Studio, MTA si riconferma come azienda di riferimento in ambito dell'elettronica veicolare, in grado di soddisfare gli OEMs con prodotti sia custom-made per le grandi produzioni di serie, sia off-the-shelf, personalizzabili poi dal cliente, per applicazioni di nicchia.

COMPONENTI

MTA

Controllo personalizzato



MTA S.p.A. è un'azienda specializzata a livello globale nella produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici sviluppata al suo interno e destinata ai principali costruttori di auto, moto e trattori, ma anche di mezzi pesanti. Fondata nel 1954, l'azienda opera tramite due siti produttivi in Italia (Codogno, in provincia di Lodi, e Rolo, a Reggio Emilia) e otto strutture estere, con un fatturato di 180 milioni di euro e 1.200 dipendenti.

In occasione delle più recenti manifestazioni fieristiche, Conexpo compreso, MTA ha presentato la gamma completa di quadri di bordo e unità di controllo sviluppata con MTA Studio, un tool software che consente facili personalizzazioni da parte del cliente. L'offerta comprende oggi i quadri di bordo Spot, Quik e Quik Plus, Revo e Revo Plus, le cui diverse dimensioni, ingombri, forme e caratteristiche tecniche dei display vanno a soddisfare molteplici

L'azienda specializzata in prodotti elettromeccanici ed elettronici ha recentemente presentato alcune interessanti soluzioni progettate per soddisfare le esigenze del settore movimento e si appresta a instaurare alcune importanti sinergie nel mondo off-highway

di Pietro Gabrielli

esigenze di utilizzo dei costruttori di veicoli. Completano la gamma sviluppata con *Mta Studio* le due unità di controllo Dyna e Actua, destinate a pilotare attuatori.

Un "tool software" per ogni esigenza

MTA Studio è un software disponibile su PC sviluppato in-house dal team di progettisti elettronici di MTA. Esso consente di personalizzare quadri di bordo e unità di controllo secondo le necessità: non solo è possibile la configurazione del cluster, ma anche la sua programmazione con C/C++, LADDER, FBD, per le logiche di

funzionamento. Per l'HMI grafico, l'interfaccia è WhatYouSeeIsWhatYouGet, che consente all'utilizzatore di vedere durante la creazione del software la grafica così come si presenterà a fine lavoro. Il software contiene anche un real time debugger e una serie di librerie con diverse funzioni disponibili, che il cliente può decidere di richiamare a seconda delle sue esigenze applicative.

Spot è l'"entry level" della gamma di quadri di bordo sviluppati tramite MTA Studio e presenta caratteristiche interessanti: la forma tonda e le ridotte dimensioni (diametro esterno di 107 mm), così come il grado



QUIK PLUS È UN QUADRO DI BORDO MODERNO, LE CUI LINEE SONO STATE PROGETTATE DA UNO STUDIO DI DESIGN

di protezione IP66, rendono questo quadro di bordo particolarmente adatto per quei veicoli che necessitano di ampia visibilità frontale. Spot è composto da un LCD a matrice di punti (160 x 56 pixel), 18 spie, 16 ingressi digitali, due ingressi analogici, una linea CAN e un'uscita da 500 mA. Quik è invece un quadro di bordo moderno le cui linee sono state progettate da uno studio di design e dalle dimensioni contenute (230 x 120 mm): esso si caratterizza per un display LCD centrale a segmenti, due indicatori analogici a lancetta disposti specularmente, un indicatore con barra a LED posto superiormente, fino a 23 spie a LED, un real time clock e un buzzer, una linea Can con terminazione configurabile, fino a 23 ingressi digitali configurabili, due ingressi analogici, due frequenziali e un'uscita da 500 mA. La versione Plus di Quik si distingue essenzialmente per il display centrale, un LCD a matrice di punti (128 x 128 pixel), più performante dal punto di vista grafico, consentendo così ancora maggiori spazi di personalizzazione. Revo è il quadro di bordo che si distingue per un display a matrice di punti (180 x

128 pixel) fino a quattro indicatori analogici, 32 spie (indicatori di direzione, luci, alert differenti, eccetera) e due linee CAN. La sua versione Plus, che rappresenta l'alto di gamma dei quadri sviluppati con MTA studio, si distingue per il suo display TFT a colori da 4,3" con ingresso video collegabile a un'eventuale telecamera. Le uscite di potenza di Revo e Revo Plus consentono al cruscotto di poter pilotare funzionalità esterne, con la possibilità di sostituire parte delle centraline elettroniche presenti sul mezzo: questa caratteristica rende i due quadri di bordo ideali in tutte le applicazioni dove si rende necessario la massima compattazione della strumentazione per evidenti necessità di riduzione di ingombri e pesi. Revo e Revo Plus sono particolarmente indicati per un utilizzo su macchine di alta gamma, anche grazie al grado di protezione IP65 per il retro e IP67 per la parte frontale.



REVO PLUS RAPPRESENTA L'ALTO DI GAMMA DEI QUADRI SVILUPPATI CON MTA STUDIO. SI DISTINGUE PER IL DISPLAY TFT A COLORI DA 4,3" CON INGRESSO VIDEO COLLEGABILE A UN'EVENTUALE TELECAMERA

Le due unità di controllo Dyna e Actua, progettate per pilotare diversi tipi di attuatori, sono anch'esse sviluppate con il tool software MTA Studio: possono essere alimentate a 12 V e 24 V e di differenziano l'una dall'altra per il numero di ingressi e di uscite e per la potenza di calcolo del processore (maggiori per Actua). La progettazione compatta e robusta e il grado di protezione IP 67 le rendono una soluzione ottimale per impieghi off-highway. Con l'offerta di quadri di bordo e unità di controllo sviluppati con MTA Studio, MTA si riconferma come azienda di riferimento in ambito dell'elettronica veicolare, in grado di soddisfare gli OEMs con prodotti sia custom-made per le grandi produzioni di serie, sia off-the-shelf, personalizzabili poi dal cliente, per applicazioni di nicchia.

SPOT È L'“ENTRY LEVEL” DELLA GAMMA DI QUADRI DI BORDO SVILUPPATI TRAMITE MTA STUDIO

GIOTTO E LEONARDO: “ARTISTI” SU ANDROID

Tra le principali novità presentate recentemente da MTA ci sono i suoi nuovi display Giotto e Leonardo, rispettivamente a 8" e 12", personalizzabili dal cliente e sviluppati su una piattaforma Android ottimizzata dalla sua divisione elettronica per il settore automotive.

Questa piattaforma Android include funzionalità standard quali elementi grafici e algoritmi di riferimento che facilitano lo sviluppo di applicazioni. In tal modo, si ha la possibilità adattare con facilità lo strumento alle esigenze specifiche del veicolo sul quale sarà installato. Oltre all'ambiente Android Studio, sul quale la com-

petenza è ormai largamente diffusa, i due display possono essere programmati anche con il tool MTA Studio, sviluppato da MTA stessa anche per utenti meno esperti e dedicato a un'ampia gamma di prodotti. A livello hardware, i due display si presentano come veri e propri tablet con schermo TFT touch e utilizzano il microprocessore multicore Jacinto 6 di Texas Instruments, in grado di assicurare prestazioni allo stato dell'arte. I due display possono essere alimentati a 12V e 24V e si distinguono per il grado di protezione IP66 e l'elevata resistenza alle vibrazioni e alle temperature, come richiesto da im-



pieghi Heavy Duty. I due formati con cui i display sono offerti consentono di soddisfare le svariate esigenze di tutti gli operatori professionali.

Exhibitor News

Bat Vision for Autonomous Vehicles: 3D ultrasound technology for near-field perception

(Picture: ©Toposens)
Toposens built the first 3D ultrasound sensor worldwide. It combines small size, robustness and low costs and enables vehicles to better perceive their environment.



Up to now, ultrasound has only been used for one-dimensional applications, e.g. for the parking assistant in cars. Toposens invented the first ultrasound sensor that can perceive its environment in 3D. The sensor works similar to the echolocation principle of a bat and can be used to detect objects and people in 3D in real time. It can create 3D maps of the surroundings based on ultrasound and thus help autonomous vehicles to better perceive their near-field environment.

The use of ultrasound enables the sensor to be simultaneously small, low-power, robust (different lighting and environmental conditions are no problem) and low-cost. The sensor is perfectly suited for mobile and near-field applications that require great robustness and low cost, such as autonomous parking in cars.

Toposens offers an Evaluation Kit, to give customers the possibility to try out the innovative technology. This Kit includes the 3D Ultrasound Sensor V 1.0 and a visualization software tool. It can be used for testing and prototyping.

Barbara Brauner, Toposens GmbH

Meet Toposens at their booth in the Start-up Area.

Altia – HMI Development Software for Safe, Innovative HMIs



How do you develop and deploy safe and innovative automotive HMIs? Altia will share their expertise and demo their powerful HMI software at ConCarExpo 2017.

Safety and innovation are critical considerations for automotive HMI development – and for Altia. Learn more about Altia's ISO26262, Automotive SPICE and MISRA C compliance initiatives in "Breaking Down the Automotive E-Cockpit Design Challenge" which will be presented at Automotive HMI & Connectivity 2017 Conference. See Altia's HMI tools at work – including our advanced features for global language support, 3D and more – on hardware at the ConCar Expo. Check out our presentation at the ConCar Forums, "Advanced 3D for Embedded Automotive Displays", for expert advice about deploying usable, performant 3D content for automotive HMIs.

Altia Europe GmbH will showcase its HMI development software, used by OEMs and Tier 1s worldwide to create high performance clusters, HUDs and IVIs for production vehicles. The centerpiece of the Altia tool chain is Altia Design, a GUI editor that lets users draw objects from scratch and leverage assets created in third party tools like 2D and 3D art, video, etc. to create custom GUI models. Altia DeepScreen then generates pure C source code that is optimized to take full advantage of the resources of selected hardware. Altia code generation support is extensive – including chips from industry leaders like Cypress, NXP, Renesas, STMicroelectronics, Texas Instruments and more.

Cheryl Falk, Altia Inc.

Visit Altia at booth No. 89.1

"Morally" deciding in a dilemma – soon to be the task of the car?

Autonomous mobility is coming. The transition to driverless vehicles will present a technological and cultural leap. An algorithm will be entrusted with life, which will have sole control of the automobile and will be aided every second by millions of data from the sensor and from its sensor fusion (radar, image recognition, etc.). In addition to making decisions about driving maneuvers, for example the passing of other vehicles, the "right" decision in dangerous situations must in every case be made, which will elicit moral dilemmas.

At a real-time-capable simulation, we demonstrate to you at our booth and in our presentation that solutions already exist as a cognitive mobility platform and embedded solution that can solve the moral problems that are brought into the discussion and conjured up by critics and skeptics alike. Additionally: Learn more about safe, comprehensive over-the-air solutions!

Dr. Matthias Haun, ITK Engineering GmbH

Visit ITK Engineering GmbH at booth No. 102

Connected-embedded navigation solution

(Picture: ©Telenav)

Telenav presents in Berlin its ultimate connected-embedded navigation solution, as recently launched in North America, which unleashes the power of rich cloud services combined with the reliability and convenience of an always-available embedded system. This integrated solution delivers an intuitive and immersive user experience on multiple screens.



The **Rich Cloud Services** enable instant feedback on relevant information and a personalized cloud search based on location, day of the week, time, and the driver's historical behavior. Cloud-based point of interest (POI) data provide more detailed information such as business hours and gas prices. Adaptive routing dynamically calculates the quickest route and accurate ETA based on real-time traffic.

Continuous learning enables the system to be smarter about frequent destinations, proactively assisting the driver thus eliminating the need for destination entry delivering a **personalized and predictive assistance**.

Most importantly drivers will have a consistent and seamless navigation and search experience, even if connectivity is lost as the system **works seamlessly irrespective of coverage**.

This connected-embedded solution, now available in select GM vehicles in North America, is built on Telenav's location-based platform that continues to evolve and power new connected drivers, enhancing the on-the-go experiences through innovations in navigation, ADAS and autonomous driving.

Telenav GmbH

Visit Telenav at booth No. 65

MTA Up to date In Vehicle Infotainment

For some years now, MTA SpA has been working at In Vehicle Infotainment systems, based on Linux open source operating system and according to the Automotive Spice process required by leading OEMs. The In Vehicle Infotainment from MTA is a complete system with state of the art technology that manages, even simultaneously, both the infotainment and the instrument panel functions, thanks to the presence of an "intelligent" central unit.

The central unit of the MTA system is based on a flexible and powerful architecture that makes use of the Jacinto multicore microprocessor family by Texas Instruments. It can control up to 3 Full-HD displays, besides gathering and distributing information from the vehicle and ensuring LTE/4G connectivity. Furthermore, the unit is ready to be quickly adapted for additional functions based on specific customer requirements. Concentrating the entire system's intelligence in a central unit that controls the terminals enables OEMs to adapt the terminals and add new features and functions without making any changes to the core section of the system.



In order to show its IVI system, MTA presented a show-car fitted with the central unit; a large reconfigurable Full HD main dashboard that provides the driver with information; a multi-touch 12" display which manages the infotainment features; two multi-touch 8" displays, for the entertainment of back-seat passengers. The **show car** is also linked directly to a smartphone, whose user's interface can thus be seen in the central display, with graphics adapted to the typical use and safety requirements for vehicles.

Maria Vittoria Falchetti, MTA SpA

91%

visitors rate ConCarExpo 2016 as good to excellent

78%

rate the quality of visitors as excellent

93%

conferences delegates rate the conference as good to excellent

82%

exhibitors rate the marketing platform ConCarExpo as very good

giovedì 13 luglio 2017

MTA: ecco il nuovo sistema di Infotainment



MTA presenta a **ConCarExpo 2017 (Stand 21)** la versione più recente del suo sistema Human-to-Machine Interface.

Grazie al know-how acquisito in questi ultimi anni nello sviluppo di quadri di bordo intelligenti destinati a diversi OEM, dalle grafiche con dinamiche veloci e processori molto performanti, MTA è oggi in grado di offrire un sistema **"In-Vehicle"** completo e con prestazioni allo stato dell'arte. Questo sistema gestisce, anche contemporaneamente, le funzioni di infotainment, il quadro di bordo, il display a disposizione dei passeggeri e l'HUD (Head-Up Display), grazie alla presenza di un'unità centrale "intelligente".



L'unità centrale del sistema sviluppato da MTA è basata su una architettura flessibile e potente, che fa uso del microprocessore multicore Jacinto 6 di Texas Instruments, che si distingue per l'elevata potenza di calcolo. Può pilotare fino a 3 display all'interno del veicolo, oltre a raccogliere e veicolare le informazioni provenienti dal veicolo stesso e dalla connettività LTE. Inoltre, l'unità è già pronta per essere velocemente adattata ad ulteriori funzionalità in base a esigenze specifiche del cliente. Oltre a consentire l'integrazione delle informazioni, la presenza di questo "cuore elettronico" fa sì che i display e il cruscotto centrale diventino periferiche del sistema, consentendo quindi agli OEM di poterle facilmente sostituire nel passaggio da un'applicazione veicolo ad un'altra.



Nello sviluppo del suo sistema HMI, MTA non solo si è concentrata sul contenuto elettronico dell'unità centrale, ma ha curato con grande attenzione la facilità d'uso per l'utente, per una guida in completa sicurezza, collaborando a tal fine con aziende specializzate.

Presso il Car Pavilion di ConCarExpo 2017 è presente una show car allestita con l'unità centrale e diversi display, per mostrare al visitatore quanto MTA sia in grado di offrire in ambito di tecnologie multimediali e connettività a bordo veicolo. La show car ospita un ampio quadro principale Full HD 12" riconfigurabile che fornisce le informazioni al conducente; un display multi-touch 12", che gestisce le funzionalità dell'infotainment; un display 8" per l'intrattenimento del passeggero anteriore; due display multi-touch 8" per l'intrattenimento dei passeggeri posteriori.

Sulla show car è disponibile infine anche il collegamento allo smartphone; per questa funzione MTA integra la funzionalità MirrorLink. In questo modo l'interfaccia utente dello smartphone viene resa disponibile sul display centrale, con grafiche adattate alle esigenze di utilizzo e di sicurezza tipiche di un uso veicolare.

Publicato da Ferdinando Sarno a [11:00](#)



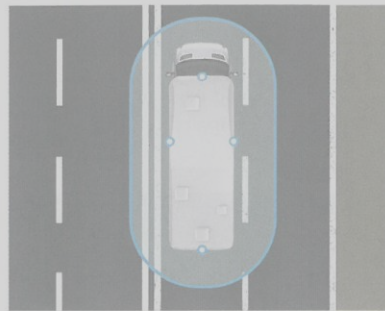
components

Lane-monitoring camera system

The 360+ Bird's Eye View System with lane changing cameras for commercial vehicles adds two side cameras to the 360° system that already erases blind spots and assists with navigation and parking on narrow roads.

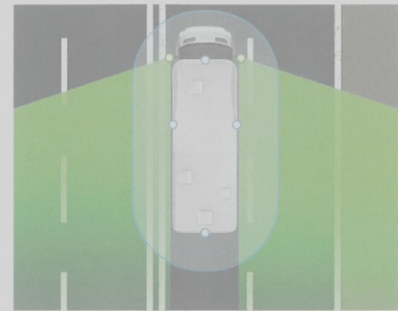
The omni-directional perspective from the 360° cameras creates a bird's eye view of the vehicle, while ultra-wide-angle side cameras are activated with a vehicle's turn signals. The system also has an optional 360° view controller for access while driving.



Regular bird's eye view system



-  Bird's eye view camera placement
-  Bird's eye view system viewing range

360+ view



-  Side-view camera placement
-  Lane-changing viewing angle

Rear View Safety

www.rearviewsafety.com



Side-curtain airbag

Developed with Toyota Motor Corp., the side airbag will be used on the Camry and is scheduled for future use on about 2.5 million vehicles annually, including other models.

Side airbags are mounted by the door side of the seat. They lessen impacts to the chest and abdomen by deploying instantaneously between the door trim and passenger during side impacts. Conventional side airbags were structured of two separate airbags, but the new airbag has a three-bag structure for instantaneous deployment in high-speed crashes and efficient impact absorption. The internal pressure of each of the three bags is optimized for each vehicle model, so these airbags can be used on large-to-small vehicles.

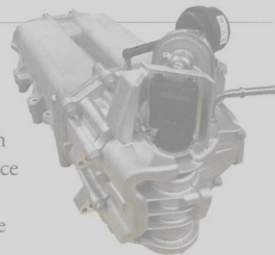
Toyoda Gosei

www.toyoda-gosei.com

Diesel exhaust gas recirculation technology

Exhaust gas recirculation (EGR) technologies – including an EGR cooler, EGR valve, and pneumatic bypass valve – reduce emissions for Ford Power Stroke 6.7L V8 diesel engines.

EGR recirculates exhaust gas to reduce temperature in the combustion chamber. The EGR cooler's tubes dissipate heat quickly and resist soot and hydrocarbon buildup. A floating core allows for expansion and contraction within the thermal cycle for increased durability. The EGR valve provides high flow with low leakage, and the integrated bypass valve allows some exhaust gases to bypass the EGR cooler during warm up to reduce cold-start emissions.



BorgWarner Inc.

www.borgwarner.com



Infotainment interface

A human-machine interface (HMI) for vehicle infotainment systems has a central unit using Texas Instruments' Jacinto 6 multicore processor. It can handle in-vehicle displays and collect and convey information from the vehicle and a cellular data connection.

With the HMI acting as a technology hub, devices such as dashboards are add-ons, external to the central system. Manufacturers could use the same basic components for all vehicles yet have vehicle-specific screens, dashboards, and consumer touch points.

A show car with the HMI features a reconfigurable 12" main dashboard for driver information; a multi-touch 12" central display for infotainment features; an 8" entertainment passenger display; and two multi-touch 8" displays for entertaining back-seat passengers. ■

MTA S.p.A.

www.mta.it

RACHELLE HARRY, IVT INTERNATIONAL

All eyes on



THERE IS NO OTHER AGRICULTURAL MACHINERY SHOW QUITE LIKE IT IN THE WORLD. THE NO.1 ENTRY IN INDUSTRY DIARIES THIS YEAR, IT OUTSTRIPS RIVALS IN SIZE AND REPUTATION. PROJECT MANAGER MARIE SERVAIS TELLS US WHAT TO EXPECT, AND LOOKS AT HOW FAR WE'VE COME SINCE AGRITECHNICA 2015

▷ The world's largest agricultural equipment show is nearly upon us once again. Housed within 23 halls on a 45ha site at the Hannover Exhibition Grounds, Agritechnica 2017 promises to bring together vehicle and machinery OEMs with component developers, engineers, executives and customers for a true 360° view of the industry. New products will be launched, new deals will be struck and new ideas will be shared. For anyone with an interest in agricultural vehicles, it is an essential date in the diary.

In order to bring you detailed insights into what to expect from the biennial show, we caught up with Agritechnica project manager Marie Servais, who, after two years of preparation, is now eagerly anticipating the opening of the event.

"The fact that the fair will soon be underway is very exciting," she says. "The work we have done since Agritechnica 2015 will finally come

to fruition. Agritechnica was already a very international show, but it will be even more so this year, with some 60% of exhibitors coming from outside Germany."

Organizers are now anticipating an extremely successful show. "Innovations are being introduced at an ever-faster rate – in fact we have 320 new product premieres registered at this year's event."

Navigating the show

As project manager for Agritechnica 2017, Servais takes a personal interest in practical elements of the event. One of Agritechnica's unique features is its clear sector group concept, which enables visitors to find their way around quickly and easily. "This has been further optimized for this year's show, and there is also a new floor plan that guarantees easy orientation and will help visitors make optimal use of their day at the fair," says

INTERVIEW **AGRITECHNICA PREVIEW**

Hannover

Servais. "Finding out how these developments work in practice will be immensely satisfying."

"ONE WORD SUMS UP THE BIG CHANGES THAT HAVE OCCURRED IN THE PAST TWO YEARS, AND THAT'S 'CONNECTIVITY'"

Technical innovations

With so many different elements at Agritechnica, it's guaranteed that no two visitors will have the same experience. Farm machinery for every purpose will be showcased, and there will also be the opportunity to meet service providers and representatives from agricultural organizations. There is a high-level technical program,

60%
of Agritechnica exhibitors come from outside Germany

400,000
The number of visitors expected at Agritechnica 2017

320
The number of product premieres registered for Agritechnica 2017

AGRITECHNICA PREVIEW INTERVIEW

including conferences, workshops and forums, for those that want to increase their knowledge.

Of particular interest to readers of *iVT* will be the Systems & Components feature. "One word sums up the big changes that have occurred in the past two years, and that's 'connectivity'," says Servais. "It is a clear trend, both in this year's Systems & Components special feature, where there's a focus on making the different parts that go into building farm machines that communicate with each other to achieve optimum performance. More generally in the exhibition halls, more and more machines are continuously linked to the internet, uploading and downloading data that helps them do a better job. The speed of this digitization and networking of agricultural businesses is staggering, and many of the 320 new products that we know will be shown at Agritechnica will feature technology that we couldn't have imagined even a decade ago."

Sustainable future

Everyone who visits Agritechnica 2017 will learn something from the experience, even if they simply walk round the exhibition halls to talk to fellow visitors, but there is so much more going on.

Agritechnica 2017's overall theme is 'Green Future – Smart Technology', which highlights the event's aim of presenting the latest technologies and trends that help increase agricultural productivity in a sustainable way.

"For anyone involved in the farm machinery trade, the conference series 'Ag Machinery International – Access to emerging markets' will be held again this year," says Savais. "Each day, the conference will focus on a different agricultural machinery market, including eastern Europe, China and southeast Africa. This year, for the first time, it will also look at markets in Southeast Asia. At each session, experts will explore market potential, market access,

AGRITECHNICA INNOVATION AWARDS

All companies exhibiting at Agritechnica can enter new products into the Innovation Awards. Every entry is examined in depth by an independent jury.

Gold Agritechnica Innovation Awards are conferred on products that present a new concept and changed functionality, and the application of which gives rise to a new process or marks a substantial improvement to an existing process. Silver Agritechnica Innovation Awards, meanwhile, go to new products that have been enhanced to such an extent that there has been a substantial improvement in their functions and processes.

GOLD MEDAL WINNER:

Claas Cemos Auto Threshing
Cemos Auto Threshing is the first system that sets the tangential threshing system on straw walker and hybrid machines automatically. Depending on the strategy entered into the system by the operator, it sets the drum speed and the concave gap for optimum results.



The USP of the entire system is the fact that all controllers can communicate with each other. For example, the throughput controller operates via a special communication module to control the throughput relative to the threshing controller, as well as the separation and cleaning controllers.

Another module in the system is Auto Threshing, which, for the first time, completes the enormous complex technical step of implementing fully-automated threshing.

On such a harvester, users no longer need to know which settings they have to use to get the desired results. Instead, they can enter the harvesting strategy, which is then used by the auto-learning system to optimize all parameters.

GOLD MEDAL WINNER:

Kemper/John Deere StalkBuster
StalkBuster is the first stubble-destroying technology that forms an integral part of a maize header.

It is the only machine on the market that destroys all the stubble before it is driven on by the forager or the tractor and trailer.

Traditionally, about 30% of the stubble remains intact, and as the corn borer pest winters inside it, a high percentage of undestroyed stubble means they can infest the area again the next year.

The new topper is lightweight and has a low power input requirement, so no extra limitations apply for legal road transport.

Turn to p127 to see the Silver Medal award-winners...



"ONE CHALLENGE THAT IS JUST AROUND THE CORNER FOR THE FARM MACHINERY SECTOR IS HOW IT IMPLEMENTS AUTOMATION OF FARMING TASKS"

financing frameworks and technology requirements.

Challenges for tomorrow

It is impossible to predict every new challenge the agricultural sector will be facing by the time Agritechnica 2019 opens its doors to visitors, but there is no doubt that there will be a focus on sustainable farming as the world continues to try and feed a growing population with limited resources and ever increasing scrutiny of farming practices.

"One challenge that is just around the corner for the farm machinery sector is how it implements automation of farming tasks," says Servais. "We are already seeing innovations that make the operator's job easier by automating tasks like setting up a combine

harvester for optimal efficiency, but the next step will be removing the operator from the harvester completely, and that will present a number of challenges that both farmers and machinery manufacturers will have to deal with."

It is challenges like this and the technical problems they present that Agritechnica is perfectly positioned to help solve – bringing together technical minds and industry experts to speed the rate of change. **iVT**

Over the next 70 pages, look out for Agritechnica exhibitor highlights – and don't miss our previews of some of the top vehicle launches planned for the event

2
The number of Gold Medals that will be presented at the Agritechnica Innovation Awards

PRODUCTS & SERVICES

LUCA BALDINI

**AGRI
TECHNICA**
THE WORLD'S NO.1
MTA
Hall 17, Stand C28

Customizable HMI display

HIGH PERFORMANCE, INTUITIVE MONITORS AVAILABLE FOR OFF-HIGHWAY INDUSTRY MACHINES ARE REACHING THE LEVEL ONCE THE PRESERVE OF CONSUMER ELECTRONIC DEVICES

▶ In the off-highway industry, OEMs are increasingly focusing on high-performance displays with evolved and user-friendly graphical interfaces, similar to those typical of consumer electronics products.

Devices of this type are capable of displaying vehicle data in real time, as well as commanding different equipment in the vehicle itself.

During development, companies that design such electronic products must take into account several factors, such as driver safety; maximum visibility, even in the presence of direct light; start-up speed to ensure immediate operation of the vehicle; and hostile operating conditions in the presence of water, dust, mud and corrosion in which these vehicles are employed. On the other hand, development must also consider the cost-effectiveness of the display, as well as the possibility for OEMs to install it on multiple platforms.

Increasing importance

Off-the-shelf products are increasingly useful when already programmed with basic software that can be customized depending on the vehicle on which the product will be installed, with additional tools supplied to the manufacturers of the vehicles.

The result of a careful analysis of these market demands, the new Giotto 8in color TFT (Thin Film Transistor) display, designed and manufactured in-house by the MTA electronics division, can be used both as a standalone element or incorporated with other displays and/or instrument panels.

Giotto, offered in either a touchscreen or with a side keyboard (Giotto K) with a 12V or 24V power supply, is based on an Android platform or alternatively on a proprietary MTA Studio platform. It uses the Texas Instruments Jacinto 6 processor that can ensure power-up times of less than five seconds,



ABOVE: The Giotto and the Giotto K have an in-house designed 8in color Thin Film Transistor display

BELOW: Glass frame bonding minimizes light reflection on the display screen

and as far as hardware is concerned, it includes a host of sophisticated off-highway technical features. In particular, the display is optically bonded with an anti-reflective glass on the screen that uses a special technique and adhesive that completely eliminate the air in between, thus minimizing light reflection. Maximum visibility is also ensured by the use of anti-reflective and anti-fingerprint glass on the display.

Giotto is equipped with a side USB port that allows for convenient access to the device. The back of the display has a speaker, two video inputs for connecting to any video cameras, and four points for fastening.

Connecting to the network

The 34-pin sealing connector offers a connection to the CAN network, a variety of analog and digital inputs and two power outputs. There is also a second USB port on the back to enable fast data transfers.

In the K version, Giotto replaces the touchscreen on the front with six buttons on the side to satisfy customers who prefer a more traditional approach in interacting with the display. The materials and design solutions chosen for the display guarantee an IP66 degree of protection, as well as high resistance to vibrations and extreme temperatures.

Giotto is an off-the-shelf product, customizable by the customer using software tools, Android Studio or MTA Studio.

The Android platform on which it is based includes standard features like graphical elements and algorithms of reference that facilitate the development of applications (examples of applications and an object library that facilitates configuration are provided). This way, the customer can easily customize the device to meet the specific needs of the vehicle on which it will be installed.

In addition to the Android Studio environment, Giotto and Giotto K can be programmed with the proprietary MTA Studio tool, designed for less advanced users.

In-house developed technology

The software, developed entirely by the MTA electronics division, allows for the configuration of the display as well as its programming with C/C++, LADDER (Livelihoods and Diversification Directions Explored by Research) and FBD (Functional Block Diagram) for the operating logic. The graphic human machine interface is WYSIWYG (What You See Is What You Get), allowing the user to see the graphics as they will appear at the end of the job even while building the application itself. **IMT**

Luca Baldini is project leader, electronic division for instruments and clusters at MTA



FREE READER INQUIRY SERVICE

To learn more about this advertiser, visit www.ukimediaevents.com/info/ivm Ref: 543

In-Vehicle-System managt Infotainment und Instrumente | HANSER a... <https://www.hanser-automotive.de/produkte/uebersicht/beitrag/in-vehic...>



Sie sind hier: [Produkte](#) - [Übersicht](#) - In-Vehicle-System managt Infotainment und Instrumente



12.09.2017

In-Vehicle-System managt Infotainment und Instrumente

MTA bringt ein Human-to-Machine-Interface-System. Das System managt – auch gleichzeitig – das Infotainment, die Kombi-Instrumente und die Fahrgastinformationsanzeige bzw. die Head-Up-Display-Funktion.



In-Vehicle-System managt Infotainment und Instrumente © MTA

Möglich wird dies durch eine integrierte zentrale Einheit, die von MTA entwickelt wurde. Dieses elektronische Herzstück basiert auf einer flexiblen, leistungsstarken Architektur, die sich des Multicore- Mikroprozessors Jacinto 6 von Texas Instruments bedient und sich laut MTA durch eine hohe Rechenleistung auszeichnet.

Neben der Sammlung und Weiterleitung der vom Fahrzeug und der LTE-Verbindung erhaltenen Informationen ist das System in der Lage, bis zu drei Displays im Fahrzeuginneren zu steuern. Darüber hinaus ist es bereits für die Anpassung an weitere Basisfunktionen und spezifische Anforderungen ausgelegt.

Bei der Entwicklung seines HMI-Systems hat sich MTA nach eigener Angabe nicht nur auf den elektronischen Inhalt der zentralen Einheit konzentriert, sondern – auch im Hinblick auf eine rundum sichere Fahrt – auf eine einfache Handhabung geachtet.

Über ein zentrales 12" Multi-Touch-Display können alle Infotainment-Funktionen gesteuert werden: Sowohl ein 8" Entertainment-Display für Mitfahrer als auch zwei Multi-Touch 8"-Displays zur Unterhaltung von im Heck befindlichen Mitreisenden. Darüber hinaus verfügt das System über einen Smartphone-Anschluss. Für diese Funktion wurde von

In-Vehicle-System integriert Infotainment und Instrumente | HANSER a... <https://www.hanser-automotive.de/produkte/uebersicht/beitrag/in-vehic...>

MTA eine MirrorLink-Funktion integriert. Über diesen Datenübertragungsstandard können Anwendungsprogramme des Mobilfunkgerätes auf dem zentralen Display mit – an die Anforderungserfordernisse und die für die Fahrt erforderlichen – Sicherheitsgrafiken angezeigt werden.

[weitere Informationen <URL: http://www.mta.it>](http://www.mta.it)



UNTERNEHMENSINFORMATION

MTA spa

Viale dell'Industria 12
IT 26845 CODOGNO LO
Tel.: +39 0377 4181
Fax: +39 0377 418493

SCHLAGWORTE

[Fahrerassistenzsysteme/Automatisiertes Fahren](#)

MTA display meets market needs



MTA Studio has developed a HMI display that can be tailor made to meet customer requirements.

MTA Studio is the easiest solution for off-highway OEMs needing customizable off-the-shelf dashboards and displays. This proprietary tool by MTA allows full dashboard/display configuration both in graphics and operating logics using programs written in C/C++, FBD (Functional Block Diagram), and LADDER (Livelhoods and

Diversification Directions Explored by Research). The graphic HMI is WhatYouSeeIsWhatYouGet, allowing the programmer to see the graphics on the PC as they will appear on the dashboard/display, while building the application itself. The software also contains a real-time debugger and a number of libraries with various available functions the customer can choose to integrate, depending on application needs.

The displays and the dashboards have hardware and software architectures that are very similar, but with a range of looks, sizes, numbers of LEDs, inputs and outputs, as well as different screentypes to meet the needs of the off-highway world. The products currently consist in 6 dashboards and 4 displays, all part of a standard range that is always available and constantly expanded. It is noteworthy that 3 displays can be configured not only with MTA Studio, but also with an Android environment for more powerful graphics. The offer is completed by Dyna and Actua, 2 actuator control modules with basic and advanced connectivity respectively.

All these products feature advanced treatments and materials that guarantee high resistance to temperatures and vibrations, as well as an IP66 or IP67 degree of protection. MTA will display these products at Agritechnica, Hanover, 12 -18 November Hall 17 Stand 28

MTA Studio: www.mta.it

Written by Tom Stone

ELECTRONICS

DISPLAY NEEDS

OEMs CAN SOURCE BOTH OFF-THE-SHELF AND CUSTOMIZED HMI SOLUTIONS FOR OFF-HIGHWAY VEHICLES FROM ONE PLACE

▶ Off-highway vehicles are becoming increasingly complex in terms of onboard systems, which are called on to control a growing number of functions. Each vehicle therefore needs dedicated instrument panels/displays to view all the values involved in field work. Instrument panels and displays have evolved accordingly, to enable the operator to constantly monitor the key parameters of the machines and any equipment they control.

Standing out from the crowd

Where, for whatever reason, OEMs do not want to invest in the development of tailor-made dashboards/displays for their machines, off-the-shelf customizable products are ideal. Increasingly popular, these not only help reduce research and development costs and the time associated with new products, but also allow economies of scale thanks to the same hardware being used for different platforms, and software that can be customized for every application.

MTA's solution for off-highway OEMs needing off-the-shelf dashboards or displays with software that can be quickly and easily customized is MTA Studio, a proprietary tool for the computer that enables the customer to tailor the product to the vehicle's needs.

MTA Studio allows full dashboard/display configuration in both graphics and operating logic using programs written in C/C++, Functional Block Diagram (FBD) and Ladder. The WYSIWYG graphical HMI enables the programmer to see the

graphics on the PC as they will appear on the dashboard/display at the end of the job, even while building the application itself. The software also contains a real-time debugger and libraries with various functions that the customer can integrate, depending on application needs. In short, the MTA customer receives the electronic device, whether it be an instrument panel or a display, with basic software that can be easily implemented.

Deceptive outward appearances

The devices have very similar hardware and software architectures, but come with a range of looks, sizes, numbers of LEDs, inputs and outputs, and screen types to meet the needs of the off-highway world, from small mowers to orchard tractors, large tractors and harvesting machines. This is the MTA Studio line, currently consisting of six dashboards and four displays, as well as two electronic control modules – all part of a standard range that is always available.

Different shapes available

Round, square, rectangular or oval – the dashboard and display shapes meet today's OEM demands, with dimensions ranging from extremely small (107mm [4.2in] outer diameter) to the high-end 310 x 215mm (12.2 x 8.5in) display.

The types range from LCDs (segment

or dot matrix) to thin-film transistors (TFTs from 90mm [3.5in] up to 110mm [4.3in]), all coupled with analog needle indicators, up to full-color 203mm (8in) or 305mm (12in) TFTs. The number of LED lights also demonstrates the extensive nature of the selection, ranging from four to 32. For those looking for products with excellent visibility even in intense direct light, MTA also offers an instrument panel and three displays, with glass that has been treated with techniques and optical bonds that eliminate air between the layers, thereby minimizing the reflection of light. The display then undergoes anti-reflection and anti-fingerprint treatments.

The dashboards, displays and control modules are developed and manufactured entirely in Italy, in an MTA-owned facility employing cutting-edge technology and accredited according to the most stringent regulations in the automotive world. The product range consists of components with advanced treatments and materials appropriate to the conditions in which the products will operate. The result is a range of products that guarantees high resistance to temperature and vibration, as well as protection to IP66 or IP67.

From the simplest to the most advanced products, the technical solutions adopted are always cutting edge, with anti-fog treatments, inputs configurable via software, and Goretex valves.

Each instrument panel or display is equipped with at least one connection to the CAN and some with video inputs that can connect to any cameras mounted on the vehicle. And as far as inputs and

The MTA Studio can be tailored to customer needs

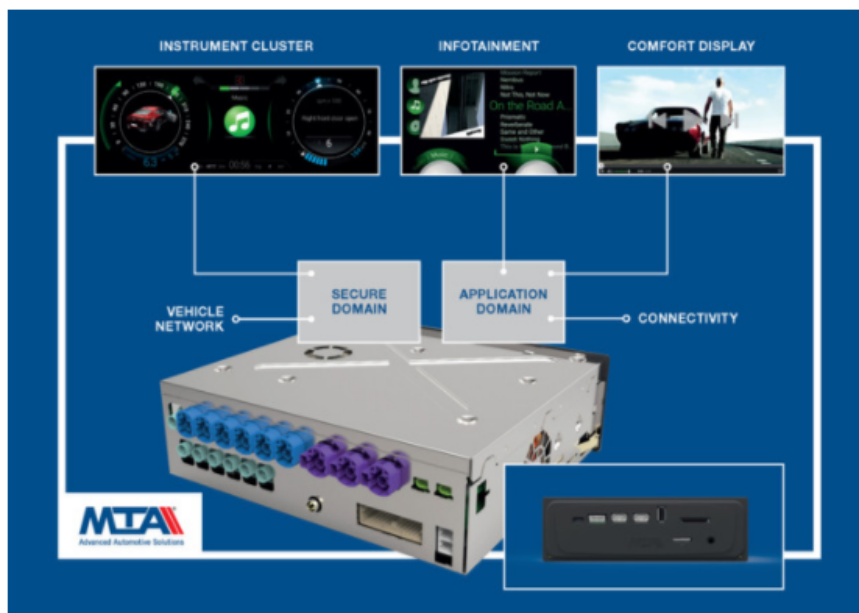


Home // Operator Cab // Operator Interface // MTA Exhibits Latest HMI System at Agritechnica 2017

MTA Exhibits Latest HMI System at Agritechnica 2017

MTA's HMI system is a complete "in-vehicle" system with state-of-the-art specifications featuring an intelligent central unit.

MTA SpA — NOVEMBER 21, 2017



MTA, a leading company in the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for major vehicle manufacturers, presented at [Agritechnica 2017](#) the latest version of its Human-to-Machine Interface system

Agricultural machines are more and more equipped with electronic devices such as displays and dashboards capable of visualizing the main operation parameters, as well as operating appliances connected to them. OEMs have been asking their Tier 1 suppliers to provide systems capable of controlling such electronic devices, which were so far separate, or connecting to operations centers to monitor and operate vehicle features or appliances. This would dramatically reduce operating costs and down time during dealer's service. The demand for integrated vehicle platforms capable of managing simultaneously telematics services and complex and consistent graphics on different displays has grown. Such platforms require powerful operating systems, while offering users total data security and safety.

Thanks to the know-how acquired in recent years in the development of intelligent dashboards and displays for different OEMs, with graphics with fast dynamics and very high-performance processors, MTA is able to offer a complete "In-Vehicle" system with state-of-the-art specifications featuring an "intelligent" central unit.

The central unit of the MTA system is developed based on a flexible and powerful architecture that makes use of the Jacinto 6 multicore microprocessor produced by Texas Instruments, which is renowned for its high computing power. It can handle up to three full HD displays inside the vehicle, as well as collect and convey the information coming from the vehicle and from the LTE/4G connection. Furthermore, the unit is ready to be quickly adapted for additional functions based on specific customer requirements.

In addition to allowing the integration of information, the presence of this “electronic heart” developed by MTA makes the different displays become external devices of the system, thereby enabling OEMs to adapt the terminals and to add new features and functions in line with the rapidly evolving market, without making any changes to the core section of the system.

In developing its HMI system, MTA not only focused on the electronic central unit content, but also paid much attention to its ease of use, cooperating with specialized companies for this purpose.

OE

Navistar

AMTODAY L'AFTERMARKET À LA SOURCE

**Ne ratez rien de l'actualité
aftermarket suivez-nous sur**



NAVISTAR CHOISIT MTA POUR SA FLOTTE DE CAMIONS

Equipementiers
jeu, 04/05/2017 - 10:11



MTA SpA, entreprise leader dans le développement et la production d'une large gamme de produits électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs, a été choisie par Navistar, constructeur leader de poids lourds, de véhicules industriels et d'autobus, pour équiper sa flotte de camions de marque International Truck.

PDF (333.16 Ko)

Télécharger



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

MTA Une série de produits électromécaniques pour toute la flotte de camions de Navistar

Codogno, Lod, le 04 mai 2017. MTA SpA, entreprise leader dans le développement et la production d'une large gamme de produits électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs, a été choisie par Navistar, constructeur leader de poids lourds, de véhicules industriels et d'autobus, pour équiper sa flotte de camions de marque International Truck.

Pour les 7 modèles, Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transar et HX Series, Navistar a choisi d'utiliser deux boîtiers MTA destinés à la distribution de puissance et à la protection des principaux appareils électriques : le PDM Underhood logé sous le capot et le PDM Chassis placé dans le châssis.

Les boîtiers électromécaniques PDM Underhood et PDM Chassis de MTA sont réalisés sur le site de production MTA implanté à Mexico depuis 2015, pouvant satisfaire les demandes de l'important marché nord-américain. Ces boîtiers sont spécifiquement conçus pour le secteur du poids lourd et se distinguent par des choix conceptuels et de matériaux qui leur permettent d'opérer même dans des conditions difficiles et notamment dans un environnement soumis à des phénomènes de corrosion. Les matières plastiques utilisées présentent un indice d'inflammabilité V-2 et la vaserie est en acier inox. Dans les deux boîtiers se trouvent des « bus-bar » très épais permettant de gérer des courants élevés aux hautes températures et les zones qui sortent les fusibles ont un degré de protection spécifique (IP69K pour PDM Underhood et IP67 pour PDM Chassis).

Navistar a choisi le boîtier PDM Underhood pour sa grande compacité, rendue possible grâce à l'utilisation de fusibles compacts et hautes performances de dernière génération, les MaxiCompact. Grâce à ces caractéristiques, avec une réduction de l'encombrement de plus de 60 % par rapport aux produits traditionnellement utilisés, il est possible de loger plus de fusibles dans l'espace à disposition.

MTA fournit directement à Navistar les deux boîtiers pré-assemblés avec le nombre de fusibles nécessaires à l'application spécifique pour laquelle ils seront installés.

En recevant le produit déjà complet, Navistar peut procéder à son installation directement sur les véhicules, sans devoir recourir à des étapes intermédiaires, permettant de gagner du temps et de réduire les coûts.

MTA fournit à Navistar également une série de produits installés en cabine tels que : un support à 9 voies avec 9 modules porte-fusibles, une solution extrêmement flexible qui permet aux constructeurs d'opter pour différents types de configuration. Tous les modules sont fournis avec les cosse et des mécanismes de « secondary lock », pour assurer un positionnement parfait des cosse afin d'éviter le déplacement éventuel.

Cet important contrat avec Navistar, l'un des principaux constructeurs de poids lourds, confirme la haute qualité et la modularité des produits électromécaniques fournis par MTA. Cela démontre également la capacité de l'équipementier de fournir à ses clients des solutions intégrées et solides, leur permettant de réaliser d'importantes économies d'échelle, et répondant aux exigences d'utilisation des constructeurs, notamment en termes d'encombrement de plus en plus réduit.

MTA SpA est une entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques développés spécifiquement pour des constructeurs mondiaux majeurs dans le domaine de l'automobile, de la moto, du poids lourd et du tracteur. Fondée en 1994, MTA possède 2 sites de production en Italie (Codogno et Roio), 8 usines à l'étranger, réalise un chiffre d'affaires d'environ 180 millions d'euros et emploie près de 1200 personnes.

POUR EN SAVOIR PLUS

- # Site web www.mta.it
- LinkedIn [mta.s.p.a.](https://www.linkedin.com/company/mta-s.p.a.)
- Facebook [MTA.GROUP](https://www.facebook.com/MTA.GROUP)
- YouTube [MTAItaly](https://www.youtube.com/MTAItaly)



Support à 9 voies avec 9 modules porte-fusibles



PDM Chassis

PDM Underhood

Home // Electronics // Smart Systems // Control Units // Navistar Selects MTA to Equip Fleet of International Trucks with Control Units


Navistar Selects MTA to Equip Fleet of International Trucks with Control Units

MTA will supply its PDM Underhood and PDM Chassis electromechanical units for use in Navistar's International Truck brand vehicles.

MTA SpA — MAY 4, 2017



9-way frame with 9 fuse modules

[VIEW GALLERY](#) 

MTA, a company renowned for the development and production of a wide range of electromechanical and electronic products for major OEs, has been selected by Navistar, a leading manufacturer of commercial and industrial vehicles and buses, to equip its fleet of International Truck brand trucks.

For the seven models of Lonestar, WorkStar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar, and HX Series, Navistar has chosen to use two MTA control units for the distribution of power and the protection of the main electrical services: the PDM Underhood and the PDM Chassis, placed respectively in the underhood and on the frame.

MTA's PDM Underhood and PDM Chassis electromechanical units are made in the facilities of MTA Mexico, active since 2015 and able to serve the important North American market. They are specifically designed for use in the world of heavy transport and are distinguished by design choices and materials that allow the two products to operate in particularly harsh environments, in the presence of corrosive phenomena. The plastics used have a V-2 flammability rating and the screws are made of stainless steel. Both units have thick busbars that can handle high currents at high temperatures, and the areas that house the fuses have specific protection classes (IP69K for the PDM Underhood and IP67 for the PDM Chassis).

Navistar has chosen PDM Underhood for its compact size, made possible by the use of high-performance and compact "next generation" fuses: the MaxiCompact. Thanks to these characteristics, having a reduction in size by more than 60% compared to the products traditionally used, it is possible to accommodate a higher number of fuses in the available space.

MTA directly supplies Navistar with both units pre-assembled with the number of fuses required for the specific application on which they will be installed.

Receiving a product that is already complete, Navistar can install it directly on the vehicle without the need for intermediate steps, providing clear savings in time and cost.

MTA also supplies Navistar with a series of products installed in the cabin, like a 9-way frame with nine fuse modules, an extremely flexible solution that allows for different types of configurations by OEMs. All modules are supplied with terminals and are equipped with a secondary lock to ensure correct insertion of the terminal and to avoid possible shifting out of position.

With this important contract with Navistar, one of the leading truck OEMs, MTA confirms the high quality and modularity offered by its electromechanical products and its ability to provide customers with integrated, compact, and robust solutions, which, besides offering large economies of scale, are able to meet construction requirements characterized by ever diminishing dimensions.

Home > Industriali > Navistar sceglie le centraline MTA per i camion International Truck

Navistar sceglie le centraline MTA per i camion International Truck



GIOVEDÌ 4 MAGGIO 2017 12:25:45



MTA, azienda specializzata nella realizzazione di prodotti elettromeccanici ed elettronici equipaggerà i veicoli commerciali, industriali e autobus a marchio International Truck. In particolare, per i 7 modelli, Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar e HX Series, il **Gruppo Navistar** ha scelto di utilizzare due centraline MTA deputate alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche: la PDM Underhood posizionata nel sottocofano e la PDM Chassis riposta nel telaio.

Le centraline elettromeccaniche PDM Underhood e PDM Chassis di MTA sono specificamente progettate per impieghi nel mondo del trasporto pesante. I materiali plastici impiegati risultano di grado d'estinguenza V2 e la viteria è in acciaio inox; in entrambe le centraline sono presenti bus-bar di elevato spessore in grado di gestire correnti elevate alle alte temperature e le zone che ospitano i fusibili presentano classi di protezione specifiche (IP69K per PDM Underhood e IP67 per PDM Chassis). MTA fornisce direttamente a Navistar entrambe le centraline preassemblate con il numero di fusibili necessari per la specifica applicazione su cui saranno installate. Ricevendo il prodotto già completo, Navistar può procedere all'installazione sul veicolo di destinazione direttamente, senza dover ricorrere a passaggi e forniture intermedie con un evidente risparmio economico e di tempo.

La fornitura a Navistar da parte di MTA comprende anche una serie di prodotti montati in cabina quali: unframe a 9 vie con 9 moduli porta fusibili, soluzione estremamente flessibile che consente diversi tipi di configurazione da parte del costruttore. Tutti i moduli sono forniti con i terminali e sono dotati di secondary lock, per il controllo del corretto inserimento del terminale e per evitarne un eventuale spostamento dalla sua posizione.

© Trasporti-Italia.com - Riproduzione riservata

MTA presenta una serie di prodotti elettromeccanici per tutta la flotta camion di Navistar

Scritto da A. Trapani il 9 maggio 2017



Frame a 9 vie con 9 moduli porta fusibili



Galleria Fotografica

MTA, azienda rinomata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OE, è stata scelta da **Navistar**, costruttore leader di veicoli commerciali, industriali e autobus, per equipaggiare la sua flotta di camion a marchio **International Truck**.

Per i **7 modelli**, *Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar e HX Series*, **Navistar** ha scelto di utilizzare **due centraline MTA** deputate alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche: la PDM Underhood posizionata nel sottocofano e la PDM Chassis riposta nel telaio.

Le centraline elettromeccaniche PDM Underhood e PDM Chassis di MTA sono realizzate nello stabilimento di MTA Mexico, attivo dal 2015 e in grado di servire l'importante mercato nordamericano. Sono specificamente progettate per impieghi nel **mondo del trasporto pesante** e si distinguono per scelte progettuali e di materiali che consentono ai due prodotti di lavorare in ambienti particolarmente gravosi, in presenza di fenomeni corrosivi. I materiali plastici impiegati risultano di grado d'estinguenza V2 e la viteria è in acciaio inox; in entrambe le centraline sono presenti bus-bar di elevato spessore in grado di gestire correnti elevate alle alte temperature e le zone che ospitano i fusibili presentano classi di protezione specifiche (IP69K per PDM Underhood e IP67 per PDM Chassis).

Navistar ha scelto **PDM Underhood** per la grande compattezza che la contraddistingue, a sua volta resa possibile dall'impiego di fusibili di "ultima generazione", i MaxiCompact, compatti e ad elevate prestazioni.

Grazie a queste caratteristiche, con una riduzione degli ingombri di oltre il 60% rispetto a prodotti tradizionalmente impiegati, è possibile alloggiare un numero superiore di fusibili nello spazio a disposizione. MTA fornisce direttamente a Navistar entrambe le centraline preassemblate con il numero di fusibili necessari per la specifica applicazione su cui saranno installate. Ricevendo il prodotto già completo, Navistar può procedere all'installazione sul veicolo di destinazione direttamente, senza dover ricorrere a passaggi e forniture intermedie con un evidente risparmio economico e di tempo.

La fornitura a Navistar da parte di MTA comprende anche una serie di **prodotti montati in cabina** quali: un frame a 9 vie con 9 moduli porta fusibili, soluzione estremamente flessibile che consente diversi tipi di configurazione da parte dell'OEM. Tutti i moduli sono forniti con i terminali e sono dotati di secondary lock, per il controllo del corretto inserimento del terminale e per evitarne un eventuale spostamento dalla sua posizione. Con questa importante fornitura a Navistar, uno dei principali OEM in ambito truck, MTA conferma l'elevata qualità e modularità offerta dai suoi prodotti elettromeccanici e la sua capacità di fornire al cliente soluzioni integrate, compatte e robuste, che oltre a permettergli di ottenere grandi economie di scala sono in grado di soddisfare esigenze costruttive caratterizzate da ingombri sempre minori.

RICAMBI TRUCK

MTA in primo impianto per Navistar



Frame a 9 vie con 9 moduli porta fusibili

Equipaggerà la **flotta Navistar** di camion a marchio International Truck. A riguardare questa importante commessa in **primo impianto** è **MTA**. L'azienda, specializzata per lo sviluppo e la produzione di un'ampia gamma di prodotti elettromeccanici ed elettronici destinati ai principali OE, è stata scelta dal costruttore di veicoli commerciali, industriali e autobus, per equipaggiare la sua famiglia di camion **International Truck**. Per i 7 modelli, **Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar e HX Series**, Navistar ha scelto di utilizzare due centraline MTA (preassemblate) destinate alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche: la PDM Underhood posizionata nel **sottocofano** e la PDM Chassis riposta nel **telaio**.

Le centraline elettromeccaniche



Sono progettate per impieghi nel mondo del **trasporto pesante** e si distinguono per scelte progettuali e di materiali che consentono ai due prodotti di lavorare in ambienti particolarmente gravosi, in presenza di fenomeni corrosivi. Navistar ha scelto PDM Underhood per la grande compattezza che la contraddistingue, a sua volta resa possibile dall'impiego di fusibili di "ultima

generazione", i MaxiCompact, compatti e ad elevate prestazioni. Grazie a queste caratteristiche, con una riduzione degli ingombri di oltre il 60 per cento rispetto a prodotti tradizionalmente impiegati, è possibile alloggiare un numero superiore di fusibili nello spazio a disposizione.

La fornitura a Navistar da parte di MTA comprende anche una serie di prodotti montati in cabina

Tra questi c'è un frame a 9 vie con 9 moduli porta fusibili, soluzione estremamente flessibile che consente diversi tipi di configurazione da parte dell'OEM. Tutti i moduli sono forniti con i terminali e sono dotati di secondary lock, per il controllo del corretto inserimento del terminale e per evitarne un eventuale spostamento dalla sua posizione.

TRUCK&NEWS **T&N**

CENTRALINE MTA SUI TRUCK USA

Navistar sceglie gli apparecchi dell'azienda italiana per equipaggiare sette modelli del marchio International



La loggia MTA è stata scelta da Navistar per equipaggiare i suoi camion a marchio International Truck. Sette modelli del costruttore statunitense (Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar e HX Series) saranno equipaggiati da due centraline MTA (foto a destra) deputate alla distribuzione della potenza e alla protezione delle principali utenze elettriche: la PDM Underhood posizionata nel sottocofano e la PDM Chassis riposta nel telaio. Le centraline elettromeccaniche PDM Underhood e PDM



Chassis di MTA sono realizzate nello stabilimento di MTA Mexico. Sono progettate per impieghi nel trasporto pesante e possono lavorare in ambienti particolarmente gravosi. I materiali plastici impiegati risultano di grado d'estinguenza V2 e la viteria è in acciaio inox; in entrambe le centraline sono presenti busbar di elevato spessore in grado di gestire correnti elevate alle alte temperature e le zone che ospitano i fusibili presentano classi di protezione specifiche (IP69K per PDM Underhood e IP67 per PDM Chassis).

Elektromechanische Produkte für die Navistar-Lkw-Flotte

BY POW-TEAM on 12/06/2017

Navistar, einer der marktführenden Fahrzeugbauer von Gewerbe-, Industriefahrzeugen und Bussen, hat sich bei der elektromechanischen Ausstattung seiner Lkw-Flotte International Truck für MTA entschieden. Das italienische Unternehmen MTA mit Sitz in Codogno ist auf die Entwicklung und Produktion eines breiten Angebots elektromechanischer und elektronischer Produkte für namhafte Fahrzeughersteller spezialisiert.



9-Wege-Rahmen mit 9 Sicherungshaltermodulen

In den sieben Navistar-Modellen Lonestar, Workstar, Prostar, Durastar, LT Series, Transtar und HX Series wird die Leistungsverteilung und der Schutz der wichtigsten Stromabnehmer künftig durch MTA-Vorsicherungsboxen gewährleistet: die unter der Fronthaubenabdeckung angeordnete PDM Underhood und die im Rahmen montierte PDM Chassis.

Die elektromechanischen Vorsicherungsboxen PDM Underhood und PDM Chassis von MTA werden im 2015 eröffneten Werk der MTA Mexiko hergestellt. Einem Werk, das in der Lage ist, den nordamerikanischen Markt abzudecken. Die Vorsicherungsboxen wurden speziell für die Verwendung im Schwertransport entwickelt und ragen aufgrund ihrer kompakten Form sowie ihrer Materialien heraus. Beide Produkte ermöglichen den Einsatz auch unter erschwerten Bedingungen und Korrosionseinflüssen. Die verwendeten Kunststoffe entsprechen der Brandklasse V2, während die Schrauben aus Edelstahl gefertigt sind. Beide Vorsicherungsboxen verfügen über Bus-bars mit erheblicher Materialstärke, die in der Lage sind, hohe Ströme bei hohen Temperaturen zu managen. Die Bereiche, in denen die Sicherungen untergebracht sind, verfügen über spezifische Schutzarten (IP69K bei der PDM Underhood und IP67 bei der PDM Chassis).

Navistar hat die PDM Underhood aufgrund ihrer herausragenden Kompaktheit gewählt, die der Verwendung von Sicherungen der „letzten Generation“ – der kompakten, extrem leistungsfähigen MaxiCompact Sicherungen – zu verdanken ist. Dank dieser Eigenschaften sowie der Reduzierung des Raumbedarfs um mehr als 60 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen Produkten kann im zur Verfügung stehenden Bereich eine höhere Anzahl an Sicherungen untergebracht werden. MTA liefert beide Vorsicherungsboxen bereits im vormontierten Zustand und zwar mit der für die jeweils spezifische Applikation – auf die sie installiert werden sollen – erforderlichen Anzahl an Sicherungen. Dank des Bezugs eines bereits vollständigen Produktes kann Navistar direkt mit dessen Installation am vorgesehenen Fahrzeug beginnen, ohne auf Zwischenschritte und -lieferungen Rücksicht nehmen zu müssen: ein gleichermaßen geld- wie zeitsparender Faktor.

Zudem wurde MTA durch Navistar mit der Lieferung einer Reihe von an in der Kabine zu montierenden Produkten beauftragt, beispielsweise ein Neun-Wege-Rahmen mit neun Sicherungshaltermodulen. Diese extrem flexible Lösung ermöglicht verschiedene Konfigurationsarten seitens des OEM. Alle Module werden mit Kabelschuhen geliefert und verfügen über eine sekundäre Sperre für die Kontrolle der korrekt erfolgten Einfügung des Kabelschuhs und zur Vermeidung einer möglichen Verschiebung seiner Position. Der aktuelle Auftrag des namhaften Unternehmens Navistar, einem der wichtigsten OEM im Lkw-Sektor, bestätigt laut MTA erneut die hohe Qualität und Modularität ihres elektromechanischen Produktangebots, ist man bei MTA sicher. Das Unternehmen verweist in diesem Zusammenhang auf die Fähigkeit, seinen Kunden integrierte, kompakte und robuste Lösungen zu bieten, die nicht nur herausragende Größenvorteile gewährleisten, sondern auch in der Lage sind, den von immer geringeren Platzmöglichkeiten gekennzeichneten Konstruktionsanforderungen gerecht zu werden.

www.mta.it

CAR CUTAWAYS

14 NACHRICHTEN 12. Juni 2017 · Automobilwoche 13

WER LIEFERT WAS: ALFA ROMEO STELVIO

Alfa Romeo will mit erstem SUV-Modell hoch hinaus

MAILAND. Mit 2757 Metern ist das Stilfser Joch – der Passo Stelvio – Italiens höchster Gebirgspass. Nach ihm wurde das erste

SUV-Modell der Marke Alfa Romeo benannt. Der Alfa Stelvio soll vom SUV-Boom profitieren und die Verkaufszahlen der Marke in

die Höhe treiben. Seit März wird das knapp 4,70 Meter lange Auto zu Preisen ab 47.500 Euro in Deutschland angeboten. Mit ei-

nem Zentralsdisplay von Magneti Marelli und mit einer Elektrolenkung von Bosch. Zu den technisch innovativen Komponenten gehört

auch ein Ölmodul aus glasfaserverstärktem Kunststoff von UFI, das viel leichter ist als ein herkömmliches Alu-Modul. *Jürgen Pander*

Abgasanlage
Röchling (SCR-System mit Befüllsystem), SGF (Aufhängung Abgasanlage)

Rückhalte- und Sicherheitssysteme
Key Safety Systems (Fahrerairbag)

Elektrik/Elektronik
Magneti Marelli / Steuergerät MTA (Vorsicherungsboxen, Sicherungs- und Relaishalter, Leistungsverteilungsknoten, Notstart-Stecker), Schlemmer (Kabelschutzsystem, Welleisenschlauch, Steckerschutzhüllen, Welleisenschlauchverteiler, Clips), Hellermann Tyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente)

Beleuchtung
Magneti Marelli (Halogenscheinwerfer, Verstellmotor, LED-Rückleuchten), Automotive Lighting (Xenon-Scheinwerfer, Halogen-Scheinwerfer, mittlere Heckleuchte, Sensor-Baugruppe, Schrittmotor, Body-Computer)

Kraftstoffanlage
ContiTech (Kraftstoffmembranen), Schlemmer (Schutzkappen), TI Automotive (Innentankleitungen, Kraftstoffleitungen, Betankungs- und Entlüftungsleitungen, LVS-System)

Türen
Edscha (Türscharniere, Frontdeckelscharniere)

Schließsystem
Brose (Heckklappensystem, Spindeltrieb, Heckschloss, Zuziehhilfe, berührungsloses Zugangssystem), ZF (Schalter Seitentürschloss)

Sitze
Kongsberg (Sitzheizung), Schlemmer (Schutzkappen)

Karosserie
Röchling (Unterbodenverkleidung, Halterung A-Säule), HEBELKLEMMTECHNIK (Nema), Webasto (Top-Load-Panoramadach)

Fahrwerk
Magneti Marelli (Achsschenkel hinten, Achsträger hinten), ZF (konventionelles Dämpfungssystem, Fahrwerkkomponenten)

Navigation und Infotainment
MD Elektronik (Antennenleitungen)

Lacke
BASF Coatings (E-Coat, Base-Coat, Clear-Coat)

Motor und Aggregate
Gebauer & Grillier (Leistungssätze Startergenerator/Batterie, Motorasselseitungen), Magneti Marelli (Luftansaugkrümmer, Drosselklappe, Cold-End), Mahle (Kolben, Kolbenringe, Kolbenbolzen, Zylinderlaufbuchse, Ventildeckel, Ölnebelabscheider, Ölkühler, Kühlmittelkühler, Motorlüfter, Ladeluftkühler, Kühlmodul, Kühlmodulkomponenten, Thermostat), Norma (Kunststoffleitungen, Steckverbinder), Schlemmer (Kabelschutzsystem, Welleisenschlauch, Steckerschutzhüllen, Welleisenschlauchverteiler), TI Automotive (Diesel-Hochdruckleitungen), ElingKlinger (Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen, Abschirmteile, Kunststoff-Gehäusenumodul), Schaeffler (Ausgleichswelle und -lager, Abstützträger, Schleppebel, Primärtriebskomponenten), Nema (Zylinderkopf, Motorblock), PMG (Nockenwellenantrieb), Federal-Mogul Powertrain (Lagerschalen, Buchsen, Anlaufscheiben, Kolben, Kolbenbolzen, Kolbenringe, kalt-/heißstatische Dichtungen, Zündkerzen, Ventilsitze, Ventiltiefen, Ventilkegelstücke), UFI (Ölfiltermodul, Dieselfilter)

Lenkung
Key Safety Systems (Lenkrad), Kostal (Lenksäulenmodul), Bosch (Elektrolenkung)

Getriebe und Antriebe
IBS Filtran (Getriebe-Ölwannenmodul), Hoerbiger (Reibsysteme), Schaeffler (Getriebebelager), SGF (Antriebsgelenkscheibe, Zentrierung)

Räder und Reifen
Michelin, Pirelli, Continental (Reifen), Ronal (Leichtmetallräder)

Bremssystem
Federal-Mogul Motorparts (Bremsbeläge vorn), Schlemmer (Schutzkappen), TI Automotive (Bremsleitungen), Brembo (Bremscheiben, Bremssättel), Küster (elektrische Feststellbremse)

Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile)

© Automobilwoche 2017

WER LIEFERT WAS: PEUGEOT 5008

Der Löwe greift den SUV-Markt an

MÜNCHEN. Nachdem Peugeot lange nur zugesehen hatte, wollen sich die Franzosen nun mit dem neuen Peugeot 5008 nun einen Anteil am SUV-Segment sichern. Dafür hat Peugeot das einstige Van-Modell

5008 in der zweiten Generation konsequent in ein SUV verwandelt und nimmt damit Konkurrenten wie Škoda Kodiaq und Nissan X-Trail ins Visier. Preislich beginnt das Löwen-SUV bei

24.650 Euro. Auffälligstes äußeres Merkmal sind die LED-Rückleuchten in Krallen-Design, die der Zulieferer Magneti Marelli beisteuert. Innen liefert Continental das Radionavigationssystem

und die Drahtlos-Ladestation für das Smartphone. Die bis zu sieben Sitze, Instrumententafel und Türverkleidungen kommen von Faurecia. Webasto ist neben dem Panoramadach auch Lieferant der

Standheizung. Für die Sicherheit der Insassen sorgen Airbags sowie ein Kamera- und Radarsystem von ZF. Die Leichtmetallräder liefert Borbet, die Reifen kommen von Michelin. **Christian Frahm**

Motor und Aggregate

ContiTech (Keilrippenriemen), BorgWarner (Turbolader), Magneti Marelli (Drosselklappe), EiringKlinger (Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen, Abschirmteile), GF Automotive (Aluminiumdruckguss-Motorblock), Mann + Hummel (Luftfilter, Luftkanäle, Ansaugsystem, Luftansaugschraube, Ladeluftkanal, Zirkulationskanal, Thermomanagement aktive Kühlung), PMG (Kettenrad Kurbelwelle), Mahle (Kolben, Kolbenringe, Kolbenbolzen, Zylinderlaufbuchse, Lagerschalen, Buchsen, Nockenwelle, Ventiltrieb, Ölnebelabscheider, Ölfilter, Ölpumpe, Abgaskühler), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Schaeffler (Abstützelement, Schleppebel, Komponenten Primärtrieb, FEAD-Antrieb), Dana (Zylinderkopfdichtungen, Turbo-Dichtungen, Turbo-Hitzeschild), Rheinmetall (Wasserpumpe, Ventile, Magniventile Vakuumkreislauf, el. Schubumluftventil, mechanische Wasserpumpe, Vakuumpumpe), Federal-Mogul Powertrain (Lagerschalen, kalt-/heißstatische Dichtungen, Zylinderlaufbuchsen, Kolben, Kolbenringe, Ventilsitze, Ventilführungen, Hohlventile, Ventikegelstücke), Faurecia (Cold-Ends), Nemak (Nockenwellenlager), Continental (Klopfsensor, el. Drosselklappensteller, NOx-Sensor, Regelklappe, Spannungsstabilisierungssystem, Motorsteuergerät)

Lenkung

Bosch (Lenksäule), ZF (Lenkrad-Sicherheitssystem), Kostal (Lenksäulenmodul)

Scheibenwischer

Continental (Reinigungssysteme)

Karosserie

Edscha (Ersatzradträger), Gestamp (Verstärkung Fender, Seitenaufprallträger, Querträger, Haltebügel, Knotenblech), EiringKlinger (Abschirmteile Unterboden), Webasto (Panoramadach), Autoneum (Motorabdeckung, Innenverkleidungen, Komponenten Geräuschreduzierung), Voestalpine (Platine Längsträger, Dachverstärkung, Halter), Weidplas (A-Säule), Faist (Komponenten Schalldämpfung), Vibracoustic (Stützlager, Motorlager, Abgasaufhängungen)

Navigation und Infotainment

MD Elektronik (Antennenleitungen), Magneti Marelli (Cluster-Display, zentrales Display), Bosch (Connected Radio), Continental (Radionavigationssystem, Autoradio, Drahtlos-Ladestation Smartphone)

Rückhalte- und Sicherheitssysteme

ZF (Fahrerairbags, Seitenairbags, Beifahrerairbags, Seitenaufprall-Kopfairbags, Kamera-/Radarsystem), Continental (Airbagsteuergerät/-sensoren)

Innenraum

Recticel (Instrumententafel, obere Türverkleidung), Megatech (Luftleitenelement, Säulenverkleidungen, Sitzblende), Lübke & Vogt (Puffer Konsole), Faurecia (Instrumententafel, Türverkleidungen, Mittelkonsole, Innenauskleidung, Akustikmodule, Dekoroberflächen), Kostal (SOS-Schalter, Schalter Sitzverstellung/Massagefunktion/Fensterheber/Pannenhilfe/Start-Stopp/Diebstahlwarnung/Heckklappenentriegelung/Parkbremse/ESP/Sportmodus)

Elektrik/Elektronik

Küster (Antriebskabel Dachrollo), Magneti Marelli (Telematik-Box), Stocko Contact (Kontakte), Delfinen (Kabelschutzkomponenten), MTA (Relais- und Sicherungsbox), Lumberg (Steckverbinder), Fränkische IP (Kabelschutz), Hella (Beschleunigungssensoren, Level-Sensoren, Regen-Licht-Sensor), Continental (Raddrehzahl-sensoren)

Kraftstoffanlage

ContiTech (Kraftstoffmembranen), Sogefi (Kraftstofffilter, Ölfilter), Fränkische IP (Kraftstoffankleitungen)

Abgasanlage

EiringKlinger (Spezialdichtungen, Abschirmteile), Eberspächer (Diesel-Oxidationskatalysator, SCR-Dieselpartikelfilter, Schalldämpferanlage Cold-End, motornaher Katalysator), Dana (Auspuffkrümmerdichtung), Lumberg (Steckverbinder), Continental (Dosiereinheit Harnstoffeinritzung)

Beleuchtung

Magneti Marelli (LED-Rückscheinwerfer, Steuergerät Frontscheinwerfer), Stocko Contact (Steckverbinder), Automotive Lighting (Steuergerät Scheinwerfer), Lumberg (Steckverbinder)

Schließsystem

ZF (Schalter Seitentürschloss)

Heizung und Kühlung

Webasto (Standheizung), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente)

Getriebe und Antrieb

FTE (Kupplungsgeberzylinder, Kupplungsleitungen, Kupplungsnehmerzylinder, Entlüfter, Zentralausrücker), Schaeffler (Getriebelager, Zweimassenschwungrad, Kupplung), Hutchinson (Getriebelager), ZF (Kupplungssysteme)

Räder und Reifen

Michelin (Reifen), Borbet (Leichtmetallräder)

Bremssystem

Continental (Betriebsbremse), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente)

Türen

Edscha (Türfeststeller, Frontdeckelscharniere), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Brose (Spindelantriebe)

Sitze

CIE Automotive (Sitzkomponenten), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Faurecia (Komplettsitze, Vordersitzpolsterung, Sitzrahmen Rückenlehne, Schaumpolster, Kopfstütze, Sitzbezüge)



Alfa Romeo Stelvio

SUV der geschmeidig-italienischen Art

Alfa Romeos Stelvio ist das erste Modell der Mailänder Traditionsmarke in diesem Segment

Karosserie

Röchling (Unterbodenverkleidung, Halterung A-Säule, MTA (Hebelklemme), Nemak (Strukturbauteile), webasto (Top-Load-Panoramadach)

Innenraum

Magneti Marelli (Pedalerie, zentrales Display, Radionavigation), Dr. Schneider (Ausströmer), Röchling (Luftführungs kanal Mittelkonsole), Hornschuch (Laderaumabdeckungs material, Spaltabdeckung), Mann + Hummel (Innenraum-luftfilter)

Kraftstoffanlage

ContiTech (Kraftstoffmembranen), Schlemmer (Schutzkappen), TI Automotive (Innentankleitungen, Kraftstoffleitungen, Betankungs- und Entlüftungsleitungen, LVS-System)

Abgasanlage

Röchling (SCR-System mit Befüllsystem), SGF (Aufhängung Abgasanlage)

Beleuchtung

Magneti Marelli (Halogenscheinwerfer, Verstellmotor, LED-Rückleuchten), Auto-motive Lighting (Xenon-Scheinwerfer, Halogen-Scheinwerfer, mittlere Heckleuchte, Sensor-Baugruppe, Schrittmotor, Body-Computer), Schlemmer (Schutzkappen)

Schließsystem

Brose (Heckklappensystem, Spindel-antrieb, Heckschloss, Zuziehhilfe, berührungloses Zugangssystem), ZF (Schalter Seitentürschloss)

Bremssystem

Federal-Mogul Motorparts (Bremsbeläge vorn), Schlemmer (Schutzkappen), TI Automotive (Bremsleitungen), Brembo (Brems scheiben, Bremssättel), Küster (elektrische Feststellbremse)

Navigation und Infotainment

MD Elektronik (Antennenleitungen), Nuance (Spracherkennungssoftware)

Lacke

BASF Coatings (Basislack, Klarlack, Elektrolack)

Motor und Aggregate

Gebauer & Griller (Leitungssätze Starter-Generator/Batterie, Motormasse-leitungen), Magneti Marelli (Luftansaugkrümmer, Drosselklappe, Cold-End), Mahle (Kolben, Kolbenringe, Kolbenbolzen, Zylinderlaufbuchse, Ventildeckel, Ölnebelabscheider, Ölkühler, Kühlmittelkühler, Motorlüfter, Ladeluftkühler, Kühlmodul, Kühlmodulkomponenten, Thermostat), Norma (Kunststoffleitungen, Steckverbinder), Schlemmer (Kabelschutzsystem, Welschlauch, Steckerschutzhüllen, Welschlauchverteiler), TI Automotive (Diesel-Hochdruckleitungen), ElringKlinger (Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen, Abschirmteile, Kunststoffgehäusemodul), Schaeffler (Ausgleichswelle und -lager, Abstützlager, Schleppebel, Primärtriebskomponenten), Nemak (Zylinderkopf, Motorblock), PMG (Nockenwellenantrieb), Federal-Mogul Powertrain (Lagerschalen, Buchsen, Anlaufscheiben, Kolben, Kolbenbolzen, Kolbenringe, kalt-/heißstatische Dichtungen, Zündkerzen, Ventilsitze, Ventilführungen, Ventilegelstücke), UFI Filters (Ölfiltermodul, Dieselfilter), Magna (Wasserpumpe, bürstenloser Motor Kühlventilator)

Getriebe und Antrieb

IBS Filtran (Getriebe-Ölwannenmodul), Hoerbiger (Reibsysteme), Schaeffler (Getriebe lager), SGF (Antriebsgelenkscheibe, Zentrierung), Magna (Vorderachs antrieb)

Elektrik/Elektronik

Magneti Marelli (Steuergerät), MTA (Vorsicherungs Dosen, Sicherungs- und Relaishalter, Leistungsverteilungsknoten, Notstart-Stecker), Schlemmer (Kabelschutzsystem, Welschlauch, Steckerschutzhüllen, Welschlauchverteiler, Clips), HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente)



Rückhalte- und Sicherheitssysteme
Key Safety Systems (Fahrerairbag)

Sitze
Kongsberg (Sitzheizung), Schlemmer (Schutzkappen)

Türen

Edscha (Türscharniere, Frontdeckelscharniere)

Räder und Reifen

Michelin, Pirelli, Continental (Reifen), Ronal (Leichtmetall-räder)

Lenkung

Key Safety Systems (Lenkrad), Kostal (Lenksäulenmodul), Bosch (Elektrolenkung)

Fahrwerk

Magneti Marelli (Achsschenkel hinten, Achsträger hinten), ZF (konventionelles Dämpfungssystem, Fahrwerkkomponenten)

Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile)

© Automobilwoche 2017

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Ölmodule bestehen meist aus Aluminiumdruckguss. Das von UFI Filters für den Alfa Romeo Stelvio gefertigte Bauteil jedoch besitzt ein mit Glasfaser verstärktes Kunststoffgehäuse und wiegt daher deutlich weniger. Zugleich sorgt die Glasfaserstruktur für eine hohe Widerstandsfähigkeit. Der Filter arbeitet bei Betriebsdrücken bis zu acht Bar. Das Filterelement wird aus Zellulose ohne Metallpartikel hergestellt und mittels Ultraschall verklebt. Es ist komplett wiederverwertbar.



Ölmodul von UFI Filters: Leicht und zugleich robust.

DATENCENTER

Lieferanten und Teile zahlreicher weiterer Modelle von **Alfa Romeo** finden Sie im Datencenter der *Automobilwoche* unter www.automobilwoche.de/datencenter-alfa-romeo



DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: März 2017.

Markt: Das SUV-Segment wächst und wächst, selbst Marken wie Alfa Romeo können da nicht mehr länger absteigen. Mit dem Stelvio soll nun der Spagat zwischen praktischem Familien-Trendauto und sportlich-rassigem Italo-Design gelingen.

Antrieb: Zur Wahl steht ein Zweiliter-Turbobenziner (200 oder 280 PS) sowie ein Zweiliter-Turbodiesel (150, 180 oder 210 PS).

Preis: ab 39.800 Euro.

Wettbewerber: Audi Q5, BMW X3, Mercedes-Benz GLC, Porsche Macan, Volvo XC40.

BMW M5

Sportskanone im Business-Anzug

Sechste Generation des BMW M5 geht erstmals mit Allradantrieb an den Start

Motor und Aggregate

Gebauer & Grillier (Batterieleitungssätze), Handmann (Zylinderkopfhaube), Continental (Kühlmittel-/Ölleitungen, Keilrippenriemen), Hutchinson (Heizungs-/Kühlungsleitungen), Rapa (Impulspeicher), Heyco (Kühlmittelausgleichsbehälter), Dana (Zylinderkopfdichtungen), TE Connectivity (Steckverbinder Motorsteuergerät), Hirschvogel (Ausgleichswellen), Fränkische IP (Saug-/Spülleitung), Brose (Antriebe Luftstromsteuerung), Linamar (Zylinderköpfe), Federal-Mogul Powertrain (Lagerschalen, Hohlventil), PMG (Ventilsteuerung), ElingKlinger (Spezialdichtungen), Vibracoustic (Motorlager), Reutter (Öl-/Kühlerverschluss), Schaeffler (Schlepphebel, Motorlager), Rheinmetall (Zylinderkurbelgehäuse), Continental (Luftmassen, Druck-, Klopfensensor)

Getriebe und Antrieb

ZF (Achtgang-Automatikgetriebe), IBS Filtran (Getriebe-Ölwannenmodul), TE Connectivity (Stecker, Relais), SumiRiko (Hinterachsgetriebebelager), Schaeffler (Getriebebelager)

Elektrik/Elektronik

HellermanTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Schlemmer (Kabelkanal, Welschlauch), TE Connectivity (Stecker, Kontakte), Lumberg (Steckverbinder), Küster (Kabel), ZF (Elektronikkomponenten), **MTA (Stromverteiler)**, Hella (Spannungswandler), Continental (Steuergerät, Batteriesensor)

Heizung und Kühlung

Preh (Klimasteuergerät)

Beleuchtung

Odelo (Heckleuchte), Stocko Contact (Steckverbinder), Hella (Interieurleuchten, Regen-Licht-Sensor)

Fahrwerk

ZF (el. Dämpfungssystem)

Lenkung

Bosch (Elektrolenkung), Brose (el. Lenkungsantriebe), Gentherm (Lenkradheizung)

Navigation und Infotainment

Nippon Seiki (Head-up-Display), MD Elektronik (Antennenleitungen, USB-Modul), Kathrein (Antennen, LTE-Kompensator), Continental (Funksender/-empfänger), Nuance (Spracherkennungssoftware)

Scheibenwischer

Continental (Reinigungssystem)

Karosserie

Borgers (Entdrehnung), Kirchhoff (Frontend), Allgaier (Seitenteil Bodenblech), Hutchinson (Dichtung Fensterführung), Linde + Wiemann (Dom-Dom-Strebe), ElingKlinger (Spezialdichtungen), Voestalpine (Strukturteile), Schaeffler (Radlager), Autoneum (Hitzeschilde), Continental (Karosseriebasismodul)

Innenraum

Borgers (Rückenlehnenverkleidung), Dr. Schneider (Frischlufthgrills, Lenksäulenverkleidung), Yanfeng Automotive Interiors (Türverkleidungen), Müller-Technik (Zusammenbau Fußstütze/Blende), Dräxlmaier (Mittelkonsole), Preh (iDrive-Touch-Controller), Weber (Kinematikrahmen Ablagefach/Cupholder), Megatech (Lüftungsgitter, Rückenlehnenverkleidung), Kostal (Mittelkonsolenbedienfeld), Kyocera (Anzeigen-Display), Bosch, Continental (Kombiinstrument)

Kraftstoffanlage

Continental (Kraftstoffschlauch/-membranen), Kayser (Aktivkohlefilter), Hirschvogel (Benzin-Rail), Continental (Fördereinheit, Füllstandsensoren)

Abgasanlage

Boysen (Abgassystem, Krümmer, Katalysator)

Scheiben und Spiegel

Richard Fritz (Seitenscheiben), Junkerwerk (Spiegelreieck)

Schließsystem

Kiekert (Türschließsysteme), Brose (berührungsloses Öffnen Heckklappe)

Rückhalte- und Sicherheitssysteme

ZF (Airbagmodule, Gurte), Continental (Airbagsteuergerät, Stereo-Kamera)



Bremssystem

Brembo (Bremsscheiben/-sättel), ZF (Bremssättel, Schlupfregelung), Continental (Bremskraftverstärker, Vakuumsensor)

Räder und Reifen

Michelin, Pirelli (Reifen), Maxion Wheels (Aluräder), Ronal, Borbet (Leichtmetallräder), Continental (Raddrehzahlsensoren)

Lacke

BASF (Basislack), PPG (Elektro-, Basis-, Klarlack)

Sitze

Brose (Vordersitzstrukturen), Alfmeier (Massagefunktion), Gentherm (Sitzheizung), Continental (Sitzsteuergerät)

Türen

Edscha (Scharniere), Brose (Türsysteme), Continental (Türdrucksensoren)

Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile) © Automobilwoche 2017

➔ Weitere Lieferanten und Teile unter automobilwoche.de/bmw-m5-2017

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

In der Bodengruppe des BMW M5 findet sich ein Seitenteil, das vom Zulieferer Allgaier im neu entwickelten Variotempo-Verfahren hergestellt wird. Es handelt sich um eine neue Art der Kaltumformung, die den Materialeinsatz verringert, komplexere Bauteile als bislang ermöglicht und darüber hinaus bis zu 60 Prozent an Gewicht einspart – bei gleicher Festigkeit, wie sie ein herkömmlich hergestelltes Bauteil bietet. Zudem liefert Heyco einen Kühlmittelausgleichsbehälter aus dem Material EcoPaXX, der ebenfalls Gewicht einspart.



Bodenblech-Seitenteil von Allgaier: Neues, patentiertes Verfahren der Umformtechnik.

DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: Frühjahr 2018.
Markt: Autos an der Schnittstelle von Fahrkomfort, Familientauglichkeit und extremer Rasanz sind selten, begehrt – und versprechen hohen Ertrag. So dürfte sich auch die sechste Generation des BMW M5 blendend verkaufen. Vor allem, weil auch der M5 nun – wie die Konkurrenz – Allradantrieb bietet.
Antrieb: 4,4-Liter-V8-Biturbo-Benziner mit 600 PS.
Preis: ab 117.900 Euro.
Wettbewerber: Mercedes-AMG E63 S 4Matic, Audi RS 6, Porsche Panamera Turbo.

DATENCENTER

Lieferanten und Teile zahlreicher weiterer Modelle von **BMW** finden Sie im Datencenter der *Automobilwoche* unter www.automobilwoche.de/datencenter-bmw



BMW Z4

Bayerisch-japanische Vollgasfreundschaft

Mit dem BMW Z4 hat die Marke nach zwei Jahren Pause wieder einen Roadster am Start

Motor und Aggregate

Gebauer & Grillier (Starter-, Generatorleitungssätze, Masseleitungen), Handtmann (Ölwanne), Continental (Keilrippenriemen), Kayser (PCV-Leitungen), Fränkische IP (Hochtemperaturwellrohr, Generatorleitungen, Schutzschlauch, Blow-by-Leitungen), Federal-Mogul Powertrain (Lagerschalen, Zündkerzen, Kolben, Kolbenringe, Dichtungen, Hitzeschilde, kalt- und heißstatische Dichtungen, Hohlventile, Motorventile, Kegelstücke, Federteller), PMG (variable Ventilsteuerung), Reutter (Ölverschluss), Schaeffler (Schlepphebel, Abstützelement, Motorlager, Zwischenhebel)

Elektrik/Elektronik

HellermannTyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Schlemmer (Kabelkanal, Welschlauch), TE Connectivity (Stecker, Steckgehäuse, Relais, Gehäuseanschlussystem), Lumberg (Steckverbinder), ZF (elektronische Komponenten), **MTA (Stromverteiler)**, Hella (Batteriesensor, Beschleunigungssensor)

Getriebe und Antrieb

IBS Filtran (Getriebe-Ölwanne-modul), Hoerbiger (Reibsysteme, Schiebemuffen, Nabensysteme, Kupplungsscheiben), Rapa (hydraulischer Impulsspeicher), FTE (Kupplungshydraulik), PMG (Synchronnaben), Vibracoustic (Getriebelager), ZF (Achtgang-Automatikgetriebe, manuelles Sechsganggetriebe), Schaeffler (Getriebe-lager)

Heizung und Kühlung

BHTC (Klimabedienpanel)

Beleuchtung

Automotive Lighting (LED-Scheinwerfer), Stocko Contact (Steckverbinder), Hella (Interieurbeleuchtung, LED-Module, Regen-Licht-Sensor, hintere LED-Leuchten)

Navigation und Infotainment

MD Elektronik (Antennenleitungen, HSD-Leitungen, USB-Modul), Hirschmann (Antennenverstärker, Stoßfängerantenne, Antennensonde Heckklappe), Nuance (Spracherkennungssoftware)

Scheibenwischer

Fränkische IP (Scheibenwaschleitungen)

Karosserie

Kirchhoff (Frontend), Heyco (Abdichtung Seitenwand, Dichtung Frontklappe, Blende Wasserrinne), Meleghy (Strukturteile), Voestalpine (Strukturteile), Autoneum (Hitzeschilde, Motorhaubenabsorber, Stirnwandabsorber, Unterbodenverkleidungen)

Innenraum

Borgers (Kofferraumauskleidung), Lübke & Vogt (Puffer)

Kraftstoffanlage

Continental (Kraftstoffmembranen), Kayser (Aktivkohlefilter, Staubfilter), Alfmeier (Tankentlüftungssystem)

Scheiben und Spiegel

Junkerwerk Linder (Dichtung Spiegeldreieck), Küster (Fensterheber)

Abgasanlage

Boysen (Cold-End, klappen-gesteuerter Nachschalldämpfer)

Rückhalte- und Sicherheitssysteme

ZF (Airbagmodul Lenkrad, Frontkamera)

Schließsystem

Kiekert (Seitentürschließsystem)

Sitze

Alfmeier (Vier-Wege-Lordose), Gentherm (Sitzheizung)

Lenkung

Gentherm (Lenkradheizung)

Räder und Reifen

Michelin (Reifen), Maxion Wheels (Aluminiumräder)

Bremssystem

Brembo (Bremscheiben, Brems-sättel), Federal-Mogul Motorparts (Bremsbeläge), ZF (Bremsättel)

Fahrwerk

Vibracoustic (Lenkerbuchsen, Kardanwellen-lager, Gelenkscheibe), Schaeffler (Radlager)

Lacke

Hemmelrath (Hydro-Füll-grund), BASF (Basislack), PPG (Basislack, Klarlack, Elektro-lack)

Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile) © Automobilwoche 2017

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Der französische Reifenhersteller Michelin wird den kommenden BMW Z4 mit einem speziell auf den Roadster zugeschnittenen Pneu aus der Baureihe Pilot Super Sport bestücken. Drei innovative Technologien stecken in dem Reifen. Erstens: Gürtellagen aus einem Aramidgewebe anstelle von Stahl, was zu einer erheblichen Gewichtseinsparung bei hoher Widerstandsfähigkeit führt. Zweitens: unterschiedliche Gummimischungen auf der Lauffläche für maximale Reifenhaftung. Drittens: eine variable Aufstandfläche, die sich bei Kurvenfahrt verändert und damit optimalen Grip garantiert.

Reifen von Michelin: Speziell für den neuen Roadster entwickelt.



DATENCENTER

Lieferanten und Teile zahlreicher weiterer Modelle von BMW finden Sie im Datencenter der Automobilwoche unter www.automobilwoche.de/datencenter-bmw



DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: Frühjahr 2018.
Markt: BMW hat den Z4 in Kooperation mit Toyota entwickelt. Der japanische Hersteller wird ein technisch identisches Coupé mit Namen Supra auf den Markt bringen. Gebaut wird der BMW Z4 bei Magna in Österreich.
Antrieb: Noch ist die Informationslage zu den geplanten Motoren dürftig, als wahrscheinlich gelten BMW-Benzinmotorisierungen mit 197, 265 und 340 PS.
Preis: ab circa 45.000 Euro.
Wettbewerber: Audi TT Roadster, Porsche 718 Boxster, Mercedes-Benz SLC, Jaguar F-Type Cabrio.

Dacia Duster

Zweite Generation des günstigen SUV

Billig und bewährt: Neuer Dacia Duster bleibt dem Konzept des Einstiegs-Offroaders treu

Karosserie

Faist ChemTec (Körperschallentdröhnung), Gestamp (Traverse, Verstärkungen, Halterungen, Armaturenräger), Edscha (Heckklappenscharniere, Ersatzradträger), Autoneum (Dämpfungen, Verstärkungen, Hitzeschilde), Dana (Hitzeschild), Faurecia (Akkustikmodule), ElringKlinger (Abschirmteile), Hutchinon (Fensterführungen, Fensterschachtabdichtungen und -abdeckungen), Carcoustics (Hitzeschild-Paket), Stabilus (Gasdruckfedern), Vibracoustic (Stützlager, Buchsen, Federtellerauflagen, Anschlagpuffer), Röchling (Active Grille Shutter)

Innenraum

Kostal (Schalter Fensterheber/Tempomat), Faurecia (Instrumententafel, Mittelkonsole, Türverkleidungen), Continental (Kombiinstrument)

Kraftstoffanlage

Schlemmer (Kraftstoffleitungen), Plastic Omnium (Tanksystem), Sogefi (Kraftstofffilter), Continental (Diesel-Injektor, Diesel-Hochdruckpumpe)

Abgasanlage

Faurecia (Hot-End), ElringKlinger (Spezialdichtungen, Abschirmteile), Eberspächer (Unterboden-Katanlage, Schalldämpfer, motornahe Katalysatoren, motornahe und Unterboden-Dieselpartikelfilter), Röchling (SCR-Tank und -Befüllsystem)

Sitze

Continental (Oberflächenmaterial Sitzbezug), Faurecia (Sitzmechanismen Fahrer- und Beifahrersitz)

Türen

Edscha (Türscharniere, Türfeststeller)

Rückhalte- und Sicherheitssysteme

ZF (Airbagmodule), Continental (Airbag- und Satelliten-Steuergeräte)

Schließsystem

Kiekert (Heckschließsystem), Continental (passives Start-/Zugangssystem)

Navigation und Infotainment

TE Connectivity (Koaxial-Antennenkabel Radio/GPS)

Scheibenwischer

Schlemmer (Wischwasserleitungen)

Motor und Aggregate

Dana (Zylinderkopfdichtungen, Nebendichtungen), Linamar, Nemak (Zylinderkopf), ElringKlinger (Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen, Abschirmteile), Schaeffler (Schlepphebel, Abstützelement, Komponenten FEAD-Antrieb), Mann+Hummel (Ladeluftleitungen), Sogefi (Luftfilter, Ölfilter), Continental (Motorsteuergerät)

Getriebe und Antrieb

Rollax (Getriebekomponenten), Hoerbiger (Synchronisierungssystem), Linamar (Gangräder), PMG (Synchronnaben, Synchronringe), Nemak (Getriebedeckel), Schaeffler (Getriebelager, Zweimassenschwungrad, Kupplung)

Elektrik/Elektronik

Hellermann Tyton (Kabelbündelungs- und Befestigungselemente), Schlemmer (Wellschlauch Adapter, Verteiler), MTA (Stromverteiler), TE Connectivity (Steckverbinder, Sicherungs-/Relaisboxen, Stecker, Hitze-Schrumpfschläuche), Fränkische IP (Steckerkappen, Batterieentlüftungs- und Batterieentleerungsrohre), Delfingen (elektrisches Verteilersystem), ZF (Elektronikkomponenten)

Heizung und Kühlung

BHTC (elektrische Klimasteuerung)

Lenkung

Hutchinson (Lenkhilfeleitungen Servolenkung)

Lacke

BASF (Primer, Basislack, Klarlack)



Quelle: Angaben der Zulieferer (ausgewählte Bauteile)

© Automobilwoche 2017

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Äußerlich hat sich der neue Dacia Duster im Vergleich zum bisherigen Modell kaum verändert, im Innenraum jedoch ist das Auto deutlich aufgewertet worden. Das liegt auch an der Mittelkonsole und der Instrumententafel, die beide von Faurecia geliefert werden. Die Komponenten werden seit Ende Oktober im Faurecia-Werk im rumänischen Pitesti hergestellt – aktuell pro Tag allein etwa 990 Instrumententafeln in Just-in-time-Produktion. Produziert wird im Spritzgussverfahren. Die Spritzgusskomponenten werden schließlich per Ultraschall miteinander verbunden.



Mittelkonsole von Faurecia:
Alles aufgeräumt.

DATENCENTER

Lieferanten und Teile zahlreicher weiterer Modelle von Dacia finden Sie im Datencenter der Automobilwoche unter www.automobilwoche.de/datencenter-dacia



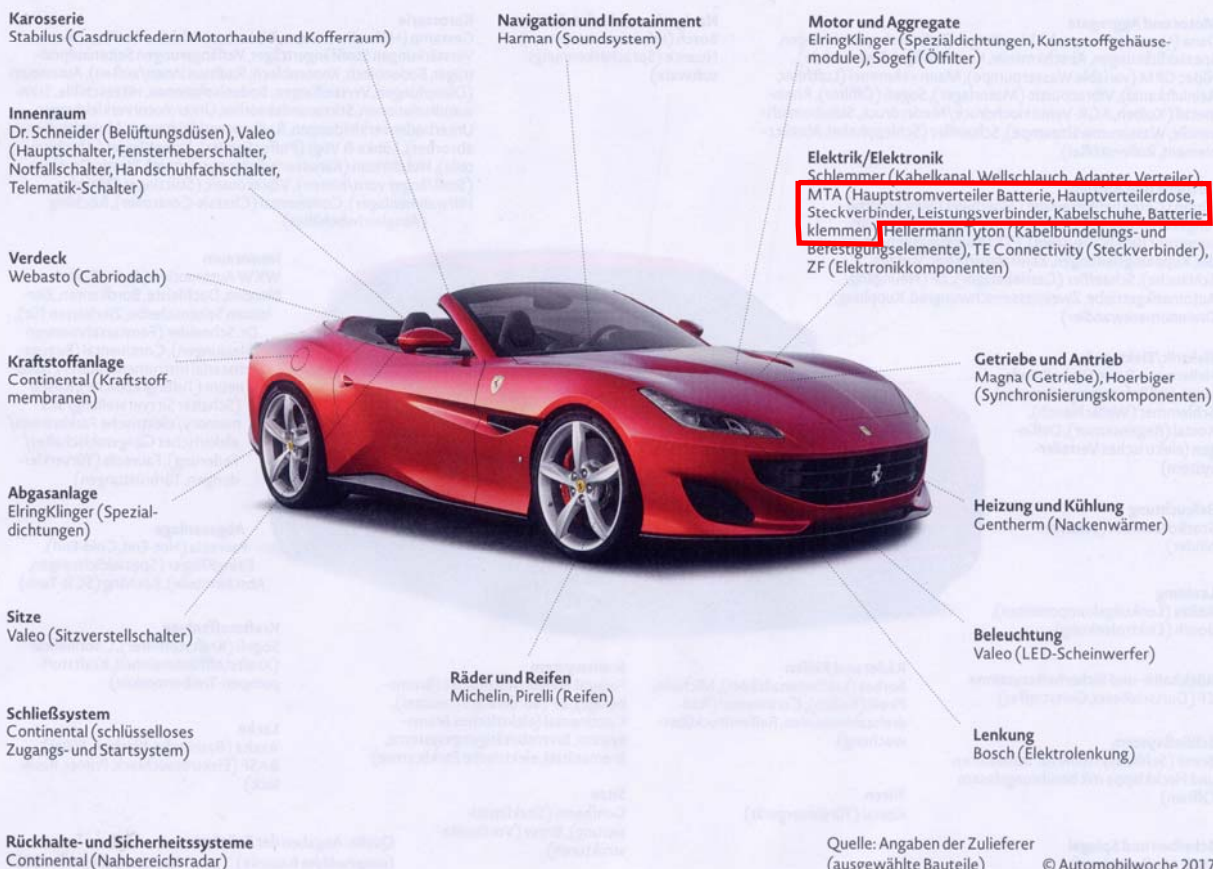
DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: Januar 2018.
Markt: Im Jahr 2010 debütierte der Dacia Duster – für die Marke so etwas wie der Durchbruch als ernst zu nehmender Allround-Autohersteller. Von der neuen, zweiten Generation soll es schon bald eine verlängerte Variante mit sieben Sitzen geben.
Antrieb: Zwei Benziner (115 und 125 PS), zwei Diesel (90 und 110 PS) sowie ein Flüssiggasantrieb stehen zur Wahl.
Preis: ab circa 12.000 Euro.
Wettbewerber: eventuell der Lada Taiga, sonst vor allem gebrauchte Kompakt-SUVs.

Ferrari Portofino

Oben ohne mit ordentlich PS

Ferrari Portofino verbindet rassige Eleganz mit zum Teil reinrassiger Rennsporttechnik



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Bis zu 760 Newtonmeter Drehmoment entwickelt der V8-Biturbo-Motor des Ferrari Portofino – für das Getriebe bedeutet das Extrembelastungen. Lieferant des Siebengang-Doppelkupplungsgetriebes ist die Magna-Tochter Getrag. Das Hochleistungs-DKG aus der Serie 7DCL750 wiegt trocken 128 Kilogramm und ist speziell für den Einsatz in Front- und Mittelmotorsportwagen konstruiert. Das Getriebe bietet enorm kurze Schaltzeiten, lässt sich auf diverse Fahrmodi abstimmen und mit einem E-Motor kombinieren.



Getrag-Doppelkupplungsgetriebe:
Sieben Gänge für Supersportwagen.

DATENCENTER

Lieferanten und Teile weiterer Modelle von Ferrari finden Sie im Datencenter der Automobilwoche unter www.automobilwoche.de/datencenter-ferrari



DATEN UND FAKTEN

Verkaufsstart: März 2018.

Markt: In den ersten neun Monaten 2017 wurden in Deutschland 120 Ferrari California neu zugelassen. Mit dem Nachfolger Portofino könnte diese Zahl steigen.

Antrieb: Unter der vorderen Haube sitzt ein 3,9-Liter-V8-Biturbo-Motor mit 600 PS, der die Hinterräder antreibt – übrigens erstmals bei Ferrari mittels eines elektrisch gesteuerten Differenzials.

Preis: ab circa 190.000 Euro.

Wettbewerber: Porsche 911 Turbo Cabrio, Aston Martin DB11 Volante oder gar Mercedes-Benz S-Klasse Cabriolet.

MISCELLANEOUS

Articoli Tecnici

Il Manufacturing Execution System

Ago della bussola del miglioramento continuo in MTA

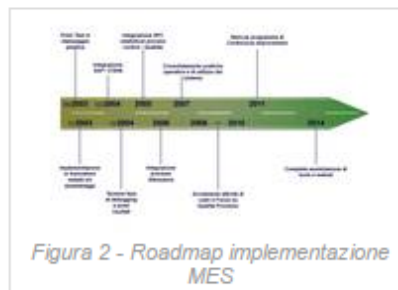


Figura 2 - Roadmap implementazione MES

1 2 3

Publicato il Gennaio 17, 2017 - (143 views)

da [Alessandro Ariu](#)

Come si può prevenire il guasto all'interno dei reparti produttivi senza avere fermi linea prolungati? Come si può localizzare il problema, aumentare la tempestività del dato riducendo i tempi di analisi e quindi le risorse impiegate per giungere alla fonte del problema? A tali domande, l'azienda in cui sono impiegato da circa 2 anni come Manufacturing Engineering Manager, l'MTA, ha risposto nell'anno 2003 attraverso l'adozione di un software MES (Manufacturing Execution System).

L'azienda MTA, è leader nella produzione di componenti elettronici ed elettromeccanici per l'industria Automotive, Off-Highway e Agriculture.

Nata nel 1954 con sede principale a Codogno, l'MTA oggi vanta due stabilimenti produttivi italiani e sette sedi estere; il suo successo deriva dall'esperienza produttiva sviluppata nel corso degli anni e dalla costante ricerca per l'innovazione ma anche dalla capacità di relazionarsi con i clienti al fine di garantire loro un adeguato supporto tecnico durante tutto il processo di sviluppo del prodotto, dallo start-up fino alla ingegnerizzazione dello stesso.

La convinzione che ha spinto l'azienda alla scelta di questo sistema, che comporta un notevole sforzo in termini di implementazione a tutti i livelli, è stata la consapevolezza che il MES è uno strumento indispensabile per avere visibilità ed oggettivazione dell'andamento della produzione sulle varie linee che compongono i reparti di trasformazione.

Tale monitoraggio ha l'obiettivo di poter guidare le priorità di intervento in termini di attività correttive, preventive e di miglioramento.

La Roadmap di implementazione del MES

Il percorso intrapreso da MTA verso l'introduzione del MES ha avuto un decorso piuttosto lungo, anche perché, è il frutto di un nuovo metodo di lavoro non più orientato al ripristino delle condizioni di base delle linee, ma alla prevenzione dei guasti in ottica di miglioramento continuo.

Come si può vedere dalla Roadmap che segue, ci sono stati diversi momenti cruciali che hanno contribuito al successo e alla diffusione completa del progetto all'interno della nostra realtà produttiva; uno su tutti l'integrazione tra la fonte dei dati real time delle linee, il MES, con il nostro gestionale ERP, il che ha contribuito ad avere un perfetto allineamento tra mappatura del processo e riprogrammazione delle attività che contribuiscono ad aumentarne l'efficienza.

Un esempio di tale riprogrammazione può essere la revisione del calendario di manutenzione di una linea eseguita dopo l'apertura di un cantiere di Professional Maintenance. L'obiettivo di tale cantiere di miglioramento continuo è stato l'aumento dell'efficienza della linea, ma anche la riprogrammazione delle manutenzioni con un passaggio da interventi ad ore di funzionamento ad interventi eseguiti sulla base dei colpi macchina.

Il processo di introduzione del MES all'interno della nostra realtà industriale, ha incontrato non poche difficoltà dovute principalmente al fatto che gli operatori non avrebbero potuto più utilizzare strumenti come carta e penna, ma avrebbero dovuto alimentare ed interfacciarsi con il nuovo sistema attraverso l'utilizzo del PC; anche se oggi appare una conoscenza scontata non lo è affatto, sono ancora molti coloro che occupano la loro posizione da lunga data e che quindi appartengono a generazioni non abituate all'utilizzo di dispositivi informatici.

Sappiamo bene tutti quanto sia delicato far sì che qualsiasi cambiamento sia ben digerito da coloro che sono parte integrante per la buona riuscita del progetto: gli operatori.

Attività basilari che devono essere compiute dagli attori principali dell'utilizzo del software, come il doversi "loggarci" utilizzando la combinazione di più strumenti informatici quali badge, pistole RFID e tecnologia barcode, hanno avuto bisogno di tempo per essere interiorizzate da ciascuno di essi.

Certo è che a fronte delle difficoltà appena enunciate, tale implementazione ha rappresentato sicuramente un notevole balzo in avanti, consentendo di superare i limiti delle metodologie tradizionali di raccolta dati, come ad esempio l'affidabilità del dato, non più affetto dall'incertezza dovuta alla dichiarazione manuale o alla memoria dell'operatore ma oggi direttamente inviato al MES dal PLC delle macchine. Inoltre, ha reso possibile ottenere dal MES quelle che sono le principali cause di fermo della linea con il dettaglio della singola stazione, il che consente un ripristino immediato della stessa, la gestione precisa degli scarti ed infine la gestione automatica di controlli qualità e manutenzioni, che fino a qualche anno fa erano affidate alla sensibilità ed alla esperienza delle persone oltre che a fogli di carta.

L'arco temporale di sviluppo durante il quale il MES si è integrato all'interno della realtà produttiva di MTA ha reso possibile, attraverso una politica di World Class Manufacturing in atto, lo sviluppo di alcuni indicatori oggi divenuti fondamentali per il controllo dei processi produttivi come l'OEE, l'MTTR, l'MTBF che sono attualmente calcolati in automatico e integrati all'interno del MES ormai divenuto strumento a supporto del miglioramento continuo.

In quest'ottica l'utilizzo del MES ha apportato quindi notevoli vantaggi ad MTA da quando è stato introdotto, si pensi all'integrazione degli stabilimenti del gruppo sparsi in giro per il mondo che oggi possono finalmente essere controllati attraverso dati certi ottenuti in tempo reale, dettagliati e condivisi. Oggi perdite e costi occulti sono evidenti e facilmente tracciabili e fungono da ago della bussola di attività migliorative ormai divenute tempestive, mirate e monitorate.

Conclusioni

A valle dell'introduzione dei principali indicatori sopra citati, siamo stati in grado di aumentare l'OEE degli impianti di circa 10 punti percentuali nei reparti di trasformazione, con un incremento del rendimento della manodopera di circa 15 punti percentuali, il tutto dimezzando il valore degli scarti.

Ovviamente oggi, dopo circa 13 anni dall'introduzione del MES e dopo aver diminuito l'impatto gestionale sul personale a favore di attività a maggiore valore aggiunto non abbiamo di certo raggiunto il culmine dei vantaggi del sistema.

Giornalmente il mio ufficio esegue analisi e report per tenere in moto un costante monitoraggio di possibili derive di efficienza delle linee sulle quali eventualmente agire; contemporaneamente il direttore di produzione analizza tutti i giorni gli indicatori inseriti all'interno del MES, al fine di trarre di volta in volta i vari reparti al raggiungimento degli obiettivi per proseguire sull'attuale scia di successo.

Una realtà industriale che desidera quindi essere competitiva sul mercato, oggi deve avere sotto controllo i propri processi produttivi e avere tempi di intervento ridotti in modo da evitare che i costi dovuti ai fermi prolungati delle linee vengano ribaltati sul costo del prodotto finito, il che impedirebbe di essere competitivi sul mercato e il Manufacturing Execution System consente tutto questo.

Stefano Apilongo, Manufacturing Engineering Manager, MTA

NEWS **Lodigiano:** La Mta cresce ancora e apre l'ottava fabbrica nel mondo - **Cronaca Lodi:** Libero il "prof" assenteista - **Cronaca Lodi:** Profughi, 37 s

giovedì 3 agosto 2017 ore 15:41 Santa Lidia

IL GIORNALE
IN EDICOLA

il Cittadino

LODI

CENTRO
LODIGIANO

BASSA

SUDMILANO

CHIESA

CULTURA

SPORT

PRIMO
PIANO

BASSA

Ottava fabbrica all'estero per Mta: la nuova frontiera sarà il Marocco

1 agosto 2017

Mta sbarca in Marocco. Entro dicembre l'azienda codognese leader nel mercato dell'elettromeccanica ed elettronica aprirà un nuovo stabilimento, l'ottavo dopo quelli in Brasile, Polonia, Slovacchia, Stati Uniti, India, Cina e Messico, nella zona franca di Kenitra lungo la costa atlantica nella regione di Rabat. La nuova sede sarà affiancata da un centro di ricerca d'eccellenza dove saranno al lavoro una cinquantina d'ingegneri. La politica adottata ormai dal tempo da Mta prevede che i neo assunti siano affiancati da ingegneri altamente specializzati nell'ottica di quello che viene definito "engineering tutor", la condivisione di conoscenze e know-how. L'investimento continuo in ricerca è infatti uno dei pilastri dell'azienda e la creazione di "un team di cervelloni" Mta a Kenitra, in dialogo con università e centri ricerca locali, rientra a pieno nella strategia del colosso. Il cui quartier generale resta in viale dell'Industria a Codogno, mentre un altro centro neurale potrebbe diventare proprio la sede in Marocco. Da solo lo stabilimento codognese dà lavoro a più di 500 persone di cui gli ingegneri sono circa un centinaio, un numero importante, a Rolo in provincia di Reggio Emilia, invece, a 170.

A queste sedi si sono via via aggiunte quelle estere, per un totale di 1.250 occupati. «Nell'ottica dello sviluppo che Mta ha conosciuto negli ultimi anni individuamo le esigenze dei produttori di auto di avere la fornitura dei nostri prodotti direttamente in loco, da cui l'apertura dello stabilimento in Marocco - spiega l'ingegner Antonio Falchetti, direttore generale -. Va altresì precisato che nella nostra strategia di crescita per i prossimi anni resta fermo il potenziamento delle sedi in Italia».

Estero non come sinonimo di delocalizzazione quindi, ma come finestra sul mondo per poter crescere. Il sito di Kenitra sorgerà su una superficie di 50mila metri quadrati, dove troveranno spazio uffici, assemblaggio, stampaggio delle plastiche e in più il centro ricerca&sviluppo. Stilisticamente sarà in linea con le altre sedi realizzate secondo principi di sostenibilità energetica, con un occhio di riguardo al benessere dei lavoratori. Con l'installazione delle prime presse e delle linee per l'assemblaggio dei componenti, entro il prossimo dicembre lo stabilimento sarà operativo. «L'apertura di fine anno sarà seguita da una futura espansione dell'area produttiva, già pianificata, per arrivare a regime nel 2021. È prevista anche la certificazione automotive IATF, nel 2019, a conferma dell'elevata qualità produttiva che il sito possederà» annuncia l'ingegner Falchetti.

PRIProduzione riservata

IL GIORNALE DI OGGI



Acquista l'edizione digitale. Ti conviene

- HOME
- OPINIONI
- RUBRICHE
- INSERTI
- FOTO
- VIDEO
- INIZIATIVE

CALCIO FEMMINILE

LE NOTIZIE PIÙ LETTE

EMERGENZA Profughi. 37 sindaci scrivono al ministro

LODI Protesta dei profughi all'Olmo

CODOGNO La Mta cresce ancora e apre l'ottava fabbrica nel mondo

METEO

AGENDA

FARMACIE

TRASPORTI

CINEMA

NUMERI UTILI

MERCATI

IL CIBO

LA SALUTE

I SERVIZI

Codogno allagata dura...



LE VOSTRE FOTO



Fulmini su Codogno (Roberto Quattri)

IL VIDEO

il Cittadino

CODOGNO

IL CASO DELLA MENSA SCOLASTICA

**BASSI REPLICA
A CERETTI
SUI CRITERI
PER LE TARIFFE**

Residenza sì o residenza no? Questo è il problema. Lo domanda il consigliere di maggioranza Luigi Bassi ai rappresentanti dell'opposizione che nell'ultimo consiglio comunale del 27 luglio a Codogno hanno approvato la modifica del regolamento della mensa scolastica in cui è previsto che i non residenti paghino la retta intera senza più sconti. Le riduzioni saranno riservate ai codognesi. «Quasi scontato il voto favorevole anche dell'opposizione in quanto sarebbe stato inaccettabile sostenere l'idea di destinare risorse dei cittadini di Codogno a persone non di Codogno - riflette Bassi, che aggiunge -. Scontata anche la volontà

di maggioranza e opposizione di non "abbandonare" gli utenti al loro destino, ma di attivare un contatto con i Comuni di residenza degli interessati, allo scopo di favorire il sostegno ai propri residenti. Che hanno lasciato però il "segno" sono le affermazioni dell'ex sindaco Ceretti che nel suo intervento ha sostenuto "il criterio di residenza è un criterio utile in questo senso", ma facciamo notare che è già usato anche per il trasporto scolastico. Se in questo caso la residenzialità è utile mi domando perché in tutte le discussioni su temi quali "Obiettivo lavoro", problematiche sociali e tutti gli argomenti in cui è stato inserito, si è sempre fatto un cavallo di battaglia

la volontà di eliminarlo completamente come criterio». Partendo da questa premessa Bassi non rinuncia a qualche critica: «Forse hanno un po' di confusione al riguardo, forse pensano che si possa utilizzare come e quando fa comodo, o forse certe battaglie sono solo pura demagogia e strumentalizzazione politica. Voglio però pensare che sia stato fatto il primo dietrofront, di tanti altri in futuro. Noi pensiamo che la residenzialità sia un criterio giusto, un punto fermo per il raggiungimento delle nostre linee programmatiche che sono indirizzate in tutti gli ambiti a "fare per Codogno e per i cittadini di Codogno".

L. G.

DOPO LA FRODE FISCALE

In centoventi da tre mesi senza stipendi nè liquidazioni

C'è il dramma di 120 lavoratori, tutti estremamente specializzati in informatica, dietro la contestazione di aver evaso tasse per 26 milioni di euro utilizzando 30 milioni di fatture false che ha colpito la Multiconsult Srl di Codogno, che fornisce software per la logistica a realtà come Poste italiane e diversi grandi porti. Da maggio, dopo il blitz scattato a fine mese con l'arresto dei due titolari codognesi e del loro commercialista di Latina, non percepiscono lo stipendio, al punto che metà di loro si sono già licenziati per giusta causa. Ma dal 2011 non hanno neppure percepito le liquidazioni dalle aziende, per l'accusa di comodo, di cui risultavano solo formalmente dipendenti, lavorando in realtà sempre per la capogruppo.

Il commissario giudiziale Roberto Paese ha ritenuto che l'azienda non possa stare in piedi e così la procura ha chiesto il fallimento, discusso nelle scorse ore dal tribunale. L'obiettivo è di mantenere attiva la società, anche perché altri imprenditori si bloccerebbero le spedizioni in mezza Italia, e poi, probabilmente, di metterla sul mercato. Oggi i conti sono stati dissequestrati ma nessuno può accedere perché manca un amministratore.

Intanto gli imprenditori M.C., 73 anni e il figlio A.C., 46 sono usciti dal carcere, dove hanno vissuto anche momenti pesanti, e si trovano ristretti ai domiciliari. Gran parte dei sequestri milionari "per equivalente" attuati dalla compagnia di Lodi della guardia di finanza hanno colpito il commercialista laziale C.P., 66 anni, già colpito in passato da accuse di frodi fiscali. «L'azienda, pur nella sua eccellenza, era arrivata ad avere difficoltà economiche già un anno fa - spiega un ex dipendente - ma le proposte di ammortizzatori sociali avanzate dai sindacati non erano state raccolte. Non riusciamo a capirci del fatto che i titolari possano essere finiti in questo "giro" di irregolarità fiscali. Per noi è un dramma ma forse ancora di più lo sarà per loro». Perché i programmi sviluppati negli anni dalla loro azienda passeranno di mano e tutto quanto loro sequestrabile, se le accuse saranno confermate, finirà confiscato.

Carlo Catena

INDUSTRIA ■ IL COLOSSO DELLE FORNITURE ELETTRONICHE PER AUTO CONTA 1.250 ADDETTI

Ottava fabbrica all'estero per Mta: la nuova frontiera sarà il Marocco

Ma i proprietari assicurano: «Il nostro sviluppo dovrà basarsi sempre sulla crescita delle sedi in Italia»

LAURA GOZZINI

Mta sbarca in Marocco. Entro dicembre l'azienda codognese leader nel mercato dell'elettromeccanica ed elettronica aprirà un nuovo stabilimento, l'ottavo dopo quelli in Brasile, Polonia, Slovacchia, Stati Uniti, India, Cina e Messico, nella zona franca di Kenitra lungo la costa atlantica nella regione di Rabat. La nuova sede sarà affiancata da un centro di ricerca d'eccellenza dove saranno al lavoro una cinquantina d'ingegneri. La politica adottata ormai dal tempo da Mta prevede che i neo assunti siano affiancati da ingegneri altamente specializzati nell'ottica di quello che viene definito "engineering tutor", la condivisione di conoscenze e know-how. L'investimento continuo in ricerca è infatti uno dei pilastri dell'azienda e la creazione di "un team di cervelloni" Mta a Kenitra, in dialogo con università e centri ricerca locali, rientra a pieno nella strategia del colosso. Il



ECCellenza La sede di viale dell'Industria della Mta che fa cablaggi per auto

cui quartier generale resta in viale dell'Industria a Codogno, mentre un altro centro neurale potrebbe diventare proprio la sede in Marocco. Da solo lo stabilimento codognese dà lavoro a più di 500 persone di cui gli ingegneri sono

circa un centinaio, un numero importante, a Rolo in provincia di Reggio Emilia, invece, a 170. A queste sedi si sono via via aggiunte quelle estere, per un totale di 1.250 occupati. «Nell'ottica dello sviluppo che Mta ha cono-

sciuto negli ultimi anni individuiamo le esigenze dei produttori di auto di avere la fornitura dei nostri prodotti direttamente in loco, da cui l'apertura dello stabilimento in Marocco - spiega l'ingegner Antonio Falchetti, direttore generale -. Va altresì precisato che nella nostra strategia di crescita per i prossimi anni resta fermo il potenziamento delle sedi in Italia».

Esterio non come sinonimo di delocalizzazione quindi, ma come finestra sul mondo per poter crescere. Il sito di Kenitra sorgerà su una superficie di 50mila metri quadrati, dove troveranno spazio uffici, assemblaggio, stampaggio delle plastiche e in più il centro ricerca & sviluppo. Stilisticamente sarà in linea con le altre sedi realizzate secondo principi di sostenibilità energetica, con un occhio di riguardo al benessere dei lavoratori. Con l'installazione delle prime presse e delle linee per l'assemblaggio dei componenti, entro il prossimo dicembre lo stabilimento sarà operativo. «L'apertura di fine anno sarà seguita da una futura espansione dell'area produttiva, già pianificata, per arrivare a regime nel 2021. È prevista anche la certificazione automotiva IATF, nel 2019, a conferma dell'elevata qualità produttiva che il sito possederà» annuncia l'ingegner Falchetti.

La mobilità intelligente che connette Finlandia e Italia

 FleetMan  settembre 14, 2017  Breaking news  No Comment



La Finlandia è uno dei precursori a livello mondiale di soluzioni di mobilità e veicoli intelligenti. Il Paese Nordico propone un ecosistema di Mobility as a Service (MaaS) in costante crescita, che raggruppa insieme diverse aziende innovative. Il sistema paese e le competenze di un intero ecosistema sono disponibili per le aziende italiane che vogliono innovare.

In Finlandia, l'integrazione tra mobilità smart e urbanistica non è una novità. Il sistema imprenditoriale Finlandese (un vero ecosistema del "MaaS" Mobility as a Service), supportata da open data, API e da regolamentazioni avanzate, ne è una prova. Nell'ecosistema, le aziende e le istituzioni pubbliche lavorano insieme nello sviluppo, nella sperimentazione e nell'implementazione dei sistemi di mobilità innovativi.

"La mobilità intelligente è il futuro del trasporto," afferma **Mikko Koskue**, Program Director di FINPRO - Veicoli Intelligenti e Mobilità, "Nel settore, le nostre aziende rappresentano pura innovazione. La loro esperienza va dai nuovi servizi di mobilità e interfaccia uomo-macchina ai veicoli telematici e auto connesse."

In Finlandia, i cittadini stanno già beneficiando dei vantaggi dei servizi e delle soluzioni della nuova mobilità.

"Per esempio il concetto di MaaS è presente e viene utilizzato nella nostra capitale Helsinki," aggiunge Koskue. "Nel frattempo, quest'anno, MaaS Global una delle aziende pioniere lancerà il suo sistema Whim e inizierà la sua fase di prova nel Regno Unito e in Olanda."

Recentemente, MaaS Global ha concluso con successo un finanziamento, portando a sé nuovi investitori come i giapponesi di DENSO e Toyota Financial Services.

Un altro esempio dell'esperienza della MaaS finlandese è Tuup che offre spostamenti giornalieri multimodali on demand, incluso servizi di corsa on demand tramite app. Nel sondaggio "European New Mobility Survey 2016", Tuup è stata premiata tra le tre start-up più promettenti del mercato della mobilità europea.

Competenze profonde anche nel settore delle auto connesse

Il know-how finlandese non si limita alla mobilità intelligente. In Finlandia esiste un notevole pool di aziende che lavorano sulle "auto connesse". Per esempio, Link Motion che lavora in Europa insieme a MTA. MTA, azienda italiana leader nella produzione di componenti elettronici ed elettromeccanici per il mercato Automotive, ha una lunga storia nella fornitura di strumenti Clusters a Ferrari e Lamborghini. Link Motion fornisce a MTA una piattaforma software che va a modificare la tradizionale elaborazione dati dei veicoli. Un altro esempio è Foreca, la società di servizi meteo. Foreca è la compagnia pioniere nel campo delle previsioni meteo stradale e delle condizioni di guida. Foreca collabora con BMW, TomTom e Microsoft.

Fonte: Ufficio stampa Citytech

Redazione Fleettime.

A Citytech la mobilità intelligente che connette Finlandia e Italia

Citytech, l'evento dedicato a mobilità ed urbanistica, ha preso il via oggi presso la Fabbrica del Vapore di Milano

A cura di Filomena Fotia 14 settembre 2017 - 11:46

👍 Mi piace 517 mila



In Finlandia, l'integrazione tra mobilità smart e urbanistica non è una novità. Il sistema imprenditoriale Finlandese (un vero ecosistema del "MaaS" Mobility as a Service), supportata da open data, API e da regolamentazioni avanzate, ne è una prova. Nell'ecosistema, le aziende e le istituzioni pubbliche lavorano insieme nello sviluppo, nella sperimentazione e nell'implementazione dei sistemi di mobilità innovativi.

- Co-progettare
- mobilità e urbanistica
- nelle città del terzo millennio

"La mobilità intelligente è il futuro del trasporto," afferma Mikko Koskue, Program Director di FINPRO - Veicoli Intelligenti e Mobilità. *"Nel settore, le nostre aziende rappresentano pura innovazione. La loro esperienza va dai nuovi servizi di mobilità e interfaccia uomo-macchina ai veicoli telematici e auto connesse."*

In Finlandia, i cittadini stanno già beneficiando dei vantaggi dei servizi e delle soluzioni della nuova mobilità.

"Per esempio il concetto di MaaS è presente e viene utilizzato nella nostra capitale Helsinki," aggiunge Koskue. *"Nel frattempo, quest'anno, MaaS Global una delle aziende pioniere lancerà il suo sistema Whim e inizierà la sua fase di prova nel Regno Unito e in Olanda."*

Recentemente, Maas Global ha concluso con successo un finanziamento, portando a sé nuovi investitori come i giapponesi di DENSO e Toyota Financial Services.

Un altro esempio dell'esperienza della MaaS finlandese è Tuup che offre spostamenti giornalieri multimodali on demand, incluso servizi di corsa on demand tramite app. Nel sondaggio "European New Mobility Survey 2016", Tuup è stata premiata tra le tre start-up più promettenti del mercato della mobilità europea.

Competenze profonde anche nel settore delle auto connesse

Il know-how finlandese non si limita alla mobilità intelligente. In Finlandia esiste un notevole pool di aziende che lavorano sulle "auto connesse". Per esempio, Link Motion che lavora in Europa insieme a MTA. MTA, azienda italiana leader nella produzione di componenti elettronici ed elettromeccanici per il mercato Automotive, ha una lunga storia nella fornitura di strumenti Clusters a Ferrari e Lamborghini. Link Motion fornisce a MTA una piattaforma software che va a modificare la tradizionale elaborazione dati dei veicoli. Un altro esempio è Foreca, la società di servizi meteo. Foreca è la compagnia pioniere nel campo delle previsioni meteo stradale e delle condizioni di guida. Foreca collabora con BMW, TomTom e Microsoft.

MTA ouvre une nouvelle usine au Maroc

Le groupe MTA dispose déjà de sept sites industriels hors d'Italie et deux d'entre eux, Chine et Mexique ont été récemment ajoutés au dispositif. « Les clients nous demandent de les suivre sur les marchés internationaux » explique Antonio Falchetti, directeur général de MTA. Cela a commencé avec Fiat au Brésil. « *Quelques années après, PSA nous a demandé de les suivre en Slovaquie et désormais c'est au Maroc* ». Le nouveau site de MTA y produira des composants électromécaniques de même nature que ceux fabriqués actuellement en Slovaquie et, vers 2020, MTA produira des composants électriques sur son site marocain. Celui-ci va démarrer sa production au cours du mois de décembre 2017 juste après

l'installation des presses et des lignes d'assemblage. Basée à Kenitra, à proximité du site de PSA, cette usine s'étendra sur 50.000 m². Elle est située dans le parc industriel Atlantic Free Zone de Kénitra. Outre la fabrication, elle accueillera des activités de R&D et des bureaux.

Pour PSA, JLR et Renault

Le site pourra être aisément étendu pour accueillir d'autres lignes de production. Le site devrait atteindre sa pleine cadence de production en 2021. En attendant, le site prépare l'obtention de la certification IATF pour 2019. En plus de PSA, d'autres clients seront servis par ce site. Il s'agira notamment de Renault et de JLR. ● **B.G.**

#Economie #Equipementiers #Usine

LE GROUPE ITALIEN MTA OUVRE UNE NOUVELLE USINE AU MAROC

Le groupe italien MTA a annoncé l'ouverture d'une usine au Maroc, qui produira des composants électromécaniques et électriques pour PSA notamment. L'activité devait démarrer courant décembre 2017. (Autostrat International)

Par Juliette Rodrigues, Publié le 30/11/2017

Le 10h30 en parle

